

ÜBERSICHT

Die präzisionsgefertigte, doppelzentrische High-Performance Absperrklappe in der patentierten Bray-Bauweise wird selbst bei hohen Temperaturen, hohem Druck, hohen Schaltzyklen und kritischen Anwendungen allen Anforderungen an **Qualität** und **Zuverlässigkeit** gerecht. Die vielseitige Armatur verfügt über eine nachstellbare, federbelastete Wellendichtung mit zertifiziertem Dichtungssystem.

ANWENDUNGEN

- > Allgemeine Prozessanwendungen
- > Sauer gas
- > Dampf
- > Vakuum
- > Wasserversorgung und Abwasseraufbereitung

MEDIEN

- > Säuren
- > Laugen
- > Ätzende Chemikalien
- > Gase
- > Wasserstoff
- > Sauerstoff
- > Wasser



SPEZIFIKATIONEN

Nennweiten¹	DN 80 bis 400
Temperaturbereich	Stahlguss: -10°C bis 260°C
	Edelstahl: -29°C bis 260°C
Druckstufen	PN 10, PN 16, PN 25
Gehäusebauform	Zwischenflanschgehäuse Anflanschgehäuse
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1 Leckrate A

HINWEIS

¹ Weitere Nennweiten auf Anfrage.

WERKSTOFFOPTIONEN¹

Gehäuse	Stahlguss (EN 1.0619)
	Edelstahl (EN 1.4408)
Klappenscheibe	Edelstahl (EN 1.4408)
Welle	Edelstahl (EN 1.4542)
Sitz	RPTFE mit Elastomerkern

HINWEIS

¹ Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

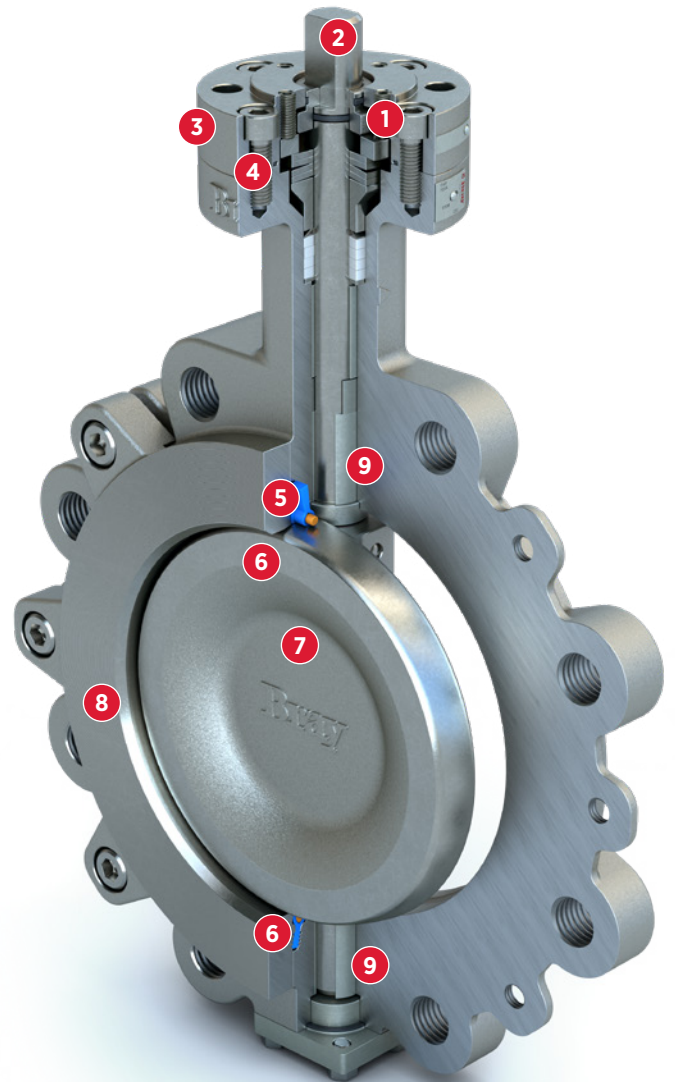
KONSTRUKTIONSNORMEN

Armaturkonstruktion	EN 12569 EN 593 NE 167
Werkstoffnormen	EN 16668 AD2000 W0
Lebensmittelkontakt	EC 1935
Kennzeichnung	EN 19 DIN EN IEC 61406 DIN 91406
Kopfflansch	ISO 5211
Flanschbohrungen	EN 1092-1
Baulänge	EN 558 Serie 20, Serie 25
Prüfnorm	EN 12266-1 & 2

ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN

Konformitätserklärung	CE UKCA
Richtlinie für Druckgeräte	2014/68/EU PE(S)R
Richtlinie für Maschinen	2006/42/EC
Explosionsschutz	ATEX (2014/34/EU)
Emissionsschutz	ISO 15848-1
	TA-Luft VDI 2440
AutoID / ID Link	DIN 91406 / IEC 61406
Sicherheitsanforderungsstufe	IEC 61508 Stufe 3 (SIL-3-fähig)

- 1 ENDANSCHLAG:** Die Integration in den Kopfflansch ermöglicht einen ungehinderten Durchgang, der den Durchfluss optimiert und mögliche Turbulenzen reduziert. Die robuste Konstruktion mit einer größeren Scherfläche ermöglicht höhere Drehmomentbelastungen.
- 2 WELLENKONSTRUKTION:** Die hochfeste Wellenkonstruktion kombiniert ausblasierenden Betrieb und außergewöhnlich lange Lebensdauer.
- 3 WELLENDICHTUNG:** Die vollständig nachstellbare, federbelastete und vor Ort austauschbare Wellendichtung ist nach internationalen Normen für flüchtige Emissionen zertifiziert.
- 4 UMWELTSCHUTZ:** O-Ring-Dichtungen im Kopfflansch und am Endanschlag verhindern das Eindringen von externen Verunreinigungen in den Bereich der Wellendichtung.
- 5 SITZKONSTRUKTION:** Die weichdichtende Sitzkonstruktion mit Elastomereinlage sorgt für eine beidseitige leckagefreie Abdichtung, ist selbstnachstellend und vom Leitungsmedium isoliert.
- 6 DRUCKUNTERSTÜTZTE ABDICHTUNG:** Ermöglicht eine optimale beidseitige Abdichtung bei niedrigen und hohen Drücken.
- 7 KLAPPENSCHIEBENKONSTRUKTION:** Die doppelzentrische Wellen- und Klappenschiebenkonstruktion reduziert den Sitzverschleiß, verringert das Drehmoment und gewährleistet eine längere Standzeit.
- 8 VOLLFLÄCHIGER KLEMMRING:** Die durchgängige Konstruktion sorgt für eine effektive Dichtungsfläche bei den verschiedenen verfügbaren Baulängen.
- 9 WELLENLAGER:** Obere und untere Lager stützen die Welle sicher ab, bieten hohe Korrosionsbeständigkeit und minimieren die Durchbiegung durch hohe Temperaturen und mechanische Belastung.



Weitere Produktinformationen und Downloads finden Sie auf BRAY.COM.

