

ÜBERSICHT

Die PTFE-ausgekleideten Absperrklappen der Serie 22 Cx mit Zwischenflanschgehäuse und der Serie 23 Cx mit Anflanschgehäuse verfügen über eine Konstruktion nach dem neuesten Stand der Technik – für eine hervorragende Absperrwirkung und hohe Durchflussraten bei außergewöhnlich langer Lebensdauer. Sie wurden speziell entwickelt, um die strengen Anforderungen der chemischen Industrie zu erfüllen.

MEDIEN

- > Chlor
- > Chlordioxid
- > Jodwasserstoffsäure
- > Bromwasserstoffsäure
- > Chlorwasserstoffsäure (Salzsäure)
- > Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)
- > Hexafluoridokieselsäure
- > Chlorwasserstoff
- > Cyanwasserstoff (Blausäure)
- > Salpetersäure
- > Natriumchlorat
- > Natriumchlorid (Kochsalz)
- > Natriumhypochlorit (Chlorbleichlauge)
- > Schwefelsäure



TECHNISCHE DATEN

Nennweiten¹	DN 50 bis 600
	NPS 2 to 24
Temperaturbereich	-20 °C bis 200 °C
	0°F to 392°F
Maximaler Betriebsdruck (beidseitig dichtend)	DN 50 bis 600: 10 bar
	NPS 2 to 24: 150 psi
Maximaler Betriebsdruck (Endarmatur²)	DN 50 bis 300: 5 bar
	DN 350 bis 600: 3 bar
	NPS 2 to 12: 75 psi
	NPS 14 to 24: 50 psi
Gehäusebauform³	Serie 22-Cx: 2-teilig, Zwischenflansch
	Serie 23-Cx: 2-teilig, Anflansch
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1, Leckrate A API 598
Max. Fließgeschwindigkeit (Auf/Zu-Betrieb)	Flüssigkeiten: 9 m/s 30 ft/s
	Gase: 54 m/s 180 ft/s

HINWEISE

- 1 Weitere Nennweiten auf Anfrage.
 2 Nur Anflanschgehäuse.
 3 Serie 23-Cx DN 600 nur mit Doppelflanschgehäuse erhältlich.

ZERTIFIZIERUNGEN UND ZULASSUNGEN

Zertifizierungen	CE: PED 2014/68/EU
	SIL 3 fähig
Emissionsschutz	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
	CRN

WERKSTOFFOPTIONEN¹

Gehäuse	Sphäroguss, niedrige Temperaturen (EN 5.3103)
	Sphäroguss (ASTM A395)
Scheibe	Edelstahl (PTFE-lined)
	Edelstahl (MPTFE-lined)
Welle	Edelstahl
Sitz	PTFE
	MPTFE
	Leitfähig PTFE
Sitzring mit weichdichtendem Elastomer	FKM
Gehäuseschrauben	A4-70
	A193 Gr. B7

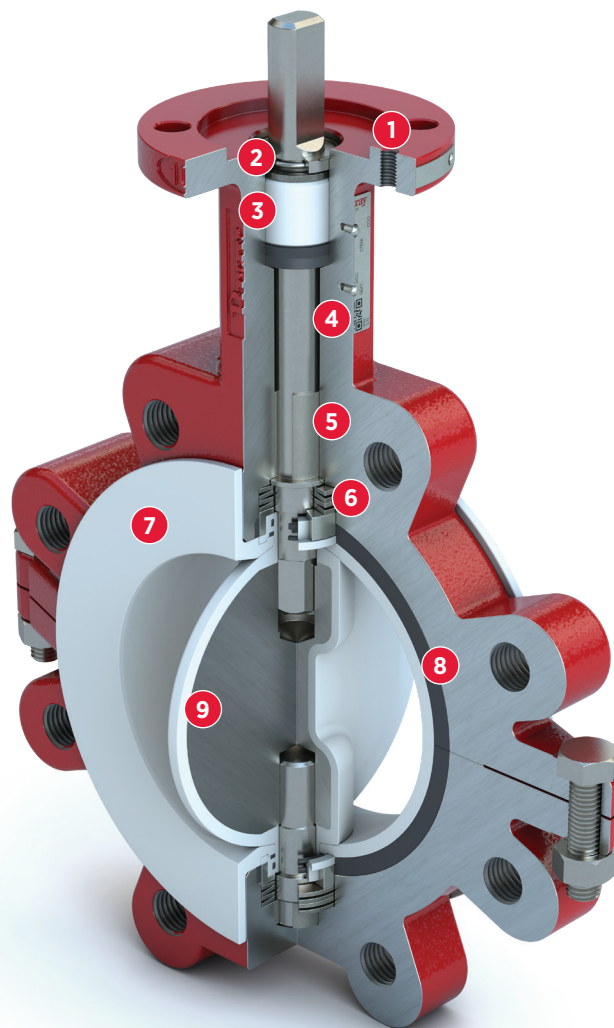
HINWEISE

- 1 Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

KONSTRUKTIONSNORMEN

Armaturkonstruktion	EN 12569 EN 593 NE 167
Werkstoffnormen	EN 16668 AD2000 W0
Kontakt mit Lebensmitteln	EC 1935
Kennzeichnung	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kopfflansch	ISO 5211
Flanschbohrungen	EN 1092-1, PN 10
Baulänge	EN 558, Serie 20
Prüfnorm	EN 12266-1 und -2
AutoID / ID Link	DIN 91406 / IEC 61406

- 1 ANTISTATISCH:** Elektrostatische Entladung durch antistatische Konstruktion (Erdungsvorrichtung und obere Flanschbohrung nur in der Ausführung NE 167).
- 2 WELLENKONSTRUKTION:** Die extrem stabile, ausblassichere Wellenkonstruktion sorgt für einen sicheren Betrieb und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer.
- 3 WELLENBUCHSE:** Die korrosionsbeständige, hochbelastbare Buchse aus Acetal absorbiert den seitlichen Druck des Antriebs.
- 4 DIGITALES TYPENSCHILD:** Jede Armatur ist durch einfaches Scannen des QR-Codes auf dem Typenschild gemäß IEC 61406 eindeutig und leicht identifizierbar.
- 5 LAGERBUCHSEN:** PTFE-beschichtete Stahllagerbuchsen sorgen für eine präzise Ausrichtung der oberen und unteren Welle.
- 6 WELLENDICHTUNG:** Die federbelastete, selbstnachstellende Dichtsystem verfügt über ein primäres und sekundäres Dichtungsprinzip, um auch die strengsten Anforderungen an den Emissionsschutz zu erfüllen.
- 7 SITZ:** Der einzigartige Sitz aus reinem PTFE (mit einer Mindestdicke von 3 mm) weist eine Geometrie auf, die das Drehmoment beim Öffnen und Schließen senkt und gleichzeitig den Verschleiß an den Kontaktflächen verringert.
- 8 SITZRING MIT WEICHDICHTENDEM ELASTOMER:** Ein Sitzring mit weichdichtendem Elastomerkern erstreckt sich vollständig um den Sitz, einschließlich der Scheibennabe, und sorgt für eine gleichmäßige Anpresskraft für eine absolut leckagefreie Abdichtung.
- 9 SCHEIBE:** Die Scheibe ist mit reinem PTFE ummantelt (mindestens 3 mm dick). Dies gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung selbst bei extrem aggressiven Medien.



Weitere Produktinformationen und Downloads finden Sie auf [BRAY.COM](https://www.bray.com).

