

**KONSTRUIERT FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN**

Die Armaturen der **Serie 19/Serie 19L** sind vielseitig einsetzbare Segmentkugelhähne für den **Regelbetrieb** oder den **Absperrbetrieb** bei einer Vielzahl anspruchsvoller Anwendungen in der Zuckerverarbeitung:

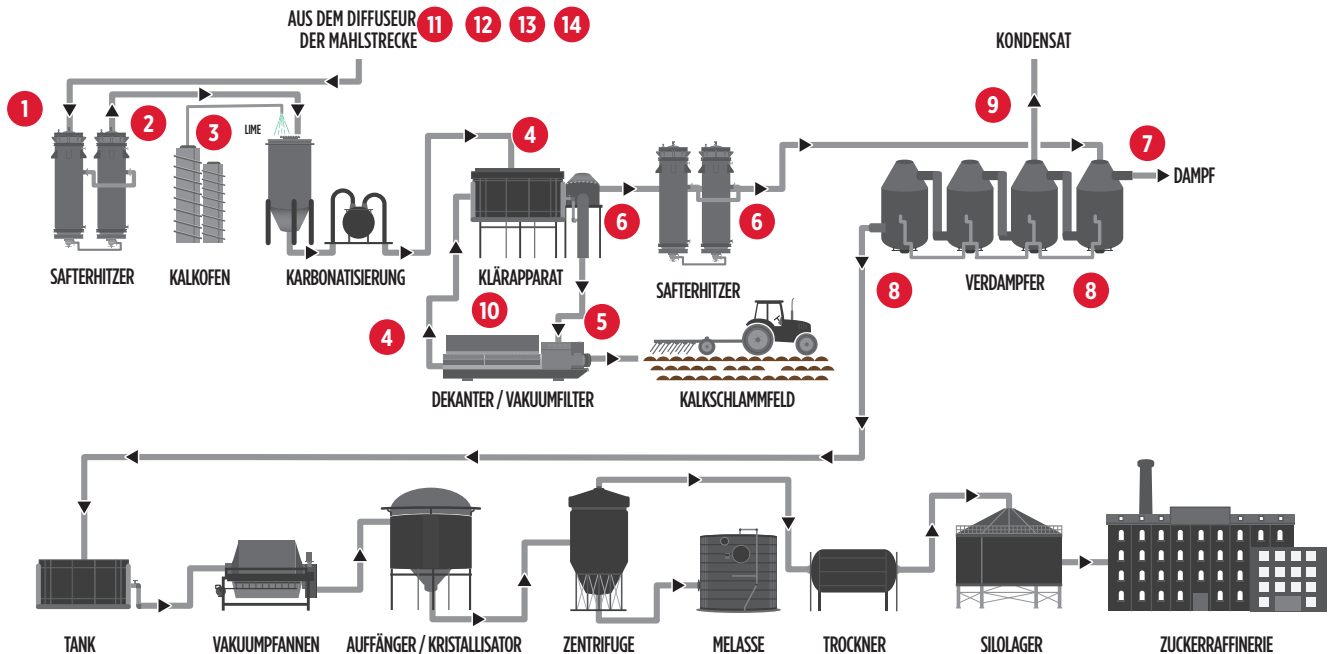
- > Sirup
- > Dampf
- > Nasse Asche
- > Dünnsaft
- > Flockungsmittel
- > Zuckerschlamm
- > Klarsaft
- > Kondensat
- > Rinnenwäsche
- > Kalkmilch
- > Rohsaft
- > Siebspülung
- > Pressschnitzelwasser
- > Diffusionsablaufwasser



**HERAUSFORDERUNGEN:** Standard-Armaturen weisen nach nur wenigen Monaten Einsatz in anspruchsvollen Zuckerverarbeitungsanwendungen extreme Feststoffablagerungen oder verstärkte Erosion auf.

**LÖSUNGEN:** Die S19L-Armaturen von Bray zeigen nach mehr als 36 Monaten Einsatz in vergleichbaren Zuckerverarbeitungsanwendungen keine Anzeichen von Verschleiß oder Erosion.

**ZUCKERHERSTELLUNG**



REGELANWENDUNG	GEEIGNETE BRAY-REGELARMATUR	
	S19	S19L
1 Rohsaft	—	■
2 Flockungsmittel	■	—
3 Kalkmilch	■	■
4 Dünnsaft	■	—
5 Zuckerschlamm	—	■
6 Klarsaft	■	—
7 Dampf	■	—

REGELANWENDUNG	GEEIGNETE BRAY-REGELARMATUR	
	S19	S19L
8 Sirup	■	—
9 Kondensat	■	■
10 Nasse Asche	—	■
11 Pressschnitzelwasser	—	■
12 Siebspülung	—	■
13 Diffusionsablaufwasser	—	■
14 Rinnenwaschwasser	—	■

