
解决方案

船舶与海洋工程行业



Bray

为严苛环境而服务

BRAY为商船与海洋工程领域提供性能卓越的阀门解决方案。我们的产品专为应对海洋环境的终极挑战而设计，可有效抵御海水的强腐蚀性，确保在最严苛的工况下依然安全、可靠、长效运行。

凭借卓越的工程设计与性能，Bray 高性能阀门已成为全球众多关键海洋平台、生产设施和船舶流体系统中的核心组件。

核心应用领域

Bray 产品覆盖船舶及海洋工程中的各类关键系统，提供全面的流体控制解决方案：

船舶关键系统：

- > 压载水管理系统
- > 海水/淡水冷却系统
- > 燃油与润滑油系统
- > 船用锅炉系统
- > 货物处理系统

环保与新能源应用：

- > 废气清洗系统
- > LNG/LPG 燃料与加注系统
- > 甲醇、氨等未来燃料系统

通用及辅助系统：

- > 海水淡化
- > 压缩空气
- > 通用管路

卓越的材料工程能力

我们提供满足各类腐蚀与工况需求的阀门材质，确保在不同介质下的化学兼容性与使用寿命：

- > 镍铝青铜：符合 MIL-V-24624 海军标准，是海水应用的首选。
- > 双相钢与超级双相钢：优异的耐腐蚀性和高强度。
- > 蒙乃尔® 及镍基合金：应对极端腐蚀环境。
- > 钛合金：极致的耐海水腐蚀性能和轻量化优势。
- > 不锈钢：应用广泛的可靠选择。
- > 适用于低温工况（如LNG）的专用阀门材料。



三偏心蝶阀



高性能蝶阀



法兰球阀



S3W/3L衬胶蝶阀



低温三偏心



S3A衬胶蝶阀



S31U衬胶蝶阀



1B固定球阀

全球认证，通行无阻

Bray 的产品与制造体系经过全球多家权威机构的严格审核与认证，是您信心的保证。

船级社认证：

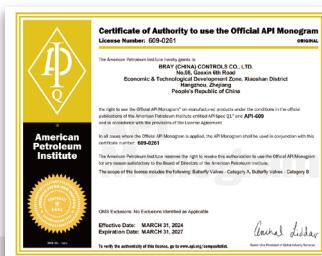
- > ABS
- > BV
- > DNV-GL
- > Lloyd's Register, LR
- > CCS
- > USCG
- > NK
- > KR
- > RINA

其他认证：

- > Norsok M650材料认证
- > API 607, API6FA
- > API 641, ISO 15848-1

管理体系与工厂认证：

- > ISO 9001
- > ISO 14001
- > ISO 45001 / OHSAS 18001
- > CE PED
- > ATEX
- > TSG





TRI LOK®三偏心 | 蝶阀

- > 适用于高温、高压及低温工况。
- > 双向、扭矩密封、金属对金属密封，实现零泄漏。
- > 花键式阀板与阀杆连接，防止错位并减少滞后。
- > 全可调阀杆密封系统，采用经认证的低泄漏填料。
- > 现场可更换密封部件，降低维护成本并延长阀门使用寿命。

尺寸范围	NPS 3 至 72 (DN80 至 DN1800)
温度范围	-320°F 至 842°F (-196°C 至 450°C)
压力等级	ASME Class 150 300 600 900 1500 (PN10-PN100)



BRAY MCCANNALOK™ 高性能 | 蝶阀

- > 适用于高压、高温、高频次及关键工况。
- > 增强的弹性阀座设计，在整个压力范围内实现双向零泄漏关闭。
- > 双偏心几何结构，减少座圈磨损并延长阀门寿命。
- > 全可调阀杆密封系统，采用经认证的低泄漏填料。
- > 可选防火型和金属座设计。

尺寸范围	NPS 2 至 66 (DN50 至 DN1650)
温度范围	-320°F 至 900°F (-196°C 至 482°C)
压力等级	ASME Class 150 300 600 (PN10-PN100)



BRAY 3W/3L系列 | 蝶阀

- > 整体模压硫化成型阀座，避免阀体金属部件与介质的接触。
- > 球面加工和抛光的阀板边缘，实现零泄漏和更长的阀座寿命。
- > 上、下阀杆轴承：可降低高循环应用中的工作扭矩并提高可靠性。
- > 可靠的法兰密封：可与各种工业法兰紧闭密封。
- > 管道末端服务，即使卸下下游法兰，支耳式阀门也可在最高额定压力下实现密封。

