
ACRIS® SERIE 24/25

VÁLVULAS MARIPOSA CON REVESTIMIENTO DE PFA

GUÍA TÉCNICA DE VENTAS



Bray®

BRAY.COM

LA EMPRESA DE ALTO RENDIMIENTO

INFORMACIÓN GENERAL	3
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS	4
REVESTIMIENTO DE PFA DE ALTO RENDIMIENTO	5
SISTEMA DE SELLADO DEL VÁSTAGO	6
SELECCIÓN DE LA VÁLVULA.	7
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN – ESPECIFICACIONES.	8
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN – REFERENCIA DE PARTES.	9
PRESIÓN/TEMPERATURA	13
DIMENSIONES Y PESOS.	14
TORQUE DE LA VÁLVULA	16
COEFICIENTE DE TAMAÑO DE LA VÁLVULA	17
DATOS DE ANCLAJES DE BRIDA A VÁLVULA	18

INFORMACIÓN GENERAL

Válvulas mariposa totalmente revestidas de PFA diseñadas para un cierre hermético bidireccional en aplicaciones corrosivas, químicas, semiconductoras y de agua ultrapura exigentes.

APLICACIONES

- > Química y Petroquímica
- > Cloro-Álcali
- > Sistemas de Resinas de Intercambio Iónico
- > Sistemas de Ósmosis Inversa de Agua de Reposición
- > Fabricación de Semiconductores
- > Ultrafiltración
- > Sistemas de Tuberías Ultrapuras
- > Sistemas de Luz Ultravioleta
- > Servicio de Vacío
- > Sistemas de Tratamiento de Aguas Residuales

FLUIDO

- > Salmuera
- > Bromo
- > Cáustico
- > Gas de Cloro (Húmedo/Seco)
- > Ácido Clorhídrico
- > Solventes Orgánicos
- > Fertilizante Fosfatado
- > Agentes Oxidantes Fuertes
- > Ácido Sulfúrico
- > Agua Ultrapura
- > Líquidos Viscosos



ESPECIFICACIONES

Rango de Tamaño	NPS 2 a 24 DN 50 a 600
Rango de Temperatura	-20°F a 320°F -29°C a 160°C
Rango de Presión	NPS 2 a 6: Hasta 232 psi DN 50 a 150: Hasta 16 bar NPS 8 a 24: Hasta 150 psi DN 200 a 600: Hasta 10 bar
Rango de Vacío	Hasta 0.0002 psia Hasta 1.03 x 10 ⁻² torr
Tipo de Cuerpo	2-piezas Wafer, Orejada
Clasificación de Cierre	Cero fugas

ESTÁNDARES DE DISEÑO

Diseño de Válvula	MSS SP-155 MSS SP-67
Hermeticidad del Asiento	API 598 ISO 5208
Cara a Cara	API 609 ISO 5752 EN 558 Serie 20
Perforación de la Brida	ASME B16.5 CL150 ASME B16.1 CL125 PN10, 16 JIS 10K
Brida Superior	ISO 5211

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Certificaciones	SIL 3
Emisiones Fugitivas	ISO 15848-1

OPCIONES DE MATERIALES

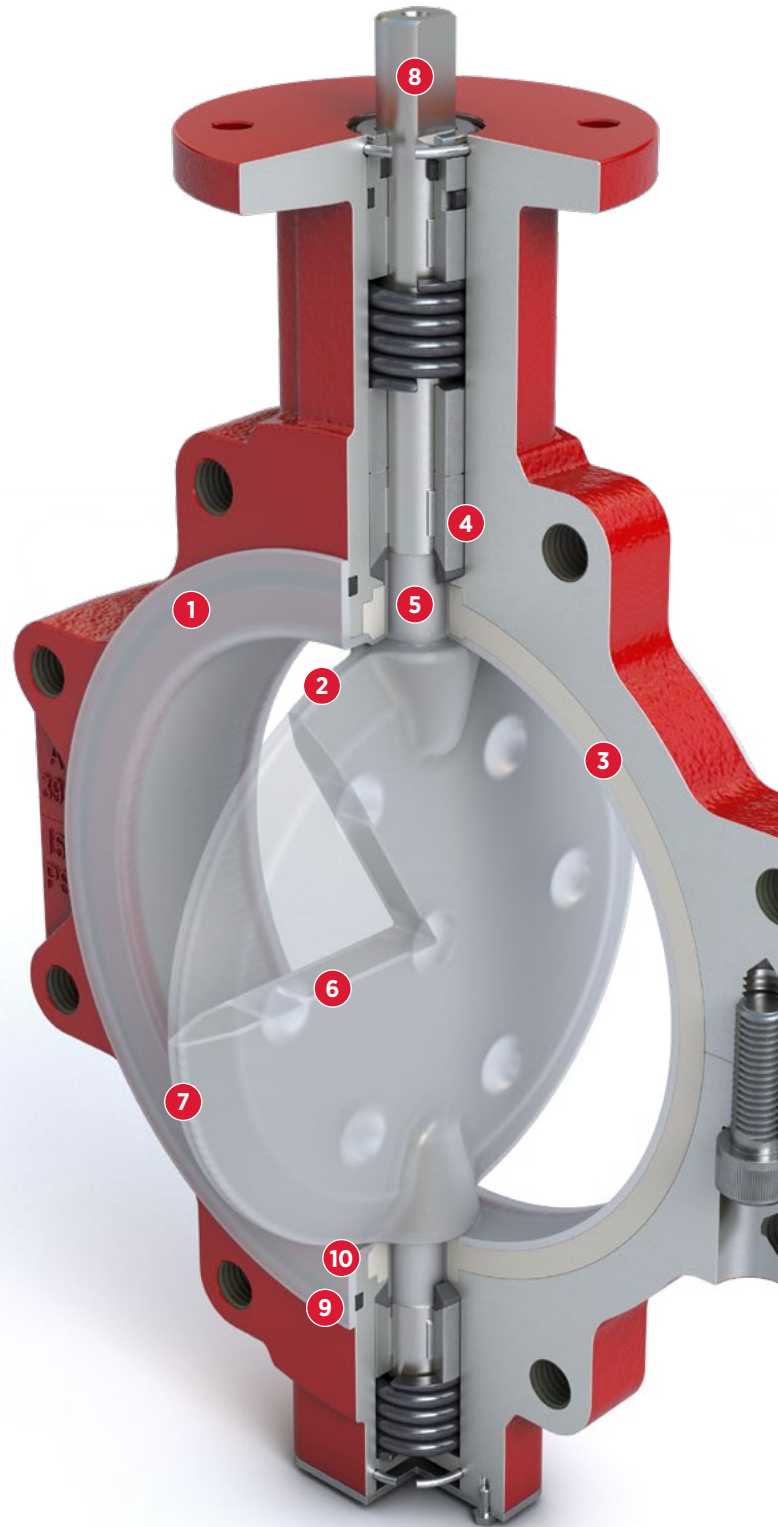
Cuerpo	Hierro Dúctil
Disco/Vástago	Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA ¹ Vástago de Acero Inoxidable 17-4/disco de acero de alta resistencia sobre moldeado con PFA ²
Revestimiento	PFA
Energizador del Asiento	Silicona Viton™
Pernos del Cuerpo	Acero Inoxidable 18-8 Anclaje A193 Gr B7

Nota:

- 1 Estándar para tamaños NPS 2 a 12 (DN 50 a 300)
- 2 Estándar para tamaños NPS 14 a 24 (DN 350 a 600)

