
SERIE 6A

POSICIONADOR ELECTRONEUMÁTICO

GUÍA DE INICIO RÁPIDO



Esta documentación no es integral y tiene como fin ayudar a los usuarios primerizos a familiarizarse con el Posicionador Electroneumático Serie S6A de Bray. Para obtener información más detallada, el Manual de Instalación, Funcionamiento y Mantenimiento está disponible en el sitio web de Bray.

Bray®

ÍNDICE

1.0	Montaje y Configuración	3
2.0	Calibración	5



1.0 MONTAJE Y CONFIGURACIÓN

Paso 1 Coloque el soporte de montaje en la parte inferior del posicionador. Ajuste los pernos de montaje y las arandelas de seguridad.



Paso 2 Posicione el eje de salida del posicionador de modo que la parte plana (1) quede hacia arriba.



Paso 3 Inserte el acoplador sobre el eje de salida. Antes de ajustar el tornillo de fijación del acoplador, asegúrese de que esté correctamente alineado con el lado plano del eje.



Paso 4 Posicione el indicador amarillo en la base del acoplador.



1.0 MONTAJE Y CONFIGURACIÓN (Continuación)

- Paso 5** Coloque el posicionador sobre el actuador y ajuste los tornillos de montaje.



- Paso 6** Inserte los acoples neumáticos en el posicionador y el actuador, antes de insertar la tubería en las salidas del posicionador a las entradas del actuador.

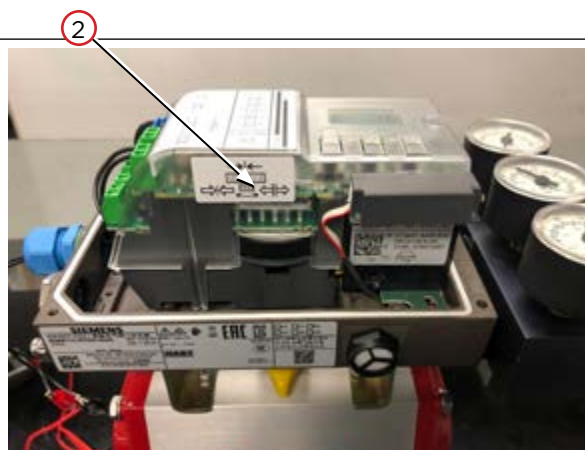
Nota: El aire de suministro será guiado a Y1 en el caso de pérdida de señal (condición de falla).

Los actuadores de acción simple liberan aire de Y1 ante la pérdida de señal.

En el caso de los actuadores de doble acción, asegúrese de que Y1 esté conectada al puerto deseado para la posición de falla.



- Paso 7** Coloque la lengüeta amarilla “Selector de relación de transmisión” (2) en la posición de **90°**, apartándola del lado etiquetado del dispositivo.



- Paso 8** Ajuste la rueda de embrague amarilla (3) en la parte inferior de las terminales a la posición de **90°**, utilizando un destornillador de 4 mm de ancho.



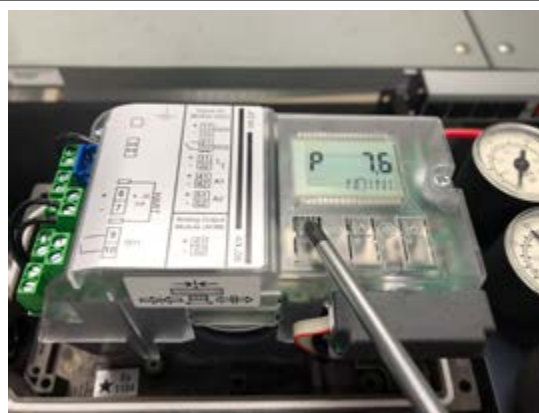
2.0 CALIBRACIÓN

Paso 1 Encienda la unidad con una señal de 4 a 20 mA.

Nota: Asegúrese de que la señal no se apague durante el proceso de calibración.



Paso 2 Presione el Botón del Menú  durante >5 segundos para ingresar en el modo de configuración.



Paso 3 Una vez en el modo de configuración, el parámetro 1 aparecerá en la esquina inferior izquierda de la pantalla del posicionador. El parámetro 1 le permite al usuario seleccionar el tipo de actuador que será sincronizado con el dispositivo.



Paso 4 Use el Botón Arriba  para desplazarse por las opciones disponibles (en orden ascendente) hasta que llegue a **“turn”**. Esta opción es para los **actuadores de un cuarto de vuelta**.

Nota: Para desplazarse por los parámetros en orden descendente, mantenga presionado el Botón del Menú  al usar el Botón Down (Abajo)  hasta encontrar la opción “turn”.



2.0 CALIBRACIÓN (Continuación)

- Paso 5** Presione el Botón del Menú  una vez para ir al parámetro 2. Seleccione 90°.



- Paso 6** En el modo de configuración, desplácese al parámetro 34 (DEBA).



- Paso 7** Aumente la banda muerta para reducir la oscilación innecesaria de la válvula al presionar el Botón Up (Arriba). 

(La configuración predeterminada es "Auto"; **el valor recomendado por Bray es del 1 al 2%**).



- Paso 8** Este es un ejemplo de la pantalla con mayor capacidad de respuesta de banda muerta.



