
SÉRIE 6A

POSICIONADOR DIGITAL 6A INTELIGENTE

GUIA DE INÍCIO RÁPIDO



Este documento não é abrangente e destina-se a ajudar os usuários iniciantes a se familiarizarem com o posicionador eletropneumático Bray S6A. Para informações mais detalhadas, o Manual de Instalação, Operação e Manutenção está disponível no site da Bray.

 **Bray**[®]

ÍNDICE

1.0	Montagem e Configuração	3
2.0	Calibração	5



1.0 MONTAGEM E CONFIGURAÇÃO

Etapa 1 Coloque o suporte de montagem na parte inferior do posicionador. Aperte os parafusos de montagem e as arruelas de pressão.



Etapa 2 Posicione o eixo de saída do posicionador de forma que a parte plana (1) fique voltada para cima.



Etapa 3 Insira o acoplador sobre o eixo de saída. Assegure o alinhamento adequado do parafuso de fixação do acoplador com o lado plano do eixo antes de apertar o parafuso de fixação.



Etapa 4 Posicione o indicador amarelo na base do acoplador.



1.0 MONTAGEM E CONFIGURAÇÃO (Continuação)

Etapa 5 Posicione o posicionador no atuador e aperte os parafusos de montagem.



Etapa 6 Insira as conexões pneumáticas no posicionador e no atuador antes de inserir a tubulação nas saídas do posicionador para as entradas do atuador.

Observação: O ar fornecido será encaminhado para Y1 em caso de perda de sinal (condição de falha).

Os atuadores de efeito simples liberam ar de Y1 mediante perda de sinal.

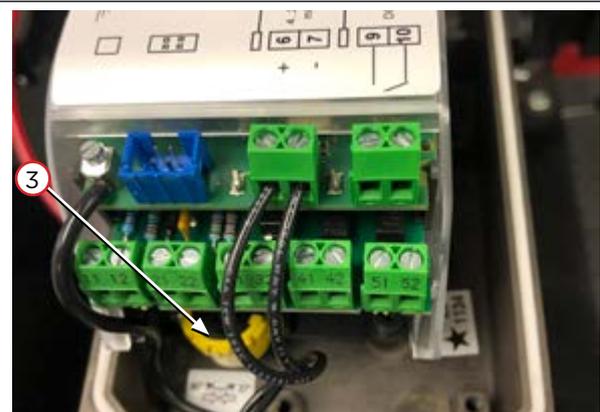
Para atuadores de efeito duplo, certifique-se de que Y1 esteja conectado à conexão desejada para a posição de falha.



Etapa 7 Posicione a aba amarela do “Seletor de taxa de transmissão” (2) na posição de **90°** empurrando-a para longe do lado rotulado do dispositivo.



Etapa 8 Ajuste a roda de engate amarela (3) na parte inferior dos terminais para a posição de **90°** usando uma chave de fenda de 4 mm de largura.



2.0 CALIBRAÇÃO

Etapa 1 Ligue a unidade com um sinal de 4 a 20 mA.

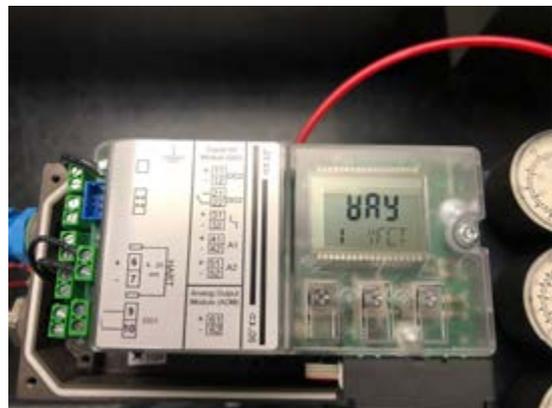
Observação: Certifique-se de que o sinal não cause o desligamento durante o processo de calibração.



Etapa 2 Pressione o Botão Menu  por >5 segundos para entrar no modo de configuração.



Etapa 3 Quando estiver no modo de configuração, o parâmetro 1 é exibido no canto inferior esquerdo da tela do posicionador. O parâmetro 1 permite ao usuário selecionar o tipo de atuador que está sendo emparelhado com o dispositivo.



