

## VISÃO GERAL

A série 3W/3L da Bray apresenta uma sede moldada otimizada, uma borda de vedação de disco perfilada e mancais do eixo. Esses recursos fornecem desempenho otimizado e soluções de automação eficientes para um ciclo de vida longa sem comprometer a vedação estanque.

### APLICAÇÕES

- > HVAC (climatização)
- > Água Refrigerada
- > Dessalinização
- > Gás Ácido (NACE)
- > Vapor
- > Vácuo

### FLUIDOS

- > Ácidos
- > Álcalis
- > Produtos Químicos Corrosivos
- > Cloro Seco (Gás ou Líquido)
- > Gases
- > Hidrogênio
- > Água

## ESPECIFICAÇÕES

<b>Faixas de Diâmetros</b>	NPS 2 a 24	
	DN 50 to 600	
<b>Faixa de Temperatura</b>	-20°F a 250°F	
	-29°C a 121°C	
<b>Pressão Operacional Máxima</b>	Disco de Alta Pressão	250 psi 17.2 bar
	Disco Padrão	175 psi 12 bar
	Disco de Baixa Pressão	50 psi 3.4 bar
<b>Corpo</b>	3W - Wafer de peça única	
	3L - Lug de peça única	
<b>Taxa de Vazamento</b>	Estanque	
<b>Classe de Vácuo</b>	1 to 0,001 microns	

## RECURSOS E BENEFÍCIOS

As válvulas borboleta de sede resiliente da Série 3W/3L oferecem:

- 1 SEDE MOLDADA:** O processo de moldagem rigidamente controlado produz dimensões precisas e repetíveis, resultando em torques consistentemente mais baixos ao longo da vida útil da válvula.
- 2 BORDA DE VEDAÇÃO DO DISCO COM PERFIL DE PRECISÃO:** Prolonga a vida útil da válvula reduzindo o desgaste da sede.
- 3 VEDAÇÃO DE FLANGE ROBUSTA:** A face da sede em forma de gota permite vedação estanque com uma ampla variedade de flanges industriais.
- 4 FLANGE SUPERIOR ISO 5211:** A capacidade de montagem direta entre a válvula e a atuação da Bray reduz a altura e a complexidade da unidade.
- 5 MANCAIS DO EIXO SUPERIOR E INFERIOR:** Reduzem o torque operacional e aumentam a confiabilidade em aplicações com número elevado de ciclos.
- 6 CAPACIDADE DE FIM DE LINHA:** A válvula tipo lug permite a vedação com pressão nominal total, mesmo quando o flange a jusante é removido.



## NORMAS DE PROJETO

<b>Normas de Construção</b>	API 609 Categoria A
	EN 593
	MSS SP-67
<b>Flange Superior</b>	ISO 5211
<b>Furação do Flange</b>	ASME B16.5 Classe 125/150
	EN 1092-1 PN 6   10   16
	JIS 10K
	AS 2129 Tabelas D e E
<b>Teste de Rigidez da Sede</b>	API 598
	EN 12266-1
	ISO 5208
	MSS SP-61
<b>Face-a-Face</b>	API 609
	EN 558 Série 20

## OPÇÕES DE MATERIAIS<sup>1</sup>

<b>Corpo</b>	Ferro Fundido
	Ferro Dúctil
<b>Disco</b>	Ferro Dúctil revestido com Nylon 11
	Aço Inoxidável 316
	Bronze - Alumínio
	Aço Inoxidável Duplex 4A
<b>Haste</b>	Aço Inoxidável 416
	Aço Inoxidável (EN 1.4057)
<b>Sede</b>	EPDM
	BUNA-N
	HT-EPDM

### OBSERVAÇÕES

<sup>1</sup>Materiais disponíveis nos graus ASME e EN.

## CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

<b>Certificações</b>	CE/PED
	ANSI/NSF 61 e 372
<b>Aprovações</b>	EC 1935
	Aprovado pelo FDA para contato com alimentos
	Aprovação de Tipo ABS
	Bureau Veritas

Informações adicionais estão disponíveis no Manual Técnico de Vendas 3W/3L.

## VISTA EXPLODIDA

