

## 概况

Tri Lok® 阀门在真空到高压应用中都有优异的密封性能。零摩擦，金属对金属密封以最小扭矩实现双向零泄漏密封，并通过防火测试认证。与相同尺寸和压力等级的闸阀、截止阀或球阀相比，Tri Lok 在节省空间和减轻重量的同时还可以最大限度地降低安装与维护成本。



## 应用

- > 散装液体储存
- > 炭黑加工
- > 化学加工
- > 低温服务
- > 地热蒸汽
- > LNG/液化
- > 发电
- > 纸浆和造纸
- > 炼油(下游)
- > 造船
- > 蒸汽分配
- > 制糖和乙醇
- > 上游石油和天然气
- > 水和废水处理

## 规格

尺寸范围 <sup>1</sup>	NPS 3 至 48   DN 80 至 1200
温度范围 <sup>2</sup>	-320°F 至 842°F   -196°C 至 450°C
压力等级	ASME 150、300、600、900 级 PN10 至 PN150
阀体类型	支耳   双法兰式、短结构   双法兰式、长结构(闸式)   焊接式
密封等级 <sup>3</sup>	零泄漏(双向)

### 注意:

- 1 更大尺寸可按要求提供。
- 2 更高温度可按要求提供。
- 3 软密封阀门(API 598 的要求)。

## 材料选择<sup>1</sup>

阀体	碳素钢
	不锈钢
	合金 (NiAB、Hastelloy C®、其他合金)
阀板	碳素钢
	不锈钢
	合金 (NiAB、Hastelloy C®、其他合金)
阀座	316 不锈钢(硬化)
密封圈(多层)	318 不锈钢/石墨
密封圈(实心密封)	318 不锈钢
	XM-19
	Inconel® 625
	阀杆
	410 不锈钢
	XM-19 (Nitronic® 50)

### 注意:

- 1 其他材料可按要求提供。

## 设计标准

阀门设计	API 609   ASME B16.34   ASME VIII   API 600
阀座密封	ISO 5208   EN12266-1   API 6D   API 598   BS 6755
结构长度	API 609   ASME B16.10   ISO 5752   EN 558
法兰钻孔	ASME B16.5   ASME B16.47   EN 1092-1   ISO 7005
顶装法兰	ISO 5211   MSS SP-101

## 认证和批准

认证	ATEX   EAC   PED   SIL   TSG
防火测试	API 607   ISO 10497
逸散性排放	API 641   ISO 15848-1   TA Luft
批准	ABS Type   CRN

## 特点

- 1 可现场更换式阀座和密封系统:**完全可现场更换式阀座和填料圈延长了整体阀门的使用寿命,最大限度地减少了停机时间,无需进行昂贵的非现场维修或彻底更换。
- 2 增强了阀座硬度:**消除了阀座/密封磨损的风险,与其他材料相比,性能、耐用性和耐磨性都更胜一筹。
- 3 金属对金属密封:**Tri Lok 的非摩擦、金属对金属密封系统为本质火灾安全,并通过了防火测试,同时符合许多关键应用的零泄漏要求。
- 4 密封圈:**提供灵活的设计和多种材料,可通过施加扭矩实现零泄漏密封。(提供实心密封圈选件。)
- 5 阀板与阀杆花键连接:**连接坚固可靠,使得阀杆的轴向移动不受阀板的影响,从而使阀板/阀杆的连接不受温度波动与压力变化的影响。这种连接防止了常见的刚性连接阀板和阀杆的错位问题,可最大限度地减少滞后作用,消除外部连接,并易于组装和拆卸。
- 6 可调阀杆填料:**完全可调的可现场更换式阀杆填料系统已通过国际逸散性排放标准认证。
- 7 坚固的防吹出阀杆:**一体式阀杆在承压边界以外的位置上配备了防吹出圈,以及完全符合 API 609 和安全要求的冗余防吹出机制。
- 8 阀杆带指示标志:**安装后即可提供阀板/密封圈位置的正向直观指示。
- 9 加长型阀杆轴承:**经硬化的轴承可为阀杆提供最大支持。
- 10 增加了阀体壁厚度:**按照 API 600,可提供更大的腐蚀裕量。
- 11 具备 SIL 3 能力:**Tri Lok 阀门具备 SIL 3 能力,以作为符合各种 SIL 要求的成套博雷自动化控制的形式提供。