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

- 1 DISCO Y CUERPO CON REVESTIMIENTO COMPLETO DE PFA:** El compuesto patentado brinda una resistencia insuperable a la corrosión, la permeación y la contaminación microbiana para una máxima pureza y confiabilidad con un mantenimiento mínimo.
- 2 REVESTIMIENTO DE PFA DURADERO Y MOLDEADO ESFÉRICAMENTE Y DISCO A JUEGO:** La interfaz forma un sello hermético bidireccional.
- 3 ENERGIZADOR DEL ASIENTO DE 360° DE ANCHO COMPLETO:** Garantiza un sellado uniforme.
- 4 SISTEMA DE SELLADO DEL VÁSTAGO CON CARGA DINÁMICA:** Autoajustable para eliminar las trayectorias de fuga y reducir las emisiones fugitivas para un funcionamiento sin mantenimiento a largo plazo (el sistema de sellado estándar cumple con los requisitos de bajas emisiones fugitivas ISO 15848-1).
- 5 SOBRE MOLDEADO DEL VÁSTAGO EXTENDIDO EN PFA:** Mejora el sellado del vástago, elimina vías de fuga y protege el vástago del fluido corrosivo.
- 6 SOBRE MOLDEADO DEL DISCO EN PFA:** La resina PFA está adherida mecánicamente al metal base para permitir la capacidad de vacío.
- 7 DISCO SIMPLIFICADO:** Diseñado para un flujo máximo.
- 8 DISCO Y VÁSTAGO DE ALTA RESISTENCIA Y UNA SOLA PIEZA EN ACERO INOXIDABLE 17-4:** Estándar para una mayor confiabilidad.
- 9 SELLO DE BRIDA ENERGIZADO:** Mantiene un sellado adecuado entre la válvula y la brida.
- 10 ENERGIZADOR DEL ASIENTO RETENIDO MECÁNICAMENTE:** El energizador ancho y elastomérico del asiento se apoya en una ranura maquinada del cuerpo para permitir el servicio de final de línea a presión total de trabajo.

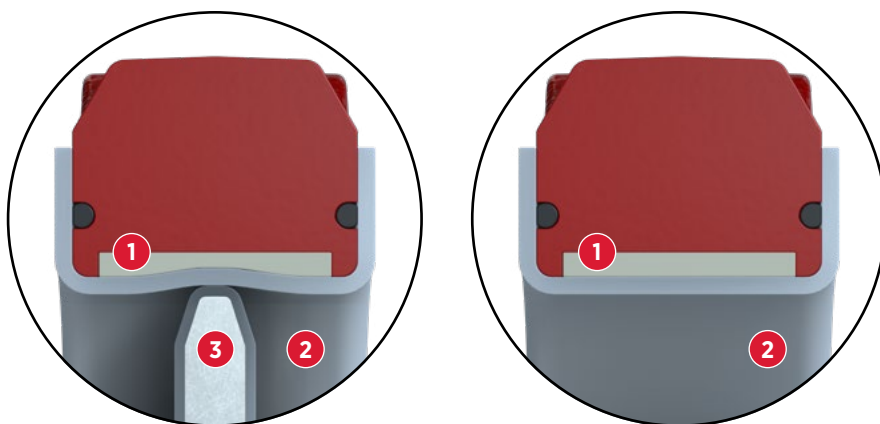


REVESTIMIENTO DE PFA DE ALTO RENDIMIENTO

VENTAJAS DEL DISEÑO DEL REVESTIMIENTO DE PFA

- > Los procesos de moldeo de precisión patentados internos proporcionan un acabado suave de la superficie.
- > La flexibilidad superior soporta cargas dinámicas y de flexión repetidas para una vida útil prolongada. Los revestimientos de PFA no quedarán fijos permanentemente.
- > Una mayor resistencia a la permeación proporciona mayor durabilidad, con menor costo total de propiedad.
- > Menor desprendimiento de partículas para máxima pureza.
- > Resistencia superior a la fluencia a altas temperaturas.
- > Mayor resistencia a la contaminación microbiana.

SELLADO CONFIABLE A LARGO PLAZO



MONTAJE DEL REVESTIMIENTO DE PFA FLEXIBLE

En la posición **cerrada**, el energizador del asiento (1) comprime el revestimiento flexible de PFA (2) alrededor del borde anterior del disco (3) para proporcionar un sellado cero fugas. En la posición **abierta**, el revestimiento de PFA permanece flexible y vuelve a su forma original, lo que resulta en un sellado confiable a largo plazo.

SISTEMA DE SELLADO DEL VÁSTAGO

Con un diseño de precisión para un servicio confiable y sin mantenimiento, el sistema de tres pasos de sellado del vástago proporciona un sellado sin igual para un rendimiento a largo plazo de cero fugas.

NPS 2 a 12 | DN 50 a 300

Sello Principal (1)

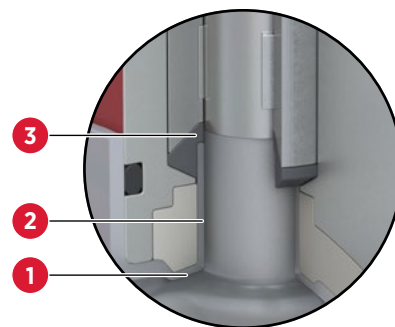
El sello principal es creado por la interfaz de los ejes del disco paralelos y el revestimiento de PFA moldeado esféricamente del cuerpo. El energizador del asiento mantiene una presión de contacto estrecha para un cierre consistente en aplicaciones de alto ciclaje.

Sello Secundario (2)

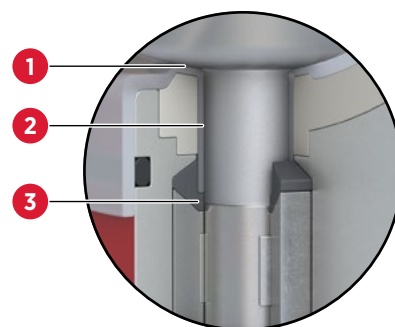
Se forma un sello secundario independiente con los revestimientos del disco y el cuerpo extendido. El revestimiento del cuerpo de PFA flexible se extiende hacia la cavidad del vástago y el revestimiento del disco encapsula el vástago. La manga protectora resultante elimina posibles líneas de fuga para emisiones fugitivas y protege los componentes internos del contacto con el fluido. Esta función trabaja junto con el sello de seguridad terciario para asegurar el cumplimiento con las normas ISO 15848-1 sobre emisiones fugitivas.

Sello de Seguridad (3)

El tercer mecanismo de sellado es un sello de seguridad de PTFE relleno de grafito. Completamente aislado del fluido del proceso por el revestimiento extendido del disco, y energizado por un muelle de la bobina, el sello de seguridad se ajusta automáticamente según los cambios en la temperatura y el desgaste para asegurar un cierre cero fugas absoluto de los fluidos corrosivos y ultrapuros del proceso.



SELLADO SUPERIOR DEL EJE



SELLADO INFERIOR DEL EJE

NPS 14 a 24 | DN 350 a 600

Sello Principal (1)

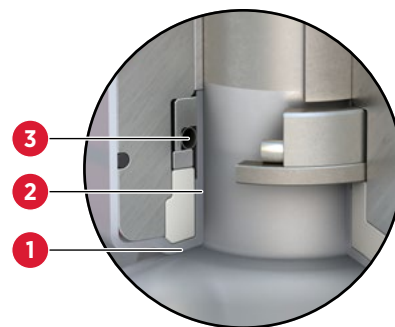
El sello principal es creado por la interfaz de los ejes del disco paralelos y el revestimiento de PFA moldeado esféricamente del cuerpo. El energizador del asiento mantiene una presión de contacto estrecha para un cierre consistente en aplicaciones de alto ciclaje.

Sello Secundario (2)

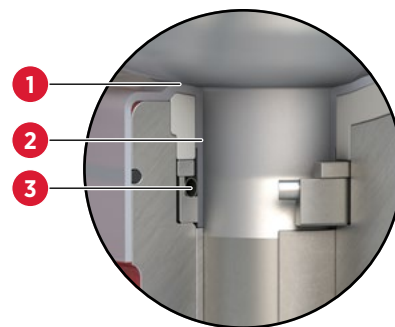
Se forma un sello secundario independiente con los revestimientos del disco y el cuerpo extendido. El revestimiento del cuerpo de PFA flexible se extiende hacia la cavidad del vástago y el revestimiento del disco encapsula el vástago. La manga protectora resultante elimina posibles líneas de fuga para emisiones fugitivas y protege los componentes internos del contacto con el fluido. Esta función trabaja junto con el sello de seguridad terciario para asegurar el cumplimiento con las normas ISO 15848-1 sobre emisiones fugitivas.

Sello de Seguridad (3)

El tercer mecanismo de sellado consta de un resorte radial que proporciona una presión constante hacia los revestimientos del cuerpo y disco extendidos.



