

## 概况

博雷 3W/3L 系列采用经过优化的整体模压流化成型阀座、精密加工的阀板密封边缘和阀杆轴承。这些特性可实现优化的性能和高效的自动化解决方案，确保较长的寿命周期而不会影响气泡紧闭密封。

### 应用

- > 暖通空调
- > 冷却水
- > 海水淡化
- > 酸性气 (NACE)
- > 蒸汽
- > 真空

### 介质

- > 酸类
- > 碱类
- > 腐蚀性化学品
- > 干燥氯 (气体或液体)
- > 气体
- > 氢
- > 氧
- > 水

## 规格

尺寸范围	NPS 2 至 24	
	DN 50 至 600	
温度范围	-20°F 至 250°F	
	-29°C 至 121°C	
最大工作压力	高压阀板	250 psi 17.2 bar
	标配阀板	175 psi 12 bar
	低压阀板	50 psi 3.4 bar
阀体类型	3W - 一片式对夹	
	3L - 一片式支耳	
泄漏等级	气泡紧闭	
真空等级	1 至 0.001 微托	

## 特点和优势

3W/3L 系列衬胶阀座蝶阀具有以下特性:

- 1 **整体模压流化成型阀座:** 采用严格控制的整体模压硫化成型工艺，确保尺寸精确且可重复，从而在阀门的使用寿命期间始终保持低扭矩。
- 2 **精密加工的阀板密封边缘:** 减少阀座磨损来延长阀门使用寿命。
- 3 **可靠的法兰密封:** 可与各种工业法兰紧闭密封。
- 4 **ISO 5211 顶装法兰:** 可在阀门和博雷执行机构之间直接安装，从而降低了套件高度和复杂性。
- 5 **上、下阀杆轴承:** 可降低高循环应用中的工作扭矩并提高可靠性。
- 6 **管道末端能力:** 即使卸下下游法兰，支耳式阀门也可在最高额定压力下实现密封。



## 设计标准

	API 609 A 类
阀门设计	EN 593
	MSS SP-67
	ISO 5211
顶装法兰	ASME B16.5 125/150 级
法兰钻孔	EN 1092-1 PN 6   10   16
	JIS 10K
	AS 2129 表 D 和 E
密封测试	API 598
	EN 12266-1
	ISO 5208
	MSS SP-61
结构长度	API 609
	EN 558 20 系列

## 材料选择<sup>1</sup>

阀体	灰铸铁
	球墨铸铁
阀板	尼龙 11 涂层球墨铸铁
	316 不锈钢
	铝青铜
	双相不锈钢 4A
阀杆	416 SS
	EN 1.4057
阀座	EPDM
	BUNA-N
	HT-EPDM

注  
<sup>1</sup>可采用 ASME 和 EN 等级的材料

## 认证和批准

认证	CE/PED
	ANSI/NSF 61 & 372
批准	EC 1935
	获得 FDA 食品认证
	ABS 认证
	BV 认证

如需了解更多信息, 请参阅《3W/3L 技术销售手册》。

## 分解图

