

---

**SÉRIE F15/F30 À SIÈGE SOUPLE**  
**VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE - 2 PIÈCES -**  
**À BRIDES - PASSAGE INTÉGRAL**



---

**Bray**

# SPÉCIFICATIONS

Les vannes à boisseau sphérique à Brides des Séries F15 et F30 sont équipées d'une sphère flottante offrant un faible couple et une durée de vie accrue. Les plus grands diamètres sont équipés en standard d'un support de sphère pour réduire le couple de manœuvre. La conception robuste des Séries F15 et 30 est idéale pour les applications industrielles exigeantes.

## SPÉCIFICATIONS

<b>Corps</b>	2 Pièces, Passage Intégral
<b>Plage de Diamètres</b>	DN 15 à 300
<b>Pressions Nominales</b>	F15 : PN 10 et 16   ASME Class 150 F30 : PN 25 et 40   ASME Class 300
<b>Matériaux</b>	Acier Inoxydable Acier Carbone Alliages Spéciaux
<b>Conception</b>	ASME B16.34* API 608 (Disponible sur demande)
<b>Brides</b>	ASME B16.5   DIN EN 1092-1
<b>Face-à-Face</b>	ASME B16.10
<b>Essai</b>	API 598 MSS SP-72 Essais spéciaux disponibles sur demande
<b>Taux de Fuite</b>	Étanchéité parfaite, Bi-directionnelle
<b>Homologations et Certifications</b>	API 607 ISO 15848-1/2 API 641 NSF/ANSI/CAN 61 et 372 CRN PED 2014/68/EU PE(S)R UKCA S.I. 2016:1105 SIL ATEX

\* Pression-Température nominale, épaisseur de paroi,  
Tige anti-éjection

## OPTIONS/SERVICES SPÉCIAUX

Sièges Coquillés
Réhausse de Confinement des Fluides
Poignée Homme Mort
Matériaux Conformes aux Normes NACE MR0175 et MR0103
Sphère Perçée
Internes Polis
Sphère en V
Nettoyage Spécifique
Service Chlore
Sans Trace de Silicone
Vide



## VAPEUR : PRESSIONS DE SERVICE MAX. : WSP

	Sièges TFM		Sièges Tek-Fil*		Sièges PEEK	
	PSI	°F	PSI	°F	PSI	°F
<b>Class 150</b>	150	365	190	383	170	374
<b>Class 300</b>	150	365	425	454	425	454

Vide jusqu'à 0,70 mbar abs.

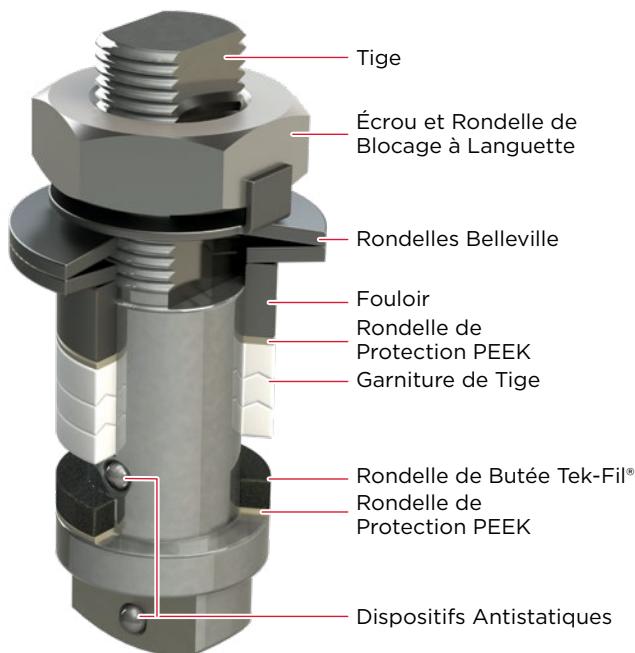
## VAPEUR : PRESSIONS DE SERVICE MAX. : WSP

	Sièges TFM		Sièges Tek-Fil*		Sièges PEEK	
	Bar	°C	Bar	°C	Bar	°C
<b>PN 10/16</b>	10.3	185	13.1	195	11.7	190
<b>PN 25/40</b>	10.3	185	29.3	234	29.3	234

Vide jusqu'à 0,70 mbar abs.

## TIGE DE MANŒUVRE

Les vannes sont équipées de tige d'excellente qualité, très résistantes, avec une connexion double D pour le montage de la sphère et des organes de manœuvre. Les tiges sont usinées pour s'accoupler parfaitement à la sphère, assurant une transmission directe du mouvement et un contact fiable. Toutes les tiges sont de conception anti-éjection et montées par l'intérieur du corps pour une sécurité maximale.



## DÉTAIL DE LA TIGE

DN15 - DN50

Les vannes F15 et F30 sont équipées de tiges robustes de grand diamètre associées à un système d'étanchéité dynamique à chargement axial constant grâce à des rondelles Belleville qui s'ajustent automatiquement pour compenser l'usure et les changements de température. Les réglages manuels susceptibles d'endommager les joints et les sièges ne sont pas nécessaires. L'ensemble est sécurisé par une rondelle de blocage à languette qui empêche les écrous de tige de se dévisser (notamment lorsque la vanne est motorisée et soumise à des cycles de manœuvre élevés).