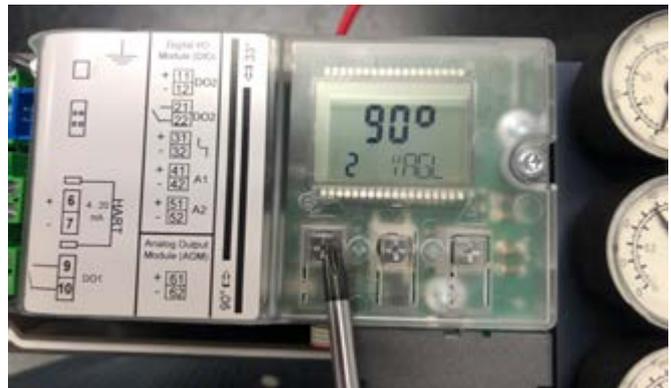
Etapa 4 Use o Botão Para Cima  para navegar pelas opções disponíveis (em ordem crescente) até chegar a “turn” (virar). Esta opção é para **atuadores de um quarto de volta**.

Observação: Para rolar pelos parâmetros em ordem decrescente, mantenha pressionado o Botão Menu  enquanto usa o Botão Para Baixo  para rolar pelos parâmetros até encontrar “turn” (virar).



2.0 CALIBRAÇÃO (continuação)

Etapa 5 Pressione o Botão Menu  uma vez para alcançar o parâmetro 2. Selecione 90°.



Etapa 6 Enquanto estiver no modo de configuração, vá para o parâmetro 34 (DEBA).

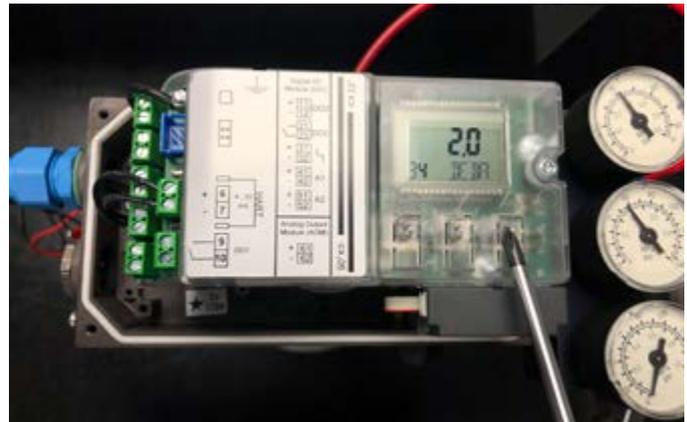


Etapa 7 Aumente a banda morta para reduzir a oscilação desnecessária da válvula pressionando o Botão Para Cima. .

(O padrão é Auto; o valor recomendado pela Bray é de 1 a 2%).



Etapa 8 Este é um exemplo de tela com maior capacidade de resposta de banda morta.



Etapa 9 Use o Botão Menu  para rolar até o parâmetro 39 (YCLS). Esta configuração é usada para conduzir a válvula para suas posições finais e reduz o desgaste desnecessário na válvula, atuador e posicionador. Selecione “uP do” pressionando o Botão Para Cima. 
> uP — Somente limite superior (Totalmente Aberta)
> do — Somente limite inferior (Vedação Estanque)
> **uP do** — Limites superior e inferior definidos

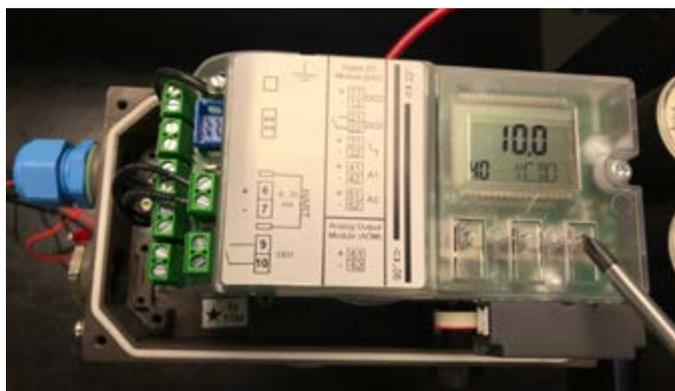


Etapa 10 Use o Botão Menu  para rolar até o parâmetro 40 (YCDO, vedação estanque).



Etapa 11 Altere o valor do parâmetro para o limite inferior desejado para vedação estanque. (O padrão é 0,5%; **o valor recomendado pela Bray é 5%**).

