

PRZEGLĄD

Przepustnice serii 3W Cx w konfiguracji międzykołnierzowej wafer i serii 3L Cx w konfiguracji luger są wyposażone w uszczelnienie formowane wtryskowo, wyprofilowaną krawędź uszczelniającą i łożyska trzpienia w korpusie.

Te cechy umożliwiają optymalizację osiągnięć roboczych i wykorzystanie efektywnych rozwiązań automatyzacji zapewniających przedłużenie czasu użytkowania bez kompromisów w odniesieniu uszczelnienia zapewniającego zerowy przeciek.

MEDIA

- > gaz
- > próżnia
- > woda
- > ścieki
- > woda słonawa
- > woda chłodnicza
- > kwasy
- > ługi
- > chemikalia



SPECYFIKACJE

Zakres wielkości ¹	DN 50 do 600
Zakres temperatur	-20°C do 121°C
Maksymalne ciśnienie robocze	10/16 bar
Rodzaj korpusu	niedzielony międzykołnierzowy wafer luger
Test szczelności	EN 12266-1 wielkość przecieku A
Graniczne wartości prędkości przepływu (tryb przepływ - odcinanie przepływu)	Ciecze: 9 m/s
	Gazy: 54 m/s
Zakres wartości próżni	0 do 0,001 mikrona

WSKAZÓWKI

¹ Inne wielkości na życzenie.

OPCJE MATERIAŁOWE¹

Korpus	żeliwo sferoidalne niskotemperaturowe (5.3103)
Dysk	stal nierdzewna (EN 1.4408)
Trzpień	stal nierdzewna (EN 1.4542)
Siedzisko	EPDM (formowany wtryskowo)

WSKAZÓWKI

¹ Inne materiały dostępne na życzenie.

NORMY KONSTRUKCYJNE

Konstrukcja zaworu	EN 12569 EN 593 NE 167
Norma materiałowa	EN 16668 AD2000 W0
Kontakt z żywnością	EC 1935
Oznakowanie	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kołnierz górny	ISO 5211
Owiercenie kołnierza	EN 1092-1 PN 10 PN 16
Długość montażowa	EN 558 seria 20
Norma testowania	EN 12266-1& 2
AutoID/ID Link	DIN 91406/IEC 61406

CERTYFIKATY I DOPUSZCZENIA

Certyfikaty	CE: PED 2014/68/EU
	SIL 3 capable
Emisje ulotne	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Dopuszczenia	ATEX 2014/34/EU

- 1 WŁAŚCIWOŚCI ANTYSTATYCZNE:** Neutralizacja ładunków elektrostatycznych przez antystatyczną konstrukcję (podkładka uziemiająca i owiercenie kołnierza górnego).
- 2 KONSTRUKCJA TRZPIENIA:** Wysokowytrzymała konstrukcja trzpienia łączy odporność na wysunięcie się gwarantując bezpieczną pracę zaworu przy wyjątkowo długiej niezawodności eksploatacyjnej.
- 3 TULEJA PROWADZĄCA TRZPIENIA:** Niekorodująca, wysokotrwała tuleja z tworzywa acetalowego amortyzuje boczny nacisk od napędu zaworu.
- 4 DIGITAL TAG:** Każdy zawór można bez trudu zidentyfikować przez skanowanie kodu QR na tabliczce znamionowej produktu zgodnej z wymogami IEC 61406.
- 5 TRWAŁE USZCZELNIENIE KOŁNIERZA:** Wypukła powierzchnia uszczelnienia siedziska umożliwia niezawodne uszczelnienie przy wykorzystaniu szerokiej palety kołnierzy oferowanych przez przemysł.
- 6 SIEDZISKO FORMOWANE WTRYSKOWO:** Ściśle nadzorowany proces wtryskiwania umożliwia zapewnienie uzyskanie dokładnych i powtarzalnych wymiarów, co prowadzi do poważnego obniżenia momentów uruchamiania w przeciągu pełnego czasu użytkowania zaworu.
- 7 PRECYZYJNIE WYPROFILOWANA KRAWĘDŹ USZCZELNIAJĄCA DYSKU:** Przedłuża trwałość użytkową zaworu przez zmniejszenie zużycia siedziska.
- 8 ŁOŻYSKA TRZPIENIA GÓRNEGO I DOLNEGO:** Obniżają moment obrotowy uruchamiania i zwiększają niezawodność eksploatacyjną w zastosowaniach wysokocyklicznych.
- 9 ZDOLNOŚĆ ODCINANIA NA WYLOCIE RUROCIĄGU:** Zawory w wersji luger umożliwiają odcięcie przepływu przy pełnym ciśnieniu znamionowym nawet po usunięciu kołnierza na wylocie rurociągu.



Aby uzyskać dalsze informacje dotyczące produktu i materiały informacyjne do pobrania zalecamy odwiedzenie portalu [BRAY.COM](https://bray.com).

