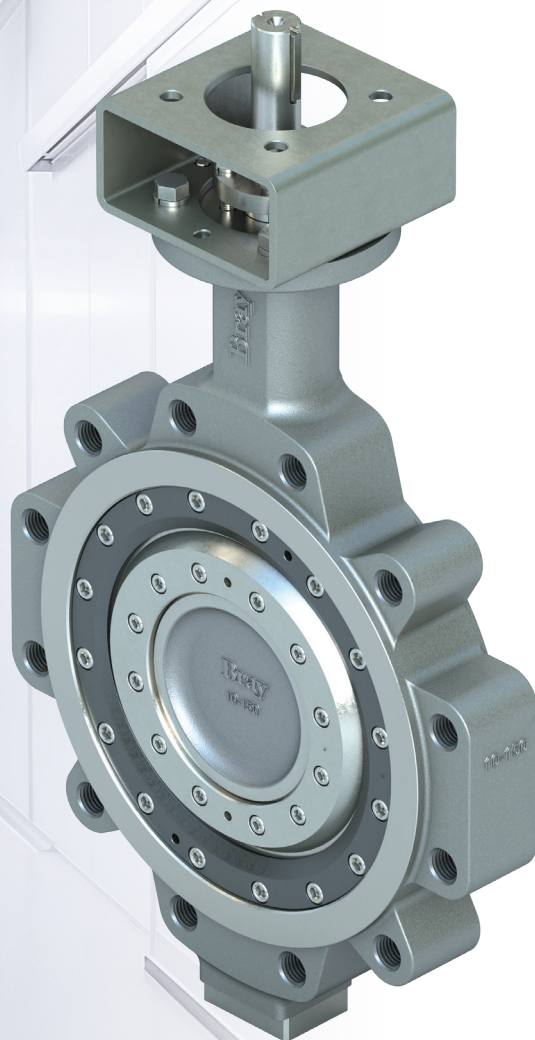

BRAY EUROPE
REINRAUM-LÖSUNGEN



 **Bray**[®]

BRAY.COM

THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

QUALITÄT SICHERHEIT EFFIZIENZ

Präzisionsreinigung.



BRAY REINRAUM

Seit 1986 bietet Bray Lösungen für die Durchflussreglung für die unterschiedlichsten Anwendungen und Industriebereiche an. Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden auch in Zukunft gerecht zu werden, fördern wir Innovationen und investieren konsequent in unsere Forschungs- und Entwicklungszentren auf der ganzen Welt. Unser neuestes Zentrum ist der **Bray European Clean Room** im schottischen Inchinnan, zwölf Kilometer westlich von Glasgow.

Mit guter Unternehmensführung und kompetenten Mitarbeitenden hat Bray eine starke Unternehmenskultur geschaffen, in der Innovation und kontinuierliche Verbesserung im Mittelpunkt stehen. Gemeinsam mit unseren Partnern beliefern wir unsere Kunden weltweit mit hochwertigen Produkten und Lösungen, die allen Anforderungen gerecht werden.

Bei den Reinraum-Lösungen aus unserem European Clean Room kommen alle Aspekte unserer Unternehmenskultur zum Tragen:

- > Wachstum durch kontinuierliche Verbesserung und Erweiterung unseres Produktangebots
- > Erfüllung der Erwartungen unserer Kunden
- > Beständigkeit und Integrität als wesentliche Bestandteile unserer Arbeit

Der European Clean Room bietet einen umfassenden Service für die Reinigung von Armaturen aus einer Hand. Von Komplettpaketen bis zu Ersatzteilen bieten wir maßgeschneiderte Lösungen, eine effiziente Lieferung und garantierte Leistung.

