
TRI LOK

KLAPKY S TROJITOU EXCENTRICITOU

TECHNICKÝ MANUÁL



Bray®

BRAY.COM

ŠPIČKOVÁ FIRMA V OBORU

CERTIFIKÁTY



Americký úřad pro lodní dopravu
(American Bureau of Shipping)



Národní asociace korozních inženýrů
(National Association of Corrosion Engineers)



EXIDA – SIL (úroveň integrity bezpečnosti)



Registr Lloyd (Lloyd's Register) – LRQA – ISO 9001



Conformité Européenne – Evropská shoda



Americký ropný institut (American Petroleum Institute)



Bureau Veritas – Zkoušky, inspekce a certifikace



TÜV Rheinland – Zkoušky a kontrola materiálů

OBSAH		Strana	
SYSTÉM SESTAVENÍ OBJEDNACÍHO ČÍSLA KLAPKY		4	
Doporučená montáž klapky		5	
Orientace pohonu a převodovky		6	
Celkové rozměry a hmotnosti	Třída (class) 150	8	
	Třída (class) 300	10	
	Třída (class) 600	12	
Vyčnívání disku	Rozměrový nákres	13	
	Třída (class) 150	14	
	Třída (class) 300	15	
	Třída (class) 600	16	
Max. průtok (C _V /K _V)		17	
Závislost max. provozního tlaku na teplotě	Grafy	18	
	Svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216	19	
	ASTM A351 CF8M	20	
	ASTM A352 LCB	21	
Způsob sešroubování přírub	Vzorový nákres		22
	Třída (class) 150	mezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)	23
		mezipřírubové provedení se závitovými oky (lug)	24
		provedení se dvěma přírubami	25
		provedení s prodlouženou dvojitou přírubou	26
	Třída (class) 300	mezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)	27
		mezipřírubové provedení se závitovými oky (lug)	28
		provedení se dvěma přírubami	29
		provedení s prodlouženou dvojitou přírubou	30
	Třída (class) 600	provedení se dvěma přírubami	30

SYSTÉM SESTAVENÍ OBJEDNACÍHO ČÍSLA Klapky

TYP	ROZMĚR	ZÁKLADNÍ ČÍSLO KLAPKY TRI LOK	ROZŠÍŘUJÍCÍ KÓD (TRIM):
XX	XXXX	110XX	XXX

1. Provedení těla

Lmezipřírubové provedení se závitovými oky (lug)

Fprovedení se dvěma přírubami

Gprovedení s prodlouženou dvojitou přírubou

Wmezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)

2. ASME třída (class)

0150

1300

2600

4. Vzor vrtání těla

11075*ASME B16.5 nebo B16.47 řady A třída (class) 150 a 300

1101B*ASME B16.47 řady B třída (class) 150 a 300

110EZ*ASME B16.5 třída (class) 600

110GO Továrně montovaná převodovka

3. Velikost v palcích

03003"

04004"

06006"

08008"

100010"

120012"

140014"

160016"

180018"

200020"

240024"

280028"

300030"

320032"

360036"

400040"

420042"

480048"

5. Rozšiřující kód (trim)

4R5

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

nitridovaná nerezová ocel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Typ ASTM A564 630 H1150D**

4D6

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

nitridovaná nerezová ocel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Třída ASTM A182 Typ F6A 410

4K4[†]

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Typ ASTM A564 630 H1150D**

4C9[†]

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

ASTM A479-XM 19

09K

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

ASTM A351 CF8M

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Typ ASTM A564 630 H1150D**

09L

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

ASTM A351 CF8M

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

ASTM A479-XM 19

4T6

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

ASTM A352 LCB

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A352 LCB

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Typ ASTM A564 630 H1150D**

4T7[†]

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

ASTM A352 LCB

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

Typ ASTM A564 630 H1150D**

4T8[†]

Tělo

Sedlo

Disk

Těsnicí kroužek

Hřídel

ASTM A352 LCB

nitridovaná nerezová ocel

ASTM A351 CF8M

ASTM A240 UNS S31803 + grafit

ASTM A479-XM 19

Příklad:

L1-1800-11075-09K

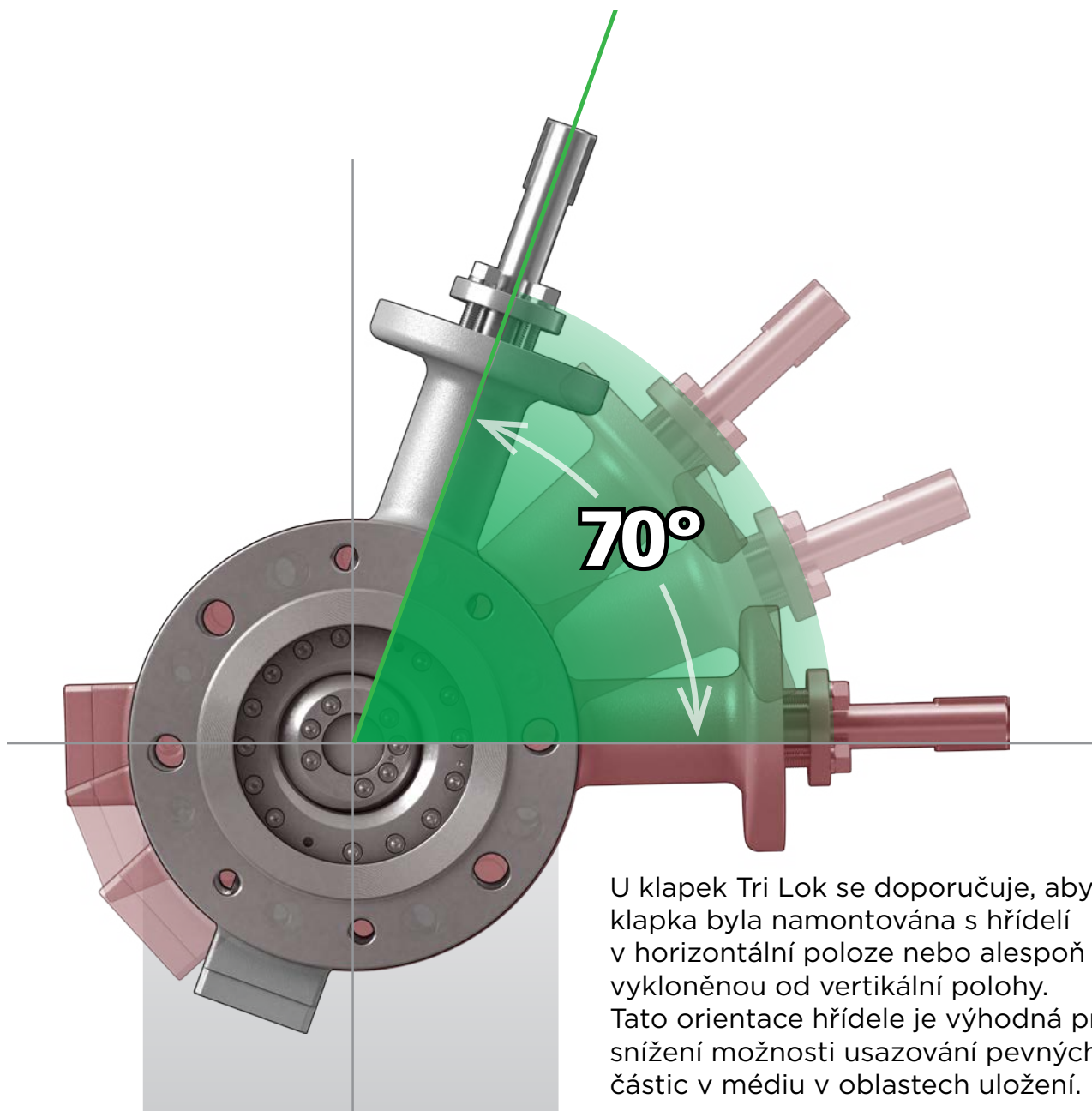
18 palců, mezipřírubové provedení se závitovými oky (lug), klapka Tri Lok ASME třídy (class) 300 s rozšiřujícím kódem (trim) 09K.

† Maximální teplota použití závisí na velikosti.

3" a 4"	WCB - 425 °C (800 °F), 343 °C (LCB 650 °F)
6"-12"	250 °C (482 °F)
14" a 16"	200 °C (392 °F)
18"-24"	150 °C (302 °F)

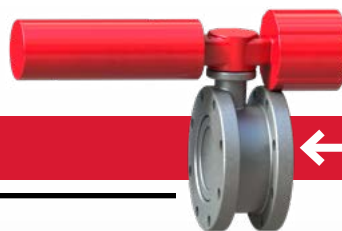
* Montáž automatizačních prvků na klapky s volnou hřídelí je možná pouze v autorizovaném středisku Bray

** nevhodné pro teploty nad 315 °C (600 °F)

DOPORUČENÁ MONTÁŽ KLAPKY

U klapek Tri Lok se doporučuje, aby klapka byla namontována s hřídelí v horizontální poloze nebo alespoň vykloněnou od vertikální polohy. Tato orientace hřídele je výhodná pro snížení možnosti usazování pevných částic v médiu v oblastech uložení.

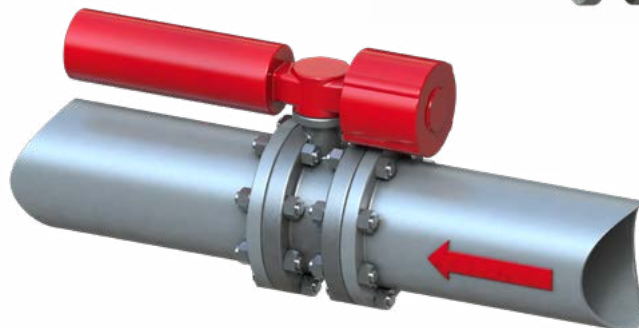
ORIENTACE POHONU



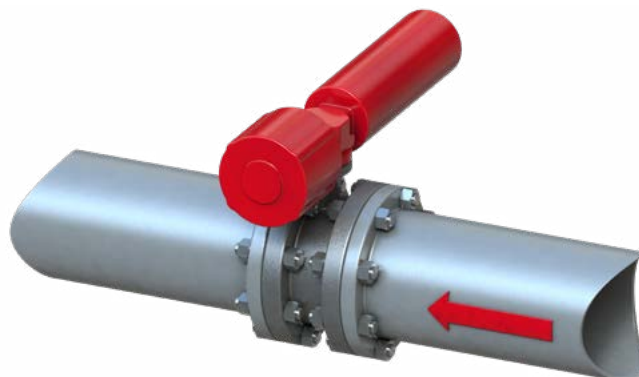
← Preferovaný směr průtoku

hřídel na vstupní straně klapky
(strana vystavená tlaku)