尺寸范围	NPS 2 至 24 (DN 50 至 600)
温度范围	-20°F 至 250°F (-29°C 至 121°C)
压力等级	最高250 psi, 最高17.2 bar



BRAY 30/31系列 | 蝶阀

- > 自1986年以来行业领先的双向蝶阀设计。
- > 流线型阀板设计，实现最大流量 (Cv) 和最小阻力。
- > 球面加工和抛光的阀板边缘，实现零泄漏和更长的阀座寿命。
- > 内部阀板与阀杆连接，使管道介质与阀杆隔离。
- > 舌槽式阀座设计固定于阀体中，适用于死端服务。

尺寸范围	NPS 2 至 20 (DN 50 至 500)
温度范围	-20°F 至 400°F (-29°C 至 204°C)
压力等级	最高175 psi, 最高12 bar



BRAY S35/S36系列 | 蝶阀

- > 为高压蝶阀而设计，满足船用处理的需求。
- > 高强度阀杆穿过阀板设计，紧密配合的双扁势连接来驱动阀板，避免紧固件与介质接触。
- > 球面加工和抛光的阀板边缘，实现零泄漏和更长的阀座寿命。
- > 适用于双向管线末端服务。

尺寸范围	NPS 22 至 60 (DN 550 至 1500)
温度范围	-20°F 至 250°F (-29°C 至 121°C)
压力等级	最高232 psi, 最高16 bar



BRAY 3A/3AH系列 | 蝶阀

- > 双法兰式设计，能应用于管线末端服务以及替代闸阀。
- > 具有国际化的兼容性。同一阀门可以与多数世界上法兰标准匹配，满足于世界市场不同的要求。
- > 高强度阀杆穿过阀板设计，紧密配合的双扁势连接来驱动阀板，避免紧固件与介质接触。
- > 阀板优化设计实现双向气泡级紧急关闭密封，提供了最小的扭矩和更长的阀座使用寿命。
- > 独特的阀座设计，用航空胶和阀体黏着一起，为连接套合式或焊接式法兰设计。舌槽式阀座设计，完全把阀体与管内介质隔离。

尺寸范围	NPS 2 至 20 (DN 50 至 500)
温度范围	-20°F 至 400°F (-29°C 至 204°C)
压力等级	最高250 psi, 最高17.2 bar



BRAY 31U系列 | 蝶阀

- > 高质量，高压蝶阀满足当今工业和船用市场。
- > 特别是为海上和海井防火保护而设计，能承受高频率和高压降的阀门。
- > 主密封和第二密封完全把流体介质和阀体，阀杆相隔离。
- > 阀板铸件边缘经过球面加工和手工抛光，具有使用寿命长，操作力矩低，气泡密封双向零泄漏。
- > 舌槽式阀座设计，完全把阀体与管内介质隔离，具有更低的扭矩。

尺寸范围	NPS 2 至 12 (DN 50 至 300)
温度范围	0°F 至 212°F (-18°C 至 100°C)
压力等级	最高285 psi, 最高20 bar



BRAY F15/F30、RF15/RF30 法兰系列 | 球阀

- > 提供2片式（全通径）和1片式（标准通径）阀体结构。
- > 配备可调节带活载的阀杆密封系统，采用经认证的低泄漏填料。
- > 阀座设计确保双向零泄漏性能，操作扭矩低。
- > 可选腔体填料，减少介质滞留和工艺污染风险。
- > 满足API 607、API 608和NACE MR0175标准要求。

尺寸范围	NPS 1/2 至 12 (DN 50 至 300)
温度范围	-50°F 至 750°F (-46°C 至 399°C)
压力等级	ASME Class 150 300 (PN10-PN40)



BRAY TRIAD 3片式阀体 | 球阀

- > 模块化设计，提供全通径或标准通径，有多种端部连接形式。
- > 封装式螺栓和双重阀体密封设计，增强外部泄漏防护。
- > 配备可调节带活载的阀杆密封系统，采用经认证的低泄漏填料。
- > 可选腔体填料，减少介质滞留和工艺污染风险。
- > 满足API607、API 608和NACE MR0175标准要求。

尺寸范围	NPS 1/4 至 4 (DN 8 至 100)
温度范围	-50°F 至 550°F (-46°C 至 287°C)
压力等级	最高2200 psi (最高151 bar)