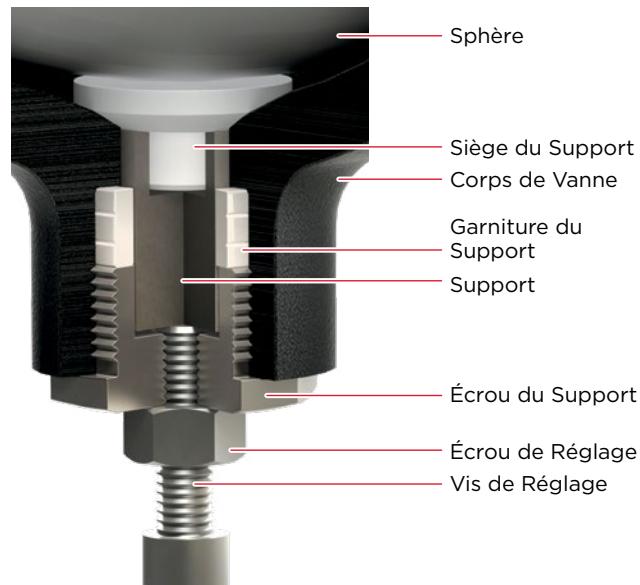
## GARNITURE DE LA TIGE

Un ensemble de joints en V ajustable crée une étanchéité fiable entre la tige et le corps. Chaque ensemble est composé de trois ou quatre joints (selon le diamètre de la vanne), offrant une durée de vie élevée grâce à leur résistance au fluage et à la déformation à froid. La rondelle de butée et la rondelle de protection forment ensemble un joint primaire qui réduit le couple de manœuvre et prévient le grippage. Ce dispositif est une exclusivité Bray.

## SUPPORT DE SPHÈRE

DN150 - DN300

Les plus grands diamètres sont équipés en standard d'un support de sphère. Ce support permet de maintenir un contact continu entre la sphère et les sièges évitant ainsi d'endommager les sièges et les fuites à travers la vanne. Il en résulte une usure moindre des sièges, un couple plus faible et une durée de vie plus longue.



## SYSTÈME DE CADENASSAGE

Toutes les vannes à commande manuelle sont équipées d'un système de cadenassage pour empêcher tout changement accidentel de la position de la sphère. Les vannes DN15 à DN50 sont équipées d'une gâchette de sécurité qui bloque la poignée en position ouverte ou fermée. Le verrouillage de la poignée peut être contourné, si nécessaire, à l'aide d'un petit boulon traversant la poignée en position de déverrouillage. Sur toutes les tailles, Un cadenas peut être utilisé pour maintenir la poignée en position et empêcher tout accès non autorisé.