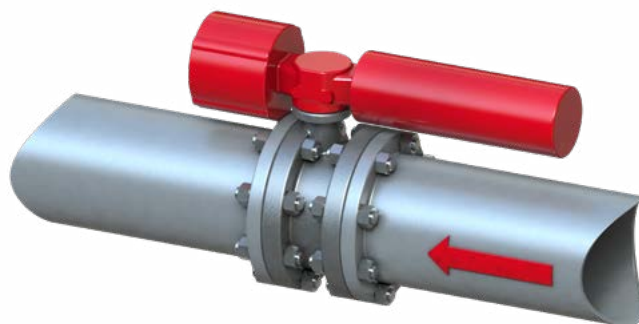
2H
Standardní
provedení



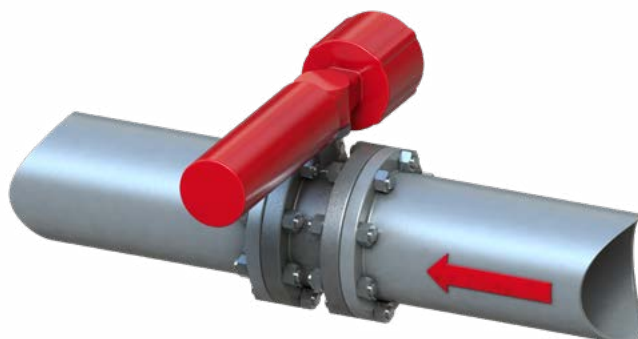
5H



9H



13H

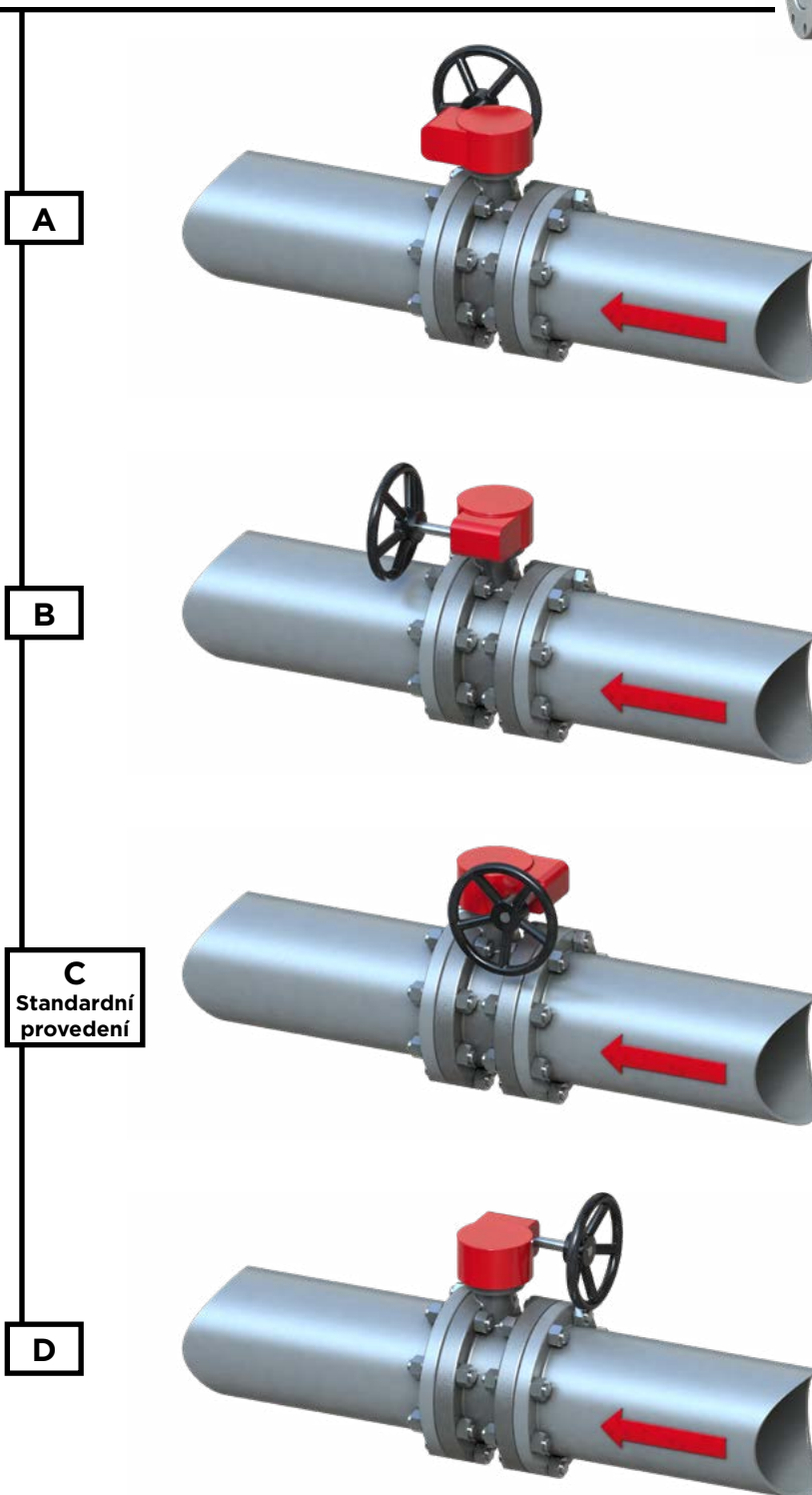


ORIENTACE PŘEVODOVKY



← Preferovaný směr průtoku

hřídel na vstupní straně klapky
(strana vystavená tlaku)



TŘÍDA (CLASS) 150

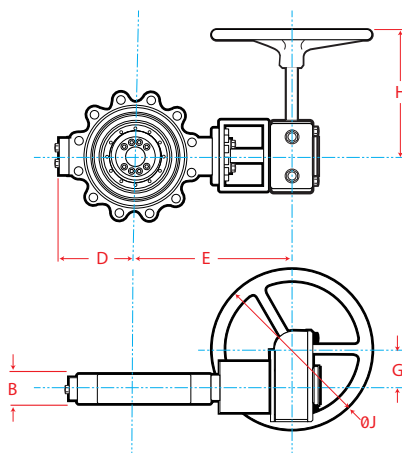
CELKOVÉ ROZMĚRY - ANGLOAMERICKÉ

Palce	ROZMĚRY STAVEBNÍ DÉLKY (palce)			Rozměry (palce)					HMOTNOST (libry)				
Rozměr	Mezipř. s průch. oky (wafer) a mezipř. se závít. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.						Převo-dovka	Mezipř. s průch. oky (wafer)	Mezipř. se závít. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.
NPS	B	B	B	D	E	G	H	J					
3	1,88	4,50	8,00	4,27	8,40	2,05	9,45	8,00	12	17	18	34	40
4	2,12	5,00	9,00	4,68	9,15	2,05	9,45	8,00	12	22	27	45	55
6	2,25	5,50	10,50	5,85	9,90	2,05	9,45	8,00	12	36	42	67	87
8	2,50	6,00	11,50	7,12	11,15	2,05	10,53	12,00	12	57	64	104	132
10	2,81	6,50	13,00	8,66	12,40	2,63	10,86	24,00	18	94	110	159	203
12	3,19	7,00	14,00	10,23	14,22	3,53	11,52	24,00	32	132	156	232	306
14	3,62	7,50	15,00	11,44	15,97	3,53	13,41	30,00	32	200	228	325	419
16	4,00	8,50	16,00	12,75	19,72	6,06	15,08	24,00	91	303	360	498	588
18	4,50	8,75	17,00	14,48	21,97	6,06	16,45	30,00	91	449	490	633	732
20	5,00	9,00	18,00	15,48	24,72	6,06	17,45	36,00	91	551	648	777	907
24	6,06	10,50	20,00	17,18	27,10	7,28	17,26	18,00	185	886	1 010	1 208	1 346
30	7,50	12,52	24,00	21,67	34,25	2,77	22,59	24,00	400	1 660	1 836	1 933	2 449
32	7,50	12,52	N/A	22,90	35,50	2,77	24,48	30,00	400	N/A	2 298	2 398	N/A
36	8,25	12,99	N/A	25,62	40,06	4,91	23,58	18,00	649	2 446	2 829	2 978	N/A
40	9,88	16,14	N/A	28,00	44,06	4,91	24,83	24,00	649	N/A	3 688	3 988	N/A
42	9,88	16,14	N/A	29,76	45,06	4,91	24,83	24,00	649	3 510	4 140	4 320	N/A
48	10,88	18,50	N/A	32,49	52,32	4,80	37,05	18,00	1 753	4 810	5 290	5 750	N/A

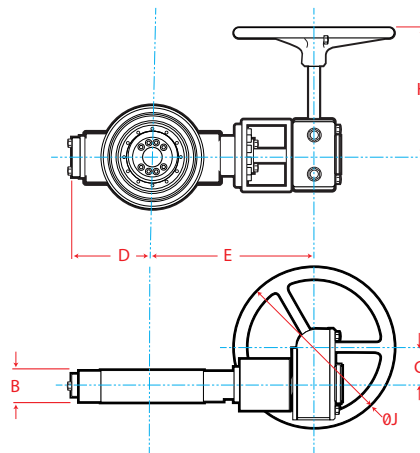
POZNÁMKA:

1. Rozměry stavební délky jsou v přísném souladu s nejnovějším vydáním uvedených norem.
2. Příruby / typ připojení je v přísném souladu s normami ASME B16.5 nebo ASME B16.47.
3. Pro informace o dostupných velikostech, třídách a typu připojení pro hodnoty v tabulce uvedené jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

**Mezipřírubové provedení se závítovými oky (lug)
API 609 tabulka 3A**

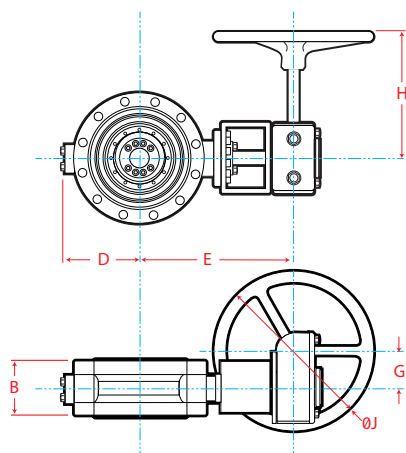
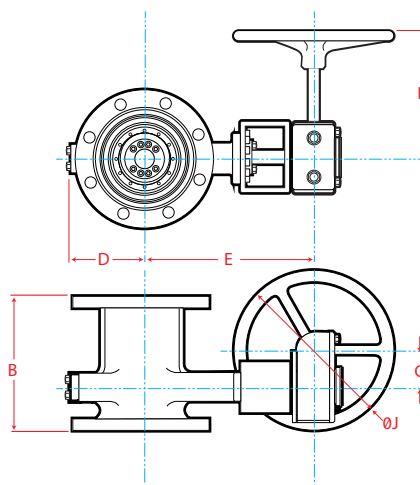


**Mezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)
API 609 tabulka 3A**



TŘÍDA (CLASS) 150
CELKOVÉ ROZMĚRY - METRICKÉ

mm	ROZMĚRY STAVEBNÍ DÉLKY (mm)			Rozměry (mm)					HMOTNOST (kg)				
Velikost	Mezipř. s průch. oky (wafer) a mezipř. se závít. oky (lug)	Dvě příruby	Prodl. dvoj. přír.						Převo-dovka	Mezipř. s průch. oky (wafer)	Mezipř. se závít. oky (lug)	Dvě příruby	Prodl. dvoj. přír.
DN	B	B	B	D	E	G	H	J					
80	48	114	203	108	213	52	240	200	6	8	8	15	18
100	54	127	229	119	233	52	240	200	6	10	12	20	25
150	57	140	267	149	252	52	240	200	6	16	19	30	39
200	64	152	292	181	283	52	267	300	6	26	29	47	60
250	71	165	330	220	315	67	276	600	8	43	50	72	92
300	81	178	356	260	361	90	293	600	15	60	71	105	139
350	92	191	381	291	406	90	341	750	15	91	103	147	190
400	102	216	406	324	501	154	383	600	41	137	163	226	267
450	114	222	432	368	558	154	418	750	41	204	222	287	332
500	127	229	457	393	628	154	443	900	41	250	294	352	411
600	154	267	508	436	688	185	438	450	84	402	458	548	611
750	191	318	610	550	870	70	574	600	182	753	833	877	1 111
800	191	318	N/A	582	902	70	622	750	182	N/A	1 042	1 088	N/A
900	210	330	N/A	651	1 018	125	599	450	294	1 109	1 283	1 351	N/A
1 000	251	410	N/A	711	1 119	125	631	600	294	N/A	1 673	1 809	N/A
1 050	251	410	N/A	756	1 145	125	631	600	294	1 592	1 878	1 960	N/A
1 200	276	470	N/A	825	1 329	122	941	450	795	2 182	2 400	2 608	N/A

