

PRZEGLĄD

Przepustnice serii 22 Cx w konfiguracji międzykołnierzowej wafer i serii 23 Cx w konfiguracji luger z wykładziną ochronną reprezentują aktualny stan wiedzy inżynierskiej. Zapewniają one niezawodne odcinanie przepływu przy wysokich natężeniach przepływu i wyjątkowo długim czasie użytkowania. Zawory zostały skonstruowane z myślą o spełnieniu najwyższych wymagań technicznych stawianych przez przemysł chemiczny,

MEDIA

- > chlor
- > dwutlenek chloru
- > kwas jodowodorowy
- > kwas bromowodorowy
- > kwas solny
- > kwas fluorowodorowy
- > kwas fluorokrzemowy
- > chlorowodór
- > cyjanowodór
- > kwas azotowy
- > chloran sodu
- > chloryn sodu
- > podchloryn sodu
- > kwas siarkowy



SPECYFIKACJE

Zakres wielkości ¹	DN 50 do 600
	NPS 2 do 24
Zakres temperatur	-20°C do 200°C
	0°F do 392°F
Maksymalne ciśnienie robocze (przepływ w dwóch kierunkach)	DN 50 do 600: 10 bar
	NPS 2 do 24: 150 psi
Maksymalne ciśnienie robocze (wykorzystanie w charakterze armatury końcowej ²)	DN 50 do 300: 5 bar
	DN 350 do 600: 3 bar
	NPS 2 do 12: 75 psi
	NPS 14 do 24: 50 psi
Rodzaj korpusu ³	Seria 22-Cx: międzykołnierzowy wafer, dwuczęściowy
	Seria 23-Cx: luger, dwuczęściowy
Test szczelności	EN 12266-1 wielkość przecieku A API 598
Graniczne wartości prędkości przepływu (tryb przepływ - odcinanie przepływu)	Ciecze: 9 m/s 30 ft/s
	Gazy: 54 m/s 180 ft/s

WSKAZÓWKI

- 1 Inne wielkości na życzenie.
- 2 Wyłącznie korpus typu luger.
- 3 Seria 23-Cx DN 600 typ korpusu - tylko dwukołnierzowy.

CERTYFIKATY I DOPUSZCZENIA

Certyfikaty	CE: PED 2014/68/EU
	SIL 3 capable
Emisje ulotne	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Dopuszczenia	ATEX 2014/34/EU
	CRN

OPCJE MATERIAŁOWE¹

Korpus	żeliwo sferoidalne niskotemperaturowe (5.3103)
	żeliwo sferoidalne (ASTM A395)
Dysk	stal nierdzewna (PTFE-lined))
	stal nierdzewna (MPTFE-lined))
Siedzisko	PTFE
	MPTFE
	Przewodzący PTFE
Elastomer sprężony siedziska	FKM
Elementy mocujące korpusu	A4-70
	A193 Gr. B7

