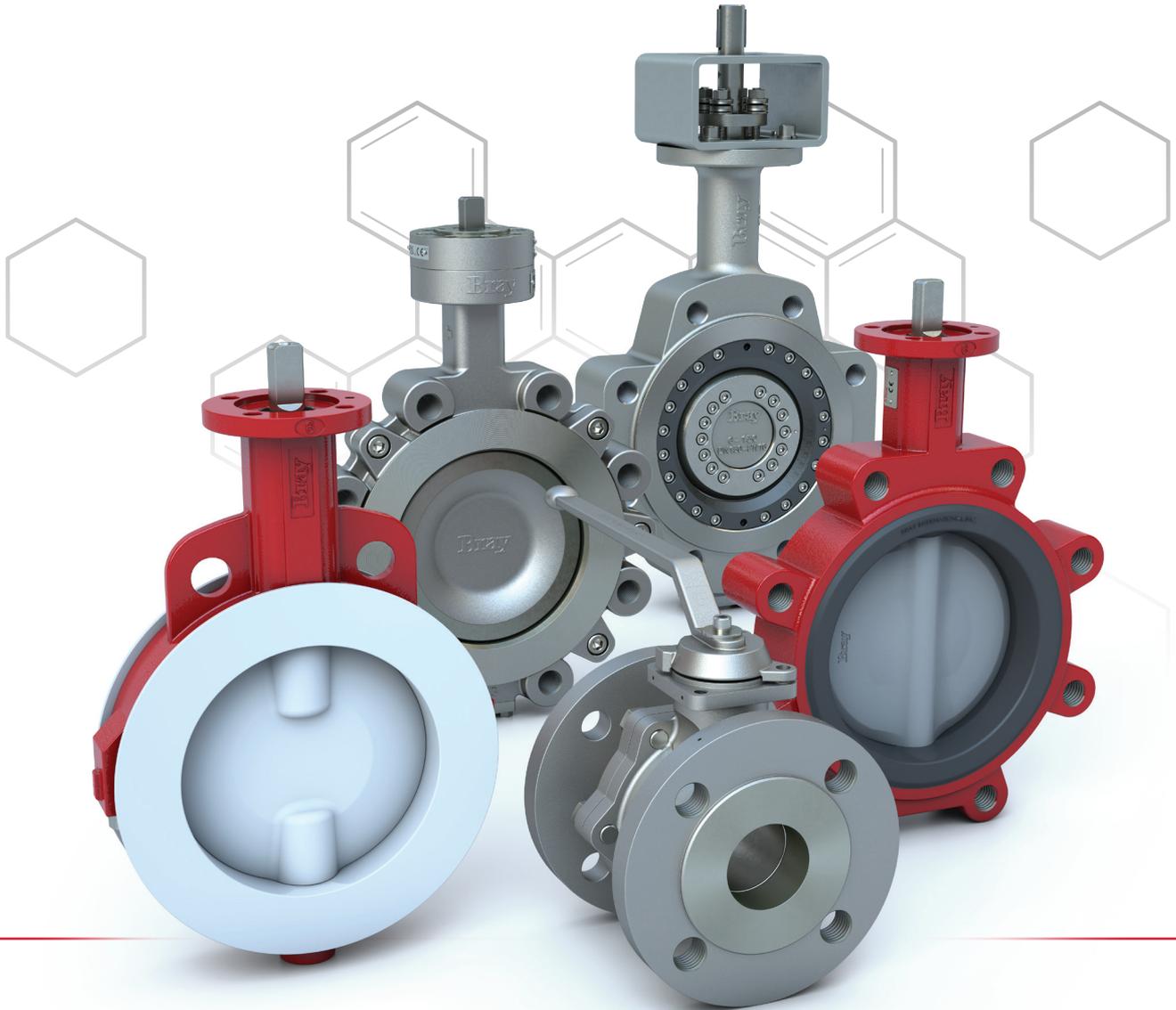




Cx LINE

UNSER ELEMENT

LÖSUNGEN FÜR DIE CHEMISCHE INDUSTRIE



 **Bray**[®]

BRAY.COM

THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

Kompetenz Qualität Vertrauen

Das sind unsere Elemente

LEIDENSCHAFT FÜR LÖSUNGEN

SICHERHEIT, ZUVERLÄSSIGKEIT UND NACHHALTIGKEIT

Diese Elemente stehen für unsere Sorgfalt bei der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung unserer neuen Armaturen der Cx Line – damit wir Ihnen Armaturen anbieten, die konstant hervorragende Ergebnisse speziell für Ihre Prozessbedingungen liefern.