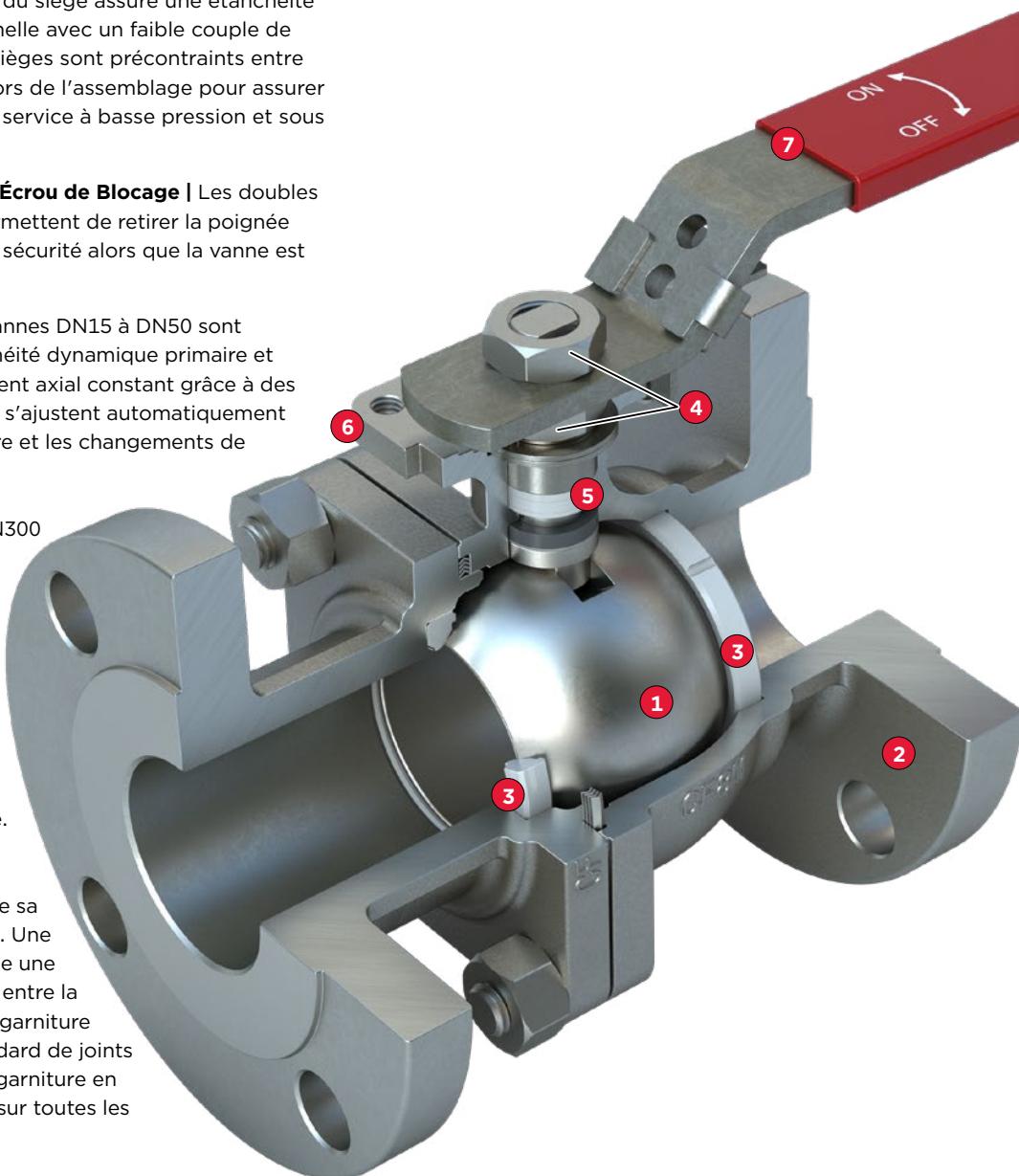


## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- 1 Sphère |** Les sphères sont usinées avec précision et ont une finition miroir pour assurer une fermeture étanche aux bulles et un couple de manœuvre réduit. Pour une sécurité supplémentaire, un trou dans la rainure d'axe de chaque sphère équilibre la pression entre la cavité du corps et l'écoulement du fluide dans la tuyauterie.
- 2 Corps |** Les corps de vanne DN15 à DN100 sont moulés à la cire perdue puis soumis à un traitement thermique de recuit/normalisation pour assurer une qualité optimale et une résistance accrue. Tous les corps moulés sont marqués d'un numéro de coulée de fonderie afin d'assurer une traçabilité complète. Les corps en acier carbone sont revêtus d'un traitement au phosphate afin d'améliorer leur résistance à la corrosion.
- 3 Siège |** La conception du siège assure une étanchéité aux bulles bidirectionnelle avec un faible couple de fonctionnement. Les sièges sont précontraints entre la sphère et le corps lors de l'assemblage pour assurer l'étanchéité en cas de service à basse pression et sous vide.
- 4 Conception à Double Écrou de Blocage |** Les doubles écrous de blocage permettent de retirer la poignée facilement et en toute sécurité alors que la vanne est sous pression.
- 5 Joints de Tige |** Les vannes DN15 à DN50 sont équipées d'une étanchéité dynamique primaire et secondaire à chargement axial constant grâce à des rondelles Belleville qui s'ajustent automatiquement pour compenser l'usure et les changements de température.

Les vannes DN65 à DN300 utilisent un fouloir indépendant qui peut être facilement réglé sans avoir à retirer les organes de manœuvre. Le fouloir est profilé pour répartir plus uniformément la charge sur la garniture. Le joint d'axe primaire se compose d'une rondelle de butée et de sa rondelle de protection. Une garniture ajustable crée une étanchéité secondaire entre la tige et le corps. Cette garniture est composée en standard de joints en V en RPTFE – Une garniture en graphite est standard sur toutes les vannes sécurité feu.

- 6 Platine ISO |** Disponible jusqu'au DN50 la platine ISO conforme à la norme ISO 5211 et moulée avec le corps garantit un montage fiable de l'actionneur.
- 7 Poignée |** Les poignées sont équipées d'une Gâchette de Sécurité pour empêcher tout changement accidentel de la position de la sphère. La manipulation est facile d'une seule main. La gâchette permet de verrouiller la poignée en position ouverte ou fermée. Le verrouillage de la poignée peut être contourné, si nécessaire, à l'aide d'un petit boulon traversant la poignée en position de déverrouillage. Un cadenas peut être utilisé pour maintenir la poignée en position et empêcher tout accès non autorisé. Une butée de fin de course limite le mouvement de la poignée à 90°, empêchant ainsi un déplacement excessif de la sphère.



## SÉCURITÉ FEU - CERTIFICATION API 607

Les vannes avec Garniture de Tige en graphite ont été soumises à des essais au feu approfondis et certifiées conformes à la norme API 607.

En cas d'incendie, si la chaleur dégrade le siège élastomère primaire, la sphère entre alors en contact avec le siège métallique secondaire intégré, formant ainsi une étanchéité sûre.

Le joint de corps, un joint spirale inox/graphite, empêche les fuites externes. Les joints en graphite de la garniture empêchent les fuites à la tige.



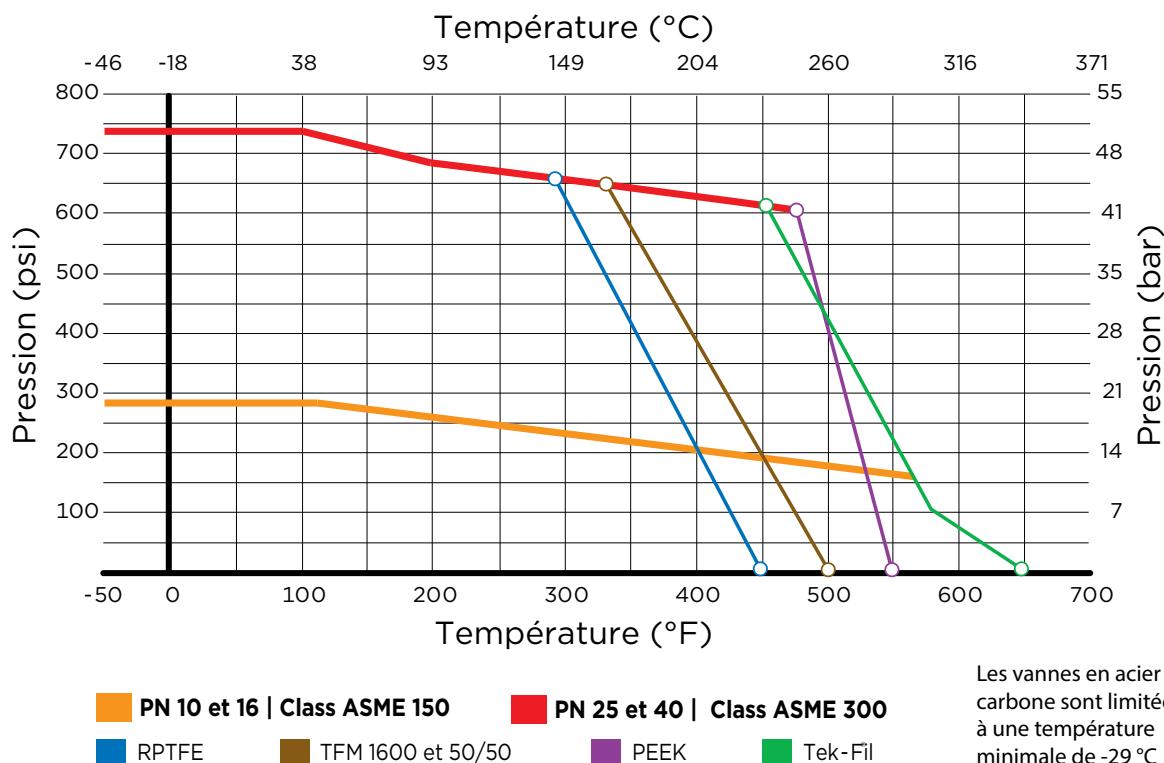
## SÉLECTION DU SIÈGE

Une large gamme de matériaux de siège est disponible pour répondre à la plupart des applications. Le siège standard est en TFM 1600. Options possibles:

- > RPTFE
- > UHMWPE
- > PTFE Pur
- > PEEK
- > Sièges Métal
- > Sièges Coquillés
- > Tek-Fil® (TFM chargé de carbone/graphite)
- > Acier Inoxydable/PTFE (50/50)

Les sièges en PEEK offrent de bonnes performances sur les pression/température élevées. Les sièges Tek-Fil® offrent un couple réduit pour les applications Haute Température, à cycle élevé et sur la vapeur. Les sièges TFM 1600 offrent la résistance chimique exceptionnelle du PTFE, une porosité et une perméabilité plus faibles, une plus large plage de températures et des couples de manœuvre réduits.

