

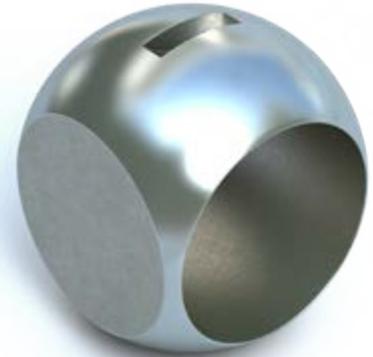
## LE CONCEPT

Le design de la Resolute Ball™ a été développé en collaborant étroitement avec nos clients pour comprendre et relever une grande variété de défis au sein de leurs applications. Dans beaucoup d'applications complexes, le fluide s'accumule sur l'avant de la sphère en position fermée. Au fil du temps, cette accumulation de fluide conduit à une augmentation du couple de fonctionnement, causant ainsi des fuites au niveau des vannes de manière prématurée.

Notre design de sphère unique a été éprouvé pour surmonter ces différents défis. Le contact du fluide avec le siège est réduit grâce au quart de tour, tandis que la géométrie de sphère modifiée permet aux particules du fluide d'être évacuées au-delà de la sphère et des sièges.

Ceci offre:

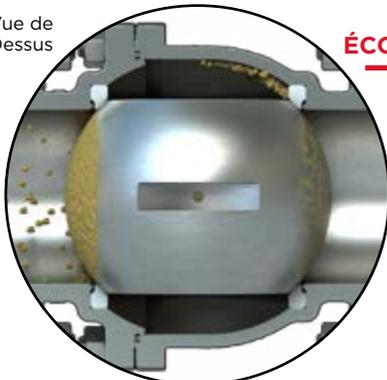
- > Un couple de fonctionnement plus faible
- > Un meilleur fonctionnement
- > Une durée de vie accrue
- > Une fiabilité améliorée
- > Un coût total de possession grandement réduit



## AVANTAGES DE LA CONCEPTION

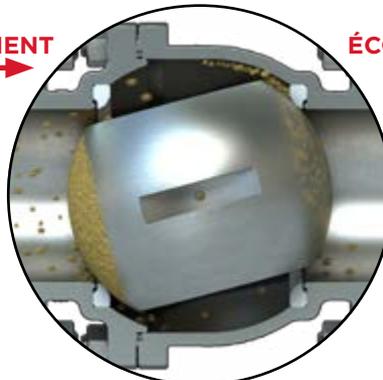
### LES DÉFIS DE LA CONCEPTION DES SPHÈRES TRADITIONNELLES

Vue de  
Dessus



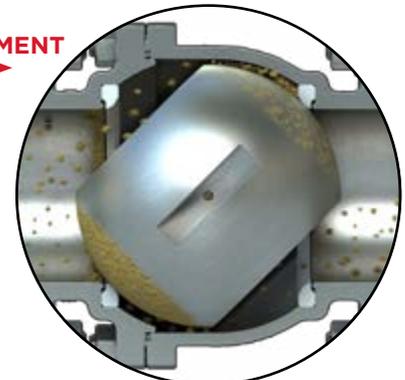
La grande surface sphérique permet l'accumulation du fluide sur la surface de la sphère et dans la cavité de la sphère en aval.

ÉCOULEMENT



L'accumulation du fluide entraîne une augmentation du couple et une détérioration du siège, due au frottement constant entre la sphère et le siège lors d'une rotation complète à 90°.

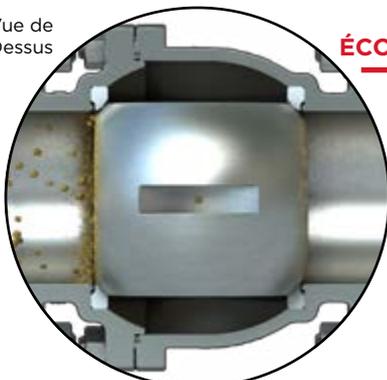
ÉCOULEMENT



Un couple de vanne élevé est nécessaire pour empêcher l'accumulation du fluide de manière significative. Les sièges de vannes pourraient présenter des fuites de façon prématurée, la vanne pourrait ne pas fonctionner ou l'axe pourrait se tordre et/ou se cisailer.

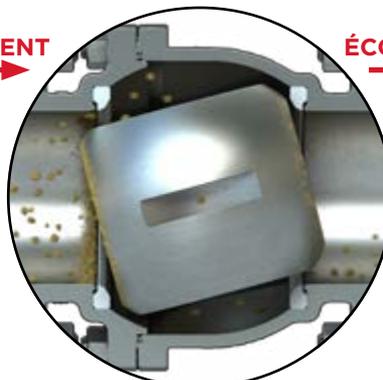
### LES SOLUTIONS DE LA CONCEPTION DE LA RESOLUTE BALL™

Vue de  
Dessus



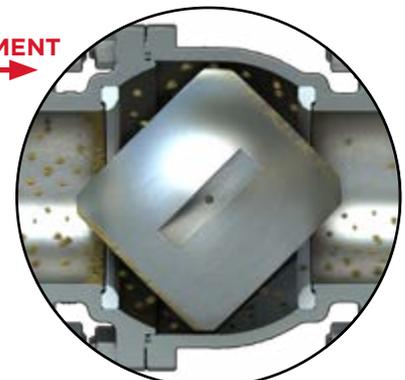
La conception de la sphère modifiée réduit les effets de l'accumulation du fluide sur la surface du joint et permet aux particules d'être évacuées à travers la cavité du corps lors de l'ouverture.