- Paso 9** Use el Botón del Menú  para desplazarse hasta el parámetro 39 (YCLS). Esta configuración se utiliza para llevar la válvula a sus posiciones de extremo a la vez que reduce el desgaste innecesario de la válvula, del actuador y del posicionador. Seleccione “uP do” al presionar el Botón Up (Arriba). 
- > uP – Solo límite superior (totalmente abierta)
 - > do – Solo límite inferior (cerrada herméticamente)
 - > **uP do** – Límites superior e inferior establecidos

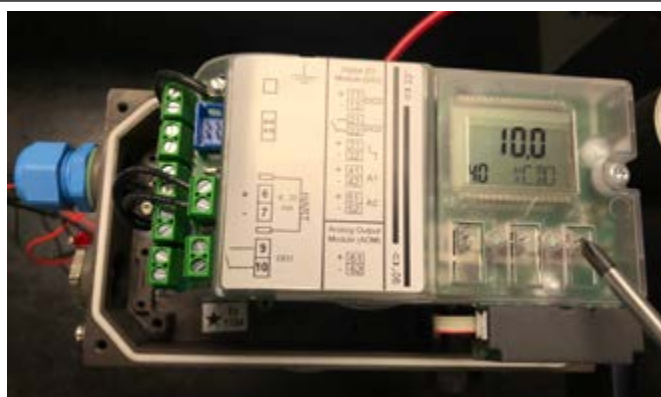


- Paso 10** Use el Botón del Menú  para desplazarse hasta el parámetro 40 (YCDO, cierre hermético).



- Paso 11** Cambie el valor del parámetro al límite inferior deseado para un cierre hermético. (La configuración predeterminada es 0,5%; **el valor recomendado por Bray es del 5%**).

Ejemplo: Si el posicionador está al 10% del recorrido o menos, el actuador impulsa la válvula a la posición totalmente cerrada.



- Paso 12** Use el Botón del Menú  para desplazarse hasta el parámetro 41 (YCUP, totalmente abierta).



- Paso 13** Cambie el parámetro al límite superior deseado para la apertura total.
- (La configuración predeterminada es 99,5%; **el valor recomendado por Bray es del 90-95%**)

Ejemplo: Si el posicionador está al 90 % del recorrido o más, el actuador impulsa la válvula a la posición totalmente abierta.



- Paso 14** Use el Botón del Menú  para desplazarse hasta el parámetro 52 (XDIAG). Esta configuración permite a los usuarios activar las funciones de diagnóstico extendido y diagnóstico en línea de manera simultánea. Seleccione **On2** al presionar el Botón Up (Arriba). 

- Paso 15** Presione el Botón del Menú  para desplazarse hasta el parámetro 4.
- Nota: El parámetro 3 se omite para los actuadores de un cuarto de vuelta.



- Paso 16** Mantenga presionado el Botón Up (Arriba)  hasta que comience la calibración (>5 segundos) y luego suéltelo. El dispositivo ahora pasará por 5 “EJECUCIONES” al completar una serie de verificaciones. Para obtener más información sobre la calibración, consulte el manual del producto.

Nota: La rutina de calibración puede tardar hasta 15 minutos.



- Paso 17** Nota: Si aparece un error en su posicionador durante la ejecución 2, se ha excedido la tolerancia inferior (tolerancia descendente) de la rueda de ajuste. (Si no aparecen errores, salte al paso 18).



- Paso 17a** Regule la rueda de ajuste gris del embrague de fricción hasta que la pantalla muestre un 6 en la esquina superior derecha. Si se le dificulta girar la rueda de embrague, asegúrese de que:
- > La rueda de bloqueo amarilla debajo de la rueda de ajuste del embrague de fricción no está bloqueada (gire a la derecha)
 - > La rueda de ajuste del embrague de fricción no está cerca del recorrido ni en el extremo superior ni inferior (de ser así, gire en la dirección opuesta para permitir una rotación suficiente a fin de completar correctamente la calibración).



Paso 17b Una vez corregido el error de tolerancia descendente, el carácter intermedio de la línea de mensaje cambiará a una “O”.



Paso 17c Para continuar con la calibración, presione el Botón Up (Arriba)  una vez y suéltelo.



Paso 18 Al completar correctamente la calibración, la línea de estado mostrará la palabra “FINISH”. Presione el Botón del Menú  una vez para salir.



Paso 19 Paso 9: Presione el Botón del Menú  durante 5 segundos. El dispositivo ahora estará en modo “MANUAL”.



- Paso 20** Paso 10: Use los botones ▽ o ▲ para cerrar o abrir manualmente la válvula, a fin de garantizar que se llegue a los límites de recorrido deseados.



- Paso 21** Paso 11: Alterne entre el modo manual ("MAN") y "AUTO" al presionar el Botón del Menú. .



- Paso 22** Paso 12: En el modo "AUTO", pruebe la capacidad de respuesta del dispositivo al variar la señal de comando de 4 mA a 20 mA.



- Paso 23** Al finalizar la calibración, inserte un destornillador de 4 mm de ancho en la ranura ubicada debajo de la rueda de ajuste y gire la rueda hacia la izquierda hasta que sienta que hace clic. Esto ayuda a evitar que la rueda de embrague se deslice durante la actuación.



DESDE 1986, BRAY HA OFRECIDO SOLUCIONES DE CONTROL DE FLUJO PARA UNA VARIEDAD DE INDUSTRIAS ALREDEDOR DEL MUNDO.

VISITE **BRAY.COM** PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN SOBRE LOS PRODUCTOS BRAY Y LAS SUCURSALES CERCANAS.

OFICINA PRINCIPAL

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tel: +1.281.894.5454

Todas las declaraciones, información técnica y recomendaciones en este folleto son únicamente para uso general. Consulte a la fábrica o a los representantes de Bray para conocer los requisitos específicos y la selección de materiales para la aplicación que necesita. Nos reservamos el derecho de cambiar o modificar el diseño de los productos o los productos propiamente dichos sin previo aviso. Patentes emitidas y empleadas en todo el mundo. Bray® es una marca comercial registrada de Bray International, Inc.