

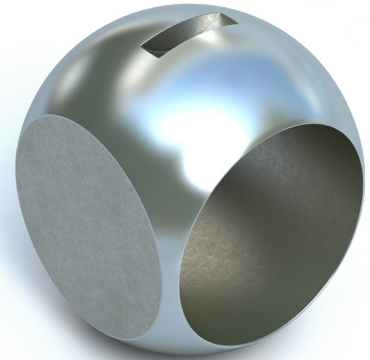
O CONCEITO

O projeto da Resolute Ball™ foi desenvolvido trabalhando em estreita colaboração com nossos clientes para compreender e lidar com uma variedade de desafios em suas aplicações. Em muitas aplicações complexas, os fluidos se acumulam no lado a montante da esfera, quando na posição fechada. Com o tempo, esse acúmulo de fluidos leva a um maior torque operacional e superfícies de vedação danificadas, provocando o vazamento prematuro das válvulas.

Nosso exclusivo projeto de esfera foi testado em campo para superar esses desafios. O contato do fluido com a sede é minimizado durante a operação de um quarto de volta, enquanto a geometria da esfera modificada permite que as partículas do fluido sejam liberadas depois da esfera e sedes.

Isso possibilita:

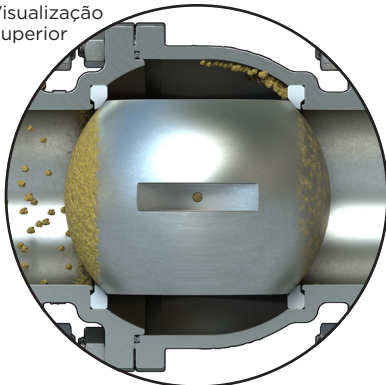
- > Torque operacional mais baixo
- > Operabilidade aprimorada
- > Vida útil ampliada
- > Maior confiabilidade
- > Custo total de propriedade bastante reduzido



VANTAGENS DO PROJETO

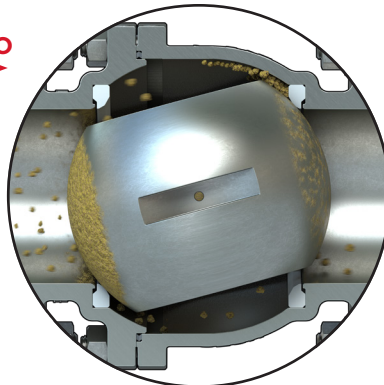
DESAFIOS DO PROJETO DE ESFERA TRADICIONAL

Visualização Superior



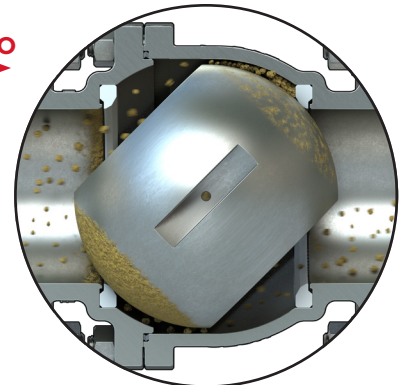
A grande área de superfície esférica permite o acúmulo de fluidos na superfície da esfera e na cavidade da esfera a jusante.

FLUXO
→



O acúmulo de fluidos leva aumento de torque e a danos à sede, devido ao contato constante entre a esfera e a sede durante a rotação total de 90°.

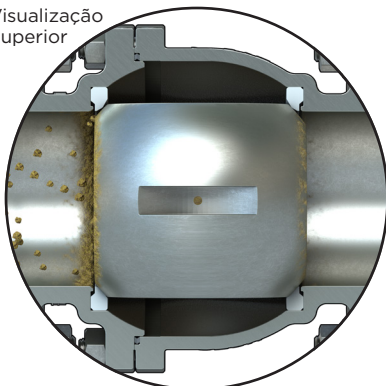
FLUXO
→



O alto torque da válvula é necessário para quebrar o acúmulo significativo de fluidos. As sedes das válvulas podem vazar prematuramente, a válvula pode não funcionar ou a haste pode torcer e/ou cisalhar.

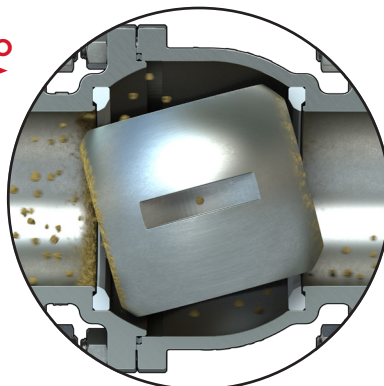
SOLUÇÕES DO PROJETO DE RESOLUTE BALL™

Visualização Superior



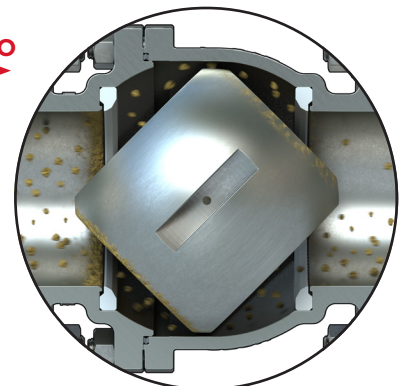
O projeto de esfera modificada minimiza os efeitos do acúmulo de fluidos na superfície de vedação da esfera e permite que as partículas sejam liberadas através da cavidade do corpo após a abertura.