**BRAY 7000/8000 3片式系列 | 球阀**

- > 采用3片式设计，在端连接方式和阀座材料选择上具有极高的灵活性。
- > 提供实心球，球体为精密机械加工和镜面抛光，确保双向零泄漏，并降低操作扭矩。球体通道边缘倒成圆角，以减少阀座磨损，提供高循环寿命。可配备控制球或三孔球（用于阀腔排液）。
- > 阀体为精密铸造并经固溶退火/正火处理，增加强度，确保最高质量。
- > 阀座设计确保双向密封零泄漏，同时提供最低的操作扭矩。此阀座设计减少摩擦，使阀座磨损最小化，降低操作扭矩。
- > 活动加载阀杆密封，配有蝶形垫圈，大大增加了维护调整之间的循环次数。

尺寸范围	NPS 1/4 至 12 (DN 8 至 300)
------	-----------------------------

温度范围	-50°F 至 550°F (-46°C 至 287°C)
------	-------------------------------

压力等级	最高1000 psi, 最高69bar
------	---------------------

**BRAY 1B固定式系列 | 球阀**

- > API 6D锻造/铸造结构，适用于多种应用场景。
- > 自泄式阀座设计，无需专用排放管即可安全操作。
- > 压力驱动的阀杆密封系统，配备符合ISO 15848-1标准的注脂口。
- > 具备双堵和排放功能，标配排水和通风口。
- > 满足API 607认证和NACE MR0175标准要求。

尺寸范围	NPS 2 至 32 (DN 50 至 800)
------	----------------------------

温度范围	-320°F 至 752°F (-196°C 至 400°C)
------	---------------------------------

压力等级	ASME Class 150 300 600 1500 2500 (PN10-PN100)
------	---

**BRAY多端口系列 (MTP/MPC/3HP/MPF) | 球阀**

- > 多方向流体控制，法兰、螺纹或焊接端口可选。
- > 提供三通和四通配置，标准或全通径，用于分流或混合应用。
- > 弹簧加载阀杆填料设计，确保对大气的密封。
- > 四阀座设计，保持平衡的阀座负载和球体对中。
- > 可选腔体填料，减少介质滞留和工艺污染风险。

尺寸范围	NPS 1/2 至 12 (DN 15 至 300)
------	------------------------------

温度范围	-25°F 至 500°F (-31°C 至 260°C)
------	-------------------------------

压力等级	ASME Class 150 300 (PN10-PN40)
------	------------------------------------

**RITE® 210/212型号对夹式 | 止回阀**

- > 流体驱动的对夹式设计旋启式止回阀。
- > 弹性或金属密封型号，在所有压力等级下实现零泄漏。
- > 高流量、低压降设计。
- > 操作期间内部零件有限运动，减少磨损并延长使用寿命。
- > 可选配件齐全，满足多种应用需求。

尺寸范围	NPS 1 至 60 (DN 25 至 1500)
------	-----------------------------

温度范围	-50°F 至 650°F (-46°C 至 343°C)
------	-------------------------------

压力等级	ASME Class 125 至 2500
------	-----------------------

90/92系列气动执行器



Bray 90/92系列执行器为齿轮齿条、对置活塞型，分为双作用（90°、135°、180° 旋转）和弹簧复位（90° 旋转）两种。主要用于气动操作，最大压力140 psig (10 Bar)，温度范围-4°F至200°F (-20°C至93°C)。如需更高或更低温度应用，请咨询厂家。

所有双作用和弹簧复位型号均适用于开关和调节应用。可选用液压油或水等其他介质驱动。

70系列电动执行器



70系列具备开关或调节控制，优势包括：

- > 输出扭矩300 in-lb (34 Nm) 至18,000 in-lb (2,034 Nm)
- > 大多数型号通过UL、CSA和CE认证
- > 可直接接线至端子排，无其他部件干扰
- > 独特手轮手动操作系统
- > 市场上最低外形和最轻重量
- > 可用手指或螺丝刀轻松调整行程限位凸轮，无其他部件干扰
- > 大多数型号具备高可视性阀门状态显示 (Heartbeat)

98系列拨叉式气动执行器



Bray 98系列气动执行器为模块化、可完全配置产品线，优化用于直接安装在Bray阀门上，实现灵活高效且降低成本。98系列主要用于气动操作，最大压力150 psi (10.3 Bar)，温度范围-50°F (-46°C) 至300°F (+149°C)。