SELLADO SUPERIOR DEL EJE



SELLADO INFERIOR DEL EJE

SISTEMA DE NUMERACIÓN DE LAS PIEZAS DE LA VÁLVULA

Seleccione un código de cada categoría para crear un número de orden completo para la válvula.

2X-XXXX-110XX-XXX

SERIE 2X		TAMAÑO XXXX		NÚMERO BASE ¹ 110XX		TRIM XXX	
Código	Tipo de Cuerpo	Código	NPS DN	Código	Descripción	Código	Ítem Material ²
24	Wafer	0200	2 50	11010	ASME B16.5 Perforación de la Brida	D57	Cuerpo Hierro Dúctil A395
25	Orejada	0250	2½ 65				Disco/Vástago Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA
		0300	3 80	11011	PN10 Perforación de la Brida		Revestimiento PFA
		0400	4 100				Energizador del Asiento Silicona
		0500	5 125	11012	PN16 Perforación de la Brida	D58	Cuerpo Hierro Dúctil A395
		0600	6 150				Disco/Vástago Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA
		0800	8 200	11013	JIS 10K Perforación de la Brida		Revestimiento PFA
		1000	10 250				Energizador del Asiento Viton™
		1200	12 300			D68	Cuerpo Hierro Dúctil A395
		1400	14 350				Disco/Vástago Vástago de Acero Inoxidable 17-4/ disco de acero de alta resistencia sobre moldeado con PFA
		1600	16 400				Revestimiento PFA
		1800	18 450				Energizador del Asiento Silicona
		2000	20 500			D69	Cuerpo Hierro Dúctil A395
		2400	24 600				Disco/Vástago Vástago de Acero Inoxidable 17-4/ disco de acero de alta resistencia sobre moldeado con PFA
							Revestimiento PFA
							Energizador del Asiento Viton™

NOTAS

- > No todas las combinaciones son posibles.
- 1 Hay otras perforaciones de brida disponibles bajo pedido.
- 2 Hay otros materiales disponibles a pedido. Comuníquese con Bray para obtener información adicional.

EJEMPLO

25-1200-11010-D57

- > Cuerpo orejado
- > NPS, de 12 in (DN 300)
- > Válvula con clasificación de 150 psi (10.3 bar)
- > Trim D57

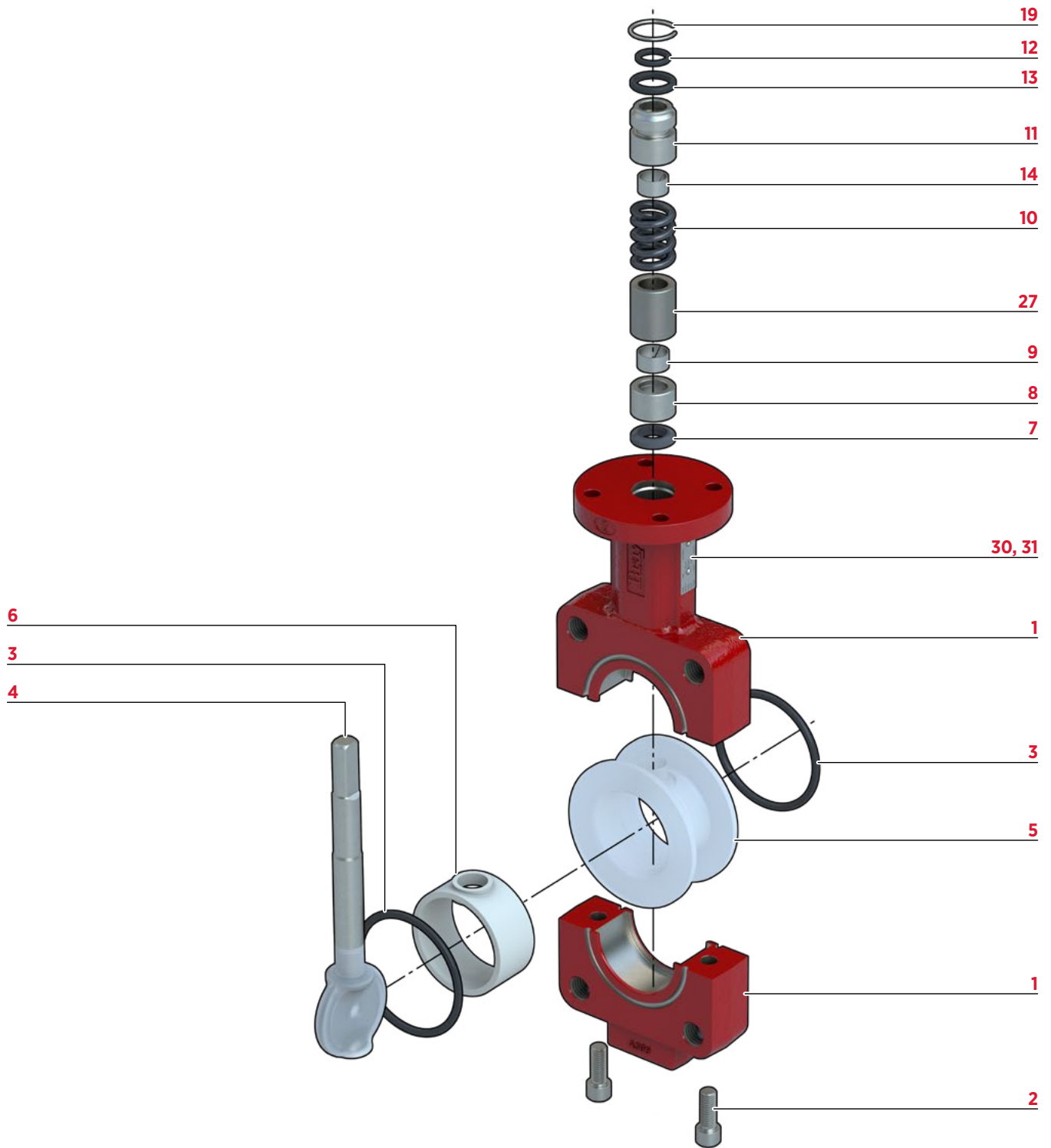
LISTA DE PARTES Y ESPECIFICACIONES DEL MATERIAL

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MATERIAL			
		NPS 2 a 2½ DN 50 a 65	NPS 3 a 6 DN 80 a 150	NPS 8 a 12 DN 200 a 300	NPS 14 a 24 DN 350 a 600
1	Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A395	Hierro Dúctil ASTM A395	Hierro Dúctil ASTM A395	Hierro Dúctil ASTM A395
2	Perno del Cuerpo	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8
3	O-ring de la Cara del Cuerpo	Nitrilo	Nitrilo	Nitrilo	Nitrilo
4	Montaje de Disco/Vástago	Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA	Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA	Acero Inoxidable 17-4 sobre moldeado con PFA	Vástago de Acero Inoxidable 17-4/disco de acero de alta resistencia sobre moldeado con PFA
5	Revestimiento	PFA	PFA	PFA	PFA
6	Revestimiento de Respaldo	Silicona (Estándar de Bray) Viton™ (Opcional)	Silicona (Estándar de Bray) Viton™ (Opcional)	Silicona (Estándar de Bray) Viton™ (Opcional)	Silicona (Estándar de Bray) Viton™ (Opcional)
7	Empaquetadura	PTFE/Grafito	PTFE/Grafito (Superior e Inferior)	PTFE/Grafito (Superior e Inferior)	—
8	Bushing Inferior	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	—
9	Tira de Buje	PTFE/Acero Inoxidable	PTFE/Acero Inoxidable	PTFE/Acero Inoxidable	—
10	Resorte	Acero para Resorte	Acero para Resorte	Acero para Resorte	—
11	Sello Atmosférico	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	—
12	O-ring	Nitrilo	Nitrilo	Nitrilo	—
13	O-ring	Nitrilo	Nitrilo	Nitrilo	—
14	Tira de Buje	PTFE/Acero Inoxidable	PTFE/Acero Inoxidable	PTFE/Acero Inoxidable	—
15	Arandela del Espaciador	—	Acero Inoxidable	—	—
16	Bushing del Eje	—	PTFE/Acero Inoxidable	—	—
17	Vástago Inferior	—	Acero Inoxidable	—	—
18	Tope	—	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	—
19	Anillo Retenedor	Acero para Resorte (Solo Superior)	Acero para Resortes (Superior e Inferior)	Acero para Resortes (Superior e Inferior)	—
20	Buje de la Manga	—	—	—	Buje de la Manga de PTFE
21	Buje de la Manga	—	—	—	Buje de la Manga de PTFE
22	O-ring	—	—	—	Nitrilo
23	Arandela	—	—	—	Acero Inoxidable
24	Resorte Circular	—	—	—	Acero Inoxidable 17-7 PH
25	Portador de Resorte	—	—	—	Acero Inoxidable
26	Cuña	—	—	—	Acero Inoxidable 18-8
27	Espaciador del Vástago	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	—
28	Placa Inferior	—	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	—
29	Perno Hexagonal	—	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	—
30	Placa de Identificación	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
31	Tornillo Roscado	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8	Acero Inoxidable 18-8