Provedení s dvěma přírubami
API 609 tabulka 3C
ISO 5752 sloupec 13

Provedení s prodlouženou
dvojitou přírubou
API 609 tabulka 3B
ASME B16.10

POZNÁMKA:

1. Rozměry stavební délky jsou v přísném souladu s nejnovějším vydáním uvede-ných norem.
2. Příruby / typ připojení je v přísném sou-ladu s normami ASME B16.5 nebo ASME B16.47.
3. Pro informace o dostupných velikostech, třídách a typu připojení pro hodnoty v tabulce uvedené jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

TŘÍDA (CLASS) 300

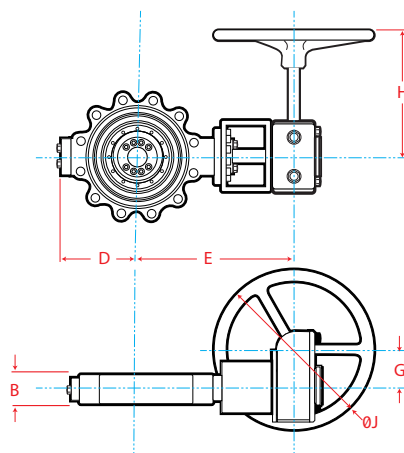
CELKOVÉ ROZMĚRY - ANGLOAMERICKÉ

Palce	ROZMĚRY STAVEBNÍ DÉLKY (palce)			Rozměry (palce)					HMOTNOST (libry)				
Velikost	Mezipř. s průch. oky (wafer) a mezipř. se závit. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.						Převodovka	Mezipř. s průch. oky (wafer)	Mezipř. se závit. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.
NPS	B	B	B	D	E	G	H	J					
3	1,88	4,50	11,12	4,27	8,40	2,05	9,45	8,00	12	17	24	34	53
4	2,12	5,00	12,00	4,68	9,15	2,05	9,45	8,00	12	22	31	45	79
6	2,31	5,50	15,88	7,00	10,90	2,63	9,61	18,00	18	47	56	67	153
8	2,88	6,00	16,50	8,34	12,22	3,53	11,52	24,00	32	83	99	104	242
10	3,25	6,50	18,00	9,59	13,47	6,06	16,45	30,00	91	120	149	149	353
12	3,62	7,00	19,75	11,37	15,97	6,06	16,45	30,00	91	184	243	243	531
14	4,62	7,50	30,00	12,43	20,36	5,74	17,15	24,00	98	294	420	420	891
16	5,25	8,50	33,00	14,09	24,60	7,28	18,51	24,00	185	444	595	590	1 222
18	5,88	8,75	36,00	14,94	24,60	7,28	18,51	24,00	185	589	800	800	1 563
20	6,25	9,00	39,00	16,04	26,50	2,77	24,48	30,00	400	732	989	985	1 939
24	7,12	10,50	45,00	18,73	30,50	2,77	22,59	24,00	400	1 188	1 632	1 632	3 022
30	9,00	12,52	N/A	23,93	40,81	4,91	24,83	24,00	649	2 489	3 279	2 849	N/A
36	10,67	12,99	N/A	27,25	47,82	4,80	38,30	24,00	1 753	3 634	4 958	4 079	N/A
42	13,00	16,14	N/A	28,70	49,82	4,80	38,30	24,00	1 753	N/A	5 345	6 107	N/A
48	15,00	18,50	N/A	33,24	54,82	4,80	38,30	24,00	1 753	N/A	6 150	7 595	N/A

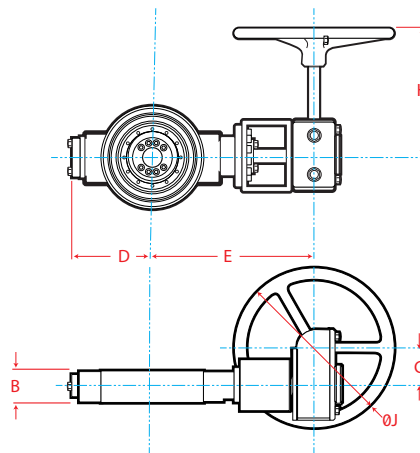
POZNÁMKA:

1. Rozměry stavební délky jsou v přísném souladu s nejnovějším vydáním uvedených norem.
2. Příruby / typ připojení je v přísném souladu s normami ASME B16.5 nebo ASME B16.47.
3. Pro informace o dostupných velikostech, třídách a typu připojení pro hodnoty v tabulce uvedené jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

**Mezipřírubové provedení se závitovými oky (lug)
API 609 tabulka 3A**



**Mezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)
API 609 tabulka 3A**



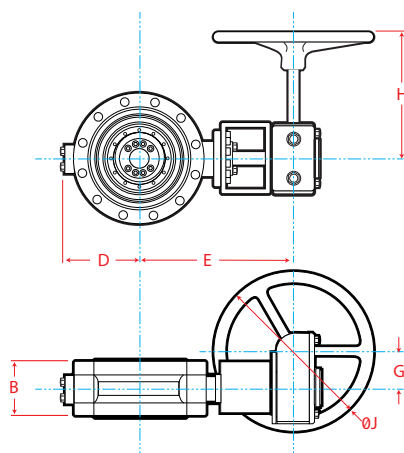
TŘÍDA (CLASS) 300

CELKOVÉ ROZMĚRY - METRICKÉ

mm	ROZMĚRY STAVEBNÍ DÉLKY (mm)			Rozměry (mm)					HMOTNOST (kg)				
Velikost	Mezipř. s průch. oky (wafer) a mezipř. se závit. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.						Převodovka	Mezipř. s průch. oky (wafer)	Mezipř. se závit. oky (lug)	Dvě příruby	Prod. dvoj. přír.
DN	B	B	B	D	E	G	H	J					
80	48	114	282	108	213	52	240	200	6	8	11	15	24
100	54	127	305	132	233	52	240	200	6	10	14	20	36
150	59	140	403	178	277	67	244	450	8	21	25	30	69
200	73	152	419	212	310	90	293	600	15	38	45	47	110
250	83	165	457	244	342	154	418	750	41	54	68	68	160
300	92	178	502	289	406	154	418	750	41	83	110	110	241
350	117	191	762	316	517	146	436	600	44	133	191	191	404
400	133	216	838	358	625	185	470	600	84	201	270	268	554
450	149	222	914	379	625	185	470	600	84	267	363	363	709
500	159	229	991	407	673	70	622	750	182	332	449	447	880
600	181	267	1 143	476	775	70	574	600	182	539	740	740	1 371
750	229	318	N/A	608	1 037	125	631	600	294	1 129	1 487	1 293	N/A
900	271	330	N/A	692	1 215	122	973	600	795	1 648	2 248	1 850	N/A
1 050	330	410	N/A	729	1 265	122	973	600	795	N/A	2 424	2 770	N/A
1 200	381	470	N/A	844	1 392	122	973	600	795	N/A	2 790	3 445	N/A

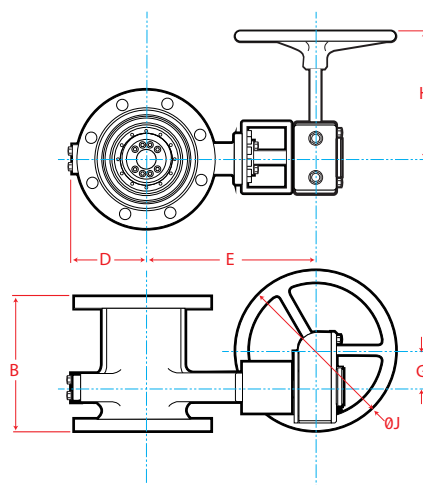
Provedení s dvěma přírubami

**API 609 tabulka 3C
ISO 5752 sloupec 13**



Provedení s prodlouženou

**dvojitou přírubou
API 609 tabulka 3B
ASME B16.10**



POZNÁMKA:

1. Rozměry stavební délky jsou v přísném souladu s nejnovějším vydáním uvedených norem.
2. Příruby / typ připojení je v přísném souladu s normami ASME B16.5 nebo ASME B16.47.
3. Pro informace o dostupných velikostech, třídách a typu připojení pro hodnoty v tabulce uvedené jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

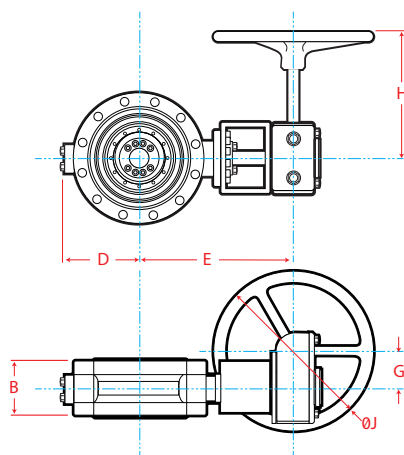
TŘÍDA (CLASS) 600

CELKOVÉ ROZMĚRY

Palce	Stavební délka Rozměry (palce)	Rozměry (palce)					HMOTNOST (libry)	
Velikost	Dvě příruby						Převodovka	Dvě příruby
NPS	B	D	E	G	H	J		
4	7,48	6,22	15,78	2,63	8,42	10,00	18	130
6	8,27	10,00	18,15	3,54	15,71	10,00	98	240
8	9,06	11,27	19,69	3,54	15,71	14,00	98	361
10	9,84	13,62	24,65	4,24	20,70	14,00	185	638
12	10,63	14,71	26,56	2,77	22,03	14,00	400	783
14	11,42	16,00	28,13	2,77	22,03	18,00	400	987
16	12,20	17,64	30,75	2,77	23,28	24,00	400	1 316
18	13,00	19,32	35,06	4,91	25,50	24,00	650	1 740
20	13,78	22,01	38,29	4,91	27,00	30,00	650	2 370
24	15,35	25,31	45,80	4,81	37,20	18,00	1 754	3 250

mm	Stavební délka Rozměry (mm)	Rozměry (mm)					HMOTNOST (kg)	
Velikost	Dvě příruby						Převodovka	Dvě příruby
DN	B	D	E	G	H	J		
100	190	158	376	67	214	254	8	59
150	210	254	461	90	399	254	44	109
200	230	286	500	90	399	356	44	164
250	250	346	626	108	526	356	84	289
300	270	374	675	70	560	356	182	355
350	290	406	715	70	560	457	181	448
400	310	448	781	70	591	610	181	597
450	330	491	891	125	648	610	295	789
500	350	559	973	125	686	762	295	1 075
600	390	643	1 164	122	945	457	796	1 474