## PRESSION/TEMPÉRATURE

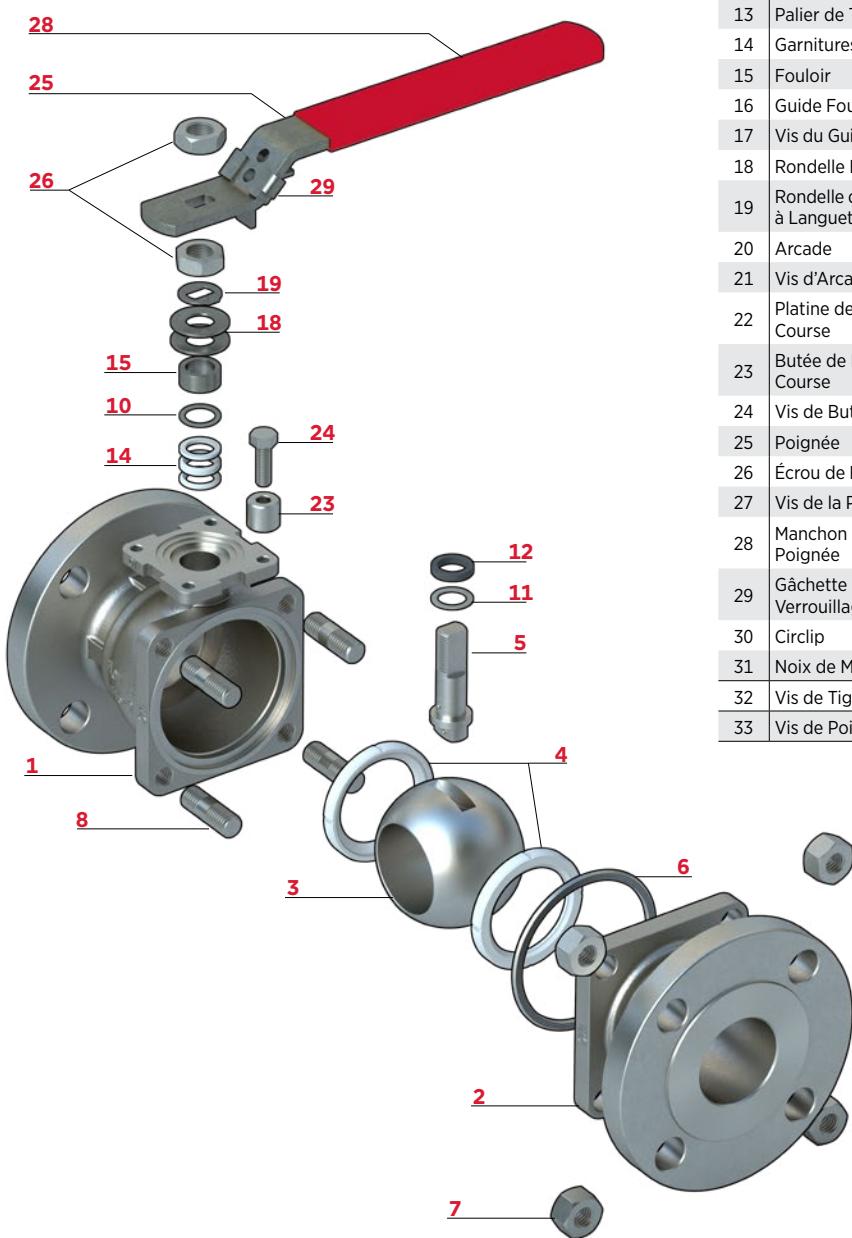


Les vannes en acier carbone sont limitées à une température minimale de -29 °C

# COMPOSANTS ET MATÉRIAUX

## DN15 - DN50

- > Les corps en acier carbone des vannes DN15 à DN100 sont revêtus de phosphate noir.
- > Tous les corps en acier inoxydable sont soumis à un traitement thermique de recuit/normalisation.



Pièce	Nom	Acier Inoxydable	Acier Carbone	Qté
1	Corps	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
2	Embout	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
3	Sphère	ASTM A351 Gr CF8M		1
4	Siège		TFM 1600	2
5	Tige	ASTM A479 Type 316		1
6	Joint de Corps	Joint Spirale (316/Graphite)		1
7	Écrou	ASTM A194 Gr 8		*
8	Goujon	ASTM A193 B8	ASTM A193 B7	*
9†	Dispositif Antistatique	SS304		2
10	Protecteur de Garniture		PEEK	1
11	Rondelle de Protection		PEEK	1
12	Rondelle de Butée		Tek-Fil	1
13	Palier de Tige	15% RPTFE		1
14	Garnitures de Tige	RPTFE ou Graphite		**
15	Fouloir	ASTM A167 Type 304		1
16	Guide Fouloir	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
17	Vis du Guide Fouloir	SS304		2
18	Rondelle Belleville	SS301		2
19	Rondelle de Blocage à Languette	SS304		1
20	Arcade	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
21	Vis d'Arcade	SS304	Alliage d'Acier	4
22	Platine de Fin de Course	SS304	Zingué Acier Carbone	1
23	Butée de Fin de Course		ASTM A167 Type 304	1
24	Vis de Butée	SS304		1
25	Poignée	SS304 ou Fonte Ductile***		1
26	Écrou de Blocage	ASTM A167 Type 304		2
27	Vis de la Poignée		Acier Carbone	1
28	Manchon de la Poignée		Vinyle jusqu'au DN50	1
29	Gâchette de Verrouillage	SS304		1
30	Circlip		Acier Carbone Nickelé	2
31	Noix de Manœuvre	SS304 ou Fonte Ductile***		1
32	Vis de Tige			
33	Vis de Poignée			

\* La quantité dépend du diamètre de la vanne.

