

INFORMACIÓN GENERAL

La serie Bray 3W/3L incluye un asiento moldeado optimizado, borde de sellado con disco perfilado y bujes del vástago. Estas características proporcionan un rendimiento optimizado y soluciones de automatización eficientes para un ciclo de vida prolongado sin poner en riesgo el sello hermético.

APLICACIONES

- > HVAC
- > Agua Congelada
- > Desalinización
- > Gas Amargo (NACE)
- > Vapor
- > Vacío

FLUIDOS

- > Ácidos
- > Álcalis
- > Químicos Corrosivos
- > Cloro Seco (Gas o Líquido)
- > Gases
- > Hidrógeno
- > Oxígeno
- > Agua

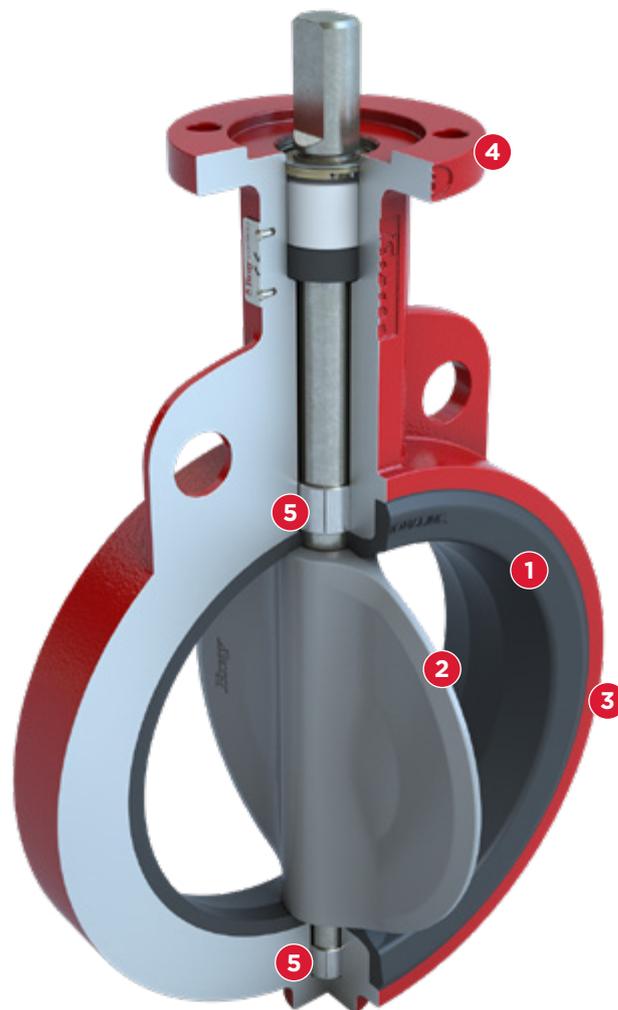
ESPECIFICACIONES

Rango de Tamaño	NPS 2 a 24	
	DN 50 a 600	
Rango de Temperatura	-20°F a 250°F	
	-29°C a 121°C	
Presión Operativa Máxima	Disco de Alta Presión	250 psi 17,2 bar
	Disco Estándar	175 psi 12 bar
	Disco de Baja Presión	50 psi 3.4 bar
Estilo de Cuerpo	3W - De una Pieza, Wafer	
	3L - De una Pieza, Orejada	
Rango de Fuga	Cierre Hermético	
Clasificación de Vacío	1 a 0,001 micrones	

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Las válvulas mariposa con asiento resiliente de la serie 3W/3L ofrecen:

- 1 ASIENTO MOLDEADO:** El proceso de moldeado altamente controlado produce dimensiones precisas y repetibles, lo cual genera torques consistentemente más bajos durante la vida útil de la válvula.
- 2 BORDE DE SELLADO CON DISCO PERFILADO DE PRECISIÓN:** Prolonga la vida útil de la válvula al reducir el desgaste del asiento.
- 3 SELLO ROBUSTO DE LA BRIDA:** La cara del asiento con forma de lágrima permite un sello hermético con una amplia variedad de bridas industriales.
- 4 BRIDA SUPERIOR CONFORME A ISO 5211:** La capacidad de montaje directo entre la válvula y el actuador Bray reduce la altura del paquete y su complejidad.
- 5 BUJES DEL VÁSTAGO SUPERIOR E INFERIOR:** Reducen el torque de operación e incrementan la confiabilidad en aplicaciones de alto ciclaje.
- 6 CAPACIDAD PARA FINAL DE LÍNEA:** La válvula estilo orejada permite un sellado total en todo el rango de presión, incluso cuando se retira la brida aguas abajo.



ESTÁNDARES DE DISEÑO

	API 609 Categoría A
Diseño de la Válvula	EN 593
	MSS SP-67
Brida Superior	ISO 5211
Perforación de la Brida	ASME B16.5 Clase 125/150
	EN 1092-1 PN 6 10 16
	JIS 10K
	AS 2129 Tabla D y E
Prueba de Hermeticidad del Asiento	API 598
	EN 12266-1
	ISO 5208
	MSS SP-61
Cara a Cara	API 609
	EN 558 Serie 20

OPCIONES DE MATERIALES¹

Cuerpo	Hierro Fundido
	Hierro Dúctil
Disco	Hierro Dúctil recubierto con Nylon 11
	Acero Inoxidable 316
	Bronce al Aluminio
	Acero Inoxidable Dúplex 4A
Vástago	Acero Inoxidable 416
	Acero Inoxidable (EN 1.4057)
Asiento	EPDM
	BUNA-N
	HT-EPDM

NOTAS

¹Materiales disponibles en calidades ASME y EN

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Certificaciones	CE/PED
	ANSI/NSF 61 y 372
Aprobaciones	EC 1935
	Aprobado para contacto con alimentos por la FDA
	Aprobación de ABS Tipo
	Tipo Bureau Veritas

Información adicional disponible en la Guía Técnica de Ventas de 3W/3L.

DESPIECE DE PARTES