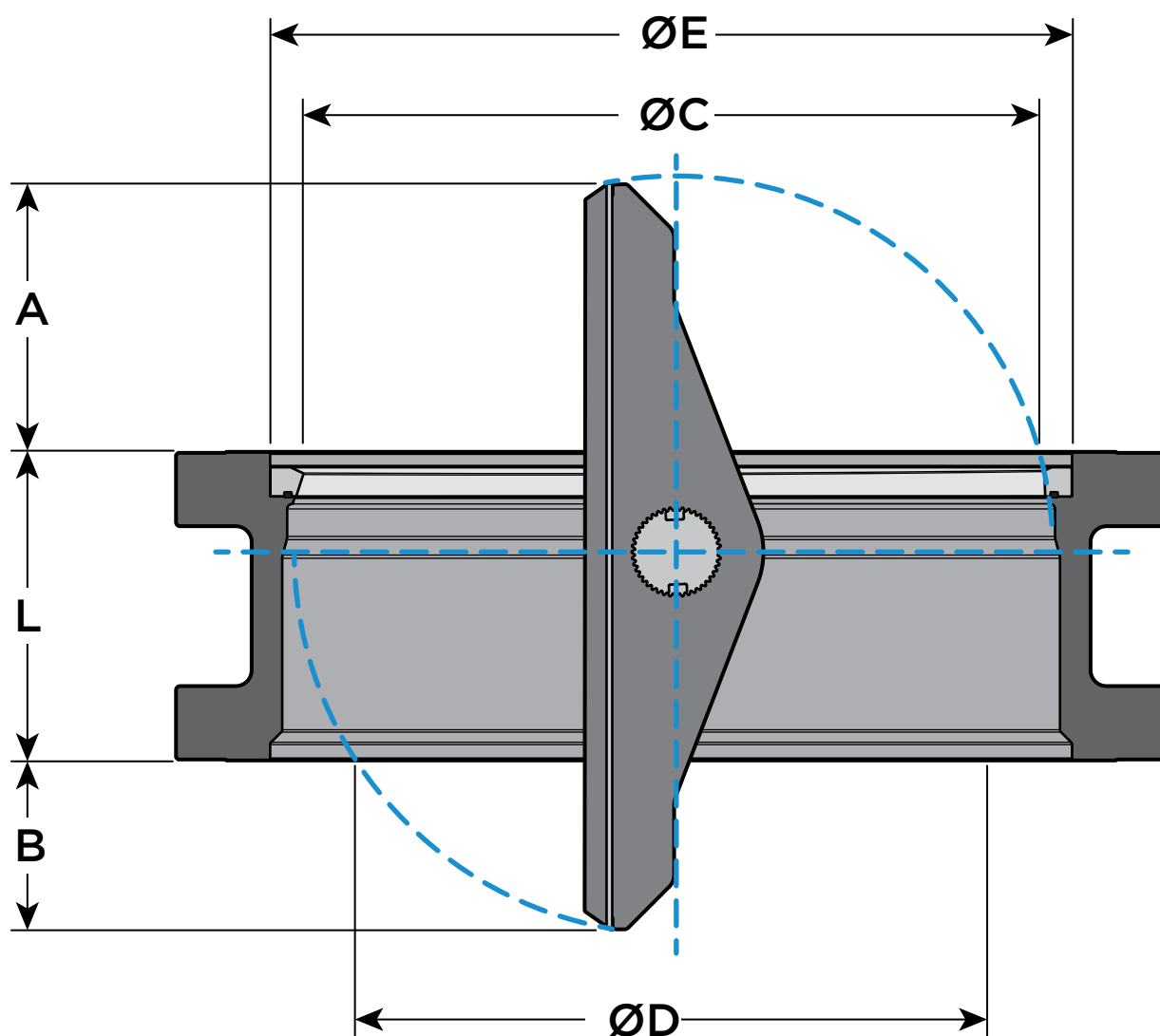
**Provedení s dvěma přírubami
API 609 tabulka 3C, ISO 5752
sloupec 14**



POZNÁMKA:

1. Rozměry stavební délky jsou v přísném souladu s nejnovějším vydáním uvedených norem.
2. Příruby / typ připojení je v přísném souladu s normami ASME B16.5 nebo ASME B16.47.
3. Pro informace o dostupných velikostech, třídách a typu připojení pro hodnoty v tabulce uvedené jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

ROZMĚRY VYČNÍVÁNÍ DISKU



TŘÍDA (CLASS) 150

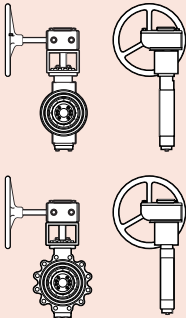
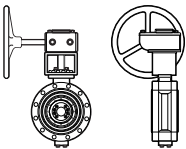
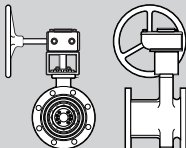
ROZMĚRY VYČNÍVÁNÍ DISKU

	VELIKOST KLAPKY		A		B		L		Ø C		Ø D		Ø E	
	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm
MEZIPŘ. PROVEDENÍ S PRŮCH. OKY (WAFFER) / MEZIPŘ. PROVEDENÍ SE ZÁVIT. OKY (LUG) API 609 tabulka 3A	3	80	0,2	4	0,5	13	2,0	50	1,1	28	2,3	58	3,8	97
	4	100	0,5	13	1,0	25	2,1	54	2,3	58	3,3	84	4,8	122
	6	150	1,4	36	1,9	48	2,3	57	4,6	117	5,3	135	6,7	170
	8	200	2,2	55	2,7	69	2,5	64	6,3	160	7,0	178	8,7	221
	10	250	3,1	78	3,6	91	2,8	71	8,3	211	8,9	226	10,9	277
	12	300	3,9	100	4,4	112	3,2	81	10,3	262	10,9	277	12,9	328
	14	350	4,3	109	4,9	124	3,6	92	11,4	290	12,1	307	14,1	358
	16	400	5,0	128	5,8	147	4,0	103	13,3	338	14,1	358	16,2	411
	18	450	5,8	146	6,5	165	4,5	115	14,9	378	15,9	404	18,2	462
	20	500	6,5	165	7,3	185	5,0	127	16,8	427	17,7	450	20,2	513
	24	600	8,3	211	8,6	218	6,1	154	20,8	528	21,5	546	24,3	617
	30	750	10,5	268	10,8	274	7,5	191	26,2	665	26,9	683	30,3	770
	32	800	11,6	295	12,0	305	7,5	191	28,3	719	29,1	739	32,3	820
	36	900	13,1	333	13,9	353	8,3	210	31,9	810	33,1	841	36,3	922
	40	1 000	14,7	374	14,7	373	9,9	251	35,8	909	36,6	930	40,3	1 024
	42	1 050	15,7	400	15,8	401	9,9	251	37,7	958	38,7	983	42,3	1 074
	48	1 200	18,2	462	18,7	475	10,9	276	43,5	1 105	44,6	1 133	48,3	1 227
PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI API 609 tabulka 3C, ISO 5752 sl. 13	3	80	0,2	5	0	0	4,5	114	1,1	28	0	0	3,8	97
	4	100	0,5	13	0	0	5,0	127	2,3	58	0	0	4,8	122
	6	150	1,4	36	0	0	5,5	140	4,6	117	0	0	6,7	170
	8	200	2,2	56	0	0	6,0	152	6,3	160	0	0	8,7	221
	10	250	3,1	79	0	0	6,5	165	8,3	211	0	0	10,9	277
	12	300	3,9	99	0,3	8	7,0	178	10,3	262	4,3	109	12,9	328
	14	350	4,3	109	0,7	18	7,5	191	11,4	290	6,1	155	14,1	358
	16	400	5,0	127	1,0	25	8,5	216	13,3	338	7,7	196	16,2	411
	18	450	5,8	147	2,0	51	8,8	222	14,9	378	10,6	269	18,2	462
	20	500	6,5	165	3,0	76	9,0	229	16,8	427	13,4	340	20,2	513
	24	600	8,3	211	3,9	99	10,5	267	20,8	528	16,7	424	24,3	617
	30	750	10,5	267	5,5	140	12,5	318	26,2	665	21,8	554	30,3	770
	32	800	11,6	295	6,6	168	12,5	318	28,1	714	24,4	620	32,3	820
	36	900	13,1	333	8,8	224	13,0	330	31,9	810	29,3	744	36,3	922
	40	1 000	14,7	373	8,0	203	16,1	410	35,8	909	30,4	772	40,3	1 024
	42	1 050	15,7	399	9,1	231	16,1	410	37,7	958	33,0	838	42,3	1 074
	48	1 200	18,6	472	10,1	257	18,5	470	43,6	1 107	37,3	947	48,3	1 227
PROVEDENÍ S PRODLOUŽENOU DVOJITOU PŘÍRUBOU API 609 tabulka 3B, ASME B16.10	3	80	0	0	0	0	8,0	203	0	0	0	0	3,8	97
	4	100	0,1	3	0	0	9,0	229	1,0	25	0	0	4,8	122
	6	150	0,1	3	0	0	10,5	267	1,4	36	0	0	6,7	170
	8	200	0,1	3	0	0	11,5	292	1,7	43	0	0	8,7	221
	10	250	0,1	3	0	0	13,0	330	1,9	48	0	0	10,9	277
	12	300	0,1	3	0	0	14,0	356	2,3	58	0	0	12,9	328
	14	350	0,1	3	0	0	15,0	381	2,4	61	0	0	14,2	361
	16	400	0,2	5	0	0	16,0	406	2,9	74	0	0	16,2	411
	18	450	0,2	5	0	0	17,0	432	3,1	79	0	0	18,2	462
	20	500	0,2	5	0	0	18,0	457	3,3	84	0	0	20,2	513
	24	600	2,0	51	0	0	20	508	12,2	310	0	0	24,3	617
	30	750	3,7	94	0	0	24,0	610	18,1	460	0	0	30,3	770

Uvedené klapky jsou určeny pro maximální vyčnívání, v důsledku excentricity může, nebo nemusí být disk v úhlu 90°, aby k tomu došlo. Hodnota „0“ označuje, že žádné vyčnívání nepřesahuje plochu příruby. Informace o velikostech a třídách ASME, které nejsou uvedeny, získáte od svého zástupce firmy Bray.