Exemplo: Se o posicionador estiver com 10% de deslocamento ou menos, o atuador aciona a válvula para a posição totalmente fechada.



Etapa 12 Use o Botão Menu  para rolar até o parâmetro 41 (YCUP, totalmente aberta).



Etapa 13 Altere o parâmetro para o limite superior desejado para abertura total.

(O padrão é 99,5%; **o valor recomendado pela Bray é 90 a 95%**).

Exemplo: Se o posicionador estiver com 90% de deslocamento ou mais, o atuador aciona a válvula para a posição totalmente aberta.



Etapa 14 Use o Botão Menu  para rolar até o parâmetro 52 (XDIAG). Esta configuração permite que os usuários ativem as funções de diagnóstico estendido e, simultaneamente, o diagnóstico on-line. Selecione **On2** pressionando o Botão Para Cima. .

Etapa 15 Pressione o Botão Menu  para rolar para o parâmetro 4.

Observação: O parâmetro 3 é ignorado para atuadores de um quarto de volta.



Etapa 16 Mantenha pressionado o Botão Para Cima  até que a calibração comece (>5 segundos), depois solte. O dispositivo agora passará por 5 “EXECUÇÕES”, completando uma série de verificações. Para obter mais informações sobre a calibração, consulte o manual do produto.

Observação: A rotina de calibração pode levar até 15 minutos.



Etapa 17 Observação: Se for exibido um erro no seu posicionador durante a Execução 2, a tolerância inferior (tolerância baixa) da roda de ajuste foi excedida. (Se nenhum erro for exibido, pule para a etapa 18.)



Etapa 17a Ajuste a roda de ajuste cinza da embreagem de fricção até que a tela exiba um 6 no canto superior direito. Se for difícil girar a roda da embreagem, certifique-se de que:

- > A roda de travamento amarela sob a roda de ajuste da embreagem de fricção não está travada (gire para a direita)
- > A roda de ajuste da embreagem de fricção não está perto do fim do curso na extremidade superior ou inferior (se estiver, gire na direção oposta a fim de permitir rotação suficiente para concluir uma calibração bem-sucedida).



Etapa 17b Assim que o erro de tolerância baixa for corrigido, o caractere do meio da linha de mensagem mudará para “O”.



Etapa 17c Para continuar a calibração, pressione o Botão Para Cima  uma vez e solte.



Etapa 18 Após a conclusão bem-sucedida da calibração, a linha de status exibirá “FINISH” (CONCLUIR). Pressione o Botão Menu  uma vez para sair.



Etapa 19 Etapa 9: Pressione o Botão Menu  por 5 segundos. O dispositivo estará agora no modo “MANUAL”.



Etapa 20 Etapa 10: Use os botões ▾ ou ▲ para fechar ou abrir manualmente a válvula a fim de garantir que os limites de deslocamento desejados sejam alcançados.



Etapa 21 Etapa 11: Alterne entre o modo Manual ("MAN") e "AUTO" pressionando o Botão Menu. .



Etapa 22 Etapa 12: Enquanto estiver no modo "AUTO", teste a capacidade de resposta do dispositivo variando o sinal de comando de 4 mA a 20 mA.



Etapa 23 Após a conclusão da calibração, insira uma chave de fenda de 4 mm de largura na ranhura localizada sob a roda de ajuste e gire a roda para a esquerda até sentir que ela se encaixa. Isso ajuda a evitar que a roda da embreagem deslize durante a atuação.



DESDE 1986, A BRAY VEM FORNECENDO SOLUÇÕES DE CONTROLE DE FLUXO PARA DIVERSAS INDÚSTRIAS EM TODO O MUNDO.

ACESSE O SITE **BRAY.COM** PARA SABER MAIS SOBRE OS PRODUTOS E LOCAIS DA BRAY PERTO DE VOCÊ.

SEDE

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tel: +1.281.894.5454

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações deste boletim são apenas para uso geral. Consulte os representantes da Bray ou a fábrica sobre os requisitos específicos e a seleção de materiais para a aplicação desejada. O direito de alterar ou modificar o projeto do produto ou o produto sem aviso prévio fica reservado. Patentes emitidas e solicitadas em todo o mundo.

Bray® é uma marca registrada da Bray International, Inc.

© 2022 BRAY INTERNATIONAL, INC. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. BRAY.COM

PT_Series 6A Quick Start Guide_20220602



THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

BRAY.COM