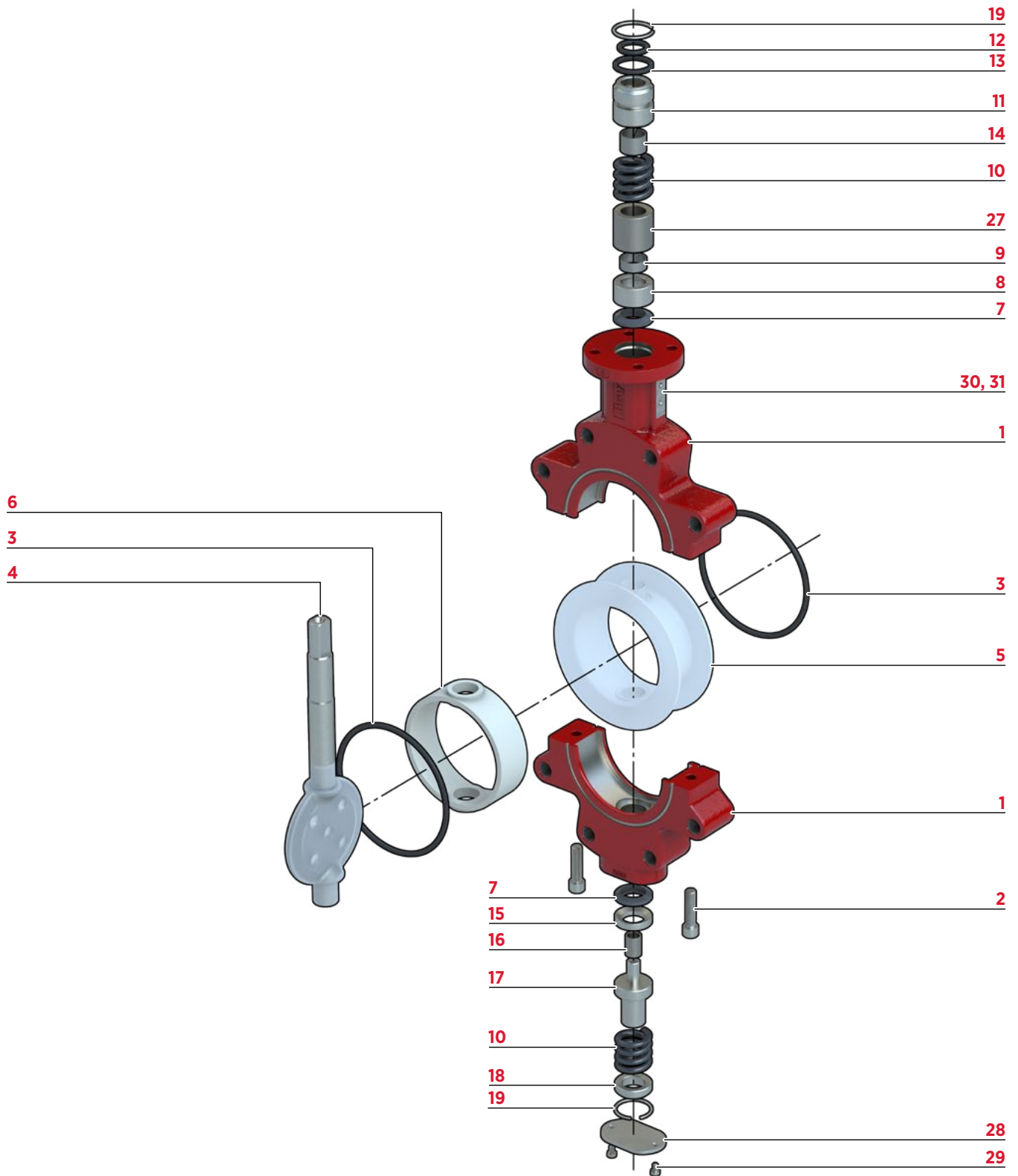
NOTAS

1 Las especificaciones del material se proporcionan únicamente como referencia y están sujetas a cambios sin previo aviso.
 2 Hay otros materiales disponibles bajo solicitud.

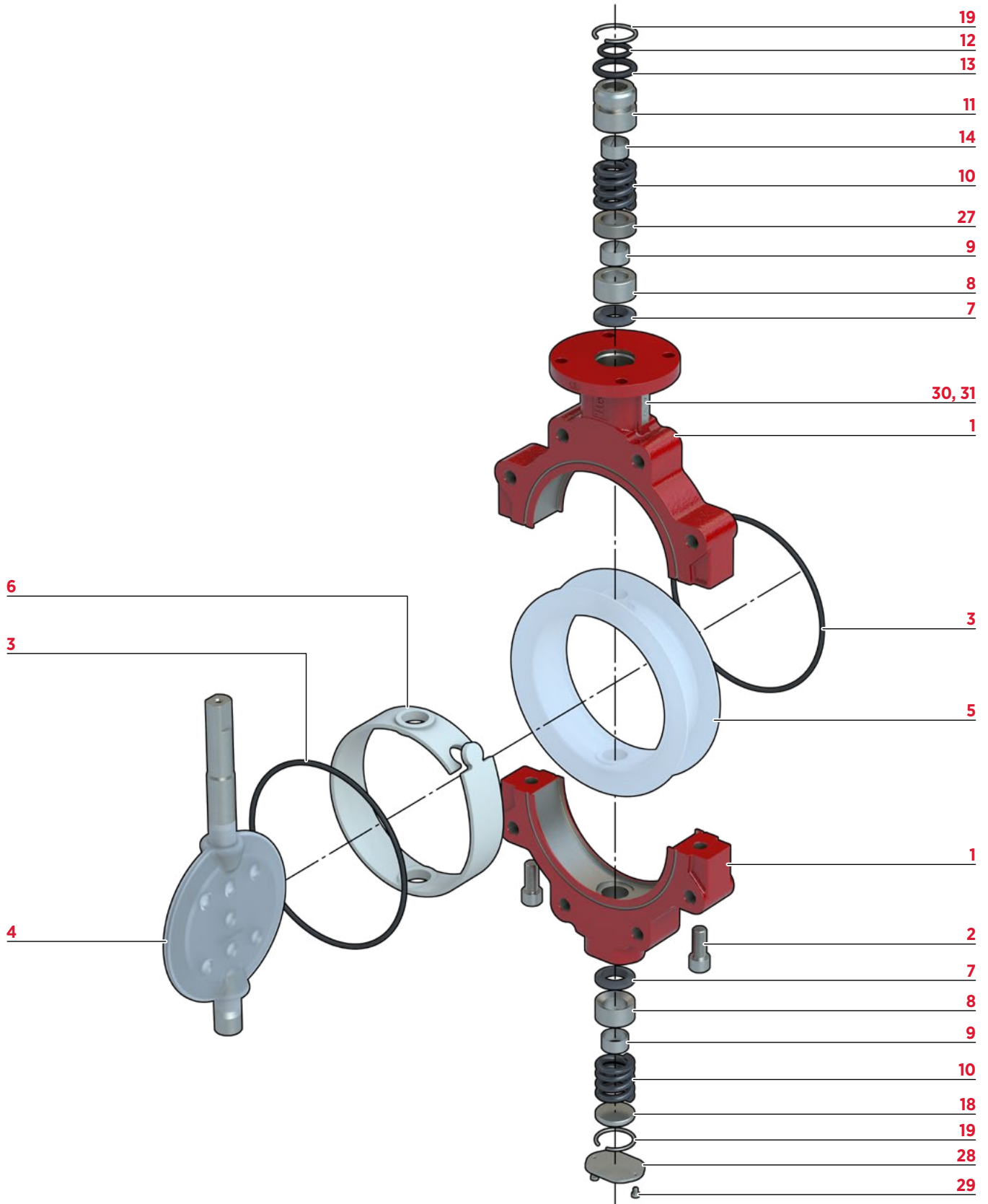
REFERENCIA DE PARTES (NPS 2 A 2½ | DN 50 a 65)