TŘÍDA (CLASS) 300

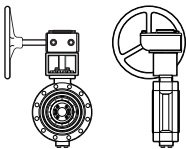
ROZMĚRY VYČNÍVÁNÍ DISKU

	VELIKOST KLAPKY		A		B		L		Ø C		Ø D		Ø E	
	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm
MEZIPŘ. PROVEDENÍ S PRŮCH. OKY (WAFER) / MEZIPŘ. PROVEDENÍ SE ZÁVIT. OKY (LUG) API 609 tabulka 3A 	3	80	0,2	5	0,5	13	2,1	53	1,2	30	2,5	64	4,1	104
	4	100	0,5	13	1,0	25	2,3	58	2,5	64	3,6	91	5,2	132
	6	150	1,2	30	1,8	46	2,5	64	4,5	114	5,4	137	7,2	183
	8	200	1,8	46	2,4	61	3,1	79	6,4	163	7,3	185	9,4	239
	10	250	2,7	69	3,4	86	3,5	89	8,7	221	9,6	244	11,7	297
	12	300	3,6	91	4,3	109	3,9	99	10,8	274	11,7	297	13,8	351
	14	350	3,8	97	4,1	104	5,0	127	11,8	300	12,4	315	15,2	386
	16	400	4,5	114	4,8	122	5,6	142	13,8	351	14,6	371	17,4	442
	18	450	5,3	135	5,5	140	6,3	160	15,8	401	16,4	417	19,5	495
	20	500	6,1	155	6,3	160	6,7	170	17,8	452	18,4	467	21,7	551
	24	600	7,7	196	8,0	203	7,7	196	21,9	556	22,7	577	26,1	663
	30	750	9,8	249	10,1	257	9,7	246	28,0	711	28,7	729	32,5	826
	36	900	11,8	300	12,5	318	11,5	292	33,5	851	35,0	889	36,7	932
	42	1 050	14,3	363	13,7	348	14,0	356	39,6	1 006	40,3	1 024	43,2	1 097
	48	1 200	16,5	419	15,7	399	16,1	409	45,6	1 158	46,4	1 179	49,6	1 260
PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI API 609 tabulka 3C, ISO 5752 sl. 13 	3	80	0,2	5	0	0	4,8	122	1,2	30	0	0	4,1	104
	4	100	0,5	13	0	0	5,4	137	2,5	64	0	0	5,2	132
	6	150	1,2	30	0	0	5,9	150	4,5	114	0	0	7,2	183
	8	200	1,8	46	0	0	6,4	163	6,4	163	0	0	9,4	239
	10	250	2,7	69	0	0	7,0	178	8,7	221	0	0	11,7	297
	12	300	3,6	91	0,7	18	7,5	191	10,8	274	6,2	157	13,8	351
	14	350	3,8	97	1,0	25	8,1	206	11,8	300	7,7	196	15,2	386
	16	400	4,5	114	1,4	36	9,1	231	13,8	351	9,4	239	17,4	442
	18	450	5,3	135	2,4	61	9,4	239	15,8	401	12,5	318	19,5	495
	20	500	6,1	155	3,4	86	9,7	246	17,7	450	15,2	386	21,7	551
	24	600	7,7	196	4,3	109	11,3	287	21,9	556	18,8	478	26,1	663
	30	750	9,8	249	6,3	160	13,5	343	28,0	711	25,0	635	32,5	826
	36	900	11,8	300	10	254	14,0	356	33,5	851	33,0	838	39,0	991
	42	1 050	14,3	363	10,3	262	17,4	442	39,6	1 006	37,1	942	45,4	1 153
	48	1 200	16,5	419	12,0	305	19,9	505	45,6	1 158	42,9	1 090	51,9	1 318
PROVEDENÍ S PRODLOUŽENOU DVOJITOU PŘÍRUBOU API 609 tabulka 3B, ASME B16.10 	3	80	0	0	0	0	12,0	305	0	0	0	0	4,1	104
	4	100	0,1	3	0	0	12,9	328	1,1	28	0	0	5,2	132
	6	150	0	0	0	0	17,1	434	0	0	0	0	7,2	183
	8	200	0	0	0	0	17,7	450	0	0	0	0	9,4	239
	10	250	0	0	0	0	19,4	493	0	0	0	0	11,7	297
	12	300	0	0	0	0	21,2	538	0	0	0	0	13,8	351
	14	350	0	0	0	0	32,3	820	0	0	0	0	15,2	386
	16	400	0	0	0	0	35,5	902	0	0	0	0	17,4	442
	18	450	0	0	0	0	38,7	983	0	0	0	0	19,5	495
	20	500	0,3	8	0	0	41,9	1 064	4,7	119	0	0	21,7	551
	24	600	0,3	8	0	0	48,4	1 229	5,3	135	0	0	26,1	663

Uvedené klapky jsou určeny pro maximální vyčnívání, v důsledku excentricity může, nebo nemusí být disk v úhlu 90°, aby k tomu došlo. Hodnota „0“ označuje, že žádné vyčnívání nepřesahuje plochu příruby. Informace o velikostech a třídách ASME, které nejsou uvedeny, získáte od svého zástupce firmy Bray.

TŘÍDA (CLASS) 600

ROZMĚRY VYČNÍVÁNÍ DISKU

	VELIKOST Klapky		A		B		L		Ø C		Ø D		Ø E	
	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm	palce	mm
PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI API 609 tabulka 3C, ISO 5752 sl. 14 	4	100	0	0	0	0	7,48	190	0	0	0	0	4,62	117
	6	150	0	0	0	0	8,27	210	0	0	0	0	6,72	171
	8	200	0	0	0	0	9,06	230	0	0	0	0	8,72	221
	10	250	0	0	0	0	9,84	250	0	0	0	0	10,75	273
	12	300	0,1	2	0,5	13	10,63	270	4,25	108	5,0	127	12,75	324
	14	350	0,3	7	0,7	18	11,42	290	5,85	149	6,2	157	14,14	359
	16	400	0,7	17	1,1	28	12,20	310	8,00	203	8,1	206	16,16	410
	18	450	1,3	33	1,7	42	13,00	330	10,10	257	10,3	262	18,18	462
	20	500	1,7	43	2,3	58	13,78	350	12,10	307	12,3	312	20,2	513
	24	600	2,6	65	3,3	84	15,35	390	15,46	393	15,72	399	24,25	616

Uvedené klapky jsou určeny pro maximální vyčnívání, v důsledku excentricity může, nebo nemusí být disk v úhlu 90°, aby k tomu došlo.

Hodnota „0“ označuje, že žádné vyčnívání nepřesahuje plochu příruby. Informace o velikostech a třídách ASME, které nejsou uvedeny, získáte od svého zástupce firmy Bray.

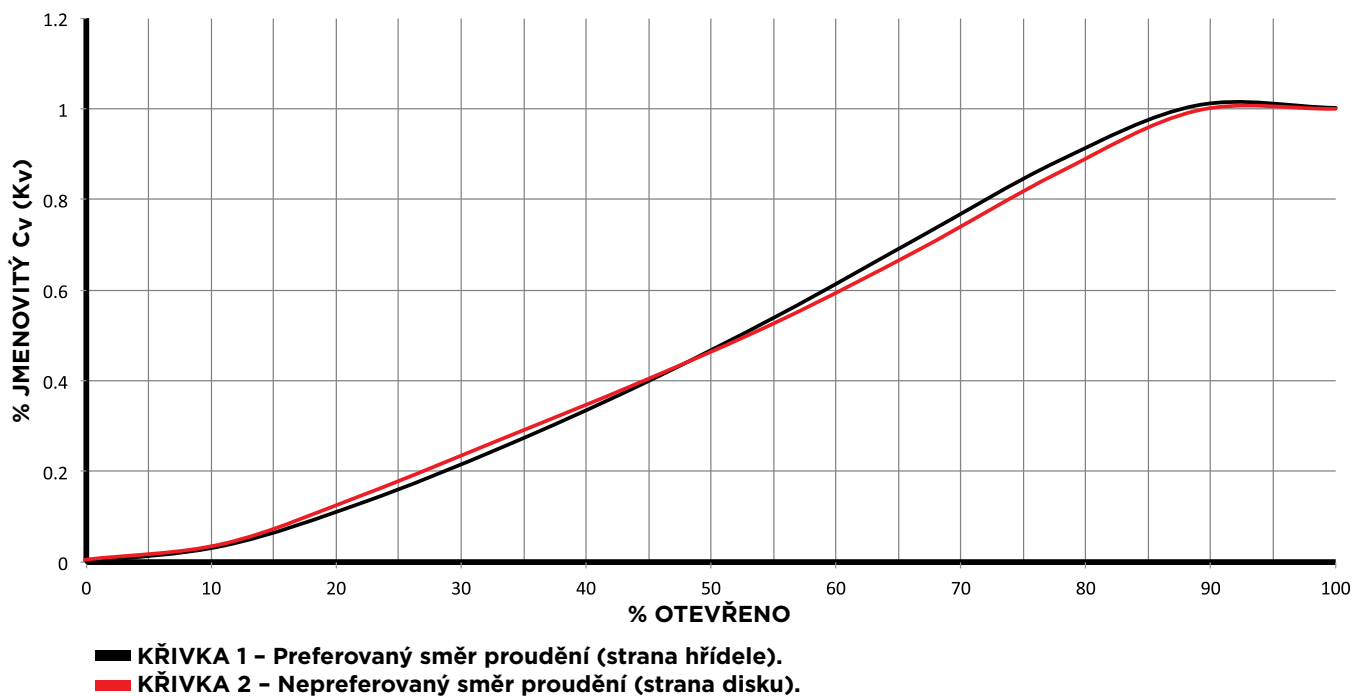
MAX. PRŮTOK (Cv/Kv)

Graf jmenovitých hodnot Cv/Kv pro klapky Tri Lok v plně otevřené poloze

VELIKOST KLAPKY		TŘÍDA (CLASS) 150				TŘÍDA (CLASS) 300				TŘÍDA (CLASS) 600			
palce	mm	Preferovaný směr proudění (strana s hřídelí) Křivka 1		Nepreferovaný směr proudění (strana s diskem) Křivka 2		Preferovaný směr proudění (strana s hřídelí) Křivka 1		Nepreferovaný směr proudění (strana s diskem) Křivka 2		Preferovaný směr proudění (strana s hřídelí) Křivka 1		Nepreferovaný směr proudění (strana s diskem) Křivka 2	
		Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv
3	80	95	82	81	70	95	82	81	70	N/A	N/A	N/A	N/A
4	100	124	107	119	103	124	107	119	103	89	77	80	69
6	150	485	420	413	357	475	411	398	344	445	385	432	374
8	200	1127	975	989	855	1105	956	950	822	681	589	647	560
10	250	2 605	2 253	2 215	1 916	1 870	1 618	1 758	1 521	1 177	1 018	1 195	1 034
12	300	3 515	3 040	3 281	2 838	2 862	2 476	2 696	2 332	2 128	1 841	1 974	1 708
14	350	5 542	4 794	4 711	4 075	4 145	3 585	3 911	3 383	2 864	2 477	2 854	2 469
16	400	6 548	5 664	5 566	4 815	5 626	4 866	5 329	4 610	3 597	3 111	3 613	3 125
18	450	8 218	7 109	6 986	6 043	7 413	6 412	6 850	5 925	4 933	4 267	4 858	4 202
20	500	10 805	9 346	9 184	7 944	9 396	8 128	9 032	7 813	5 838	5 050	5 859	5 068
24	600	16 542	14 309	15 964	13 809	14 357	12 419	13 670	11 825	9 059	7 836	8 522	7 372
30	750	26 183	22 648	25 054	21 672	24 269	20 993	23 222	20 087	14 523	12 562	13 906	12 029
32	800	29 791	25 769	28 550	24 696	28 172	24 369	26 998	23 353	N/A	N/A	N/A	N/A
36	900	37 967	32 841	36 492	31 566	32 139	27 800	30 847	26 683	19 998	17 298	19 996	17 297
40	1 000	46 872	40 544	45 177	39 078	40 586	35 106	39 065	33 791	N/A	N/A	N/A	N/A
42	1 050	51 643	44 671	49 842	43 113	45 250	39 141	43 614	37 726	N/A	N/A	N/A	N/A
48	1 200	67 797	58 644	65 676	56 810	60 487	52 321	58 524	50 623	N/A	N/A	N/A	N/A

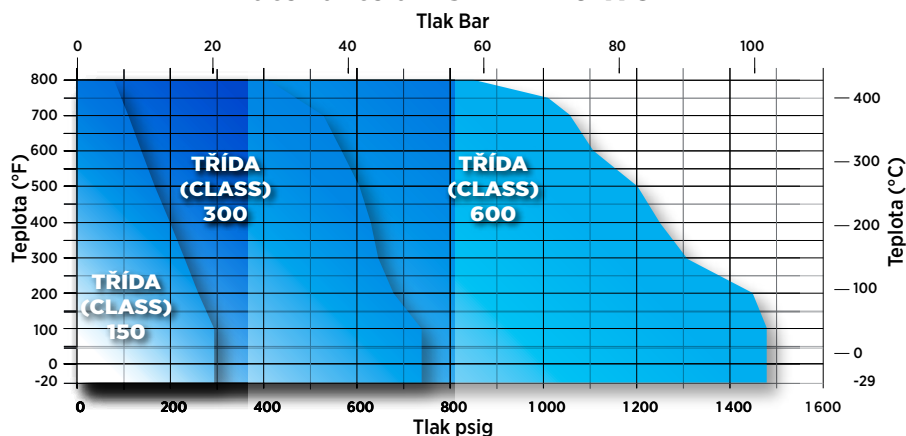
1) Chcete-li zjistit hodnotu Cv při různých úhlech otevření, použijte křivky uvedené výše.

