

IDEALNA REGULACJA

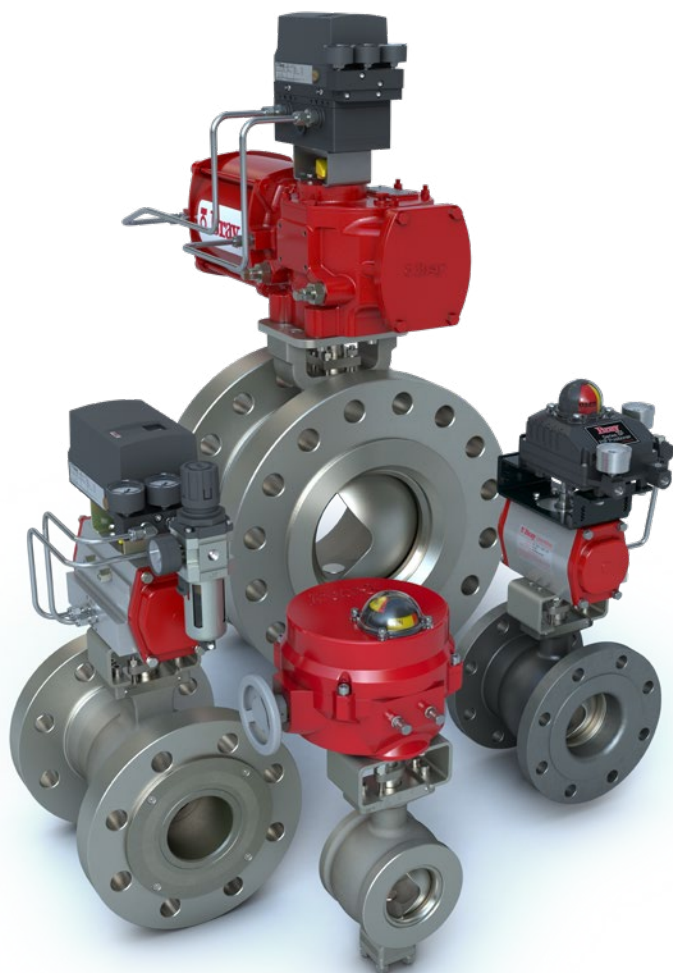
Segmentowe zawory kulowe Bray są przeznaczone do regulacji i otwierania/zamykania w zastosowaniach związanych z mediami gazowymi, płynnymi i szlamami. Segmentowe zawory kulowe Bray Serii 19 i 19L zapewniają wyjątkową wydajność połączoną z precyzją, funkcjami i opcjami umożliwiającymi doskonałą kontrolę w szerokim zakresie branż i zastosowań.

PRZEMYSŁ

- | | |
|---|-----------------------------|
| > Celulozowo-Papierniczy | > Produkcja Cukru i Etanolu |
| > Chemiczny | > Ropa i Gaz |
| > Energetyczny | > Rafinerie |
| > Górnictwo | > Spożywczy |
| > Ogrzewanie, Wentylacja i Klimatyzacja | |

ZASTOSOWANIA

- > Zastosowania Związane z Mediami Gazowymi, Płynnymi i Parą
- > Kontrola Ciśnienia/Temperatury/Poziomu
- > Zastosowania Związane ze Szlamem i Materiałami Ściernymi

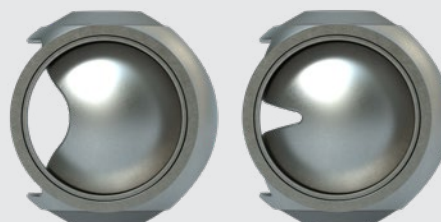


WSZECHESTRONNA WYDAJNOŚĆ ZAWORU 3 W 1

Segmentowe zawory kulowe Bray łączą w sobie najlepsze cechy zaworu zasuwowego nożowego, zaworu grzybkowego i zaworu kulowego, zapewniając wszechstronność i wydajność w jednym pakiecie.

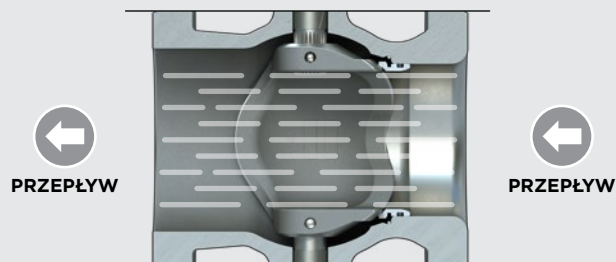
KONFIGUROWALNE STEROWANIE

Tylna krawędź segmentu oferuje konfigurowalny profil V, zapewniający precyzyjną kontrolę, porównywalną z wydajnością **zaworu grzybkowego**.



