

## 概念

Resolute Ball™ 设计方案由我们与客户密切合作开发，以了解并解决其应用中的各种挑战。在许多要求严苛的应用中，当球体处于关闭位置时，介质结垢会积聚在球的上游侧。随着时间的推移，这种介质结垢积聚会导致操作扭矩增加和密封面损坏，从而导致阀门过早泄漏。

我们独特的球体设计已经过现场验证，可以克服这些挑战。在整个 90° 回转操作中，会尽量减少介质与阀座的接触，而改进的球体几何形状允许介质颗粒冲过球体和阀座。

具有：

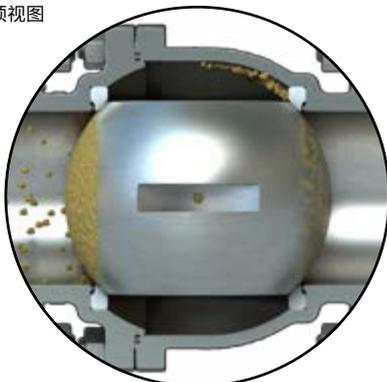
- > 更低的操作扭矩
- > 更好的操作性
- > 更长的使用寿命
- > 更高的可靠性
- > 更低的综合成本



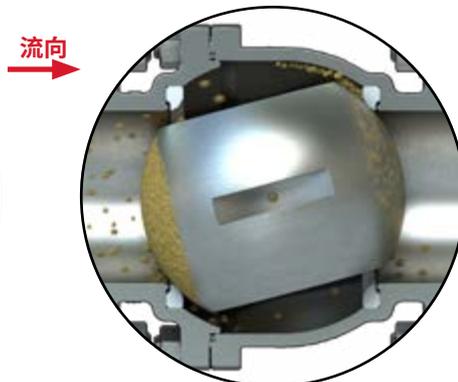
## 设计优势

### 传统球体面临的挑战

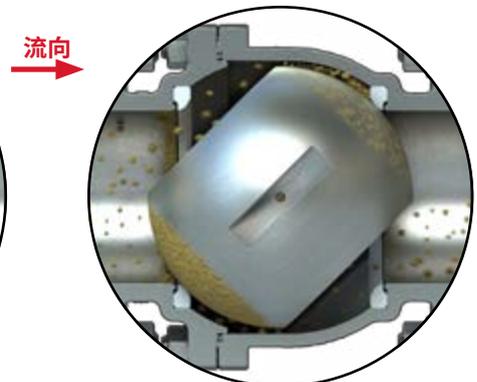
顶视图



大球面面积让介质积聚在球表面和下游球腔。



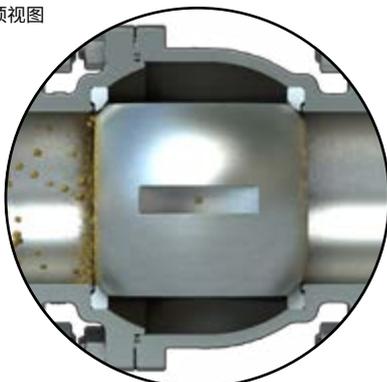
由于在整个 90° 旋转过程中球和阀座之间一直接触，介质堆积会导致扭矩增加和阀座损坏。



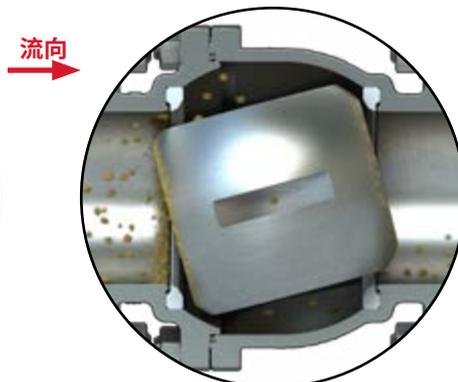
当存在大量的介质堆积时，需要更高的阀门操作扭矩。可能会导致阀座泄漏，阀门无法正常操作，或者阀杆扭曲甚至断裂。