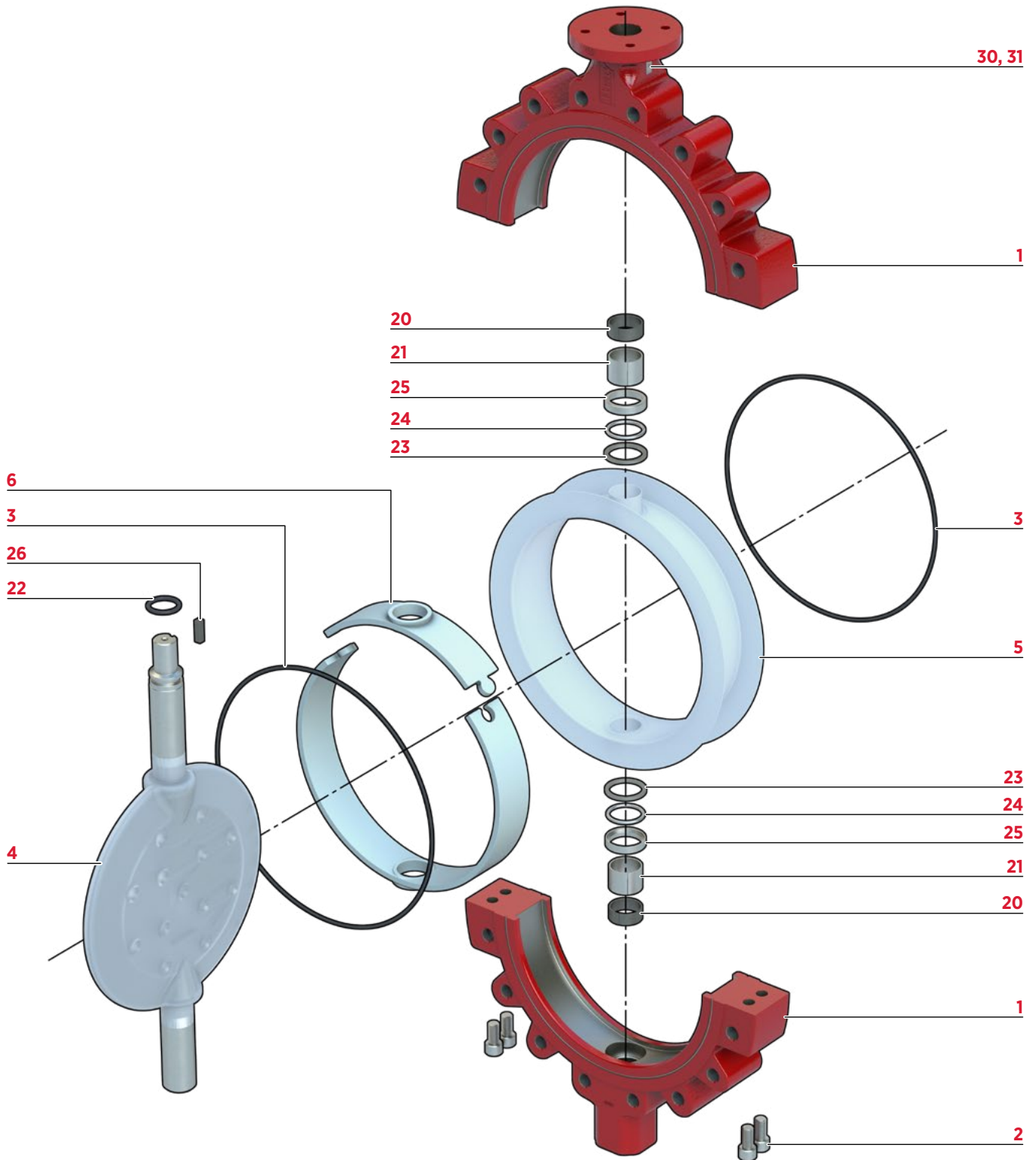
REFERENCIA DE PARTES (NPS 3 A 6 | DN 80 a 150)



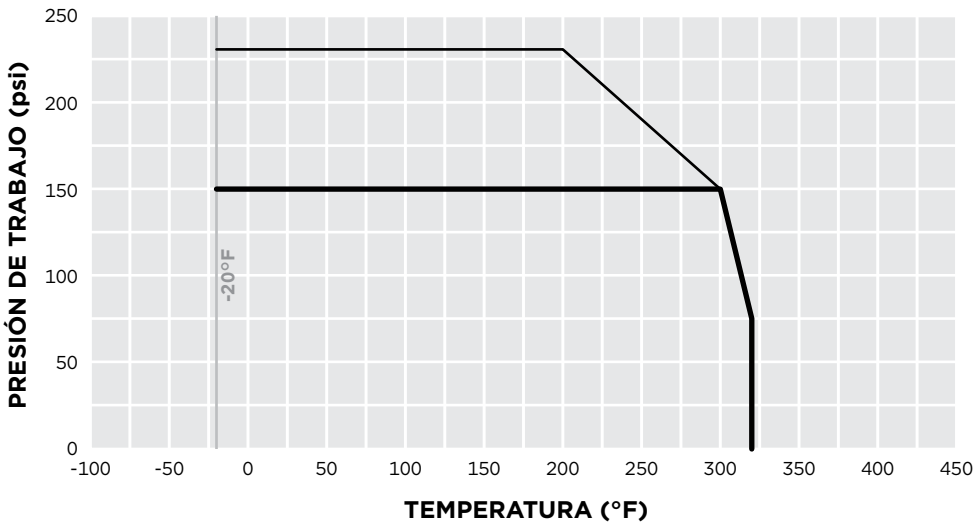
REFERENCIA DE PARTES (NPS 8 A 12 | DN 200 a 300)



REFERENCIA DE PARTES (NPS 14 A 24 | DN 350 a 600)



SERIE 24/25 (NPS 2 a 24) | psi/°F

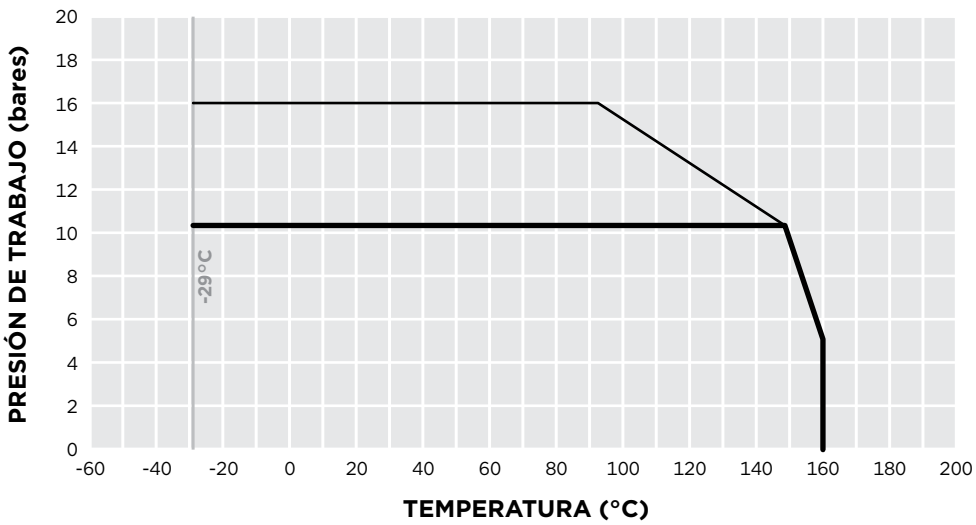


RELACIÓN (psi/°F)

— PFA (NPS 2 a 6)