\*\* La garniture en RPTFE est composée de 3 ou 4 joints selon le diamètre.

La garniture en graphite est composée d'une seule pièce.

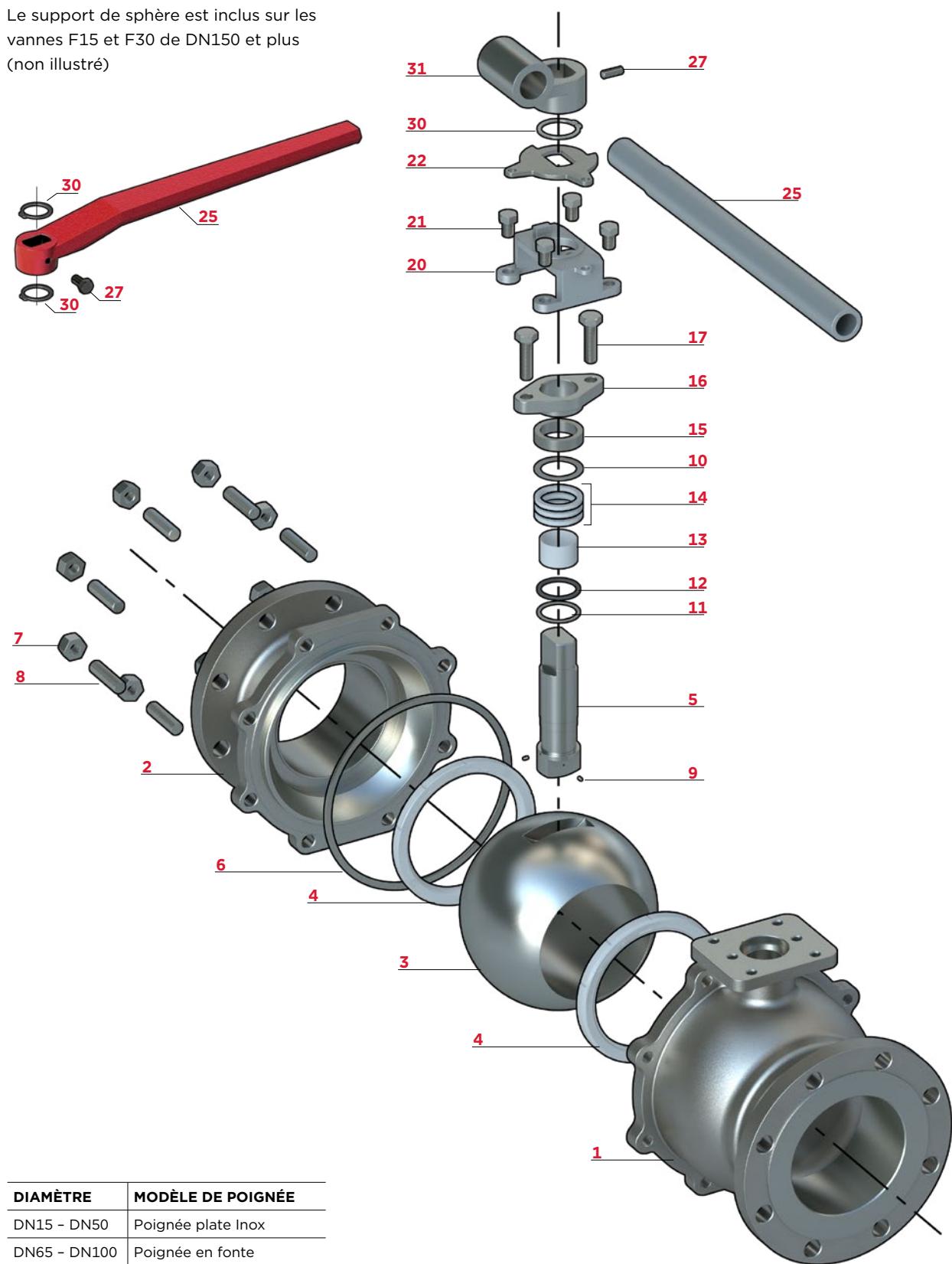
\*\*\* La fonte ductile est utilisée pour les vannes de taille ≥ DN65.

† Non représenté sur le modèle.

Bray propose le siège, le joint de corps, la rondelle de butée et la garniture de tige comme pièces de rechange recommandées. Ces pièces sont disponibles sous forme de kit de réparation complet.