2) V případě klapky označených jako „N/A“ se prosím obraťte na svého zástupce firmy Bray.

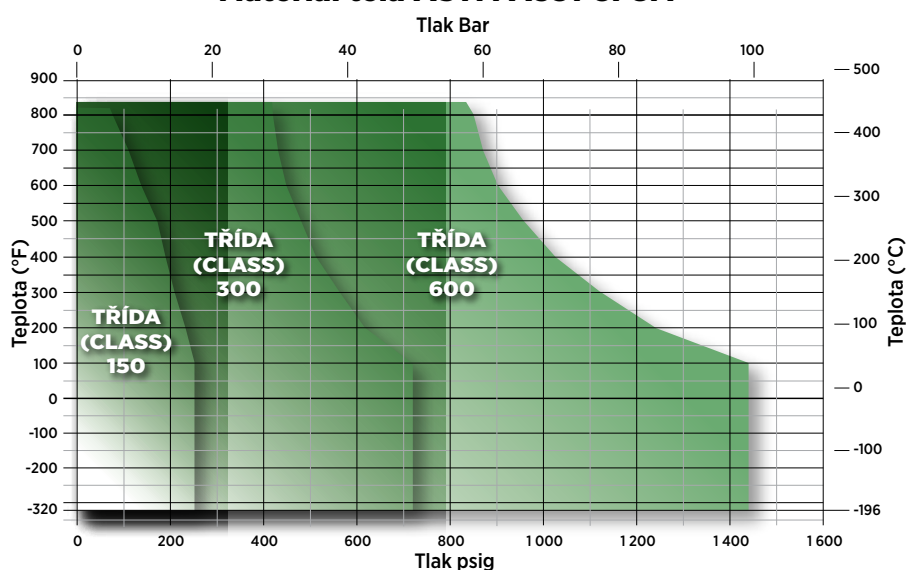


GRAFY ZÁVISLOSTI MAX. PROVOZNÍHO TLAKU NA TEPLITĚ

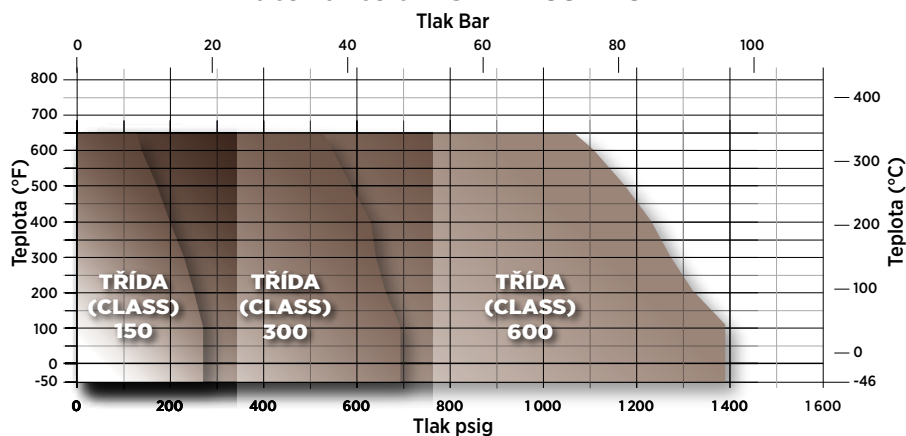
Materiál těla ASTM A216 WCB



Materiál těla ASTM A351 CF8M



Materiál těla ASTM A352 LCB



Hodnocení odpovídá normě ASME B16.34 pro uvedené třídy materiálů

**Svařovatelná ocelolitina
třídy B podle ASTM A216**
**TABULKA ZÁVISLOSTI MAX. PROVOZNÍHO
TLAKU NA TEPLITĚ**

Materiál těla		Příslušná norma pro návrh		Skupina materiálů		Minimální návrhová teplota	
Svařovatelná ocelolitina třídy B podle ASTM A216 ²		ASME B16.34		1.1		-29 °C (-20 °F)	
Návrhová teplota		Tlaková třída podle ASME					
		Třída (class) 150		Třída (class) 300		Třída (class) 600	
		Maximální dovolený tlak ¹					
°C	°F	barg	psig	barg	psig	barg	psig
-29 až 38	-20 až 100	19,6	285	51,1	740	102,1	1 480
50	122	19,2	278	50,1	727	100,2	1 453
93	200	17,9	260	46,9	680	93,8	1 360
100	212	17,7	257	46,6	676	93,2	1 352
149	300	15,9	230	45,2	655	90,3	1 310
150	302	15,8	229	45,1	654	90,2	1 308
200	392	13,8	200	43,8	635	87,6	1 271
204	400	13,8	200	43,8	635	87,2	1 265
250	482	12,1	175	41,9	608	83,9	1 217
260	500	11,7	170	41,7	605	83,1	1 205
300	572	10,2	148	39,8	577	79,6	1 155
315 ³	600 ³	9,7	140	39,3	570	78,3	1 135
325	617	9,3	135	38,7	561	77,4	1 123
343	650	8,6	125	37,9	550	75,8	1 100
350	662	8,4	122	37,6	545	75,1	1 089
371	700	7,6	110	36,5	530	73,1	1 060
375	707	7,4	107	36,4	528	72,7	1 054
399	750	6,6	95	34,8	505	70,0	1 015
400	752	6,5	94	34,7	503	69,4	1 007
425	797	5,5	80	28,8	418	57,5	834
427	800	5,5	80	28,3	410	56,9	825

POZNÁMKY:

1. Maximální přípustný tlak při zvolené provozní teplotě závisí na materiálu těla klapky. Mohou existovat další teplotní omezení v závislosti na rozšiřujícím kódu klapky a provozních podmínkách.
2. Minimální provozní teplota pro materiál ASTM A216 WCB je stanovena normou ASME B16.34. Některé předpisy nebo normy, jako například směrnice EU 2014/68/EU (PED), mohou stanovit minimální teplotu na hodnotu vyšší než -20 °C (-29 °F). Pokud se tyto požadavky vztahují na daný případ, je povinností kupujícího zajistit, aby byly firmě Bray sděleny ještě před uskutečněním nákupu.
3. Hřídél - ASTM A564, typ 630, stav H1, 150D (17-4 PH) - není vhodné pro použití při teplotách nad 315 °C (600 °F). Pro provozní teploty nad 315 °C (600 °F) výrobce obecně doporučuje použití materiálu ASTM A182 F6A Cl 3. Pro teploty nad 427 °C (800 °F) se prosím obraťte na výrobce.

ASTM A351 CF8M
TABULKA ZÁVISLOSTI MAX. PROVOZNÍHO TLAKU NA TEPLITĚ

Materiál těla		Příslušná norma pro návrh		Skupina materiálů		Minimální návrhová teplota	
ASTM A351 CF8M		ASME B16.34		2.2		-50 °C (-58 °F)	
Návrhová teplota		Tlaková třída podle ASME					
		Třída (class) 150		Třída (class) 300		Třída (class) 600	
		Maximální dovolený tlak ¹					
°C	°F	barg	psig	barg	psig	barg	psig
-196 až 38	-320 až 100	19,0	275	49,6	720	99,3	1 440
50	122	18,4	267	48,1	698	96,2	1 395
93	200	16,2	235	42,7	620	85,5	1 240
100	212	16,2	235	42,2	612	84,4	1 224
149	300	14,8	215	38,6	560	77,2	1 120
150	302	14,8	215	38,5	558	77,0	1 117
200	392	13,7	199	35,7	518	71,3	1 034
204	400	13,4	195	35,5	515	70,7	1 025
250	482	12,1	175	33,4	484	66,8	969
260	500	11,7	170	33,1	480	65,8	955
300	572	10,2	148	31,6	458	63,2	917
315 ²	600 ²	9,7	140	31,0	450	62,1	900
325	617	9,3	135	30,9	448	61,8	896
343	650	8,6	125	30,3	440	61,0	885
350	662	8,4	122	30,3	439	60,7	880
371	700	7,6	110	30,0	435	60,0	870
375	707	7,4	107	29,9	434	59,8	867
399	750	6,6	95	29,3	425	59,0	855
400	752	6,5	94	29,4	425	58,9	854
425	797	5,5	80	29,1	422	58,3	846
427	800	5,5	80	29,0	420	58,3	845
450	842	4,6	67	28,8	420	57,7	837

POZNÁMKY:

1. Maximální přípustný tlak při zvolené provozní teplotě závisí na materiálu těla klapky. Mohou existovat další teplotní omezení v závislosti na rozšiřujícím kódu klapky a provozních podmínkách.
2. Hřídél - ASTM A564, typ 630, stav H1150D, D (17-4 PH) - není vhodné pro použití při teplotách nad 315 °C (600 °F). Pro provozní teploty nad 315 °C (600 °F) výrobce obecně doporučuje použití materiálu ASTM A182 F6A Cl 3. Pro teploty nad 450 °C (842 °F) nebo pod -50 °C (-58 °F) se prosím obraťte na výrobce.

ASTM A352 LCB
TABULKA ZÁVISLOSTI MAX. PROVOZNÍHO TLAKU NA TEPLOTĚ

Materiál těla		Příslušná norma pro návrh		Skupina materiálů		Minimální návrhová teplota	
ASTM A352 LCB ²		ASME B16.34		1.3		-46 °C (-50 °F)	
Návrhová teplota		Tlaková třída podle ASME					
		Třída (class) 150		Třída (class) 300		Třída (class) 600	
		Maximální dovolený tlak ¹					
°C	°F	barg	psig	barg	psig	barg	psig
-46 až 38	-50 až 100	18,4	265	48,0	695	96,0	1 395
50	122	18,2	264	47,5	689	94,9	1 376
93	200	17,6	255	45,5	660	91,0	1 320
100	212	17,4	252	45,3	657	90,7	1 315
149	300	15,9	230	44,1	640	87,9	1 275
150	302	15,8	229	43,9	637	87,9	1 275
200	392	13,8	200	42,5	616	85,1	1 234
204	400	13,8	200	42,4	615	84,8	1 230
250	482	12,1	175	40,8	592	81,6	1 184
260	500	11,7	170	40,3	585	81,0	1 175
300	572	10,2	148	38,7	561	77,4	1 123
315 ³	600 ³	9,7	140	37,9	550	76,2	1 105
325	617	9,3	135	37,6	545	75,2	1 091
345	650	8,6	125	36,9	535	73,4	1 065

POZNÁMKY:

1. Maximální přípustný tlak při zvolené provozní teplotě závisí na materiálu těla klapky. Mohou existovat další teplotní omezení v závislosti na rozšiřujícím kódu klapky a provozních podmínkách.
2. Podle normy ASME B16.34 nesmí být používán při teplotách nad 345 °C (650 °F).
3. Hřídél - ASTM A564, typ 630, stav H1150D, D (17-4 PH) - není vhodné pro použití při teplotách nad 315 °C (600 °F). Pro provozní teploty nad 315 °C (600 °F) výrobce obecně doporučuje použití materiálu ASTM A182 F6A CI 3.

Příklady typického sešroubování příruby ke klapce

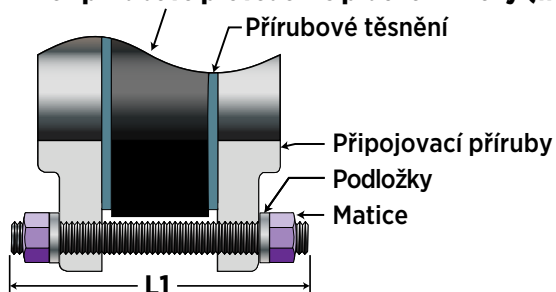
Při šroubování klapky do potrubí použijte standardní krouticí moment pro šroubování doporučený příslušnými normami pro potrubí.