— PFA (NPS 8 a 24)

SERIE 24/25 (DN 50 a 600) | bar/°C

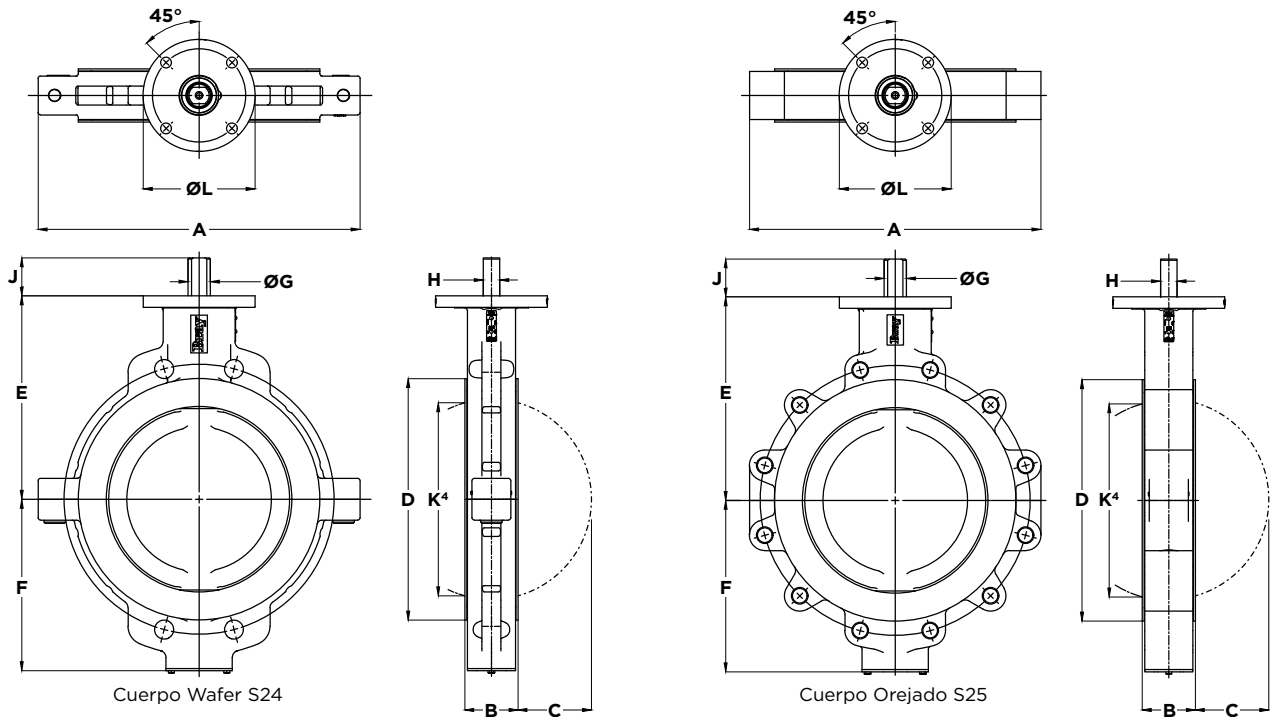


RELACIÓN (bar/°C)

— PFA (DN 50 a 150)

— PFA (DN 200 a 600)

SERIE 24/25 (NPS 2 a 12 | DN 50 a 300)



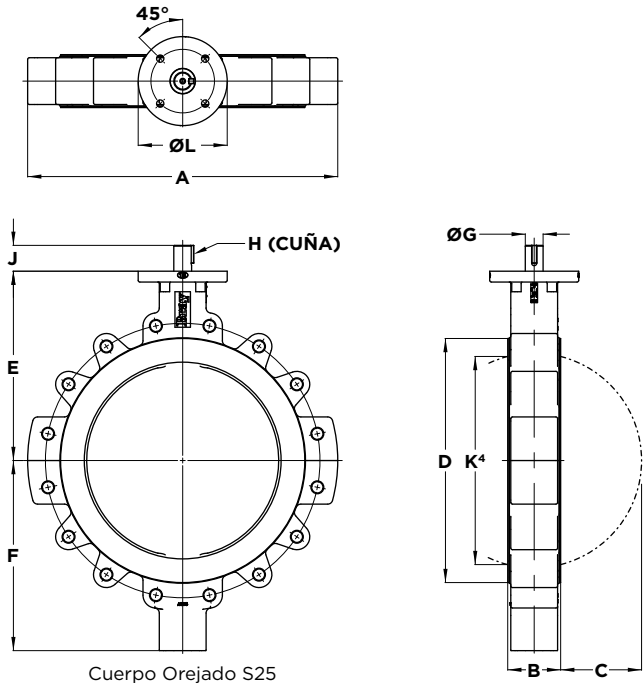
DIMENSIONES (pulgadas)														PESO (en libras)				
	A		B	C	D	E	F		ØG	H	J	K ⁴	ØL	Datos de Montaje ISO			Wafer	Oregada
NPS	Wafer	Oregada					Wafer	Oregada		Caras Planas				Código	Diámetro del Tornillo	Ø del Orificio xCant.		
2	6.00	4.58	1.69	0.23	3.60	5.50	2.00	3.00	0.55	0.39	1.25	1.31	3.54	F07	2.76	0.38 x4	7.0	8.9
2½	7.00	5.80	1.83	0.37	4.12	6.00	2.84	3.69	0.55	0.39	1.25	1.82	3.54	F07	2.76	0.38 x4	12.0	15.0
3	7.50	5.58	1.83	0.65	4.75	6.25	4.21	4.21	0.55	0.39	1.25	2.54	3.54	F07	2.76	0.38 x4	13.3	14.3
4	8.97	8.00	2.06	0.90	5.75	7.00	4.93	4.93	0.63	0.43	1.25	3.31	3.54	F07	2.76	0.38 x4	18.0	19.3
5	11.00	9.37	2.25	1.33	7.25	7.50	5.91	5.91	0.75	0.51	1.25	4.39	3.54	F07	2.76	0.38 x4	26.0	30.0
6	11.00	10.10	2.25	1.81	8.25	8.00	6.38	6.38	0.75	0.51	1.25	5.45	3.54	F07	2.76	0.38 x4	29.2	33.7
8	13.50	12.39	2.44	2.68	10.40	9.50	7.60	7.60	0.87	0.63	1.25	7.41	5.91	F12	4.92	0.56 x4	49.3	56.1
10	17.00	15.39	2.76	3.54	12.75	10.75	9.06	9.06	1.18	0.87	2.00	9.44	5.91	F12	4.92	0.56 x4	78.3	84.9
12	20.75	18.07	3.19	4.25	14.79	12.25	10.59	10.59	1.18	0.87	2.00	11.26	5.91	F12	4.92	0.56 x4	116.3	126.7

DIMENSIONES (mm)														PESO (kg)				
	A		B	C	D	E	F		ØG	H	J	K ⁴	ØL	Datos de Montaje ISO			Wafer	Oregada
DN	Wafer	Oregada					Wafer	Oregada		Caras Planas				Código	Diámetro del Tornillo	Ø del Orificio xCant.		
50	152	116	43	6	91	140	51	76	14	10	32	33	90	F07	70	10 x4	3.2	4.0
65	178	147	46	10	105	152	72	94	14	10	32	46	90	F07	70	10 x4	5.5	6.8
80	191	142	46	17	121	159	107	107	14	10	32	65	90	F07	70	10 x4	6.0	6.5
100	228	203	52	23	146	178	125	125	16	11	32	84	90	F07	70	10 x4	8.2	8.8
125	279	238	57	34	184	191	150	150	19	13	32	112	90	F07	70	10 x4	11.8	13.6
150	279	257	57	46	210	203	162	162	19	13	32	138	90	F07	70	10 x4	13.3	15.3
200	343	315	62	68	264	241	193	193	22	16	32	188	150	F12	125	14 x4	22.4	25.5
250	432	391	70	90	324	273	230	230	30	22	51	240	150	F12	125	14 x4	35.6	38.6
300	527	459	81	108	376	311	269	269	30	22	51	286	150	F12	125	14 x4	52.9	57.6

NOTAS

- 1 Para los tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.
- 2 Las dimensiones imperiales se convierten en métricas.
- 3 Los pesos son para cuerpos de hierro dúctil.
- 4 La dimensión K es la dimensión cordal del disco en la cara de la válvula.