ÉCOULEMENT



La durée de vie du siège est prolongée, en raison de la réduction de l'accumulation du fluide et du contact entre le siège et la sphère lors de son fonctionnement.

ÉCOULEMENT



Un couple de vanne réduit est nécessaire pour empêcher l'accumulation du fluide de manière significative. La vanne fonctionne facilement grâce à un actionnement standard.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

### 1 CONCEPTION DE LA SPHÈRE DE REMPLACEMENT DIRECT

- > La Resolute Ball™ est un système de remplacement direct pour les sphères standard parmi les vannes Flow-Tek sélectionnées
- > La polyvalence de la ligne de produits permet des temps de livraison très courts

### 2 ÉVACUATION/NETTOYAGE AUTOMATIQUE

- > Assurée par une géométrie de sphère unique

### 3 INTERFACE SIÈGE-SPHÈRE RÉDUITE

- > Permet des couples de fonctionnement plus faibles
- > Augmente la durée de vie du siège

### 4 ÉTANCHÉITÉ BIDIRECTIONNELLE

- > Testée suivant la norme API 598

### 5 PLUSIEURS OPTIONS DE SIÈGE

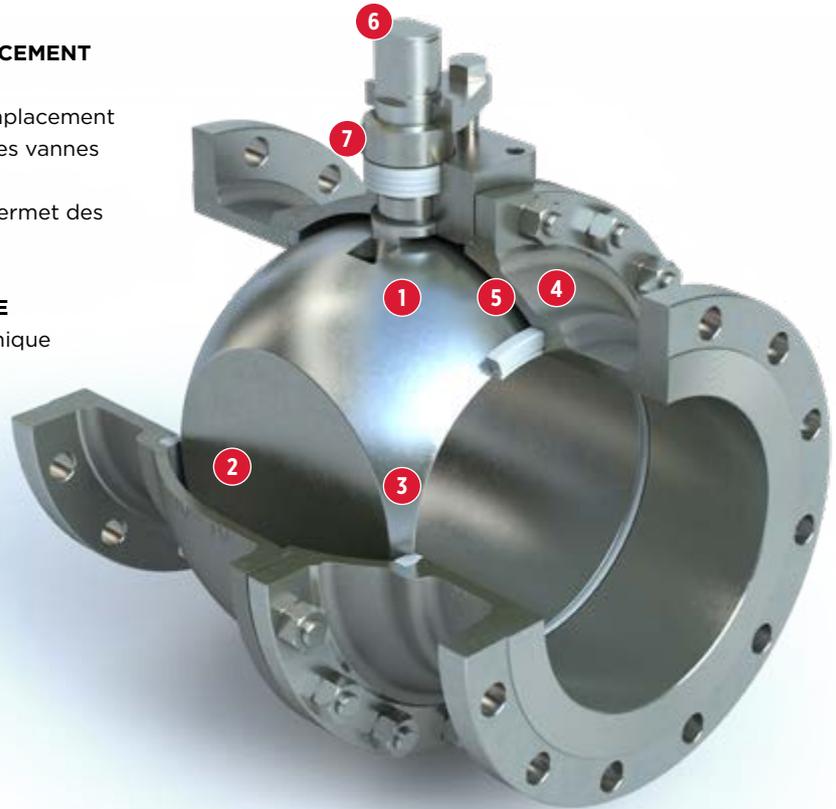
- > PEEK | TFM | Tek-Fil®

### 6 AXE HAUTE RÉSISTANCE STANDARD

- > Matériel 17-4 PH
- > Conception anti-éjection

### 7 PLUSIEURS OPTIONS DE GARNITURES

- > Disponibilité de garnitures pour émissions fugitives



## APPLICATIONS TYPES

- > Pâtes et papiers
  - Liqueur blanche, liqueur verte, liqueur noire
- > Chlorure de Polyvinyle (PVC)
  - Décharge de réacteur | boues
- > Boues abrasives
- > Fluides calcifiants et cristallisants
- > Isolation et conduites des cuves de stockage
- > Isolation de pompe
- > Eau produite
- > Vapeur basse température
- > Pétrochimie
- > Polymères/monomères
- > Exploitation minière et minéraux

## VANNES COMPATIBLES

Type de Corps	Modèle	Classe de Pression	Plage de Taille	
			NPS	DN
À Brides (passage intégral)	F15	Classe ASME 150	½ à 12	15 à 300
	F30	Classe ASME 300		
À Brides (orifice standard)	RF15	Classe ASME 150	1 à 12	25 à 300
	RF30	Classe ASME 300		

### REMARQUES

- > Se référer à la littérature commerciale de Bray et à la documentation technique pour obtenir des informations spécifiques sur les vannes.

## NORMES ET CERTIFICATIONS DISPONIBLES

Conception de la Vanne	NACE MR0175 / ISO 15156
Émissions Fugitives	API 641
	ISO 15848-1
	ISO 15848-2