

VISIÓN GENERAL

La Válvula de Cuchilla Rompedora de Vórtice Serie 942 de Bray está diseñada para servicio on/off y de aislamiento en aplicaciones de reciclaje y rechazo de pulpa y papel. La 942 ofrece un desempeño superior en servicios exigentes y de alto ciclaje que requieren capacidades de cizallamiento, como separadores ciclónicos y limpiadores de reciclaje de alta densidad.

La Serie 942 de Bray es una solución de ingeniería que presenta un Rompedor de Vórtice reemplazable estándar, diseñado para interrumpir la formación de flujo ciclónica que causa daños prematuros en la compuerta.

APLICACIONES

- | | |
|---------------------|------------------------------|
| Eliminador de Nudos | Limpiadores de Alta Densidad |
| Rechazos | Separadores Ciclónicos |
| Desfibradores | Junk Trap (Trampa de Basura) |

ESPECIFICACIONES

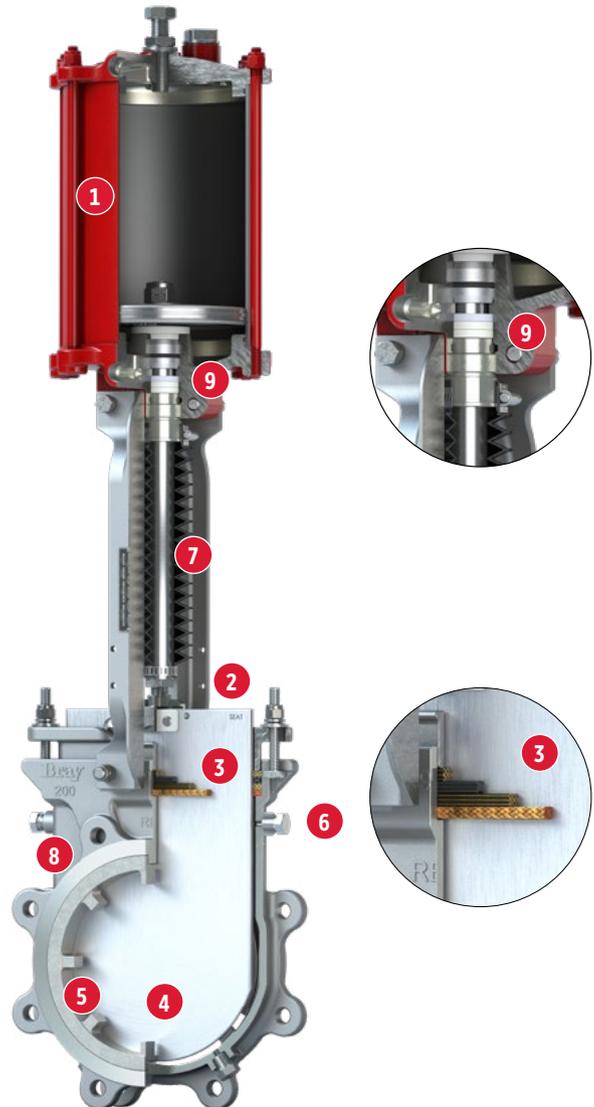
Rango de Tamaño	NPS 4 a 12 DN 100 a 300
Rango de Temperatura	-40°F a 392°F -40°C a 200°C
Clasificación de Presión	NPS 4-12 150psi DN 100-300 10 bar
Estilo de Cuerpo	Lug de Una Sola Pieza

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Certificaciones	CE/PED CRN
------------------------	--------------

CARACTERÍSTICAS

- 1 Actuador neumático dimensionado y diseñado para medios de rechazo/reciclaje y aplicaciones de alto ciclo.
- 2 Los pernos de acero inoxidable B8M de alta resistencia estabilizan la compuerta para una alineación adecuada y abordan los desafíos de un alto ciclaje incorporando un amortiguador de PTFE para aliviar los efectos de las vibraciones.
- 3 Sistema de empaquetadura de alto rendimiento, que incluye una capa base con raspador de cobre y una cámara de empaquetadura redondeada y mecanizada, con un sistema de prensaestopas precargado con resortes. Este diseño prolonga la vida útil del servicio y mejora el rendimiento.
- 4 Compuerta 17-4PH H-1025 tratada térmicamente con borde redondeado, adecuada para alto ciclaje y mayor vida útil de la empaquetadura. El anillo de respaldo garantiza que la compuerta se guíe en orientaciones horizontales y permanezca alineada durante el ciclo.
- 5 Rompedor de vórtice en alto cromo diseñado para interrumpir la formación de flujo ciclónico de materiales rechazados (grapas, alambre, clavos, arena, etc.) proporcionando una vida útil prolongada.
- 6 Puertos de purga en el área del asiento y el pecho que permiten una capacidad de lavado completo mientras cicla para un mejor mantenimiento y rendimiento.
- 7 Fuelle incorporado para proteger el vástago del pistón contra la acumulación de medios que podrían dañar los sellos.
- 8 Recubrimiento de carburo de tungsteno en el orificio, que proporciona una resistencia superior a la abrasión.
- 9 Actuador con disposición de doble sello en el vástago, que incluye una empaquetadura primaria de PTFE y un sello limpiador secundario de uretano, lo que permite una mayor vida útil en ciclos y mejor protección contra la entrada de contaminantes.



ESTÁNDARES DE DISEÑO

Conexiones Terminales	Con Orejetas
Cara a Cara	MSS SP-81
Perforación de Bridas	ASME B16.5 CL150
Estándar de Diseño	MSS SP-81

Consultar con fábrica para otros patrones de perforación de bridas.

MATERIALES ESTÁNDAR DE CONSTRUCCIÓN

Cuerpo	CF8M (316)
Compuerta	17-4PH H-1025
Asiento	Alto Cromo
Empaquetadura	4 capas (Cobre-Kevlar-Sello Cuádruple-Kevlar)
Rompedor de Vórtice	Alto Cromo



ROMPEDOR DE VÓRTICE DE ALTO CROMO

Diseñado para interrumpir el flujo ciclónico y manejar eficazmente materiales de rechazo como grapas, alambre y arena, el rompedor de vórtice de Alto Cromo ofrece un rendimiento superior y una vida útil prolongada.



SISTEMA DE EMPAQUETADURA DE ALTO RENDIMIENTO

Con una capa base de raspador de cobre para evitar rechazos en aplicaciones de alto ciclo, este avanzado sistema de empaquetadura de servicio pesado garantiza confiabilidad. La cámara de empaquetadura redondeada y mecanizada, junto con el sistema de prensaestopas precargado con resortes, prolongan la vida útil y mejoran el rendimiento.



ANILLO DE RESPALDO DE 240°

Un anillo de respaldo de cuerpo soldado a 240° asegura que la compuerta se mantenga correctamente guiada y alineada en orientaciones horizontales durante la operación.