UNSER REINRAUM-ANGEBOT

Reinigungsart	Ebene		Methode			Inspektion			Verpackung		
	Bauteil	Armatur	Mechanisch	Lösungs- mittel	Wasser- basiert	Weißlicht	UV-Licht	Wischtest	Einfach verpackt	Doppelt verpackt	Trocken- mittel
Sauerstoff-geeignet	■		■	■	■	■	■	■		■	■
Prozessrein	■		■	■		■		■		■	■
Silikonfrei	■			■		■	■			■	
LABS-frei		■		■		■	■			■	
EC 1935		■		■		■			■		
Gereinigt und entfettet		■		■		■			■		

WIE WIR ARBEITEN

Die Anlage der ISO-Klasse 6 ist in der Lage, Produkte nach einer Reihe von internationalen Normen und Standards zu reinigen und erreicht unterschiedliche Reinheitsgrade für zahlreiche industrielle Anwendungen. Wir haben zwei getrennte Einheiten zusammengeführt und unsere seit langem bestehende Armaturen- und Antriebsfertigung um eine leistungsstarke Reinigung ergänzt. So können wir maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand anbieten. Kombiniert mit unserer umfassenden Branchenerfahrung ergibt das:

- > eine schnelle Angebotserstellung und Spezifikation
- > eine zuverlässige Reinigung nach internationalen Normen
- > kürzere Durchlaufzeiten, minimierte Ausfallzeiten
- > kürzere Vorlaufzeiten und geringere Versandkosten
- > direkte Unterstützung durch den OEM in allen Projektphasen
- > Lösungen, denen man vertrauen kann.

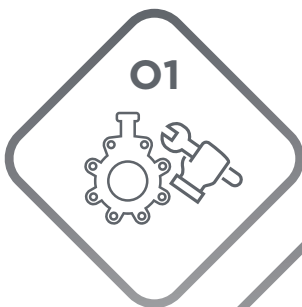
Jede Anwendung ist anders, warum sollten wir also bei jeder Anwendung den gleichen Ansatz verwenden? Standardlösungen sind nicht immer der Schlüssel zum Erfolg. Nennen Sie uns Ihre Spezifikationen und unsere Experten finden die passende Lösung - maßgeschneidert für Ihre Anwendung und Branche.

ZUVERLÄSSIGKEIT LEISTUNG KONTROLLE

...auf die Verlass ist.



STRENG KONTROLLIERTE PROZESSE



1. VORBEREITEN UND ZERLEGEN

Vor Beginn der Reinigung werden alle Komponenten überprüft und zur Verwendung freigegeben. Dabei tragen alle Techniker geeignete Schutzausrüstung wie z.B. Laborkittel, Nitrilhandschuhe und Schuhüberzieher, um sich und die Armatur zu schützen. Die Armaturen werden entweder in vollständig zusammengesetztem Zustand oder zerlegt gereinigt und geprüft, um sicherzustellen, dass die Produkte allen Anforderungen an die Sauberkeit entsprechen. Bei Bedarf werden Armaturen, die fertig montiert geliefert werden, vollständig zerlegt, um sicherzustellen, dass jegliche Kontamination beseitigt wird.



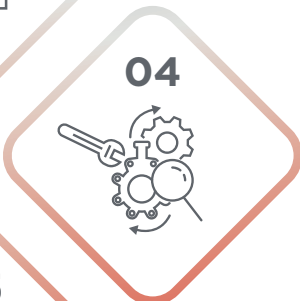
2. REINIGEN UND TROCKNEN

Wir verwenden verschiedene Methoden, um den gewünschten Reinigungsgrad zu gewährleisten: mechanische, lösungsmittel- und wasserbasierte Reinigungsmethoden kommen zum Einsatz, wobei die genaue Kombination vom Einsatzbereich der Armatur abhängt. Nach der Reinigung aller Komponenten werden diese mit ölfreiem Stickstoff getrocknet, einer saubereren und trockeneren Alternative zu Druckluft.



3. INSPIZIEREN UND PRÜFEN

Vor dem Zusammenbau müssen die Armaturenkomponenten inspiziert und geprüft werden, um sicherzustellen, dass sie dem geforderten Standard entsprechen. Hierfür wird eine Kombination aus Weiß- und UV-Lichtinspektion und Wischtests verwendet. Wird bei einem der Prüfprozesse eine Verunreinigung festgestellt, werden die Komponenten mit den entsprechenden Methoden erneut gereinigt.