Alle Produkte der Cx Line sind mit einem digitalen Typenschild ausgestattet, welches eine Verknüpfung mit den Systemen des Endanwenders ermöglicht. Dies und die Einhaltung aller erforderlichen Normen machen diese Produktreihe zur ersten Wahl!

DIGITALES TYPENSCHILD

Das elektronische Kennzeichnungssystem **Bray DIGI-ID™** stellt sicher, dass jede Armatur durch einfaches Scannen des QR-Codes auf dem Typenschild leicht identifizierbar ist. So erhält der Anwender sofortigen Zugriff auf alle relevanten Produktinformationen. Diese Lösung entspricht der DIN EN IEC 61406 (DIN Spec 91406).

Vorteile von Bray DIGI-ID™



QR-CODE

Auf dem Typenschild eingraviert

Unverlierbar und eindeutig

Leicht zu scannen



PORTAL

Responsive Design

Sofortiger Zugang

Mehrsprachig

DIN EN IEC 61406 konform



DOWNLOADS

Konformitätserklärung

Datenblatt

Technisches Handbuch

Betriebs- und Wartungsanleitung

2-Cx

PTFE-ausgekleidet



SCAN MICH
FÜR WEITERE INFOS

WESENTLICHE ELEMENTE

- > Federbelastete, selbstnachstellende Wellendichtung mit zertifiziertem Dichtungssystem
- > Einzigartige Sitzgeometrie für geringere Drehmomente und reduziertem Sitzverschleiß
- > Sitzhinterlegung mit weichdichtendem Elastomer um den vollständigen Sitzumfang für maximale Dichtheit
- > PTFE-Auskleidung (mind. 3 mm) für hervorragende chemische Beständigkeit
- > Verlängerter Hals für einfache Rohrisolierung



2-Cx
Anflanschgehäuse

Nennweiten	DN 50 bis 600 NPS 2 bis 24
Temperaturbereich	-20°C bis 200°C
Max. Betriebsdruck	10 bar
Gehäusebauform	Zwischenflansch Anflanschgehäuse
Flanschbohrungen	EN 1092-1: PN 10
Baulänge	EN 558 Serie 20
Kopfflansch	ISO 5211
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1: Leckrate A
Zertifizierungen	CE: PED 2014/68/EU SIL 3 fähig
Emissionsschutz	ISO 15848-1 TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
Normen	NE 167 AD2000 DIN EN IEC 61406 EC 1395

HINWEIS

Weitere Nennweiten und Spezifikationen auf Anfrage.



3-Cx

Weichdichtend



SCAN MICH
FÜR WEITERE INFOS

WESENTLICHE ELEMENTE

- > Einvulkanisierte Sitzkonstruktion für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- > Die Anflansch-Version bietet beidseitige Abdichtung bei vollem Nenndruck
- > Die präzise bearbeitete Dichtkante der Klappenscheibe verlängert die Lebensdauer der Armatur durch reduzierten Sitzverschleiß
- > Oberes und unteres Wellenlager reduzieren das Losbrechmoment und erhöhen die Zuverlässigkeit bei Anwendungen mit hohen Schaltzyklen
- > Das geringe Drehmoment ermöglicht eine optimierte Antriebsauswahl und damit Kosteneinsparungen über die Lebensdauer der Armatur
- > Verlängerter Hals für einfache Rohrisolierung



3-Cx
Zwischenflansch

Nennweiten	DN 50 bis 600
Temperaturbereich	-20°C bis 121°C
Max. Betriebsdruck	16 bar
Gehäusebauform	Zwischenflansch Anflanschgehäuse
Flanschbohrungen	EN 1092-1: PN 10 PN 16
Baulänge	EN 558 Serie 20
Kopfflansch	ISO 5211
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1: Leckrate A
Zertifizierungen	CE: PED 2014/68/EU SIL 3 fähig
Emissionsschutz	ISO 15848-1 TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
Normen	NE 167 AD2000 DIN EN IEC 61406 EC 1935

HINWEIS

Weitere Nennweiten und Spezifikationen auf Anfrage.