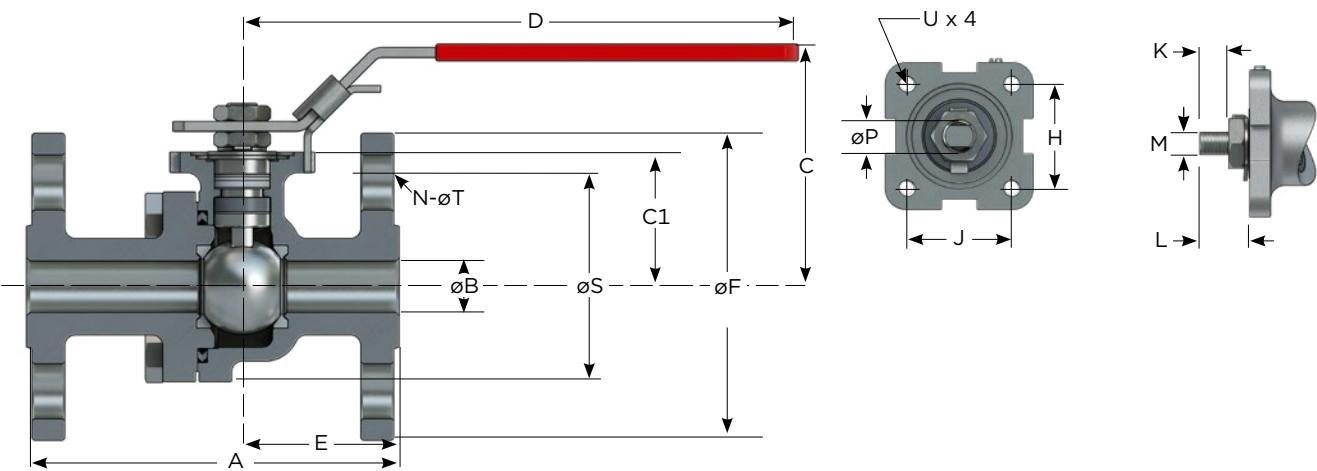
## DN65 - DN300

Le support de sphère est inclus sur les vannes F15 et F30 de DN150 et plus (non illustré)



DIAMÈTRE	MODÈLE DE POIGNÉE
DN15 - DN50	Poignée plate Inox
DN65 - DN100	Poignée en fonte
DN150 - DN300	Poignée tubulaire

## DIMENSIONS F15/F30 - DN15 - DN50 - EN INCH



### DIMENSIONS - Platine ISO (inch)

NPS	H	J	Platine ISO	BC DIA	K	L	M	ØP	U (UNC)
1/2	1.17	1.17	F04	1.65	0.31	0.61	0.25	0.37	#10-24
3/4	1.17	1.17	F04	1.65	0.31	0.61	0.25	0.37	#10-24
1	1.39	1.39	F05	1.97	0.43	0.82	0.31	0.43	1/4-20
1-1/2	1.95	1.95	F07	2.76	0.55	0.95	0.37	0.62	5/16-18
2	1.95	1.95	F07	2.76	0.55	0.95	0.37	0.62	5/16-18

### DIMENSIONS - SÉRIE F15 - CLASS 150 (inch)

NPS	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Cv	Couple* lbs-in	Poids lbs
1/2	4.25	0.59	2.88	1.54	6.50	1.79	3.50	2.38	4 x 0.62	32	36	4
3/4	4.62	0.79	2.97	1.67	6.50	2.01	3.88	2.75	4 x 0.62	60	65	5
1	5.00	0.98	3.41	2.05	7.87	2.13	4.25	3.12	4 x 0.62	105	95	10
1-1/2	6.50	1.49	4.20	2.60	9.84	2.76	5.00	3.88	4 x 0.62	275	230	14
2	7.00	1.97	4.53	2.95	10.43	3.07	6.00	4.75	4 x 0.75	500	390	20.5

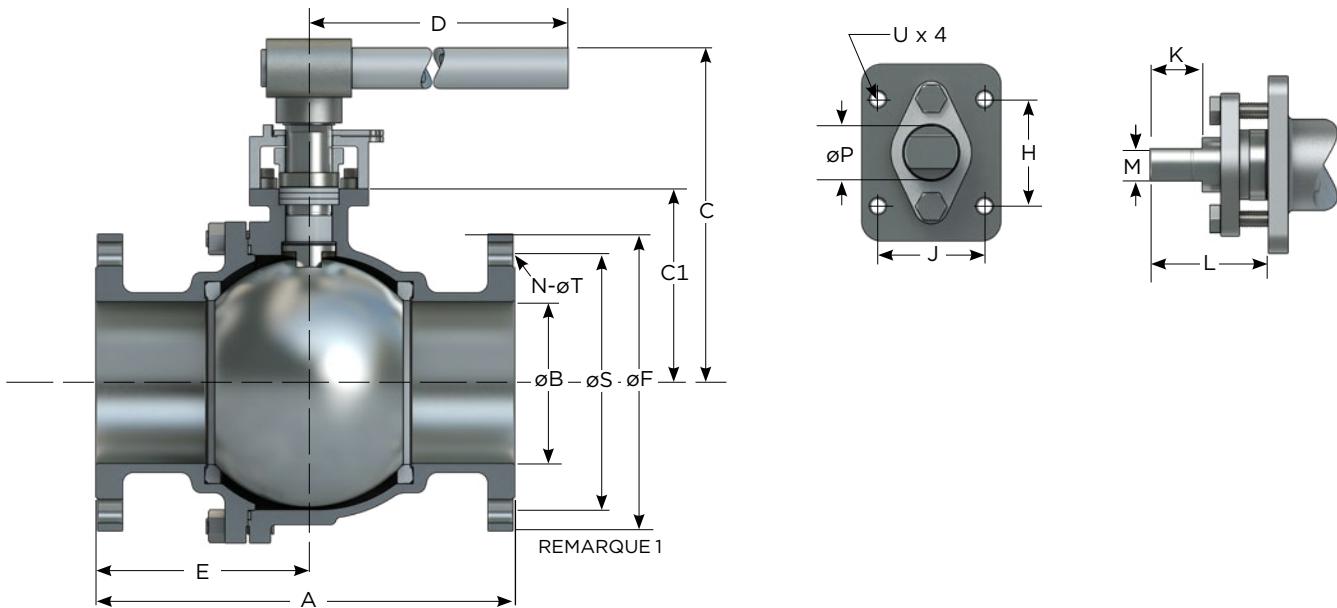
### DIMENSIONS - SÉRIE F30 - CLASS 300 (inch)

NPS	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Cv	Couple* lbs-in	Poids lbs
1/2	5.50	0.59	2.92	1.57	6.50	2.44	3.75	2.62	4 x 0.62	32	40	5
3/4	6.00	0.79	2.97	1.67	6.50	2.72	4.62	3.25	4 x 0.75	60	70	7
1	6.50	0.98	3.41	2.05	7.87	2.91	4.88	3.50	4 x 0.75	105	108	10
1-1/2	7.50	1.49	4.04	2.60	9.84	3.27	6.12	4.50	4 x 0.88	275	270	19
2	8.50	1.97	4.53	2.95	10.43	3.94	6.50	5.00	8 x 0.75	500	445	25

**Face-à-Face :** Les dimensions sont conformes à la norme ASME B16.10, modèle long et modèle court (DN15 à DN50).

\***Couple** à la pression maximale admissible, eau propre, avec siège en TFM 1600. Les autres matériaux de siège ont des couples différents. Veuillez-vous référer à TB 1005 pour les couples spécifiques.