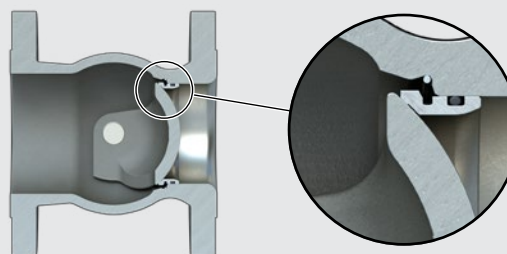
NIEPRZERWANY PRZEPŁYW

Konstrukcja z dzielonym trzpieniem zapewnia nieprzerwaną ścieżkę przepływu, porównywalną z wydajnością **zaworu kulowego**.



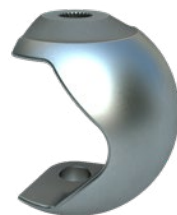
PRACA Z MEDIAMI LEPKIMI

Ostra przednia krawędź segmentu jest zaprojektowana tak, aby przecinać lepkie media, co zapewnia wydajność porównywalną z **zasuwą nożową**.



CHARAKTERYSTYKA NIESTANDARDOWA

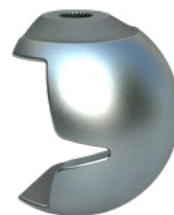
Z zakresem regulacji 300:1, trzema standardowymi opcjami przelotu i **dostępną charakterystyką niestandardową**, zawór kulowy segmentowy S19 może być zaprojektowany tak, aby zapewnić optymalną wydajność przepływu.



Profil Standardowy



Profil 60 Stopni



Profil 30 Stopni

SPECYFIKACJE

Zakres Rozmiarów	NPS 1 do 16 DN 25 do 400
Wartości Ciśnienia	Klasa ASME 150, 300, 600 PN 10, 16, 25, 40
Zakres Temperatur	-50°F do 500°F -46°C do 260°C
Korpus	1-częściowy
Przyłącza	Kołnierzowe Bezkołnierzowe ¹
Przelot	Standardowy, Opcje 60°, 30° Inne Profile Dostępne na Życzenie
Charakterystyka Przepływu	Równy Procent
Zakres Regulacji	300:1

UWAGI

¹ Dostępne tylko w modelu S19.

NORMY PROJEKTOWE

Konstrukcja Zaworu	ASME B16.34	
Klasyfikacja Wycieków	Elastyczne Gniazdo ^{1,2} : Klasa VI zgodnie z normą ANSI/FCI 70-2 IEC 60534-4 Metalowe Gniazdo : Klasa IV zgodnie z normą ANSI/FCI 70-2 IEC 60534-4	
Długość Zabudowy	Kołnierzowe	ISA 75.08.02 ASME B16.10
	Bezkołnierzowe ¹	Bray Internal Standard
Owiercenie Kołnierzy	ASME B16.5 EN 1092-1	
Górny Kołnierz	ISO 5211	

UWAGI

¹ Dostępne tylko w modelu S19.

² Zalecane wyłącznie do zastosowań z czystymi cieczami lub gazami.

OPCJE MATERIAŁOWE¹

Korpus	ASTM A216 WCB
	ASTM A351 CF3M (Stal Nierdzewna 316L)
	ASTM A351 CF8M (Stal Nierdzewna 316)
	ASTM A351 CG8M (Stal Nierdzewna 317)
	ASTM A352 LCB
	ASTM A352 LCC
Segmentowana Kula	Opcje powłok utwardzających dla przelotu wewnętrznego
	ASTM A351 CF8M
	A351 CF8M z powłoką utwardzającą chromową A351 CF8M ze specjalistycznymi opcjami powłok utwardzających

Gniazdo	Tek-Fil [®]
	A351 CF8M z Stellite [®] 6
	A351 CF8M z Węglikiem Chromu
	Pełny Węgiel Spiekany
Trzpień	Stal Nierdzewna 17-4 PH
	ASTM A479 Gr. Stal Nierdzewna XM-19 (Nitronic 50 [®])
	ASTM A479 Gr. Stal Nierdzewna SMO 254
	ASTM A479 UNS 32760 Super Duplex
Uszczelnienie	PTFE
	Grafit

UWAGI

¹ Inne materiały dostępne na życzenie. Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Bray.

