

## ÜBERSICHT

Die PTFE-ausgekleideten Absperrklappen der Serie 22 Cx mit Zwischenflanschgehäuse und der Serie 23 Cx mit Anflanschgehäuse verfügen über eine Konstruktion nach dem neuesten Stand der Technik – für eine hervorragende Absperrwirkung und hohe Durchflussraten bei außergewöhnlich langer Lebensdauer. Sie wurden speziell entwickelt, um die strengen Anforderungen der chemischen Industrie zu erfüllen.

### MEDIEN

- > Chlor
- > Chlordioxid
- > Jodwasserstoffsäure
- > Bromwasserstoffsäure
- > Chlorwasserstoffsäure (Salzsäure)
- > Fluorwasserstoffsäure (Flusssäure)
- > Hexafluoridokieselsäure
- > Chlorwasserstoff
- > Cyanwasserstoff (Blausäure)
- > Salpetersäure
- > Natriumchlorat
- > Natriumchlorid (Kochsalz)
- > Natriumhypochlorit (Chlorbleichlauge)
- > Schwefelsäure



## TECHNISCHE DATEN

|   |  |
|---|--|
| <b>Nennweiten<sup>1</sup></b>                           | DN 50 bis 600                          |
|   | NPS 2 to 24                            |
| <b>Temperaturbereich</b>                                | -20 °C bis 200 °C                      |
|   | 0°F to 392°F                           |
| <b>Maximaler Betriebsdruck (beidseitig dichtend)</b>    | DN 50 bis 600: 10 bar                  |
|   | NPS 2 to 24: 150 psi                   |
| <b>Maximaler Betriebsdruck (Endarmatur<sup>2</sup>)</b> | DN 50 bis 300: 5 bar                   |
|   | DN 350 bis 600: 3 bar                  |
|   | NPS 2 to 12: 75 psi                    |
|   | NPS 14 to 24: 50 psi                   |
| <b>Gehäusebauform<sup>3</sup></b>                       | Serie 22-Cx: 2-teilig, Zwischenflansch |
|   | Serie 23-Cx: 2-teilig, Anflansch       |
| <b>Dichtheitsprüfung</b>                                | EN 12266-1, Leckrate A   API 598       |
| <b>Max. Fließgeschwindigkeit (Auf/Zu-Betrieb)</b>       | Flüssigkeiten: 9 m/s   30 ft/s         |
|   | Gase: 54 m/s   180 ft/s                |

### HINWEISE

- 1 Weitere Nennweiten auf Anfrage.
- 2 Nur Anflanschgehäuse.
- 3 Serie 23-Cx DN 600 nur mit Doppelflanschgehäuse erhältlich.

## ZERTIFIZIERUNGEN UND ZULASSUNGEN

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| <b>Zertifizierungen</b> | CE: PED 2014/68/EU |
|                         | SIL 3 fähig        |
| <b>Emissionsschutz</b>  | ISO 15848-1        |
|                         | TA-Luft 2021       |
| <b>Zulassungen</b>      | ATEX 2014/34/EU    |
|                         | CRN                |

## WERKSTOFFOPTIONEN<sup>1</sup>

|   |   |
|---|---|
| <b>Gehäuse</b>                                | Sphäroguss, niedrige Temperaturen (EN 5.3103) |
|   | Sphäroguss (ASTM A395)                        |
| <b>Scheibe</b>                                | Edelstahl (PTFE-lined)                        |
|   | Edelstahl (MPTFE-lined)                       |
| <b>Welle</b>                                  | Edelstahl                                     |
| <b>Sitz</b>                                   | PTFE  |
|   | MPTFE   |
|   | Leitfähig PTFE                                |
| <b>Sitzring mit weichdichtendem Elastomer</b> | FKM   |
| <b>Gehäuseschrauben</b>                       | A4-70   |
|   | A193 Gr. B7                                   |

