

APERÇU

Les vannes papillon entièrement revêtues PFA ont une étanchéité bidirectionnelle parfaite et sont conçues pour répondre à des applications exigeantes telles que les produits chimiques corrosifs, les semi-conducteurs et l'eau ultra-pure.

SPÉCIFICATIONS

Plage de Diamètres	DN 50 à 600 NPS 2 à 24
Plage de Températures	-29°C à 160°C -20°F à 320°F
Pression Nominale	DN 50 à 150: Jusqu'à 16 bar NPS 2 à 6: Jusqu'à 232 psi DN 200 à 600: Jusqu'à 10 bar NPS 8 à 24: Jusqu'à 150 psi
Tenue au Vide	Jusqu'à 1.03 x 10 ⁻² torr Jusqu'à 0.0002 psia
Type de Corps	2-pièces À oreilles lisses (Wafer) ou taraudée (Lug)
Taux de Fuite	Étanchéité parfaite

APPLICATIONS

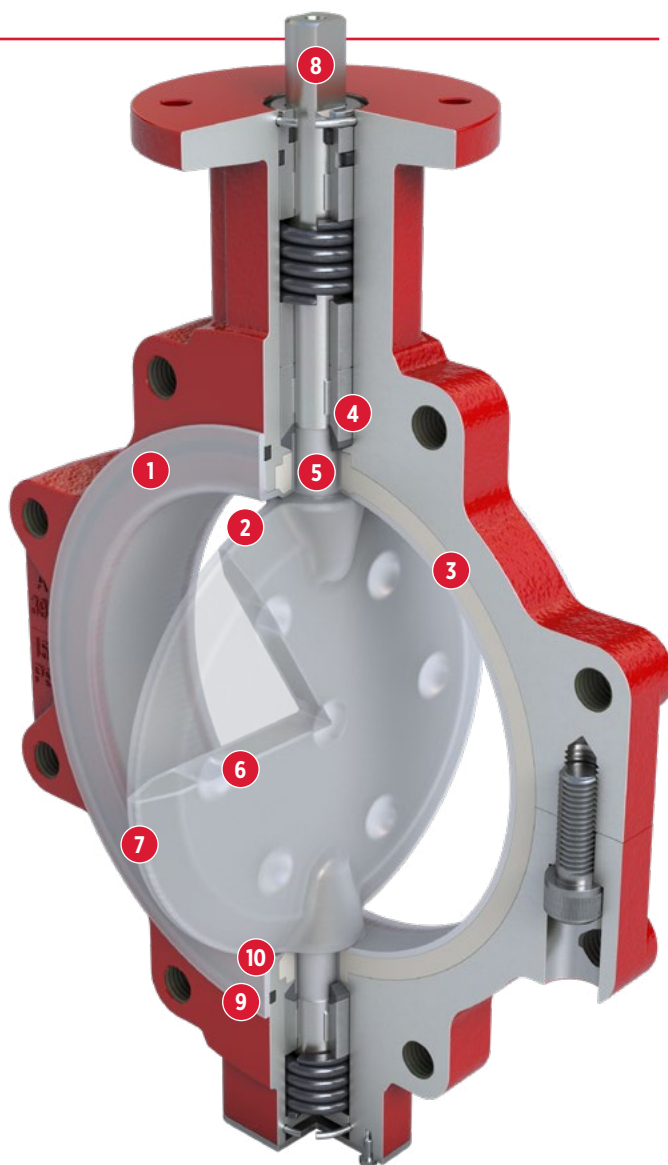
- > Chimie et Pétrochimie
- > Procédé Chlore-Alcali
- > Résines Échangeuses d'Ions
- > Osmose Inverse
- > Semi-conducteurs
- > Ultrafiltration
- > Tuyauterie Ultrapure
- > Lumière UV
- > Vide
- > Traitement des Eaux Usées

FLUIDE

- > Acide Chlorhydrique
- > Acide Sulfurique
- > Agents Oxydants Puissants
- > Brome
- > Chlore Gazeux (Humide/Sec)
- > Eau Ultrapure
- > Engrais Phosphatés
- > Liquides Visqueux
- > Saumure
- > Solvants Organiques
- > Soude