### RESOLUTE BALL™ 设计解决方案

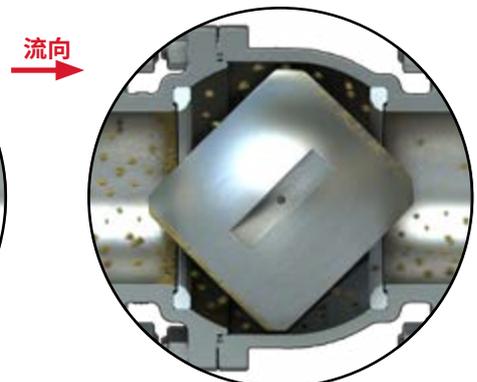
顶视图



改进的球体最大限度地减少了介质堆积对球阀密封表面的影响，并允许颗粒在球体打开后流过球腔。



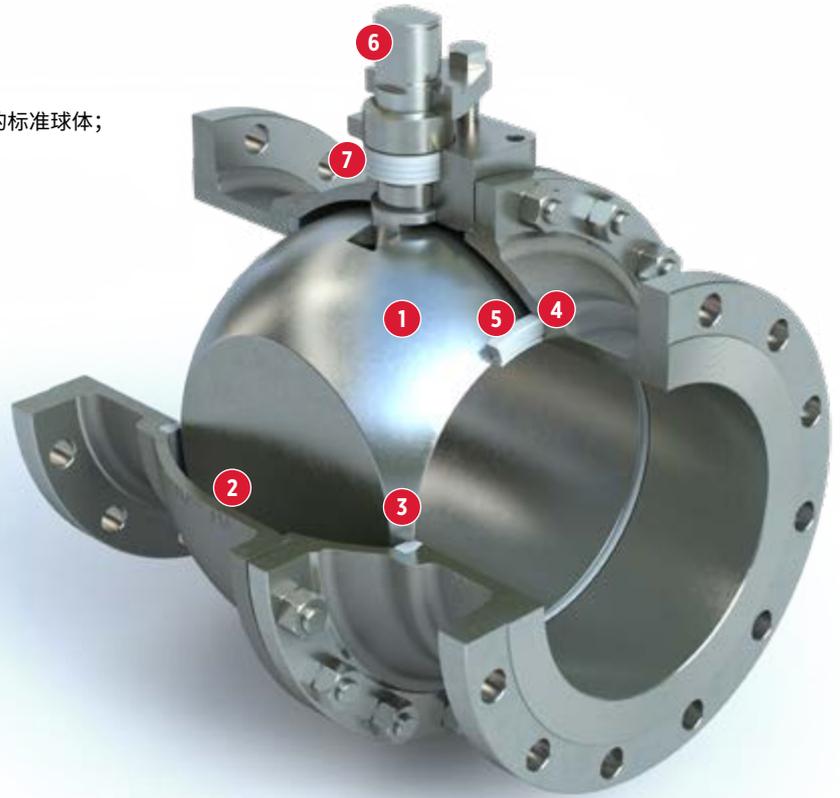
由于在操作过程中减少了介质堆积，和阀座与球体的接触，所以阀座寿命得以延长。



少量的介质堆积时，阀门运行只需更低的扭矩。阀门配标准执行机构就能轻松运行。

## 特点和优势

- 1 直接替换球设计
  - > Resolute Ball™ 可直接替换 Flow-Tek 阀门的标准球体；
  - > 产品线的通用性，可缩短交货时间
- 2 自冲洗/清洁
  - > 由独特的球体几何形状实现
- 3 减少阀座与球体之间的接触
  - > 提供较低的操作扭矩
  - > 延长阀座寿命
- 4 双向密封
  - > 通过 API 598 测试
- 5 多种阀座选择
  - > PEEK | TFM | Tek-Fil®
- 6 标配高强度阀杆
  - > 17-4 PH 材料
  - > 防吹出设计
- 7 多种填料选择
  - > 可提供低逸散性排放填料



## 典型应用

- > 纸浆和造纸
  - 白液、绿液、黑液
- > 聚氯乙烯 (PVC)
  - 反应堆卸料 | 浆料
- > 磨料浆
- > 钙化和结晶介质
- > 储罐排水和隔离
- > 泵隔离
- > 采出水
- > 低温蒸汽
- > 石化
- > 聚合物/单体
- > 采矿和矿产

## 阀门兼容性

阀体类型	型号	压力等级	尺寸范围	
			NPS	DN
法兰式 (全通径)	F15	ASME Class 150	½ 至 12	15 至 300
	F30	ASME Class 300		
法兰式 (标准通径)	RF15	ASME Class 150	1 至 12	25 至 300
	RF30	ASME Class 300		

### 注意

- > 有关特定阀门的信息，请参阅博雷销售资料和技术文档。

## 适用的标准和认证

阀门设计	NACE MR0175 / ISO 15156
逸散性排放	API 641
	ISO 15848-1
	ISO 15848-2