SERIE 25 (NPS 14 a 24 | DN 350 a 600)



Cuerpo Orejado S25

NPS	DIMENSIONES (pulgadas)											PESO (en libras)				
	A	B	C	D	E	F	ØG	H	J	K ⁴	ØL	Datos de montaje ISO				
	Cuña											Código	Diámetro del Tornillo	Ø del Orificio xCant.	Wafer	Orejada
14	22.00	3.06	5.08	16.25	13.64	13.19	1.38	.39 x .39	2.00	12.86	6.89	F12	4.92	0.56 x4	NA	177.0
16	24.00	4.10	5.61	18.90	14.66	14.72	1.38	.39 x .39	2.00	14.75	6.89	F12	4.92	0.56 x4	NA	249.5
18	27.38	4.50	6.35	21.00	16.69	17.01	1.38	.39 x .39	2.50	16.60	8.27	F16	6.50	0.87 x4	NA	326.0
20	30.16	5.00	7.05	23.00	17.72	17.76	1.97	.39 x .47	2.50	18.51	8.27	F16	6.50	0.87 x4	NA	467.0
24	35.13	6.06	8.47	26.62	19.88	20.47	2.50	.63 x .63	4.00	22.18	8.27	F16	6.50	0.87 x4	NA	724.3

DN	DIMENSIONES (mm)											PESO (kg)				
	A	B	C	D	E	F	ØG	H	J	K ⁴	ØL	Datos de montaje ISO				
	Cuña											Código	Diámetro del Tornillo	Ø del Orificio xCant.	Wafer	Orejada
350	559	78	129	413	347	335	35	10 x 10	51	327	175	F12	125	14 x4	NA	80.4
400	610	104	142	480	372	374	35	10 x 10	51	375	175	F12	125	14 x4	NA	113.4
450	695	114	161	533	424	432	35	10 x 10	64	422	210	F16	165	22 x4	NA	148.1
500	766	127	179	584	450	451	50	10 x 12	64	470	210	F16	165	22 x4	NA	212.3
600	892	154	215	676	505	520	64	16 x 16	102	563	210	F16	165	22 x4	NA	329.2

NOTAS

- 1 Para los tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.
- 2 Las dimensiones imperiales se convierten en métricas.
- 3 Los pesos son para cuerpos de hierro dúctil.
- 4 La dimensión K es la dimensión cordal del disco en la cara de la válvula.

TORQUES DE CIERRE/APERTURA

SERIE 24/25 (NPS 2 a 24)

VALORES DE TORQUE ¹ (lbf-in)	
NPS	Presión Nominal Total
2	267
2½	400
3	531
4	888
5	1,332
6	1,776
8	3,543
10	4,428
12	4,958
14	5,875
16	6,300
18	7,965
20	9,735
24	24,000

SERIE 24/25 (DN 50 a 600)

VALORES DE TORQUE ¹ (N m)	
DN	Presión Nominal Total
50	30
65	45
80	60
100	100
125	150
150	200
200	400
250	500
300	560
350	664
400	712
450	900
500	1,100
600	2,710

NOTA

¹ Para tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.

TORQUES MÁXIMOS PERMITIDOS DEL VÁSTAGO

SERIE 24/25 (NPS 2 a 24)

VALORES DE TORQUE ¹ (lbf-in)	
NPS	Acero Inoxidable 17-4
2	1,978
2½	1,978
3	1,978
4	2,825
5	4,716
6	4,716
8	7,901
10	20,239
12	20,239
14	27,007
16	27,007
18	27,007
20	86,089
24	167,147

SERIE 24/25 (DN 50 a 600)

VALORES DE TORQUE ¹ (N m)	
DN	Acero Inoxidable 17-4
50	223
65	223
80	223
100	319
125	533
150	533
200	893
250	2,293
300	2,293
350	3,052
400	3,052
450	3,052
500	9,728
600	18,887

NOTA

¹ Para tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.

SERIE 24/25 (NPS 2 a 24)

COEFICIENTES DE DIMENSIONAMIENTO DE LA VÁLVULA (Valores Cv)^{1,2}

NPS	POSICIÓN DEL DISCO (Grados)							
	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°
2	209	188	105	63	38	21	10	4
2½	376	338	188	113	68	38	19	8
3	580	522	290	174	104	58	29	12
4	916	824	458	275	165	92	46	18
5	1,276	1,148	638	383	230	128	64	26
6	2,320	2,088	1,160	696	418	232	116	46
8	5,800	5,220	2,900	1,740	1,044	580	290	116
10	9,396	8,456	4,698	2,819	1,691	940	470	188
12	15,892	14,303	7,946	4,768	2,861	1,589	795	318
14	21,344	19,210	10,672	6,403	3,842	2,134	1,067	427
16	26,912	24,221	13,456	8,074	4,844	2,691	1,346	538
18	34,104	30,694	17,052	10,231	6,139	3,410	1,705	682
20	41,760	37,584	20,880	12,528	7,517	4,176	2,088	835
24	60,500	54,450	30,250	18,150	10,890	6,050	3,025	1,210

NOTAS

- 1 El Cv varía según el tamaño de la válvula, el ángulo de apertura y el estilo de la válvula del fabricante.
- 2 El valor de Cv es el volumen de agua en USGPM que pasará a través de una restricción dada o apertura de la válvula, con una caída de presión de un (1) psi a temperatura ambiente.
- 3 Para los tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.

SERIE 24/25 (DN 50 a 600)

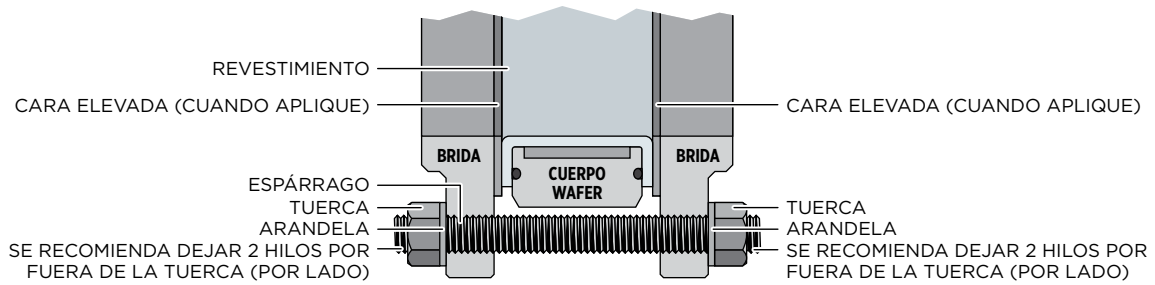
COEFICIENTES DE DIMENSIONAMIENTO DE LA VÁLVULA (Valores Kv)^{1,2}

DN	POSICIÓN DEL DISCO (Grados)							
	90°	80°	70°	60°	50°	40°	30°	20°
50	180	162	90	54	32	18	9	4
65	324	292	162	97	58	32	16	6
80	500	450	250	150	90	50	25	10
100	790	711	395	237	142	79	39	16
125	1,100	990	550	330	198	110	55	22
150	2,000	1,800	1,000	600	360	200	100	40
200	5,000	4,500	2,500	1,500	900	500	250	100
250	8,100	7,290	4,050	2,430	1,458	810	405	162
300	13,700	12,330	6,850	4,110	2,466	1,370	685	274
350	18,400	16,560	9,200	5,520	3,312	1,840	920	368
400	23,200	20,880	11,600	6,960	4,176	2,320	1,160	464
450	29,400	26,460	14,700	8,820	5,292	2,940	1,470	588
500	36,000	32,400	18,000	10,800	6,480	3,600	1,800	720
600	52,155	46,940	26,078	15,647	9,388	5,216	2,608	1,043