**Coefficient de Débit, Cv :** Débit d'eau en gallons US par minute (Gal/Min) à travers une vanne totalement ouverte, avec une perte de charge de 1 psi à 60°F.

**DIMENSIONS - Platine ISO (Inch)**

NPS	H	J	Platine ISO	BC DIA	K	L	M	ØP	U (UNC)
2-1/2 - 4	3.54	1.87	—	—	1.75	3.10	0.67	1.10	1/2-13
6	3.37	3.37	F12	4.77	1.61	3.58	1.02	1.71	1/2-13
8 <sup>1</sup>	3.37	3.37	F12	4.77	2.13 <sup>1</sup>	3.58 <sup>1</sup>	1.02	1.71	1/2-13
10-12 <sup>2</sup>	4.53	4.53	F16	6.40	2.15	3.86 <sup>2</sup>	1.38	1.97 <sup>2</sup>	5/8-11

**DIMENSIONS - SÉRIE F15 - CLASS 150 (inch)**

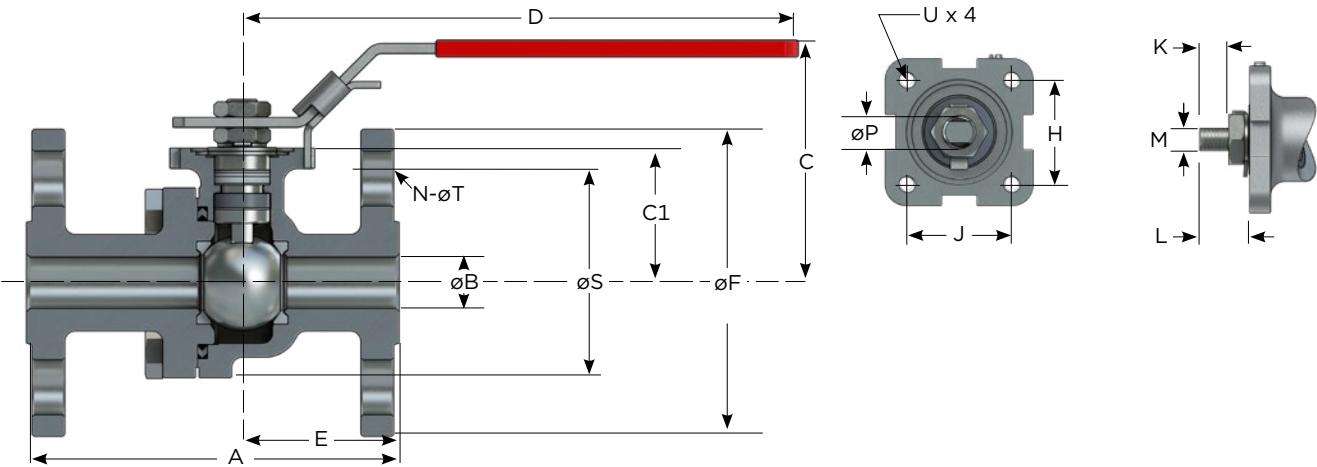
NPS	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Cv	Couple* lbs-in	Poids lbs
2-1/2	7.50	2.56	6.63	3.39	15.35	3.08	7.00	5.50	4 x 0.75	780	500	36
3	8.00	2.99	6.92	3.66	15.35	3.74	7.50	6.00	4 x 0.75	1,150	650	45
4	9.00	3.99	7.59	4.39	15.35	4.47	9.00	7.50	8 x 0.75	2,100	1,505	65
6	15.50	5.98	12.38	7.17	15.35	7.62	11.00	9.50	8 x 0.88	5,000	3,250	157
8	18.00	7.87	12.66	7.60	38.98	8.35	13.50	11.75	8 x 0.88	9,600	4,750	290
10	21.00	9.84	14.80	9.88	38.98	10.47	16.00	14.25	12 x 1.00	15,000	13,700	500
12	24.00	11.81	16.37	11.46	38.98	12.01	19.00	17.00	12 x 1.00	21,000	19,700	700

**DIMENSIONS - SÉRIE F30 - CLASS 300 (inch)**

NPS	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Cv	Couple* lbs-in	Poids lbs
2-1/2	9.50	2.56	6.55	3.39	15.35	4.18	7.50	5.88	8 x 0.88	780	600	44
3	11.12	2.99	6.85	3.72	15.35	5.57	8.25	6.62	8 x 0.88	1,150	850	61
4	12.00	3.99	7.56	4.35	15.35	5.96	10.00	7.88	8 x 0.88	2,100	2,600	96
6	15.88	5.98	12.37	7.19	38.98	7.60	12.50	10.62	12 x 0.88	5,000	5,300	243
8	19.75	7.87	13.82	8.64	38.98	9.33	15.00	13.00	12 x 1.00	9,600	7,600	430
10	22.38	9.84	—	9.69	38.98	11.18	17.50	15.25	16 x 1.12	15,000	17,800	610
12	25.50	11.81	—	11.26	38.98	12.80	20.50	17.75	16 x 1.25	21,000	24,800	950

<sup>1</sup> Pour F30 en 8" : K=1.61, L=3.42<sup>2</sup> Pour F30 en 10" : L=3.82, P=2.17**REMARQUE 1 :** Le Support de Sphère illustré en Page 3 est inclus dans les vannes F15 et F30 de 6" à 12".**REMARQUE 2 :** Les vannes 2½", 3" et 4" sont équipées de tiges usinées avec une fente standard NAMUR, permettant le montage de fins de course.**Face-à-Face :** Les dimensions sont conformes à la norme ASME B16.10, modèle long (tous diamètres) et modèle court (jusqu'à 4" en F15 et jusqu'à 6" en F30).**\*Couple** à la pression maximale admissible, eau propre, avec siège en TFM 1600. Les autres matériaux de siège ont des couples différents. Veuillez-vous référer à TB 1005 pour les couples spécifiques.**Coefficient de Débit, Cv :** Débit d'eau en gallons US par minute (Gal/Min) à travers une vanne totalement ouverte, avec une perte de charge de 1 psi à 60°F.