- > 紧凑设计，扭矩重量比高
- > 模块化设计，现场易于配置
- > 精密加工定位环确保模块对齐
- > 扭矩输出范围：2,744至885,100 in-lb (310至100,000 Nm)
- > 弹簧端扭矩范围：2,744至445,261 in-lb (310至50,306 Nm)
- > 标准高端环氧/聚氨酯涂层

76系列电动执行器



Bray 98系列气动执行器为模块化、可完全配置产品线，优化用于直接安装在Bray阀门上，实现灵活高效且降低成本。98系列主要用于气动操作，最大压力150 psi (10.3 Bar)，温度范围-50°F (-46°C) 至300°F (+149°C)。



BRAY 6A系列电-气动定位器

- > 智能数字定位器，适用于各种应用场景下的阀门精确控制
- > 零排气设计，实现低气耗
- > 兼容旋转或线性执行器，适用于单作用和双作用应用
- > 多种外壳选项，适应恶劣环境
- > 内置诊断功能，支持预防性和高效维护
- > 本地用户界面，便于快速配置定位器
- > 模块化设计，支持现场升级
- > 集成式容积增压器，适用于大型阀门的快速操作
- > 提供故障安全、故障保持原位、故障开启等选项
- > 支持PROFIBUS PA、Foundation Fieldbus和HART等高级通讯协议



BRAY 6P系列气动定位器

- > 气动到气动定位器，适用于单作用和双作用执行器
- > 坚固的铝压铸外壳，适用于恶劣环境
- > 零点和量程调整，设置时间短
- > 支持分程控制
- > 高可视性圆顶位置指示器
- > 可选2个SPDT机械开关



BRAY 5A、5B和5C系列阀门状态监控器

- > 适用于角行程转执行器的离散状态监控
- > 所有型号均具备NEMA 4、4X和IP66、IP67防护等级
- > 5A/B树脂和5C铝制型号：NEMA 4、4X和IP66、IP67、IP68防护等级
- > 适用于危险场所的本质安全或防爆选项
- > 高可视性圆顶位置指示器
- > 最多可配6个SPDT开关或非接触式接近开关
- > 开关预接线至内部端子排
- > 可选双层聚酯涂层压铸铝外壳或高腐蚀环境用玻璃纤维增强PBT外壳



BRAY 54系列阀门接近传感器

- > 双接近传感器用于阀门位置检测
- > 提供IP66、IP67、IP69K防护等级
- > 可选电磁阀输出
- > 支持2线或3线直流、交流/直流、本质安全和AS-i接口
- > 提供插针连接器或导管版本



BRAY 63系列电磁阀

- > 提供防风雨NEMA 4、4X及防爆外壳
- > 飞线或DIN连接器，单线圈或双线圈
- > 5/2或3/2操作方式
- > NAMUR安装
- > 高流量，最大可达1.4 Cv
- > 提供本质安全版本
- > 可选电压：12、24 VDC；24、110、220 VAC

每一步都注重质量

质量已经融入Bray的企业文化和运营之中——与客户接触的所有环节都超越客户期望。

质量是我们一切工作的核心部分。

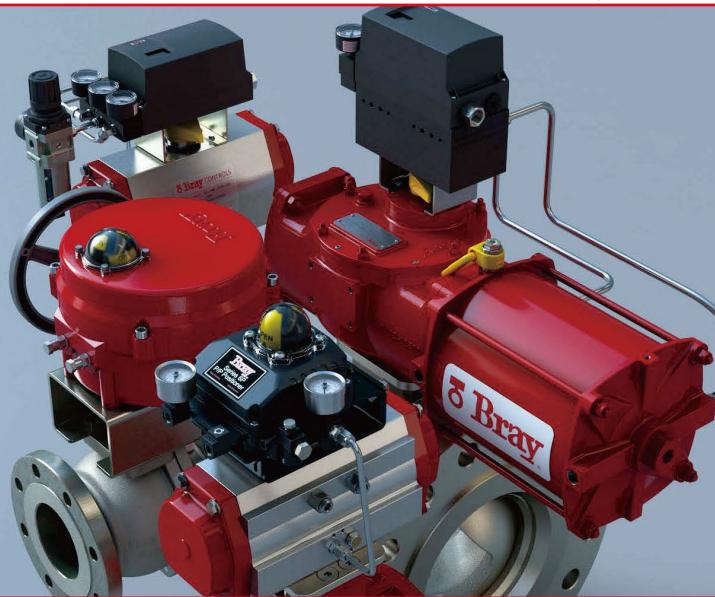
在Bray公司，全面质量管理（TQM）是我们推动持续改进和卓越运营的核心框架。我们通过“每一步都追求质量”来实现产品与服务的可靠性。