FLUXO
→



A vida útil da sede é ampliada devido ao acúmulo reduzido de fluidos e ao contato reduzido da sede com a esfera durante a operação.

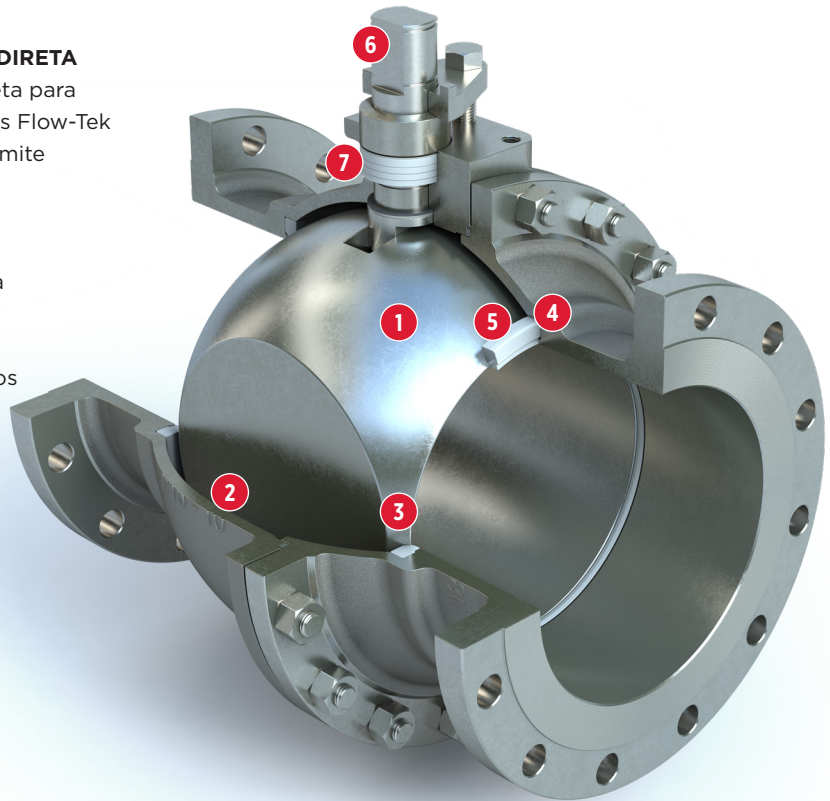
FLUXO
→



O torque reduzido da válvula é necessário para interromper o acúmulo mínimo de fluidos. A válvula opera facilmente com atuação padrão.

RECURSOS E BENEFÍCIOS

- 1 PROJETO DE ESFERA DE SUBSTITUIÇÃO DIRETA**
 - > A Resolute Ball™ é uma substituição direta para esferas padrão em determinadas válvulas Flow-Tek
 - > A versatilidade da linha de produtos permite tempos de entrega curtos
- 2 AUTODESCARGA/LIMPEZA**
 - > Fornecida por geometria de esfera única
- 3 INTERFACE SEDE/ESFERA REDUZIDA**
 - > Fornece torques operacionais mais baixos
 - > Vida útil da sede ampliada
- 4 VEDAÇÃO BIDIRECIONAL**
 - > Testada para API 598
- 5 VÁRIAS OPÇÕES DE SEDE**
 - > PEEK | TFM | Tek-Fil®
- 6 HASTE DE ALTA RESISTÊNCIA PADRÃO**
 - > Material de 17-4 PH
 - > Projeto à prova de expulsão
- 7 VÁRIAS OPÇÕES DE ENGAXETAMENTO**
 - > Engaxetamento de emissões fugitivas disponíveis



APLICAÇÕES TÍPICAS

- > Papel e celulose
 - Licor branco, licor (residual) verde e licor preto
- > Policloreto de vinila (PVC)
 - Descarga do reator | lama
- > Lamas abrasivas
- > Fluidos de calcificação e cristalização
- > Drenagens e isolamento do tanque de armazenamento
- > Isolamento da bomba
- > Água produzida
- > Vapor de baixa temperatura
- > Petroquímicas
- > Polímeros/monômeros
- > Mineração e minerais

COMPATIBILIDADE DA VÁLVULA

Corpo	Modelo	Classe de Pressão	Faixas de Diâmetros	
			NPS	DN
Flangeada (passagem integral)	F15	ASME Classe 150	½ a 12	15 a 300
	F30	ASME Classe 300		
Flangeada (porta padrão)	RF15	ASME Classe 150	1 a 12	25 a 300
	RF30	ASME Classe 300		

OBSERVAÇÕES

- > Consulte os folhetos de vendas e a documentação técnica da Bray para obter informações específicas sobre as válvulas.

PADRÕES E CERTIFICAÇÕES DISPONÍVEIS

Normas de Construção	NACE MR0175 / ISO 15156
Emissões Fugitivas	API 641
	ISO 15848-1
	ISO 15848-2