CERTYFIKATY I HOMOLOGACJE¹

Certyfikaty	ATEX CRN PED GTS TR CU UA.TR.089 PE(S)R UKCA S.I. 2016:1105
Emisje Ulotne	ISO 15848

UWAGI

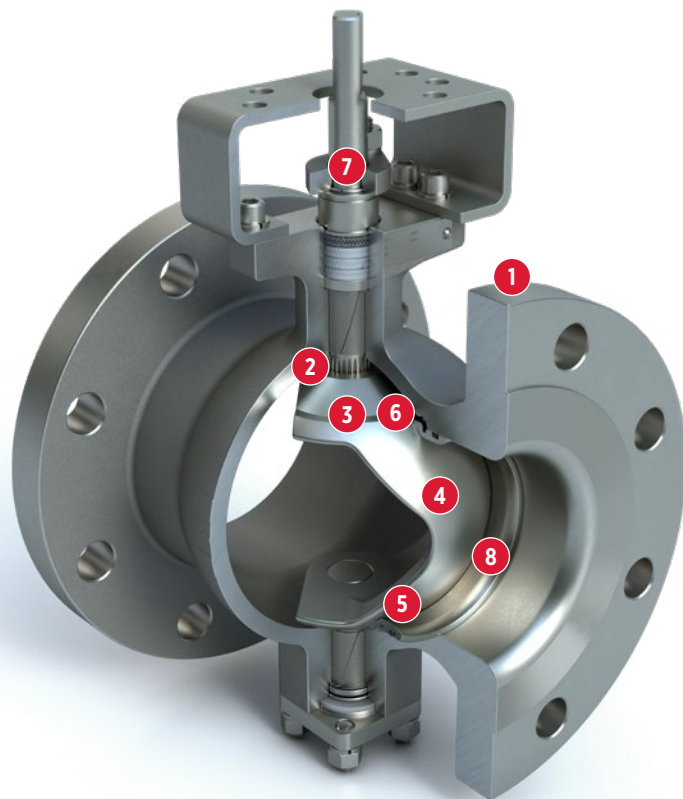
¹ Pełną listę certyfikatów i homologacji można znaleźć na stronie BRAY.COM

STANDARDOWE ZASTOSOWANIE | SERIA 19

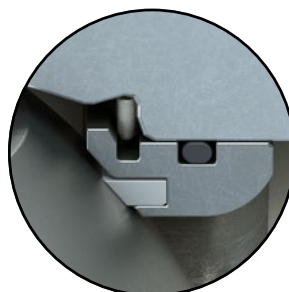
Idealne rozwiązanie w postaci zaworu regulacyjnego do szlamów zawierających zawieszone ciała stałe lub włókna, lepkich cieczy, pulpy, papieru, chemikaliów, osadów ściekowych i innych trudnych warunków eksploatacyjnych.

CECHY KONSTRUKCJI

- 1 JEDNOCZĘŚCIOWY KORPUS:** Tworzy sztywną, wytrzymałą obudowę zdolną wytrzymać obciążenie rurociągu i eliminuje potencjalne ścieżki wycieku.
- 2 POŁĄCZENIE WIELOWYPUSTOWE TRZPIENIA Z SEGMENTEM:** Zapewnia wydajne przenoszenie momentu obrotowego i precyzyjną regulację, przy niskiej histerezie i zredukowanej strefie martwej.
- 3 SAMOCENTRUJĄCY SEGMENT KULOWY:** Idealnie zorientowany, specjalnie zaprojektowany sworzeń wału ułatwia samoczynne ustawienie segmentu kulowego, jednocześnie upraszczając montaż i demontaż podczas rutynowej konserwacji.
- 4 POWŁOKI:** Wysokowydajne powłoki na elementach wewnętrznych zapewniają długą żywotność i odporność na korozję.
- 5 WSPOMAGANE GNIAZDO:** Sprężyna gniazda zapewnia stałą siłę działającą na gniazdo, uszczelniając segment przy niskiej różnicy ciśnień. Przy wyższych różnicach ciśnień zoptymalizowane średnice uszczelnień zapewniają niższe momenty obrotowe gniazda.
- 6 CHRONIONY OBSZAR USZCZELNIENIA:** Gniazda zaprojektowano tak, aby kierować przepływ medium z dala od obszaru uszczelnienia.
- 7 TRZPIEŃ ODPORNY NA WYBUCH:** Pierścień ustalający umieszcza się pomiędzy rowkiem trzpienia a stopniem ustalającym dławika.
- 8 ŁATWA KONSERWACJA:** Gniazdo można wymienić bez konieczności wyjmowania segmentu i wału.