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

- 1 DISQUE ET CORPS ENTIÈREMENT REVÊTUS DE PFA:** Composé breveté qui offre une résistance inégalée à la corrosion, à la perméabilité et à la contamination microbienne pour assurer une pureté et une fiabilité maximales avec un minimum d'entretien.
- 2 REVÊTEMENT EN PFA DURABLE, MOULÉ SPHÉRIQUEMENT ET DISQUE ASSORTI:** L'interface forme un joint bidirectionnel étanche.
- 3 SOMMIER DE MANCHETTE PRÉSENT SUR 360°:** Assure une étanchéité uniforme.
- 4 SYSTÈME DE JOINT D'AXE, DYNAMIQUE:** S'ajuste automatiquement pour éliminer les fuites et réduire les émissions fugitives pour assurer un fonctionnement à long terme et sans entretien. (Ce système de joint standard répond aux exigences de la norme ISO 15848-1 en matière de faibles émissions fugitives).
- 5 SURMOULAGE EN PFA ÉTENDU À L'AXE:** Améliore l'étanchéité de l'axe, élimine les fuites et protège l'axe des fluides corrosifs.
- 6 SURMOULAGE DU DISQUE EN PFA:** La résine PFA est liée mécaniquement au métal de base pour permettre la tenue au vide.
- 7 DISQUE PROFILÉ:** Conçu pour un débit maximal.
- 8 DISQUE ET AXE HAUTE RÉSISTANCE, MONOBLOC EN ACIER INOXYDABLE 17-4:** En standard pour assurer une meilleure fiabilité.
- 9 JOINT DE BRIDE DYNAMIQUE:** Maintient une bonne étanchéité entre la vanne et la bride.
- 10 SOMMIER À RETENUE MÉCANIQUE:** Le large sommier repose dans une rainure usinée dans le corps pour permettre un montage en bout de ligne à pleine pression de service.



NORME DE CONCEPTION

Conception de la Vanne	MSS SP-155 MSS SP-67
Étanchéité	API 598 ISO 5208
Face-à-Face	API 609 ISO 5752 EN 558 Série 20
Perçage de Bride	ASME B16.5 CL150 ASME B16.1 CL125 PN10, 16 JIS 10K
Platine de Motorisation	ISO 5211

CERTIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS

Certifications	SIL 3
Émissions Fugitives	ISO 15848-1

OPTIONS DE MATÉRIAUX

Corps	Fonte ductile
Disque/Axe	Acier Inoxydable 17-4 surmoulé avec PFA ¹ Axe en Acier Inoxydable 17-4/disque en acier à haute résistance surmoulé avec PFA ²
Matériaux de Revêtement	PFA
Sommier	Silicone Viton™
Boulons du Corps	Acier Inoxydable 18-8 Boulonnage A193 Gr B7

Remarque:

- 1 Standard pour les diamètres DN 50 à DN 300
- 2 Standard pour les diamètres DN 350 à 600

AVANTAGES DE LA CONCEPTION DU REVÊTEMENT EN PFA

- > Les procédés de moulage de précision propres à l'entreprise permettent d'obtenir des finitions de surface lisses.
- > Une souplesse supérieure qui permet de résister aux flexions répétées et aux charges dynamiques pour assurer une durée de vie prolongée. Les revêtements en PFA ne prendront pas une forme permanente.
- > Une plus grande résistance à la perméabilité assure une longévité accrue et réduit le coût total d'exploitation.
- > Moins de relargage de particules pour permettre une pureté maximale.
- > Une résistance supérieure au fluage à haute température.
- > Une résistance accrue à la contamination microbienne.

SYSTÈME DE JOINT D'AXE

Conçu avec précision pour un service fiable et sans entretien, le système de joint d'axe à trois étages assure une étanchéité inégalée pour une performance à long terme sans fuite.

Étanchéité Primaire (1)

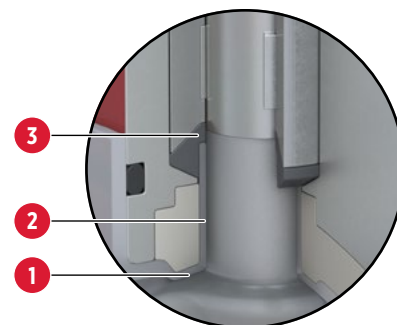
L'étanchéité primaire est créée par le revêtement du corps en PFA moulé sphériquement et l'interface du moyeu du disque correspondant. Le sommier maintient une pression de contact constante pour assurer l'étanchéité même dans les applications à cycle élevé.

Étanchéité Secondaire (2)

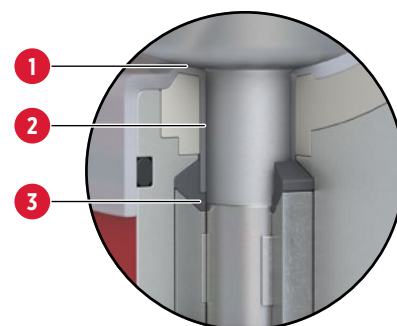
L'étanchéité secondaire indépendante est formée par le contact PFA/PFA entre l'axe et le corps. Le revêtement PFA flexible du corps s'étend jusque dans le logement de l'axe et une partie de l'axe est revêtue de PFA. Le manchon de protection qui en résulte élimine les fuites potentielles et protège les composants internes de tout contact avec le fluide. Cette étanchéité secondaire, associée à l'étanchéité tertiaire, garantit la conformité aux normes ISO 15848-1 en matière d'émissions fugitives.

Joint de Sécurité (3)

Le troisième étage d'étanchéité est un joint de sécurité en PTFE chargé graphite. Complètement isolé du fluide, et activé par un ressort hélicoïdal, ce joint de sécurité s'ajuste automatiquement aux changements de température et à l'usure pour assurer une étanchéité parfaite.



ÉTANCHÉITÉ DE L'ARBRE SUPÉRIEUR



ÉTANCHÉITÉ DE L'ARBRE INFÉRIEUR