4. ZUSAMMENBAU, WEITERE PRÜFUNG UND MONTAGE

Nach Bestehen aller erforderlichen Prüfungen werden die Armaturen zusammengebaut, bei Bedarf mit einem für die jeweilige Anwendung geeigneten Schmiermittel versehen und mittels einer Gasdruckprüfung mit ölfreiem Stickstoff auf Dichtheit geprüft, um ihre Funktionstüchtigkeit sicherzustellen. Alle mechanischen, elektrischen oder pneumatischen Antriebe werden in der gleichen Umgebung montiert, bevor sie verpackt werden. Die Außenflächen der Antriebe werden mit Isopropanol und fusselfreien Tüchern gereinigt.



5. VERPACKEN UND VERSENDEN

Die gereinigten Armaturen werden dann versiegelt und gemäß der geltenden Norm gekennzeichnet, bevor sie sauber und einbaufertig an Ihren Standort geliefert werden.

PRÜFUNGEN NORMEN ZERTIFIZIERUNGEN

Ergebnisse.



ÜBERSICHT ARMATUREN

Die folgenden Verfahren sind für Armaturen bis einschließlich DN400 verfügbar.

Verfahren	Absperrklappen			Kugelhähne
	Weichdichtend	High Performance	Dreifachexzentrisch	
Sauerstoff-geeignet		■	■	■
Prozessrein	■	■	■	■
Silikonfrei	■	■	■	■
LABS-frei	■	■	■	■
EC 1935	■	■	■	■
Gereinigt und entfettet	■	■	■	■

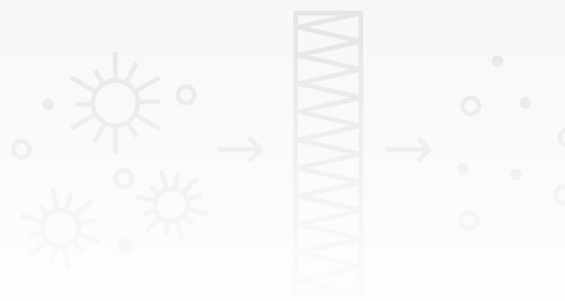
> ■ Nur für Serie 22/23

ZERTIFIZIERUNGEN & NORMEN

EIGA 33/18	Reinigung von Ausrüstung für die Verwendung mit Sauerstoff	ISO 450001	Managementsysteme für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit
MSS-SP-140	Vorbereitung von Armaturen und Fittings für Silikonfreie Anwendungen	ISO 9001	Qualitätsmanagementsysteme
VDMA 24364	Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	ISO 14001	Umweltmanagementsysteme
EC 1935/2004	Kontakt mit Lebensmitteln	ISO 14644-1	Reinräume und zugehörige Reinraumbereiche
EU 10/2011	EU 10 Prüfung von Lebensmittelkontaktmaterialien		
EC 2023/2006	Gute Herstellungspraxis		
EN 12266-1	Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall		



REINHEIT SAUBERKEIT STERILITÄT im Reinraum.



UNSER REINRAUM-ANGEBOT

Die nach **ISO CLASS 6** zertifizierte Einrichtung bietet die folgenden Dienstleistungen an, um Verunreinigungen zu beseitigen und sicherzustellen, dass die Armaturen für die jeweilige Anwendung geeignet sind.

SAUERSTOFF-GEEIGNET

Die Umgebungen, in denen diese Armaturen eingesetzt werden, wie z. B. in Luftzerlegungsanlagen oder in der Kryotechnik, verlangen ein Maß an Sauberkeit, das die Anwendung all unserer Reinigungs- und Inspektionsverfahren erfordert. Nach der Validierung werden die Armaturen unter Verwendung des Schmiermittels Krytox GPL-225 zusammengebaut, einer Gasdruckprüfung unterzogen und anschließend gemäß **EIGA 33/18** doppelt verpackt und gekennzeichnet.

SILIKONFREI

Silikon ist zwar als Schmiermittel bekannt, aber aufgrund seiner erheblichen Auswirkungen auf Adhäsionsprozesse ist der Bedarf an silikonfreien Armaturen in Anwendungen wie der Luft- und Raumfahrtindustrie gestiegen. Die gereinigten Komponenten werden sowohl mit **Weißbleich** als auch mit **UV-Licht** geprüft, um sicherzustellen, dass keine Spuren von Silikon vorhanden sind. Anschließend werden sie gemäß **MSS-SP-140** validiert. Die Armaturen werden unter Verwendung von silikonfreiem Schmiermittel hergestellt, einer Gasdruckprüfung unterzogen und anschließend in doppelt verpackt und versiegelt, um ihren einwandfreien Zustand beim Einbau in die Leitung zu garantieren.