4-Cx

Doppelexzentrisch



SCAN MICH
FÜR WEITERE INFOS

WESENTLICHE ELEMENTE

- > Entwickelt für ein Maximum an Qualität, Mehrwert und Zuverlässigkeit bei anspruchsvollsten Anwendungen
- > Nachstellbare, federbelastete Wellendichtung mit einem für geringe flüchtige Emissionen zertifiziertem Dichtungssystem
- > Doppelexzentrische Konstruktion reduziert den Sitzverschleiß und verlängert die Lebensdauer der Armatur
- > Geeignet als Endarmatur, beidseitig abflanschbar bei vollem Nenndruck, ununterbrochene Dichtleiste
- > Hochfeste, ausblassichere einteilige Wellenkonstruktion
- > Verlängerter Hals für einfache Rohrisolierung



4-Cx
Anflanschgehäuse

Nennweiten	DN 80 bis 400
Temperaturbereich	Stahlguss: -10°C bis 260°C
	Edelstahl: -29°C bis 260°C
Druckstufen	PN 10 16 25 40
Gehäusebauform	Zwischenflansch Anflanschgehäuse
Flanschbohrungen	EN 1092-1
Baulänge	EN 558 Serie 20, Serie 25
Kopfflansch	ISO 5211 NE 14
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1: Leckrate A
Zertifizierungen	CE: PE 2014/68 EU
	SIL 3 fähig
Emissionsschutz	ISO 15848-1
	TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
Normen	NE 167 AD2000 DIN EN IEC 61406 EC 1935

HINWEIS

Weitere Nennweiten und Spezifikationen auf Anfrage.



Tri Lok[®]-Cx

3-fach exzentrisch



SCAN MICH
FÜR WEITERE INFOS

WESENTLICHE ELEMENTE

- > Entwickelt für zuverlässigkeit Dichtigkeit, lange Standzeiten und einfache Wartung
- > Nachstellbare federbelastete Wellendichtung mit zertifiziertem Dichtungssystem
- > Vor Ort austauschbare Dichtungskomponenten
- > Entwickelt für kritische Anwendungen
- > 3-fach exzentrisch, metallisch dichtend und Fire-Safe, erfüllt Tri Lok die Anforderungen an eine leckagefreie Abdichtung unter kritischen Betriebsbedingungen
- > Die vielverzahnte Wellenverbindung bietet maximale Festigkeit und eliminiert die Hysterese
- > Geeignet als Endarmatur, beidseitig abflanschbar, ununterbrochene Dichtleiste
- > Verlängerter Hals für einfache Rohrinsolierung



Tri Lok[®]-Cx
Doppelflansch

Nennweiten	DN 80 bis 600
Temperaturbereich*	Stahlguss: -10°C bis 400°C Edelstahl: -60°C bis 400°C
Druckstufen	PN 10 25 40
Gehäusebauform	Anflanschgehäuse Doppelflansch
Flanschbohrungen	EN 1092-1
Baulänge	Anflansch: EN 558 Serie 16 Doppelflansch: EN 558 Serie 13
Kopfflansch	ISO 5211
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1: Leckrate A
Baulänge	CE: PED 2014/68/EU SIL 3 fähig UKCA
Feuersicherheit (FireSafe)	ISO 10497
Emissionsschutz	ISO 15848-1 TA-Luft 2021
Zulassungen	ATEX 2014/34/EU
Normen	NE 167 AD2000 DIN EN IEC 61406

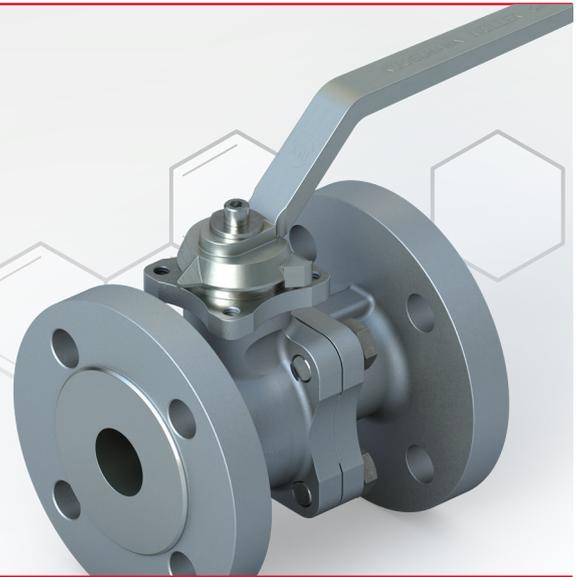
HINWEIS

Weitere Nennweiten und Spezifikationen auf Anfrage.