Sedlo tělesa klapky je nezávislé na upevnění příruby. Dodatečná síla šroubů na spojení přírub není nutná. Minimální zašroubování šroubu se musí rovnat průměru šroubu.

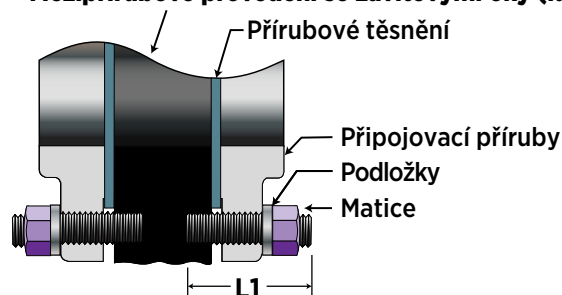
POZOR: Pro zajištění správné montáže se podívejte do příslušné tabulky v tomto návodu, kde najdete konkrétní informace o vrtání otvorů pro klapky.

L1

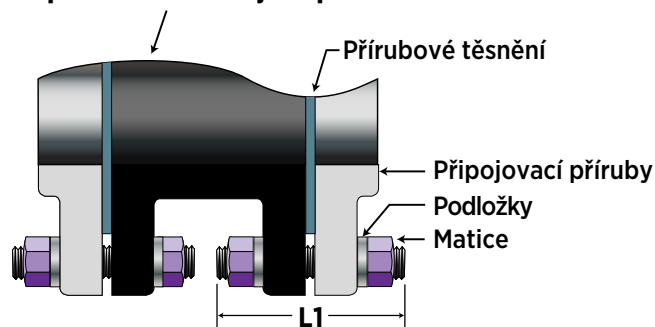
Mezipřírubové provedení s průchozími oky (wafer)



Mezipřírubové provedení se závitovými oky (lug)*



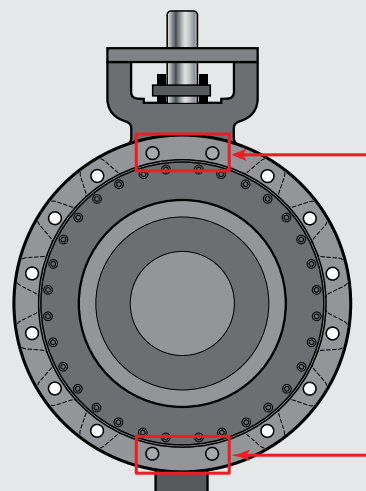
Provedení s dvojitou přírubou nebo provedení s prodlouženou dvojitou přírubou



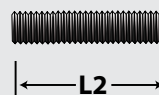
+
PLUS

L2 nebo L3

Otvory se závitem v oblasti uložení hřídele nejsou průchozí.

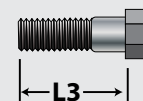


L2 délka
závitového
svorníku / šroubu



NEBO

L3 délka
šestihranného
šroubu



* Závit u mezipřírubového provedení se závitovými oky (lug) mohou být vyříznuté z obou stran, a proto závit nemusí být průběžný.

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm		palce	mm	Množství šrouby
3	80	5/8" - 11 UNC	6	152	4	8	N/A	N/A	PLUS	N/A	N/A	N/A
4	100	5/8" - 11 UNC	6	152	8	16	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
6	150	3/4" - 10 UNC	6,5	165	8	16	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
8	200	3/4" - 10 UNC	7	178	8	16	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
10	250	7/8" - 9 UNC	7,75	197	12	24	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
12	300	7/8" - 9 UNC	8,25	210	12	24	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
14	350	1" - 8 UNC	9,25	235	12	24	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
16	400	1" - 8 UNC	9,75	248	16	32	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
18	450	1 1/8" - 8 UN	10,75	273	16	32	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
20	500	1 1/8" - 8 UN	11,5	292	16	32	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
24	600	1 1/4" - 8 UN	13	330	16	32	4,25	108		3	76	8
							5	127		3,5	89	8

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm		palce	mm	Množství šrouby
30	750	1 1/4" - 8 UN	16,75	425	24	48	6	152	PLUS	4,75	121	8
32	800	1 1/2" - 8 UN	18	457	24	48	6,75	171		5	127	8
36	900	1 1/2" - 8 UN	19,5	495	28	56	7	178		5,5	140	8
40	1000	1 1/2" - 8 UN	21	533	32	64	7,5	191		5,75	146	8
42	1050	1 1/2" - 8 UN	21,5	546	32	64	7,5	191		6	152	8
48	1200	1 1/2" - 8 UN	23,25	591	40	80	8,5	216		7	178	8

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm		palce	mm	Množství šrouby
30	750	3/4" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF	PLUS	CF	CF	CF
32	800	3/4" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
36	900	7/8" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
40	1000	1" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
42	1050	1" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
48	1200	1" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 - matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PŘÍKONČENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matic
3	80	5/8" - 11 UNC	3	76	8	8
4	100	5/8" - 11 UNC	3,25	83	16	16
6	150	3/4" - 10 UNC	3,25	83	16	16
8	200	3/4" - 10 UNC	3,75	95	16	16
10	250	7/8" - 9 UNC	4	102	24	24
12	300	7/8" - 9 UNC	4,25	108	24	24
14	350	1" - 8 UNC	4,75	121	24	24
16	400	1" - 8 UNC	4,5	114	32	32
18	450	1 1/8" - 8 UN	5,25	133	32	32
20	500	1 1/8" - 8 UN	5,25	133	32	32
24	600	1 1/4" - 8 UN	6	152	32	32

+ PLUS

Závitové svorníky - L2				NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství	Množství matic		palce	mm	Množství šrouby
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
4	102	8	8		2,75	70	8
5	127	8	8		3,5	89	8

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PŘÍKONČENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matic
30	750	1 1/4" - 8 UN	6,75	171	48	48
32	800	1 1/2" - 8 UN	7,75	197	48	48
36	900	1 1/2" - 8 UN	8,5	216	56	56
40	1000	1 1/2" - 8 UN	8,25	210	64	64
42	1050	1 1/2" - 8 UN	8,5	216	64	64
48	1200	1 1/2" - 8 UN	8,5	216	88	88

+ PLUS

Závitové svorníky - L2				NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství	Množství matic		palce	mm	Množství šrouby
6	152	8	8		4,75	121	8
6,5	165	8	8		5	127	8
7	178	8	8		5,25	133	8
7,25	184	8	8		5,5	140	8
7,5	191	8	8		5,75	146	8
N/A	N/A	N/A	N/A		6,5	165	N/A

TŘÍDA (CLASS) 150 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PŘÍKONČENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matic
30	750	3/4" - 8 UNC	5	127	80	80
32	800	3/4" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF
36	900	7/8" - 8 UNC	5,5	140	80	80
40	1000	1" - 8 UNC	CF	CF	CF	CF
42	1050	1" - 8 UNC	6,5	165	88	88
48	1200	1" - 8 UNC	6,5	165	80	80

+ PLUS

Závitové svorníky - L2				NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství	Množství matic		palce	mm	Množství šrouby
4	102	8	8		3	76	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
4,5	114	8	8		3,5	89	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
5,5	140	8	8		4,5	114	8
6	152	8	8		4,75	121	8

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 - matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.

- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 150 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	 Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				+	PLUS	 Závitové svorníky - L2				 Množství matice	NEBO	 Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice			palce	mm	Množství	palce			mm	Množství šrouby	
3	80	5/8" - 11 UNC	4	102	8	16			N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
4	100	5/8" - 11 UNC	4	102	12	24			3	76	4	4		2,25	57	4	
6	150	3/4" - 10 UNC	4,25	108	12	24			3,25	82	4	4		2,25	57	4	
8	200	3/4" - 10 UNC	4,5	114	12	24			3,5	89	4	4		2,5	63	4	
10	250	7/8" - 9 UNC	5	127	20	40			3,5	89	4	4		2,5	63	4	
12	300	7/8" - 9 UNC	5	127	20	40			3,75	95	4	4		2,75	70	4	
14	350	1" - 8 UNC	5,5	140	20	40			4,25	108	4	4		3	76	4	
16	400	1" - 8 UNC	5,75	146	28	56			4,5	114	4	4		3,25	82	4	
18	450	1 1/8" - 8 UN	6	152	28	56			4,5	114	4	4		3,25	82	4	
20	500	1 1/8" - 8 UN	6,25	159	36	72			4,25	108	4	4		3	76	4	
24	600	1 1/4" - 8 UN	7	179	36	72			5	127	4	4		3,5	89	4	

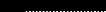
TŘÍDA (CLASS) 150 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				+ PLUS	Závitové svorníky - L2				NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice		palce	mm	Množství	Množství matice		palce	mm	Množství šrouby
30	750	1 1/4" - 8 UN	9,25	235	52	104		6	152	4	4		4,75	121	4
32	800	1 1/2" - 8 UN	10,25	260	48	96		6,75	171	8	8		5	127	8
36	900	1 1/2" - 8 UN	11	279	52	104		7	179	12	12		5,5	140	12
40	1000	1 1/2" - 8 UN	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
42	1050	1 1/2" - 8 UN	11,5	292	62	124		7,5	190	10	10		5,75	146	10
48	1200	1 1/2" - 8 UN	12,25	311	72	144		8	203	16	16		6,25	159	16

TŘÍDA (CLASS) 150 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	 Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				+ PLUS	 Závitové svorníky - L2  Množství matice				NEBO	 Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice		palce	mm	Množství	palce		mm	Množství šrouby	
30	750	3/4" - 8 UNC	6	152	78	156		4,5	254	10	10		3,5	89	10
32	800	3/4" - 8 UNC	6	152	80	160		4,5	406	16	16		3,5	89	16
36	900	7/8" - 8 UNC	7	178	72	144		5	406	16	16		4	102	16
40	1000	1" - 8 UNC	7,25	184	68	136		5,25	508	20	20		4	102	20
42	1050	1" - 8 UNC	8	203	86	172		5,5	254	10	10		4,25	108	10
48	1200	1" - 8 UNC	7,5	191	86	172		5,25	254	10	10		4,25	108	10

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 - matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 150 | PROVEDENÍ S PRODLOUŽENOU DVOJITOU PŘÍRUBOU

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice
3	80	5/8" - 11 UNC	4	102	8	16
4	100	5/8" - 11 UNC	4	102	12	24
6	150	3/4" - 10 UNC	4,25	108	12	24
8	200	3/4" - 10 UNC	4,5	114	16	32
10	250	7/8" - 9 UNC	5	127	24	48
12	300	7/8" - 9 UNC	5	127	24	48
14	350	1" - 8 UNC	5,5	140	24	48
16	400	1" - 8 UNC	5,75	146	32	64
18	450	1 1/8" - 8 UN	6,25	159	32	64
20	500	1 1/8" - 8 UN	6,5	165	40	80
24	600	1 1/4" - 8 UN	7	178	40	80

+
PLUS

Závitové svorníky - L2			Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
2,75	70	4	4		2,25	57	4
3	76	4	4		2,25	57	4
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A

TŘÍDA (CLASS) 150 | PROVEDENÍ S PRODLOUŽENOU DVOJITOU PŘÍRUBOU

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice
30	750	1 1/4" - 8 UN	9,25	235	48	96

+
PLUS

Závitové svorníky - L2			Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby
6	152	8	8		4,75	121	8

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 – matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.

- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2				Množství matice	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3			
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby	
3	80	3/4" - 10 UNC	6,5	165	8	16	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
4	100	3/4" - 10 UNC	7	178	8	16	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
6	150	3/4" - 10 UNC	7,5	191	12	24	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
8	200	7/8" - 9 UNC	8,75	222	12	24	N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
10	250	1" - 8 UNC	10	254	12	24	4,5	114	8	8		3,5	89	8	
12	300	1 1/8" - 8 UN	11	279	12	24	4,75	121	8	8		3,25	83	8	
14	350	1 1/8" - 8 UN	12	305	16	32	4,5	114	8	8		3,25	83	8	
16	400	1 1/4" - 8 UN	13,5	343	16	32	5,25	133	8	8		3,25	83	8	
18	450	1 1/4" - 8 UN	14	356	20	40	5,25	133	8	8		3,75	95	8	
20	500	1 1/4" - 8 UN	15	381	20	40	5,25	133	8	8		4	102	8	
24	600	1 1/2" - 8 UN	17	432	20	40	6,25	159	8	8		4,25	108	8	

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2				Množství matice	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3			
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby	
30	750	1 3/4" - 8 UN	20,75	527	24	48	7,25	184	8	8		5,5	140	8	
32	800	1 7/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
36	900	2" - 8 UN	23,5	597	28	56	7,75	197	8	8		6	152	8	
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
42	1050	1 5/8" - 8 UN	27	686	28	56	8,75	222	8	8		6,75	171	8	
48	1200	1 7/8" - 8 UN	30,25	768	28	56	10	254	8	8		7,75	197	8	

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ S PRŮCHOZÍMI OKY (WAFER)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2				Matice a podložky	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3			
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby	
30	750	1 3/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
32	800	1 1/2" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
36	900	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
42	1050	1 3/4" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	
48	1200	1 7/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF	

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 – matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matice
3	80	3/4" - 10 UNC	3,5	89	16	16
4	100	3/4" - 10 UNC	3,5	89	16	16
6	150	3/4" - 10 UNC	4	102	24	24
8	200	7/8" - 9 UNC	4,5	114	24	24
10	250	1" - 8 UNC	5	127	32	32
12	300	1 1/8" - 8 UN	5,5	140	24	24
14	350	1 1/8" - 8 UN	5,5	140	32	32
16	400	1 1/4" - 8 UN	6	152	32	32
18	450	1 1/4" - 8 UN	6,25	159	40	40
20	500	1 1/4" - 8 UN	6,25	159	40	40
24	600	1 1/2" - 8 UN	7,25	184	40	40

+ PLUS

Závitové svorníky - L2			Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A
4,5	114	8	8		3	76	8
4,5	114	8	8		3,25	83	8
5	127	8	8		3,75	95	8
5	127	8	8		3,75	95	8
5,25	133	8	8		4	102	8
6	152	8	8		4,5	114	8

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matice
30	750	1 3/4" - 8 UN	8,75	222	48	48
32	800	1 7/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF
36	900	2" - 8 UN	9,75	248	56	56
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF
42	1050	1 5/8" - 8 UN	9,5	241	56	56
48	1200	1 7/8" - 8 UN	9,75	248	56	56

+ PLUS

Závitové svorníky - L2			Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby
7,25	184	8	8		5,5	140	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
7,75	197	8	8		6	152	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
8,75	222	8	8		6,75	171	8
9,75	248	8	8		7,75	197	8

TŘÍDA (CLASS) 300 | MEZIPŘÍRUBOVÉ PROVEDENÍ SE ZÁVITOVÝMI OKY (LUG)

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1			
palce	mm		palce	mm	Množství závitových svorníků	Množství matice
30	750	1 3/8" - 8 UN	9	229	64	64
32	800	1 1/2" - 8 UN	CF	CF	CF	CF
36	900	1 5/8" - 8 UN	9,5	241	56	56
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF
42	1050	1 3/4" - 8 UN	9,75	248	64	64
48	1200	1 7/8" - 8 UN	10,5	267	72	72

+ PLUS

Závitové svorníky - L2			Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm	Množství			palce	mm	Množství šrouby
7,25	184	8	8		5,5	140	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
7,75	197	8	8		5,75	146	8
CF	CF	CF	CF		CF	CF	CF
8,25	210	8	8		6,5	165	8
9,75	248	8	8		7,75	197	8

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 – matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 300 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství	palce	mm	Množství šrouby
3	80	3/4" - 10 UNC	4,5	114	12	24	3,25	83	4	2,5	64	4
4	100	3/4" - 10 UNC	4,75	121	12	24	3,25	83	4	2,5	64	4
6	150	3/4" - 10 UNC	5	127	20	40	3,75	95	4	2,75	70	4
8	200	7/8" - 9 UNC	5,75	146	20	40	4	102	4	3,25	83	4
10	250	1" - 8 UNC	6,5	165	24	48	4,25	108	8	3,25	83	8
12	300	1 1/8" - 8 UN	7	178	24	48	4,5	114	8	3,5	89	8
14	350	1 1/8" - 8 UN	7,25	184	32	64	4,75	121	8	3,5	89	8
16	400	1 1/4" - 8 UN	7,75	197	32	64	5,25	133	8	3,75	95	8
18	450	1 1/4" - 8 UN	8	203	40	80	5,25	133	8	4	102	8
20	500	1 1/4" - 8 UN	8,25	210	40	80	5,5	140	8	4	102	8
24	600	1 1/2" - 8 UN	9,25	235	40	80	6	152	8	4,5	114	8

TŘÍDA (CLASS) 300 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ A

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství	palce	mm	Množství šrouby
30	750	1 3/4" - 8 UN	12,5	318	40	80	8,5	216	16	6	152	16
32	800	1 7/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF
36	900	2" - 8 UN	13,25	337	48	96	8	203	16	6	152	16
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF
42	1050	1 5/8" - 8 UN	13,5	343	52	104	8,5	216	12	7	178	12
48	1200	1 7/8" - 8 UN	15,25	387	48	96	10,5	267	16	8	203	16

TŘÍDA (CLASS) 300 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.47 typ B

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				Závitové svorníky - L2	Množství matice	NEBO	Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice	palce	mm	Množství	palce	mm	Množství šrouby
30	750	1 3/8" - 8 UN	11,25	286	56	112	7	178	16	5,5	140	16
32	800	1 1/2" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF
36	900	1 5/8" - 8 UN	12,25	311	56	112	8	203	8	6,25	159	8
40	1000	1 5/8" - 8 UN	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF	CF
42	1050	1 3/4" - 8 UN	13,75	349	56	112	8,5	216	16	6,75	171	16
48	1200	1 7/8" - 8 UN	14,75	375	60	120	9,75	248	20	7,75	197	20

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 – matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

TŘÍDA (CLASS) 300 | PROVEDENÍ S PRODLOUŽENOU DVOJITOU PŘÍRUBOU

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	 Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				+ PLUS	 Závitové svorníky - L2				 Množství matice	NEBO	 Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice		palce	mm	Množství	palce			mm	Množství šrouby	
3	80	3/4" - 10 UNC	4,5	114	12	24		3,5	89	4	4		2,5	64	4	
4	100	3/4" - 10 UNC	4,75	121	12	24		3,5	89	4	4		2,5	64	4	
6	150	3/4" - 10 UNC	5,25	133	20	40		3,75	95	4	4		2,75	70	4	
8	200	7/8" - 9 UNC	5,75	146	20	40		4	102	4	4		3,25	83	4	
10	250	1" - 8 UNC	6,5	165	32	64		N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
12	300	1 1/8" - 8 UN	7	178	32	64		N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	
14	350	1 1/8" - 8 UN	7,25	184	36	72		5	127	4	4		4	102	4	
16	400	1 1/4" - 8 UN	7,75	197	36	72		5,75	146	4	4		4,25	108	4	
18	450	1 1/4" - 8 UN	8	203	44	88		6	152	4	4		4,5	114	4	
20	500	1 1/4" - 8 UN	8,25	210	44	88		6	152	4	4		4,5	114	4	
24	600	1 1/2" - 8 UN	9,25	235	48	96		N/A	N/A	N/A	N/A		N/A	N/A	N/A	

TŘÍDA (CLASS) 600 | PROVEDENÍ SE DVĚMA PŘÍRUBAMI

stavební délka podle API 609, ISO 5752 základní řada 13 | vrtání těla podle ASME B16.5

JMENOVITÁ SVĚTLOST KLAPKY		Průměr a délka závitu	 Závitové svorníky a šestihranné matice - L1				+ PLUS	 Závitové svorníky - L2				 Množství matice	NEBO	 Šrouby se šestihrannou hlavou - L3		
palce	mm		palce	mm	Množství závitové svorníky	Množství matice		palce	mm	Množství	palce			mm	Množství šrouby	
6	150	1" - 8 UNC	7,25	184	16	32		5,5	140	8	8		4	102	8	
8	200	1 1/8" - 8 UN	8,25	210	16	32		6	152	8	8		4,5	114	8	
10	250	1 1/4" - 8 UN	9	229	24	48		6,75	171	8	8		5	127	8	
12	300	1 1/4" - 8 UN	9,25	235	32	64		7	178	8	8		5,25	133	8	
14	350	1 3/8" - 8 UN	10	254	32	64		7,5	191	8	8		5,5	140	8	
16	400	1 1/2" - 8 UN	10,75	273	32	64		8	203	8	8		6	152	8	
18	450	1 5/8" - 8 UN	11,5	292	24	48		8,5	216	16	16		6,5	165	16	
20	500	1 5/8" - 8 UN	12	305	32	64		8,75	222	16	16		6,75	171	16	
24	600	1 7/8" - 8 UN	13,5	343	32	64		10	254	16	16		7,5	191	16	

POZNÁMKA:

- Výpočty zahrnují 2 podložky (5 mm / 0,2") pro závitové svorníky a 1 podložku (2,5 mm / 0,1") pro šestihranný šroub a závitové svorníky / matice.
- Lze použít jakoukoli kombinaci výše uvedených typů spojovacích prvků.
- Všechny matice splňují požadavky normy ASME B18.2.2, tabulka 9 - matice s velkým šestihranem.
- Všechny závitové svorníky jsou v souladu s normou ASME B18.2.1.
- Všechny délky závitových svorníků a šroubů jsou zaokrouhleny na nejbližší čtvrtinu palce (cca 6 mm).
- Do výpočtů šroubových spojů byly zahrnuty standardní těsnění (3 mm / 0,125"), po jednom na každé straně.
- U polí označených „CF“ se prosím obraťte na výrobce.
- Všechna pole označená „N/A“ označují místa, kde se požadavky na šroubové upevnění nepoužijí.

FIRMA BRAY POSKYTUJE OD ROKU 1986 ŘEŠENÍ PRO REGULACI PRŮTOKU PRO RŮZNÁ PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ PO CELÉM SVĚTĚ.

VÍCE INFORMACÍ O PRODUKTECH FIRMY BRAY A POBOČKÁCH VE VAŠEM OKOLÍ NALEZNETE NA WEBU **BRAY.COM**.

SÍDLO FIRMY

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041, USA

Tel.: +1.281.894.5454

Veškeré údaje, technické informace a doporučení v tomto dokumentu jsou určeny pouze pro všeobecné použití. Konkrétní požadavky a výběr materiálu pro zamýšlené použití konzultujte se zástupci firmy Bray NEBO s výrobním závodem. Vyhrazujeme si právo na změnu či úpravu provedení produktu NEBO samotného produktu bez předchozího upozornění. Patenty jsou vydané a přihlášeny po celém světě. Bray® je registrovaná ochranná známka firmy Bray International, Inc.

© 2025 BRAY INTERNATIONAL. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA. BRAY.COM

CZ_BR_TSM_BF_Tri Lok 20260708



ŠPIČKOVÁ FIRMA V OBORU

BRAY.COM