PROZESSREIN

Die Armaturen werden wie beim Silikonfrei-Verfahren aufbereitet. Da dieses Verfahren jedoch auf spezifische Anwendungen im Industriegasbereich zugeschnitten ist, werden die Komponenten mittels **Weißbleichinspektion** und **Wischtests** validiert.

LABS-FREI

LABS ist die Abkürzung für „lackbenetzungsstörende Substanzen“; LABS-frei bedeutet daher die vollständige Entfernung von Staub, Körnern, Spänen, Fetten, Ölen und allem anderen, was den Lackauftrag beeinträchtigen könnte (**gemäß VDMA 24364**). Die Armaturen werden auf ähnliche Weise gereinigt und verpackt wie silikonfreie Armaturen. Der entscheidende Unterschied besteht jedoch darin, dass kein Schmiermittel in irgendeiner Form verwendet werden kann, weshalb gummierte Armaturen derzeit nicht angeboten werden. Diese Produkte sind ideal für die Automobilindustrie. Bei Anfragen ist es wichtig, die Position der Armatur in der Lackieranlage und die verwendeten Medien zu kennen, da die Testanforderungen je nach Spezifikation variieren können.

EC 1935-KONFORM

Die EC 1935 ist eine europäische Norm, welche die Anforderungen an alle Materialien oder Gegenstände festlegt, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, um sicherzustellen, dass sie die Qualität des Endprodukts nicht beeinträchtigen. Die Zertifizierung nach EC 1935 wird durch die Einhaltung der Bestimmungen von **EU 10/2011** und **2023** erreicht, die die Auswahl von Kunststoffen bzw. die gute Herstellungspraxis regeln. Bray bietet konforme Absperrklappen und Kugelhähne in verschiedenen Ausführungen an. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen. Die ausgewählten Armaturen werden nach der „Clean and Degrease“-Methode gereinigt und einfach verpackt geliefert.

GEREINIGT UND ENTFETTET

Fertig konfektionierte Armaturen werden manuell gereinigt und im Weißbleich auf sichtbare Partikel und/oder Fett untersucht. Die gereinigten Armaturen werden einfach verpackt, um die Sauberkeit bei der Lieferung an den Einbauort zu gewährleisten.

INTELLIGENTE LÖSUNGEN FÜR DIE DURCHFLUSSREGELUNG
SEIT 1986. MEHR ALS 300 STANDORTE WELTWEIT.

WEITERE INFORMATIONEN ZU UNSEREN PRODUKTEN UND
EINEN VERTRIEBSPARTNER IN IHRER NÄHE FINDEN SIE AUF
BRAY.COM.

HAUPTSITZ

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston,

Texas 77041

T: +1.281.894.5454

E: sales@bray.com

GROßBRITANNIEN

Bray Controls (UK) Ltd

16/18 Fountain Crescent

Inchinnan Business Park

Inchinnan, PA4 9RE

T: +44 141 812 5199

E: bcuk.sales@bray.com



**KONTAKTIEREN
SIE UNS**

Alle Aussagen, technischen Angaben und Empfehlungen in diesem Dokument dienen lediglich der allgemeinen Information. Bitte setzen Sie sich mit dem Hersteller in Verbindung, um Ihre speziellen Anforderungen und die Werkstoffauswahl für die beabsichtigte Anwendung zu besprechen. Das Recht, Produktdesign oder Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern, ist vorbehalten. Patente erteilt und weltweit gültig. Bray® is a registered trademark of Bray International, Inc.

© 2023 BRAY INTERNATIONAL, INC. ALLE RECHTE VORBEHALTEN. BRAY.COM

DE_CR_BROC_20251106

Bray[®]

THE HIGH PERFORMANCE COMPANY



BRAY.COM