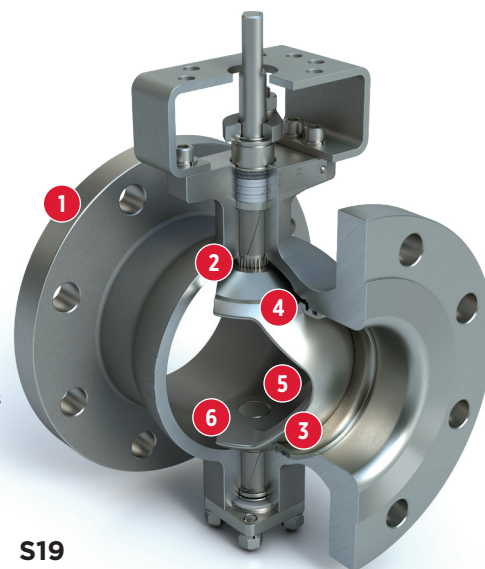
**TECHNISCHE DATEN**

<b>Nennweiten</b>	DN 25 bis 400 (NPS 1 bis 16)
<b>Druckstufen</b>	ASME Class 150   300   600 PN 10, 16, 25, 40
<b>Temperaturbereich</b>	-46 °C bis 425 °C (-50 °F bis 797 °F)
<b>Durchgang</b>	Standard, 60°, 30°   Sonderausführung auf Anfrage
<b>Bauweise</b>	Einteiliges Gehäuse
<b>Endverbindung</b>	Geflanscht   Flanschlos (Zwischenflansch)

<b>Baulänge mit Flansch</b>	ISA 75.08.02   EN558 Reihe 36 (ASME B16.10 optional)
<b>Anwendung</b>	Regeln   Absperrn
<b>Dichtheitsklasse</b>	<b>Weichdichtend:</b> Class VI nach ANSI/FCI 70-2   IEC 60534-4 <b>Metallsitz:</b> Class IV nach ANSI/FCI 70-2   IEC 60534-4
<b>Durchflusseigenschaften</b>	Gleichprozentig
<b>Stellgenauigkeit</b>	300:1

**S19 - STANDARDMERKMALE**

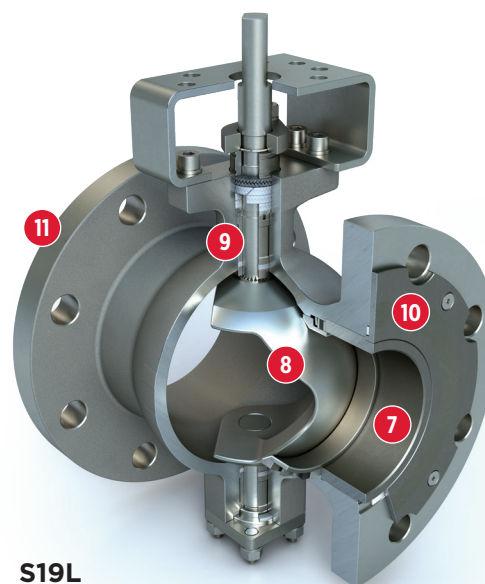
- EINTEILIGES GEHÄUSE:** Das starre, robuste Gehäuse widersteht der Belastung durch Rohre und eliminiert potenzielle Leckstellen.
- VERZAHNTE VERBINDUNG ZWISCHEN WELLE UND KUGELSEGMENT:** Effiziente Drehmomentübertragung, präzise Steuerung mit geringer Hysterese und reduziertem Totbereich.
- WEICHDICHTENDE SITZKONSTRUKTION MIT ELASTOMEREINLAGE:** Gewährleistet sichere Abdichtung bei niedrigen Differenzdrücken und minimiert gleichzeitig das erforderliche Drehmoment bei höheren Differenzdrücken.
- GESCHÜTZTER DICHTUNGSBEREICH:** Sitzringe sind so konstruiert, dass sie den Medienfluss vom Dichtungsbereich weggleiten.
- INNENBESCHICHTUNGEN:** Hochleistungsbeschichtungen sorgen für eine lange Lebensdauer und Korrosionsbeständigkeit.
- VOR ORT AUSTAUSCHBARE BAUTEILE:** Alle Ersatzteile sind so konzipiert, dass sie vor Ort leicht ausgetauscht werden können, um Ausfallzeiten und Wartungskosten zu reduzieren.



**S19  
STANDARD SERVICE**

**S19L - ZUSÄTZLICHE MERKMALE**

- EROSIONSBESTÄNDIGE AUSKLEIDUNGEN/SITZE:** Hochfeste Auskleidungs- und Sitzwerkstoffe verhindern eine Erosion der Gehäusewand und des Sitzes durch hohe Fließgeschwindigkeiten.
- SONDERAUSFÜHRUNGEN:** Sonderwerkstoffe und ultraharte Beschichtungen für Kugelsegment und Gehäusebohrung erhältlich, um die Eigenschaften bei erosiver Beanspruchung zu optimieren.
- LAGERDICHTUNGEN:** Schützen Lager, Dichtung und Welle vor dem Eindringen von Partikeln und vor möglichen Beschädigungen.
- EINFACHE WARTUNG:** Ein Flansch-Klemmring ermöglicht den einfachen Zugang von außen zum Austausch von Sitz und Auskleidung. Der Sitz kann ausgetauscht werden, ohne dass Kugelsegment und Welle ausgebaut werden müssen.
- VERSCHIEDENE BAULÄNGEN:** Bietet eine Vielzahl von Standardabmessungen, die für alle gängigen Schwenkarmatur-Installationen geeignet sind.



**S19L  
SEVERE SERVICE**