* Für höhere Temperaturanforderungen kontaktieren Sie bitte Ihr Bray-Team.

KM20/21

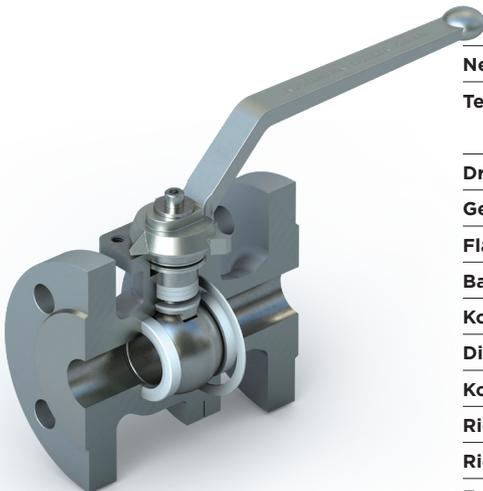
Flanschkugelhahn



SCAN MICH
FÜR WEITERE INFOS

WESENTLICHE ELEMENTE

- > Entwickelt für maximale Sicherheit über die gesamte Lebensdauer
- > Nachstellbare federbelastete PTFE-Wellendichtung oder O-Ring-Dichtung mit zertifiziertem Dichtungssystem
- > Einfache Wartung, vollständig reparierbare und austauschbare Bauteile
- > Robuste Konstruktion mit ausblassicherer Welle
- > Antistatisches Design als Standard für hohe Betriebssicherheit
- > Verschiedene Konfigurationsoptionen verfügbar, z. B. als Fire-Safe-Ausführung, Hochtemperatur-Ausführung oder mit Heizmantel



KM21
PTFE-Dichtung

Nennweiten	DN 15 bis 200
Temperaturbereich	PTFE: -60°C bis 200°C
	O-Ring: -25°C bis 200°C
Druckstufen	PN 10 16 25 40
Gehäusebauform	2-teilig mit Flansch
Flanschbohrungen	EN 1092-1
Baulänge	EN 558 Serie 1, Serie 27
Kopfflansch	ISO 5211
Dichtheitsprüfung	EN 12266-1: Leckrate A
Konformitätserklärung	CE UKCA
Richtlinie für Druckgeräte	2014/68/EU PE(S)R
Richtlinie für Maschinen	2006/42/EC
Explosionsschutz	ATEX 2014/34/EU
Emissionsschutz	ISO 15848-1 TA Luft VDI 2440
Sicherheitsanforderungsstufe	IEC 61508 Teile 1-2 und 4-7:2010
Fire-Safe (optional)	ISO 10494 API 607
Normen	NE 167 AD2000 DIN EN IEC 61406 EC 1935

HINWEIS

Weitere Nennweiten und Spezifikationen auf Anfrage.
Kontaktieren Sie Kugelhahn Müller für weitere Informationen.



SEIT 1986 ENTWICKELT UND FERTIGT BRAY INDUSTRIEARMATUREN,
ANTRIEBS- UND AUTOMATIONSLÖSUNGEN FÜR DIE UNTERSCHIEDLICHSTEN
ANWENDUNGEN UND INDUSTRIEBEREICHE WELTWEIT.

WEITERE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN UND STANDORTEN
FINDEN SIE AUF **BRAY.COM**.

HAUPTSITZ

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

T: +1.281.894.5454

DEUTSCHLAND

Bray Armaturen & Antriebe GmbH

Halskestraße 25

47877 Willich

Deutschland

T: +49 2154 88 75-0

E: sales.germany@bray.com

Alle Aussagen, technischen Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument dienen lediglich der allgemeinen Information. Bitte setzen Sie sich mit dem Hersteller in Verbindung, um Ihre speziellen Anforderungen und die Werkstoffauswahl für die beabsichtigte Anwendung zu besprechen. Das Recht, Produktdesign oder Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern, ist vorbehalten. Patente erteilt und weltweit gültig.

BRAY® ist ein eingetragenes Warenzeichen von BRAY International, Inc.

© 2025 BRAY INTERNATIONAL. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. BRAY.COM

DE_OVW_CxLINE_20250707



THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

BRAY.COM