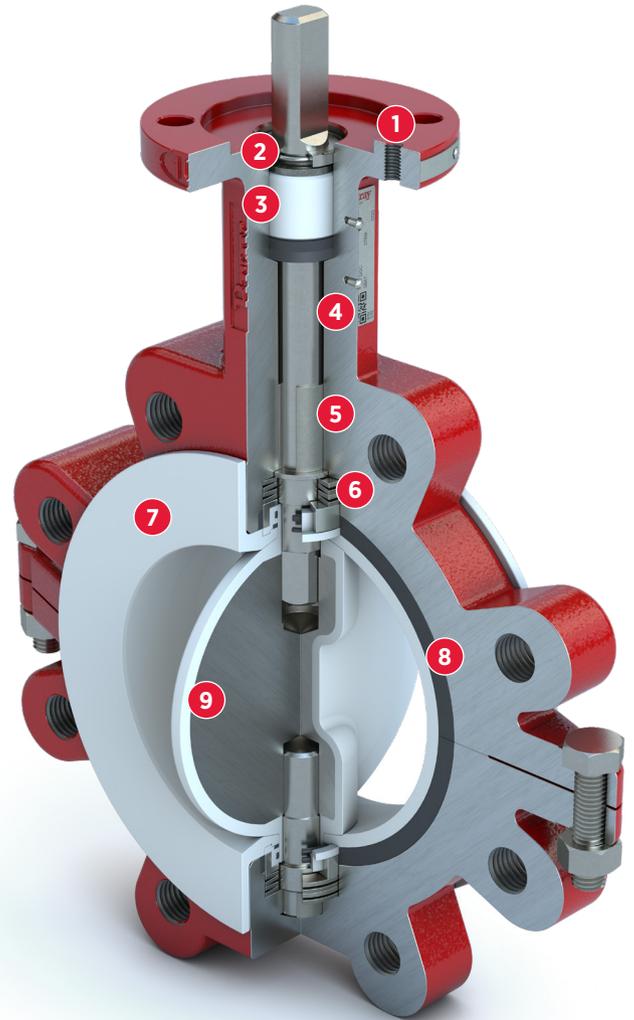
### HINWEISE

- 1 Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

## KONSTRUKTIONSNORMEN

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| <b>Armaturkonstruktion</b>       | EN 12569   EN 593   NE 167           |
| <b>Werkstoffnormen</b>           | EN 16668   AD2000 W0                 |
| <b>Kontakt mit Lebensmitteln</b> | EC 1935                              |
| <b>Kennzeichnung</b>             | EN 19   DIN EN IEC 61406   DIN 91406 |
| <b>Kopfflansch</b>               | ISO 5211                             |
| <b>Flanschbohrungen</b>          | EN 1092-1, PN 10                     |
| <b>Baulänge</b>                  | EN 558, Serie 20                     |
| <b>Prüfnorm</b>                  | EN 12266-1 und -2                    |
| <b>AutoID / ID Link</b>          | DIN 91406 / IEC 61406                |

- 1 ANTISTATISCH:** Elektrostatische Entladung durch antistatische Konstruktion (Erdungsvorrichtung und obere Flanschbohrung nur in der Ausführung NE 167).
- 2 WELLENKONSTRUKTION:** Die extrem stabile, ausblassichere Wellenkonstruktion sorgt für einen sicheren Betrieb und eine außergewöhnlich lange Lebensdauer.
- 3 WELLENBUCHSE:** Die korrosionsbeständige, hochbelastbare Buchse aus Acetal absorbiert den seitlichen Druck des Antriebs.
- 4 DIGITALES TYPENSCHILD:** Jede Armatur ist durch einfaches Scannen des QR-Codes auf dem Typenschild gemäß IEC 61406 eindeutig und leicht identifizierbar.
- 5 LAGERBUCHSEN:** PTFE-beschichtete Stahllagerbuchsen sorgen für eine präzise Ausrichtung der oberen und unteren Welle.
- 6 WELLENDICHTUNG:** Die federbelastete, selbstnachstellende Dichtsystem verfügt über ein primäres und sekundäres Dichtungsprinzip, um auch die strengsten Anforderungen an den Emissionsschutz zu erfüllen.
- 7 SITZ:** Der einzigartige Sitz aus reinem PTFE (mit einer Mindestdicke von 3 mm) weist eine Geometrie auf, die das Drehmoment beim Öffnen und Schließen senkt und gleichzeitig den Verschleiß an den Kontaktflächen verringert.
- 8 SITZRING MIT WEICHDICHTEM ELASTOMER:** Ein Sitzring mit weichdichtendem Elastomerkern erstreckt sich vollständig um den Sitz, einschließlich der Scheibennabe, und sorgt für eine gleichmäßige Anpresskraft für eine absolut leckagefreie Abdichtung.
- 9 SCHEIBE:** Die Scheibe ist mit reinem PTFE ummantelt (mindestens 3 mm dick). Dies gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung selbst bei extrem aggressiven Medien.



Weitere Produktinformationen und Downloads finden Sie auf [BRAY.COM](https://www.bray.com).