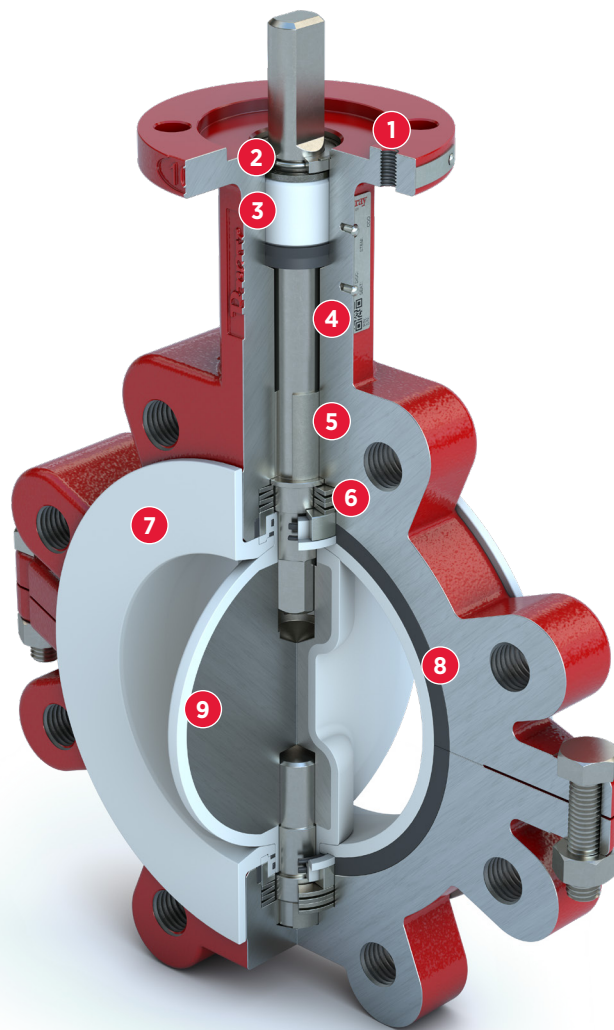
WSKAZÓWKI

- 1 Inne materiały dostępne na życzenie.

NORMY KONSTRUKCYJNE

Konstrukcja zaworu	EN 12569 EN 593 NE 167
Norma materiałowa	EN 16668 AD2000 W0
Kontakt z żywnością	EC 1935
Oznakowanie	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kołnierz górny	ISO 5211
Owiercenie kołnierza	EN 1092-1 PN 10
Długość montażowa	EN 558 seria 20
Norma testowania	EN 12266-1& 2
AutoID/ID Link	DIN 91406/IEC 61406

- 1 ANTYSTATYCZNOŚĆ:** Wyładowanie elektrostatyczne przy pomocy konstrukcji antystatycznej. (Urządzenie uziemiające i otwory w kołnierzu górnym tylko w konstrukcji NE 167).
- 2 KONSTRUKCJA TRZPIENIA:** Wysokowytrzymała konstrukcja trzpienia zapewnia odporność na wysunięcie się trzpienia, co gwarantuje bezpieczną pracę zaworu i wyjątkowo długą niezawodność eksploatacyjną.
- 3 TULEJA PROWADZĄCA TRZPIENIA:** Niekorodująca, wysokotrwiała tuleja z tworzywa acetalowego amortyzuje boczny nacisk od napędu zaworu.
- 4 DIGITAL TAG:** Każdy zawór można jednoznacznie i łatwo zidentyfikować przez skanowanie kodu QR na tabliczce znamionowej produktu zgodnie z IEC 61406.
- 5 ŁOŻYSKA:** Stalowe łożyska z impregnacją PTFE zapewniają precyzyjną współosiowość trzpieni - górnego i dolnego.
- 6 SYSTEM USZCZELNIENIA TRZPIENIA:** Uszczelnienie trzpienia pod obciążeniem adaptacyjnym zapewnia pierwotne i wtórne uszczelnienie trzpienia spełniając najsurowsze wymagania dotyczące emisji ulotnych.
- 7 SIEDZISKO:** Jedyna w swoim rodzaju wykładzina siedziska wykonana z czystego PTFE (3 mm) pozwala na uzyskanie geometrii siedziska zapewniającej obniżenie momentów obrotowych domykania i otwierania dysku z równoczesną redukcją zużycia ciernego stykających się ze sobą części.
- 8 SPRĘŻONY ELASTOMER SIEDZISKA:** Wstępnie sprężony elastomer siedziska jest rozmieszczony na pełnym obwodzie siedziska w obrębie drogi ruchu dysku, zapewniając równomierny nacisk gwarantujący zerowy poziom przecieku.
- 9 DYSK:** Dysk jest w całości osłonięty czystym PTFE (o grubości minimalnie 3 mm) zapewniając doskonałe uszczelnienie w odniesieniu większości mediów agresywnych.



Aby uzyskać dalsze informacje dotyczące produktu i materiały informacyjne do pobrania zalecamy odwiedzenie portalu **BRAY.COM**.

