

## ÜBERSICHT

Die Bray Serie 3W/3L zeichnet sich durch einen optimierten, einvulkanisierten Sitz, ein verbessertes Profil der Scheibenkante und Wellenlager aus. Diese Merkmale bieten ein verbessertes Drehmoment und effiziente Automatisierungslösungen für eine lange, ohne die Blasendichtigkeit zu beeinträchtigen.

### ANWENDUNGEN

- > Gebäudetechnik
- > Kühlwasser
- > Entsalzung
- > Sauer gas (NACE)
- > Dampf
- > Vakuum

### MEDIEN

- > Säuren
- > Laugen
- > Ätzende Chemikalien
- > Trockenchlor (Gas oder Flüssigkeit)
- > Gase
- > Wasserstoff
- > Sauerstoff
- > Wasser

## SPEZIFIKATIONEN

<b>Nennweite</b>	NPS 2 bis 24	
	DN 50 bis 600	
<b>Temperaturbereich</b>	-20°F bis 250°F	
	-29°C bis 121°C	
<b>Maximaler Betriebsdruck</b>	Klappenscheibe für Hochdruck-Anwendungen	250 psi 17.2 bar
	Standard-Klappenscheibe	175 psi 12 bar
	Reduzierte Klappenscheibe	50 psi 3.4 bar
<b>Gehäusebauform</b>	3W - Einteiliger Zwischenflansch	
	3L - Einteiliger Anflansch	
<b>Leckrate</b>	Blasendicht	
<b>Vakuum-Nennwert</b>	1 bis 0.001 mikron	

## PRODUKT- UND QUALITÄTSMERKMALE

Die Absperrklappen der Serie 3W/3L bieten:

- 1 EINVULKANISIERTER SITZ:** Der präzise überwachte Vulkanisierungsprozess sorgt für genaue und wiederholbare Abmessungen, was zu konstant niedrigeren Drehmomenten während der gesamten Betriebsdauer der Absperrklappe führt.
- 2 OPTIMIERTE KLAPPENSCHLEIBE:** Die optimierte Scheibengeometrie reduziert die Kontaktfläche und verlängert somit die Betriebsdauer.
- 3 ROBUSTE FLANSCHDICHTUNG:** Die Ausformung der Sitzdichtfläche ermöglicht eine sichere Abdichtung mit einer Vielzahl von Industrieflanschen.
- 4 ISO 5211 KOPFFLANSCH:** Direktmontage zwischen Absperrklappe und Bray-Antrieb reduziert Bauhöhe und Komplexität.
- 5 OBERE UND UNTERE WELLENLAGER:** Reduziert das Betriebsdrehmoment und erhöht die Zuverlässigkeit bei Anwendungen mit hohen Schaltzyklen.
- 6 ALS ENDARMATUR EINSETZBAR:** Die Anflanschausführung ermöglicht eine Abdichtung bei vollem Nenndruck, auch wenn der nachgeschaltete Flansch entfernt wird.



**KONSTRUKTIONSNORMEN**

	API 609 Kategorie A
<b>Konstruktionsnorm</b>	EN 593
	MSS SP-67
<b>Kopfflansch</b>	ISO 5211
	ASME B16.5 Kategorie 125/150
<b>Flanschbohrung</b>	EN 1092-1 PN 6   10   16
	JIS 10K
	AS 2129 Tabelle D und E
	API 598
<b>Dichtheitsprüfung</b>	EN 12266-1
	ISO 5208
	MSS SP-61
<b>Baulänge</b>	API 609
	EN 558 Serie 20

**WERKSTOFFOPTIONEN<sup>1</sup>**

<b>Gehäuse</b>	Grauguss
	Sphäroguss
	Nylon-11-beschichteter Sphäroguss
<b>Klappenscheibe</b>	Edelstahl 316
	Aluminium-Bronze
	Duplex-Edelstahl 4A
<b>Welle</b>	Edelstahl 416
	Edelstahl (EN 1.4057)
	EPDM
<b>Sitz</b>	BUNA-N
	HT-EPDM

**HINWEISE**

<sup>1</sup>Werkstoffe sind in ASME- und EN-Güteklassen erhältlich

**ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN**

<b>Zertifikate</b>	CE/PED
	ANSI/NSF 61 und 372
	EC 1935
<b>Zulassungen</b>	FDA-konform
	ABS-Baumusterzulassung
	Bureau Veritas Baumusterzulassung

Weitere Informationen finden Sie im technischen Handbuch 3W/3L.

**EXPLOSIONANSICHT**