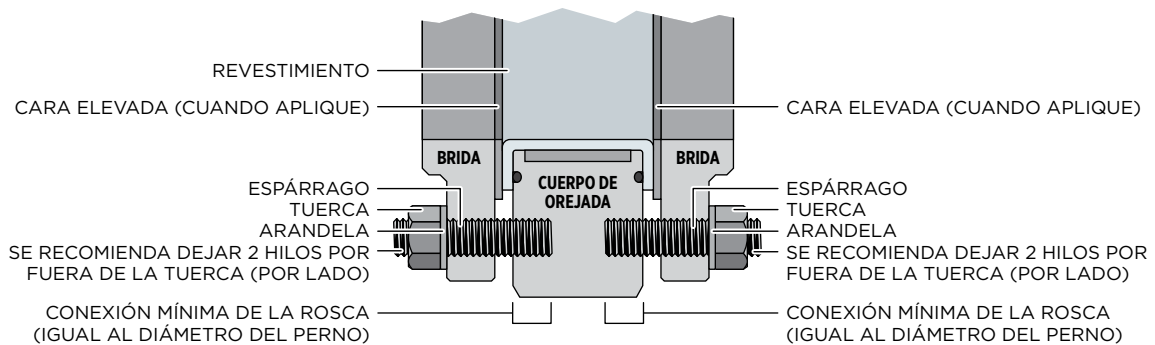
NOTAS

- 1 El Kv varía según el tamaño de la válvula, el ángulo de apertura y el estilo de la válvula del fabricante.
- 2 El valor de Kv es el volumen de agua en metros cúbicos/hora (m³/h) que pasará a través de una restricción dada o apertura de la válvula, con una caída de presión de un (1) bar a temperatura ambiente.
- 3 Para los tamaños que no se muestran, comuníquese con Bray para obtener más información.

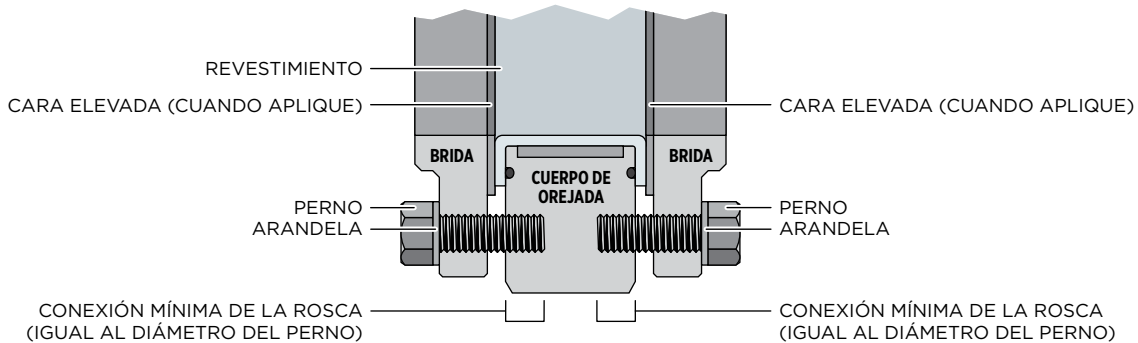
VÁLVULA WAFER CON ESPÁRRAGOS TIPO PASANTE



VÁLVULA OREJADA CON ESPÁRRAGOS

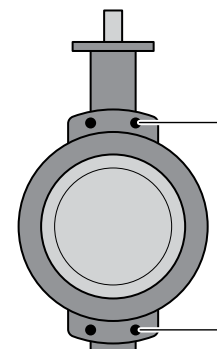


VÁLVULA OREJADA CON PERNOS DE CABEZA HEXAGONAL



INFORMACIÓN IMPORTANTE

- > Consulte los dibujos de las dimensiones correspondientes de Bray para obtener información específica sobre la perforación de la válvula.
- > El grosor de la brida de la tubería puede variar, por lo tanto, no se establecen longitudes de espárragos/pernos.
- > Las roscas orejadas se pueden roscar por ambos lados y, por lo tanto, el roscado puede no ser continuo.
- > La conexión mínima del perno debe ser igual al diámetro del perno.
- > Consulte el manual IOM Acris® Serie 24/25 para conocer los torques recomendados de los pernos de brida.



PRECAUCIÓN
Los orificios roscados en las ubicaciones del cuello **no** permiten orificios pasantes.

ACRIS® SERIE 24 TIPO WAFER | ESPÁRRAGO PASANTE

Tamaño de la Válvula		Tamaño del Tornillo Prisionero	Espárrago Tipo Pasante	Espárrago Ciego Delantero	Espárrago Ciego Trasero	Arandela	Tuerca
NPS	DN	Rosca Ø	Cant.	Cant.	Cant.	Cant.	Cant.
2	50	5/8-11 UNC	4	—	—	8	8
2½	65	5/8-11 UNC	4	—	—	8	8
3	80	5/8-11 UNC	4	—	—	8	8
4	100	5/8-11 UNC	8	—	—	16	16
5	125	¾-10 UNC	8	—	—	16	16
6	150	¾-10 UNC	8	—	—	16	16
8	200	¾-10 UNC	8	—	—	16	16
10	250	7/8-9 UNC	12	—	—	24	24
12	300	7/8-9 UNC	12	—	—	24	24
14	350	1-8 UNC	12	—	—	24	24
16	400	1-8 UNC	16	—	—	32	32
18	450	1½-7 UNC	12	4	4	32	32
20	500	1½-7 UNC	16	4	4	40	40
24	600	1¾-7 UNC	16	4	4	40	40

ACRIS® SERIE 25 TIPO OREJADA | ESPÁRRAGO

Tamaño de la Válvula		Tamaño del Tornillo Prisionero	Espárrago Delantero	Espárrago Trasero	Arandela	Tuerca
NPS	DN	Rosca Ø	Cant.	Cant.	Cant.	Cant.
2	50	5/8-11 UNC	4	4	8	8
2½	65	5/8-11 UNC	4	4	8	8
3	80	5/8-11 UNC	4	4	8	8
4	100	5/8-11 UNC	8	8	16	16
5	125	¾-10 UNC	8	8	16	16
6	150	¾-10 UNC	8	8	16	16
8	200	¾-10 UNC	8	8	16	16
10	250	7/8-9 UNC	12	12	24	24
12	300	7/8-9 UNC	12	12	24	24
14	350	1-8 UNC	12	12	24	24
16	400	1-8 UNC	16	16	32	32
18	450	1½-7 UNC	16	16	32	32
20	500	1½-7 UNC	20	20	40	40
24	600	1¾-7 UNC	20	20	40	40

ACRIS® SERIE 25 TIPO OREJADA | PERNO DE CABEZA HEXAGONAL

Tamaño de la Válvula		Tamaño del Tornillo Prisionero	Perno Delantero de Cabeza Hexagonal	Perno Trasero de Cabeza Hexagonal	Arandela
NPS	DN	Rosca Ø	Cant.	Cant.	Cant.
2	50	5/8-11 UNC	4	4	8
2½	65	5/8-11 UNC	4	4	8
3	80	5/8-11 UNC	4	4	8
4	100	5/8-11 UNC	8	8	16
5	125	¾-10 UNC	8	8	16
6	150	¾-10 UNC	8	8	16
8	200	¾-10 UNC	8	8	16
10	250	7/8-9 UNC	12	12	24
12	300	7/8-9 UNC	12	12	24
14	350	1-8 UNC	12	12	24
16	400	1-8 UNC	16	16	32
18	450	1½-7 UNC	16	16	32
20	500	1½-7 UNC	20	20	40
24	600	1¾-7 UNC	20	20	40

DESDE 1986, BRAY HA OFRECIDO SOLUCIONES DE CONTROL DE FLUJO PARA UNA VARIEDAD DE INDUSTRIAS ALREDEDOR DEL MUNDO.

VISITE **BRAY.COM** PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE LOS PRODUCTOS BRAY Y LAS SUCURSALES CERCANAS.

OFICINA PRINCIPAL

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tel: +1.281.894.5454

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones en este folleto son únicamente para uso general. Consulte a los representantes de Bray o la fábrica para conocer los requisitos específicos y la selección de materiales para la aplicación que necesita. Nos reservamos el derecho de cambiar o modificar el diseño de los productos o los productos propiamente dichos sin previo aviso. Patentes emitidas y solicitadas en todo el mundo. Bray® es una marca comercial registrada de Bray International, Inc.

© 2023 BRAY INTERNATIONAL. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. BRAY.COM

ES_TSM_S24_25_20230929



LA EMPRESA DE ALTO RENDIMIENTO

BRAY.COM