

概述

Bray 752/752HP 系列刀闸阀专为严苛工况应用提供卓越的性能而设计。其两片式螺栓连接的阀体通过机械方式固定住钢增强阀座，可提供可靠的双向零泄漏密封。

行业

- > 化工和石化
- > 食品和饮料
- > 通用工业
- > 采矿和冶炼
- > 石油和天然气
- > 制药和生物技术
- > 发电
- > 制浆和造纸
- > 净水和污水处理

介质

- > 磨蚀性浆料
- > 腐蚀性浆料
- > 工艺水和原水
- > 污泥

型号

752系列

- > 232 psi | 16 bar.
- > 结构长度符合 MSS SP-81.

752HP系列

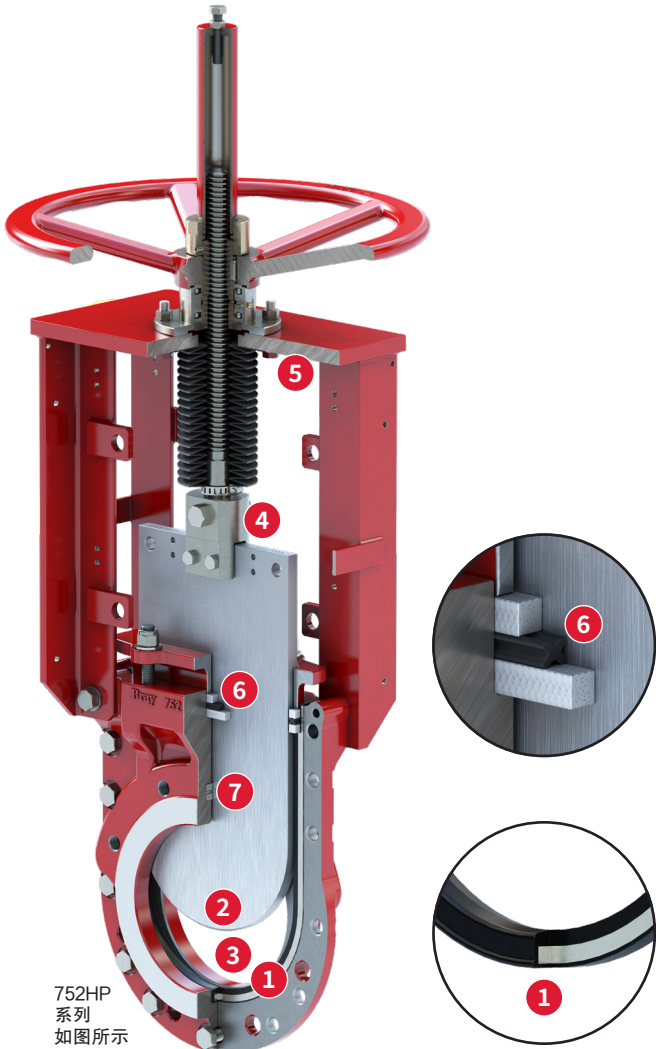
- > 290 psi | 20 bar.
- > 完全符合 MSS SP-135.

规格

尺寸范围	NPS 2 - 24 DN 50 - 600
温度范围	Buna-N: -35°F - 194°F -37°C - 90°C
	EPDM: -65°F - 248°F -54°C - 120°C
	FKM: -15°F - 392°F -26°C - 200°C
压力等级	752系列: 232 psi 16 bar
	752HP系列: 290 psi 20 bar
阀体样式	两片式螺栓连接 (对夹式)

产品特点

- U型增强型阀座：**精密模压密封件与行业领先的弹性体配方，提供经验证的循环寿命，并实现双向零泄漏。
- 闸板边缘斜面设计：**可切入介质流体并将固体推开，冲洗阀座可避免介质在死区堆积。该阀座设计无需吹扫即实现可靠隔离。
- 全通流道：**全通径阀门设计实现最小压降。可选聚氨酯或铬铁流道衬套保护阀体并延长使用寿命。
- U型夹设计和水平螺栓连接：**稳定闸板，确保正确对中。
- 重型支架、阀杆和波纹管：**752HP标准配置，适用于现场严苛工况。
- 配置方型增能密封填料：**多层PTFE在闸板周围提供了卓越的填料密封，相比仅使用PTFE填料，可降低维护频率。
- 导向式防偏离闸板设计：**确保一致对中和平稳操作，具有行业领先的耐用性。



设计标准和认证

设计标准	752系列：制造商标准 752HP系列：MSS SP-135
测试标准	MSS SP-151
结构长度	752系列：MSS SP-81 752HP系列：MSS SP-135
法兰钻孔	ASME B16.5 CL150
认证证书	加拿大 CRN

注

1. 可根据要求提供其他标准的法兰钻孔。
2. 法兰表面处理：螺旋锯齿纹（125 μin – 250 μin | 3.2 μm – 6.3 μm）。

执行机构可选项

手轮直接安装	752系列： 标准配置 NPS 2 – 10 DN 50 – 250 752HP系列： 标准配置 NPS 2 – 8 DN 50 – 200
伞齿轮	752系列： 标准配置 NPS 12 – 24 DN 300 – 600 752HP系列： 标准配置 NPS 10 – 24 DN 250 – 600
气动	可选项
液动	可选项
电动	可选项

材料选项¹

阀体和填料压盖	碳钢 WCB； 不锈钢 CF8、CF8M； 双相不锈钢 2205； 超级双相不锈钢 2507
闸板	不锈钢 304、316； 不锈钢 17-4PH； 双相不锈钢 2205； 超级双相不锈钢 2507； Hastelloy® C Monel® Alloy 20
阀座	Buna-N: -35°C – 194°F -37°C – 90°C EPDM: -65°C – 248°F -54°C – 120°C FKM: -15°C – 392°F -26°C – 200°C
填料	PTFE 合成纤维增强型带 Buna-N 方型密封: 194°F 90°C PTFE 合成纤维增强型带 EPDM 方型密封: 248°F 120°C PTFE 合成纤维增强型带 FKM 方型密封: 392°F 200°C PTFE 合成纤维增强型: 450°F 232°C
支架	钢

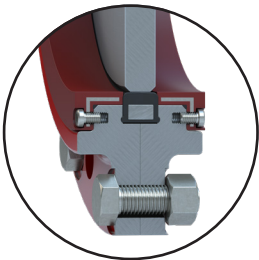
注：

- 1 可根据要求提供其他材料选项，请咨询工厂确认供货范围。

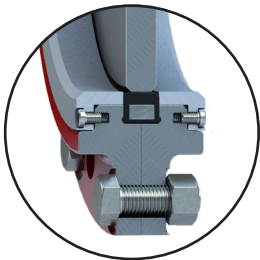
可选项

流道衬套

流道衬套：可提供聚氨酯和铬铁材质，可保护从法兰到闸板整个阀门通道，并延长阀门在磨蚀性应用中的使用寿命。



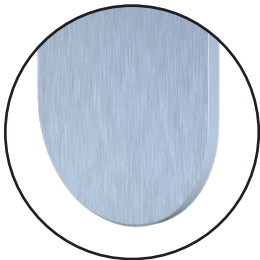
聚氨酯内衬



铬铁衬套

闸板材料涂层

Bray's SlurryGuard™ 涂层可提高闸板硬度、增强防腐保护，并降低摩擦和结垢堆积。



标准闸板材料



SlurryGuard™ 涂层