

ÜBERSICHT

Die PTFE-ausgekleideten Absperrklappen der Serie 22 Cx mit Zwischenflanschgehäuse und der Serie 23 Cx mit Anflanschgehäuse verfügen über eine Konstruktion nach dem neuesten Stand der Technik – für eine hervorragende Absperrwirkung und hohe Durchflussraten bei außergewöhnlich langer Lebensdauer. Sie wurden speziell entwickelt, um die strengen Anforderungen der chemischen Industrie zu erfüllen.

MEDIEN

- > Chlor
- > Chlordioxid
- > Jodwasserstoffsäure
- > Bromwasserstoffsäure
- > Chlorwasserstoffsäure (Salzsäure)
- > Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)
- > Hexafluoridokieselsäure
- > Chlorwasserstoff
- > Cyanwasserstoff (Blausäure)
- > Salpetersäure
- > Natriumchlorat
- > Natriumchlorid (Kochsalz)
- > Natriumhypochlorit (Chlorbleichlauge)
- > Schwefelsäure



TECHNISCHE DATEN

Nennweiten¹	DN 50 bis 600
	NPS 2 bis 24
Temperaturbereich	-20 °C bis 200 °C
	0°F bis 392°F
Maximaler Betriebsdruck (beidseitig dichtend)	DN 50 bis 600: 10 bar
	NPS 2 bis 24: 150 psi
Maximaler Betriebsdruck (Endarmatur²)	DN 50 bis 300: 5 bar
	DN 350 bis 600: 3 bar
	NPS 2 bis 12: 75 psi
	NPS 14 bis 24: 50 psi
Gehäusebauform³	Serie 22-Cx: 2-teilig, Zwischenflansch
	Serie 23-Cx: 2-teilig, Anflansch
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1, Leckrate A API 598
Max. Fließgeschwindigkeit (Auf/Zu-Betrieb)	Flüssigkeiten: 9 m/s 30 ft/s
	Gase: 54 m/s 180 ft/s

HINWEISE

- 1 Weitere Nennweiten auf Anfrage.
2 Nur Anflanschgehäuse.
3 Serie 23-Cx DN 600 nur mit Doppelflanschgehäuse erhältlich.

ZERTIFIZIERUNGEN UND ZULASSUNGEN

Zertifizierungen	CE: PED 2014/68/EU
	SIL 3 fähig
Emissionsschutz	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
	CRN

WERKSTOFFOPTIONEN¹

Gehäuse	Sphäroguss, niedrige Temperaturen (EN 5.3103)
	Sphäroguss (ASTM A395)
	Edelstahl (ASTM A351 CF8M)
Scheibe	Edelstahl (PTFE-lined)
	Edelstahl (MPTFE-lined)
	Duplex-Edelstahl
	Edelstahl
Welle	Edelstahl
	Duplex-Edelstahl
Sitz	PTFE
	MPTFE
	Leitfähig PTFE
	UHMWPE
Sitzring mit weichdichtendem Elastomer	FKM
Gehäuseschrauben	A4-70
	A193 Gr. B7

HINWEISE

- 1 Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

KONSTRUKTIONSNORMEN

Armaturkonstruktion	EN 12569 EN 593 NE 167 API 609 MSS SP-155
Werkstoffnormen	EN 16668 AD2000 W0
Kontakt mit Lebensmitteln	EC 1935
Kennzeichnung	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kopfflansch	ISO 5211
Flanschbohrungen	EN 1092-1 PN 10 ASME B16.5 CI 125/150
Baulänge	EN 558 Serie 20 API 609
Prüfnorm	EN 12266-1 und 2 API 598
AutoID / ID Link	DIN 91406/IEC 61406

- 1 WELLENKONSTRUKTION:** Die extrem stabile, ausblassichere Wellenkonstruktion sorgt für einen sicheren Betrieb und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer.
- 2 WELLENBUCHSE:** Die korrosionsbeständige, hochbelastbare Buchse aus Acetal absorbiert den seitlichen Druck des Antriebs.
- 3 DIGITALES TYPENSCHILD:** Jede Armatur ist durch einfaches Scannen des QR-Codes auf dem Typenschild gemäß IEC 61406 eindeutig und leicht identifizierbar.
- 4 LAGERBUCHSEN:** PTFE-beschichtete Stahllagerbuchsen sorgen für eine präzise Ausrichtung der oberen und unteren Welle.
- 5 WELLENDICHTUNG:** Die federbelastete, selbstnachstellende Dichtsystem verfügt über ein primäres und sekundäres Dichtungsprinzip, um auch die strengsten Anforderungen an den Emissionsschutz zu erfüllen.
- 6 SITZ:** Der einzigartige Sitz aus reinem PTFE (mit einer Mindestdicke von 3 mm) weist eine Geometrie auf, die das Drehmoment beim Öffnen und Schließen senkt und gleichzeitig den Verschleiß an den Kontaktflächen verringert.
- 7 SITZRING MIT WEICHDICHTENDEM ELASTOMER:** Ein Sitzring mit weichdichtendem Elastomerkern erstreckt sich vollständig um den Sitz, einschließlich der Scheibennabe, und sorgt für eine gleichmäßige Anpresskraft für eine absolut leckagefreie Abdichtung.
- 8 SCHEIBE:** Die Scheibe ist mit reinem PTFE ummantelt (mindestens 3 mm dick). Dies gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung selbst bei extrem aggressiven Medien.
- 9 ANTISTATISCHE OPTION:** Elektrostatische Entladung durch antistatische Konstruktion (Erdungsvorrichtung und obere Flanschbohrung nur in der Ausführung NE 167).

