

**INFORMACIÓN GENERAL**

La serie Bray 3W/3L incluye un asiento moldeado optimizado, borde de sellado con disco perfilado y bujes del vástago. Estas características proporcionan un rendimiento optimizado y soluciones de automatización eficientes para un ciclo de vida prolongado sin poner en riesgo el sello hermético.

**APLICACIONES**

- > HVAC
- > Agua Refrigerada
- > Desalinización
- > Gas Agrío (NACE)
- > Vapor
- > Vacío

**FLUIDOS**

- > Ácidos
- > Álcalis
- > Químicos Corrosivos
- > Cloro Seco (Gas o Líquido)
- > Gases
- > Hidrógeno
- > Oxígeno
- > Agua

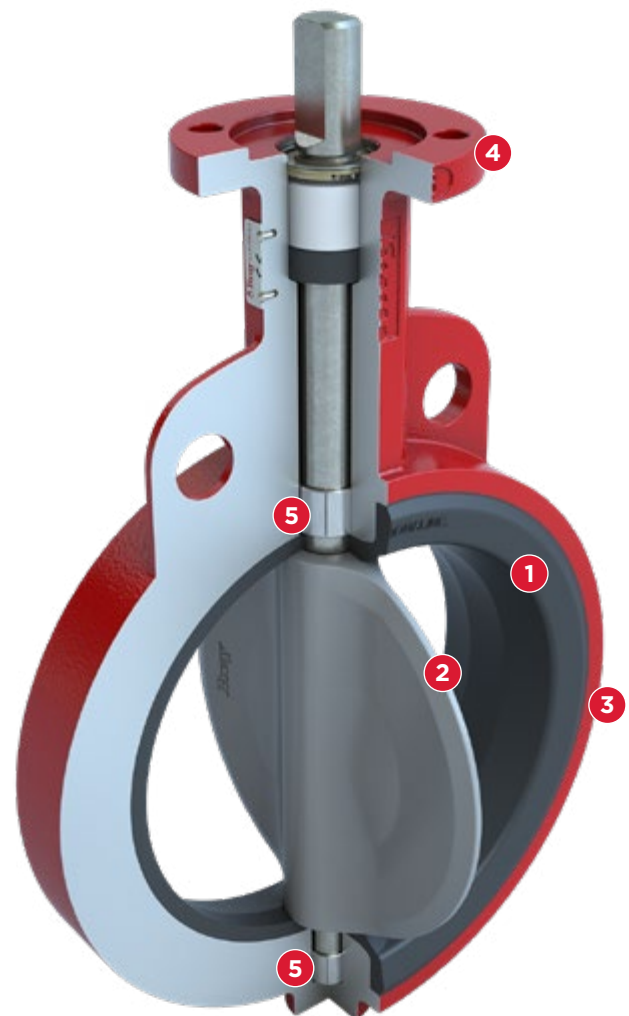
**ESPECIFICACIONES**

<b>Rango de Tamaño</b>	NPS 2 a 24	
	DN 50 a 600	
<b>Rango de Temperatura</b>	-20°F a 250°F	
	-29°C a 121°C	
<b>Presión Operativa Máxima</b>	Disco de Alta Presión	250 psi 17,2 bar
	Disco Estándar	175 psi 12 bar
	Disco de Baja Presión	50 psi 3.4 bar
<b>Estilo de Cuerpo</b>	3W - De una Pieza, Wafer	
	3L - De una Pieza, Orejada	
<b>Rango de Fuga</b>	Cierre Hermético	
<b>Clasificación de Vacío</b>	1 a 0,001 micrones	

**CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS**

Las válvulas mariposa con asiento resiliente de la serie 3W/3L ofrecen:

- 1 ASIENTO MOLDEADO:** El proceso de moldeado altamente controlado produce dimensiones precisas y repetibles, lo cual genera torques consistentemente más bajos durante la vida útil de la válvula.
- 2 BORDE DE SELLADO CON DISCO PERFILADO DE PRECISIÓN:** Prolonga la vida útil de la válvula al reducir el desgaste del asiento.
- 3 SELLO ROBUSTO DE LA BRIDA:** La cara del asiento con forma de lágrima permite un sello hermético con una amplia variedad de bridas industriales.
- 4 BRIDA SUPERIOR CONFORME A ISO 5211:** La capacidad de montaje directo entre la válvula y el actuador Bray reduce la altura del paquete y su complejidad.
- 5 BUJES DEL VÁSTAGO SUPERIOR E INFERIOR:** Reducen el torque operativo e incrementan la confiabilidad en aplicaciones de alto ciclaje.
- 6 CAPACIDAD PARA FINAL DE LÍNEA:** La válvula estilo orejada permite un sellado total en todo el rango de presión, incluso cuando se quita la brida aguas abajo.



**ESTÁNDARES DE DISEÑO**

	API 609 Categoría A
<b>Diseño de la Válvula</b>	EN 593
	MSS SP-67
<b>Brida Superior</b>	ISO 5211
<b>Perforación de la Brida</b>	ASME B16.5 Clase 125/150
	EN 1092-1 PN 6   10   16
	JIS 10K
	AS 2129 Tabla D y E
<b>Prueba de Hermeticidad del Asiento</b>	API 598
	EN 12266-1
	ISO 5208
	MSS SP-61
<b>Cara a Cara</b>	API 609
	EN 558 Serie 20

**OPCIONES DE MATERIALES<sup>1</sup>**

<b>Cuerpo</b>	Hierro Fundido
	Hierro Dúctil
<b>Disco</b>	Hierro Dúctil recubierto con Nylon 11
	Acero Inoxidable 316
	Bronce al Aluminio
	Acero Inoxidable Dúplex 4A
<b>Vástago</b>	Acero Inoxidable 416
	Acero Inoxidable (EN 1.4057)
<b>Asiento</b>	EPDM
	BUNA-N
	HT-EPDM

**NOTAS**

<sup>1</sup>Materiales disponibles en calidades ASME y EN

**CERTIFICACIONES Y APROBACIONES**

<b>Certificaciones</b>	CE/PED
	ANSI/NSF 61 y 372
<b>Aprobaciones</b>	EC 1935
	Aprobado para contacto con alimentos por la FDA
	Aprobación de ABS Tipo
	Tipo Bureau Veritas

Información adicional disponible en la Guía Técnica de Ventas de 3W/3L.

**DESPIECE DE PARTES**