TQM是一种全公司范围的管理方法，要求每位员工都参与到高标准的维护和卓越产品与服务的交付中。通过关注客户满意度、培育质量文化以及促进持续学习，我们致力于强化流程、提高效率，并增强为客户创造的价值。

Bray质量的关键原则：

- > **以客户为中心**: 在所有工作中优先考虑客户需求和期望。
- > **员工责任感**: 通过承诺、协作和持续改进的文化实现卓越。
- > **流程导向**: 优化流程以实现最大效率和效果。
- > **持续改进**: 培养不断发展和创新的思维方式。

Bray确保质量不仅仅是目标，更是一种主动工作的方式——影响我们运营的各个方面。这种方法推动了产品和服务的提升，也增强了我们在市场中的竞争力。



我们的核心价值观驱动质量与可靠性



安全: 通过持续改进、员工培训和遵守标准，公司营造了一种文化，推动在产品质量和工作场所安全方面采取主动的方法。



卓越: 质量体现了我们在所有工作中追求卓越的承诺。通过坚持高标准和注重细节，我们持续为客户提供卓越的产品和服务。



以客户为中心: 质量确保我们优先考虑客户的需求和满意度。通过坚持高标准和关注细节，我们始终如一地为客户提供卓越的产品和服务。



重视员工: 质量认可了员工的专业知识和奉献精神。通过营造质量文化，我们赋能团队成员为自己的工作感到自豪，并为我们的集体成功做出贡献。



诚信: 质量体现了公司的诚信。通过遵守道德标准并确保产品的可靠性，我们维护了客户和团队成员的信任与信心。

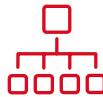


创新: 质量激发了我们的创新精神。通过不断寻求改进并学习新技术和方法，我们始终处于行业前沿，推动进步和增长。

我们的运营价值链

在 Bray，通过对完整价值链的掌控，我们可以在每一步都实现质量。通过为运营的每个阶段建立并监控流程，团队成员能够实现最高水平的客户满意度和产品可靠性。

每一步都追求质量



质量管理体系

为了实现客户的完全满意，Bray质量管理体系包含：

- > 符合全球公认的标准。
- > 在所有业务单元标准化。
- > 根据我们的业务模式进行定制。
- > 持续通过客户反馈进行改进。



检验与验证

自公司成立以来，标准符合性验证一直是我们的核心要求。

- > 每个环节都进行内部质量控制。
- > 先进设备确保最高精度和准确性。
- > 材料验证实验室由工程师管理，设备由第三方校准和验证。



产品质量规划

通过质量保证工具将可靠性融入运营，包括：

- > 产品和流程改进的失效模式与影响分析 (FMEA)。
- > 流程能力研究确保持续高质量输出。
- > 质量控制计划定义要求、监控和纠正措施。



可追溯性与认证

Bray通过严格的材料可追溯性和产品认证确保客户信心。

- > 强大的系统跟踪从材料接收至安装全过程。
- > 材料可追溯至产品。
- > 透明的材料测试证书由源头供应商提供。
- > 产品认证由第三方审核。



源头质量保证

我们将供应商视为实现客户成功的合作伙伴。

- > 使用专有工具持续监控供应商绩效。
- > 由专业的Bray人员对供应商进行审核。
- > 新采购通过严格的首件检验流程进行验证，以确保质量和可靠性。



持续改进

持续改进是Bray的核心优势，由所有团队成员共同拥有。通过强大的反馈机制和数据驱动分析来：

- > 明确改进领域。
- > 衡量流程绩效。
- > 分析成长机会。
- > 执行改进措施。
- > 按照预期状态进行监控，以确保最高质量表现。

*自1986年以来，博雷一直为全球各行各业提供流体控制解决方案。

访问BRAY.COM了解博雷产品和您附近业务分部的更多信息。

总部

博雷国际有限公司

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tel: +1.281.894.5454

本公告中的所有声明、技术信息和建议仅供一般使用。有关您需要应用的具体要求和材料选择，请咨询博雷代表或工厂。我们保留更改或修改产品设计或产品的权利，恕不另行通知。专利的颁布和申请均针对全球范围。Bray®是博雷国际有限公司的注册商标。

© 2025 博雷国际有限公司。保留所有权利。BRAY.COM

ZH-MARINE-20251112



THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

BRAY.COM