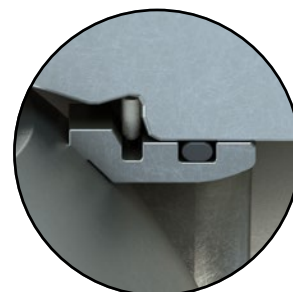


WYMIENNA KONSTRUKCJA GNIAZDA



GNIAZDO ELASTYCZNE

Ogólne Przeznaczenie;
Umiarkowane Temperatury;
Ciała Stałe o Niskiej
Gęstości



GNIAZDO METALOWE

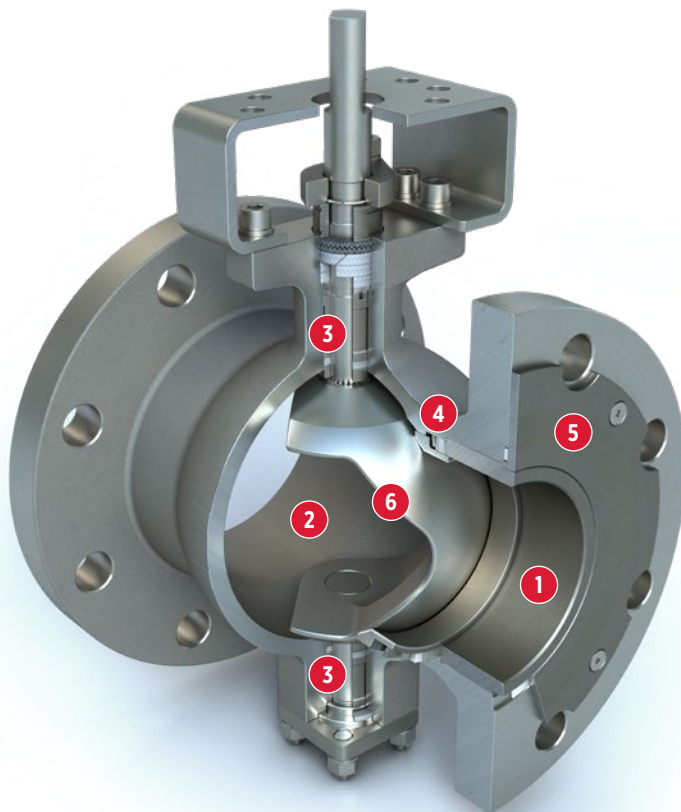
Procesy Przemysłowe;
Umiarkowane Temperatury;
Ciała stałe o Średniej
Gęstości

ZASTOSOWANIE DO TRUDNYCH WARUNKÓW PRACY | SERIA 19L

Silna erozja wymaga większego zaangażowania zaworu sterującego. Oprócz zalet standardowego zaworu serwisowego, zawór S19L oferuje zaawansowany wybór materiałów i wiele opcji wykończenia, co pozwala na stworzenie rozwiązania dostosowanego do konkretnych zastosowań i twoich wyjątkowych potrzeb.

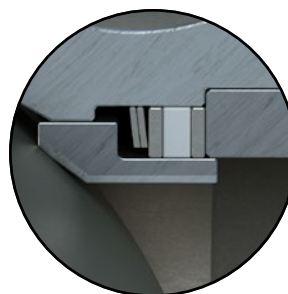
CECHY KONSTRUKCJI

- 1 ODPORNE NA EROZJĘ WKŁADY/GNIAZDA PO STRONIE WYLOTOWEJ:** Odwrotny kierunek przepływu zapobiega erozji ścianek korpusu spowodowanej dużą prędkością przy małych kątach otwarcia.
- 2 POWŁOKI DO TRUDNYCH WARUNKÓW PRACY:** Specjalnie opracowane, powłoki utwardzające zapewniają odporność na korozję i erozję wewnętrznych części zaworów, dostosowaną do konkretnych zastosowań.
- 3 USZCZELNIENIA ŁOŻYSK:** Chroni łożyska metalowe przed wnikaniem mediów.
- 4 RÓWNOWAŻONA CIŚNIENIEM KONSTRUKCJA GNIAZDA:** Gniazda zapewniające szczelność przy pełnej różnicy ciśnień, niskim momencie obrotowym i płynnej pracy.
- 5 ŁATWA KONSERWACJA:** Pierścień na kołnierzu zapewnia łatwy dostęp z zewnątrz w celu wymiany gniazda i wkładki. Gniazdo można wymienić bez konieczności wyjmowania segmentu i wału.
- 6 OPCJE WYKOŃCZEŃ:** Dostępnych jest wiele opcji umożliwiających optymalizację wydajności na różnych poziomach narażenia na erozję. (Zobacz tabelę poniżej.)



WYKOŃCZENIE	Po Stronie Wylotowej Erozja (Normalna)	Po Stronie Wylotowej Erozja (Duża)	Segment Erozja (Duża)
Poziom I	■	—	—
Poziom II	■	■	—
Poziom III	■	■	■

RÓWNOWAŻONA CIŚNIENIEM KONSTRUKCJA GNIAZDA



METALOWE GNIAZDO DO TRUDNYCH WARUNKÓW PRACY

Procesy Przemysłowe
Umiarkowane Temperatury
Media o Wysokiej Ścieralności