## DIMENSIONS F15/F30 - DN15 - DN50 - EN MM



### DIMENSIONS - Platine ISO (mm)

DN	H	J	Platine ISO	BC DIA	K	L	M	ØP	U (UNC)
15	29.7	29.7	F04	41.9	7.9	15.5	6.0	9.4	#10-24
20	29.7	29.7	F04	41.9	7.9	15.5	6.0	9.4	#10-24
25	35.0	35.0	F05	50.0	10.9	20.8	7.9	10.9	1/4-20
40	49.5	49.5	F07	70.0	14.0	24.0	9.5	15.8	5/16-18
50	49.5	49.5	F07	70.0	14.0	24.0	9.5	15.8	5/16-18

### DIMENSIONS - SÉRIES F15 - PN10 - PN16 (mm)

DN	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Kv	Couple* Nm	Poids kg
15	108.0	15.0	73.25	39.0	165.0	45.5	88.9	60.5	4 x 15.8	28	4	2
20	117.0	20.0	75.40	42.4	165.0	51.0	98.6	69.9	4 x 15.8	52	7	2
25	127.0	24.9	86.69	52.0	199.9	54.0	108.0	79.0	4 x 15.8	91	11	4.5
40	165.0	37.9	106.60	66.0	249.9	70.0	127.0	98.6	4 x 15.8	238	26	6
50	177.8	50.0	115.01	74.9	264.9	78.0	152.0	120.7	4 x 19.0	433	44	9

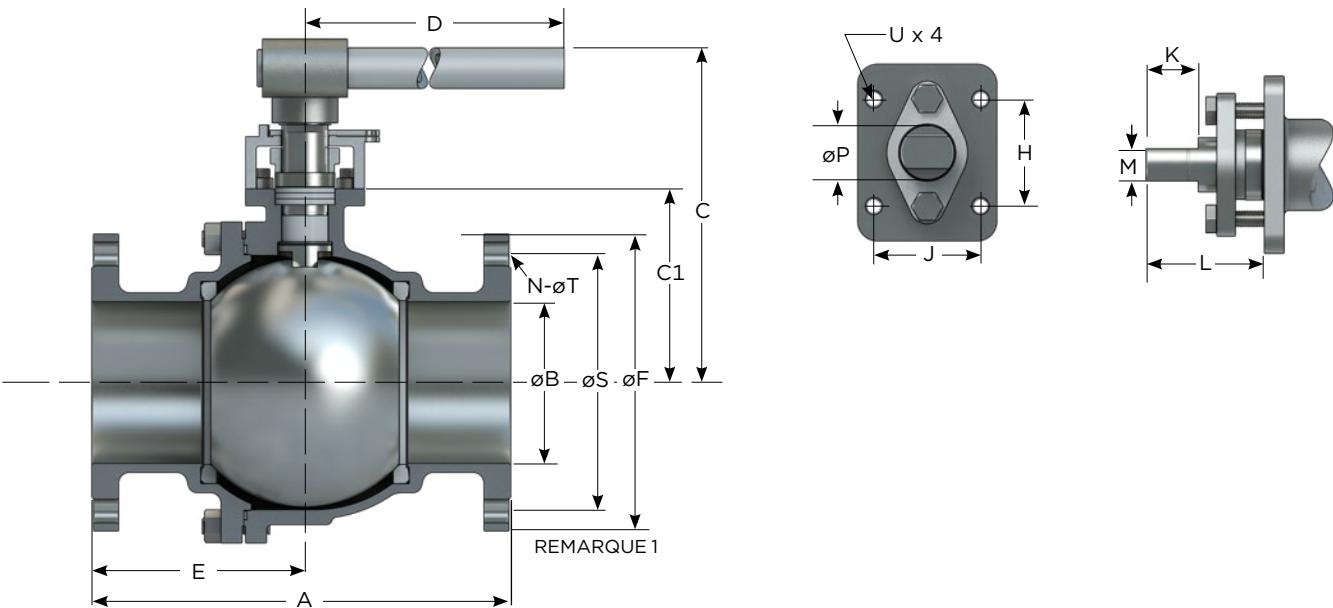
### DIMENSIONS - SÉRIES F30 - PN25 - PN40 (mm)

DN	A	ØB	C	C1	D	E	ØF	ØS	N / ØT	Kv	Couple* Nm	Poids kg
15	139.7	15.0	74.23	39.9	165.0	62.0	95.0	66.6	4 x 15.8	28	5	2
20	152.0	20.0	75.40	42.0	165.0	69.0	117.0	82.6	4 x 19.0	52	8	3
25	165.0	24.9	86.61	52.0	199.9	73.9	124.0	88.9	4 x 19.0	91	12	5
40	190.5	37.9	102.50	66.0	249.9	83.0	155.5	114.0	4 x 22.0	238	31	9
50	215.9	50.0	115.06	74.9	264.9	100.0	165.0	127.0	8 x 19.0	433	50	11

**Face-à-Face :** Les dimensions sont conformes à la norme ASME B16.10, modèle long et modèle court (DN15 à DN50).

**\*Couple** à la pression maximale admissible, eau propre, avec siège en TFM 1600. Les autres matériaux de siège ont des couples différents. Veuillez-vous référer à TB 1005 pour les couples spécifiques.

**Coefficient de Débit, Kv :** Débit d'eau en m<sup>3</sup>/h à travers une vanne totalement ouverte, avec une perte de charge de 1 bar à 16°C.



## DIMENSIONS - Platine ISO (mm)

DN	H	J	Platine ISO	BC DIA	K	L	M	øP	U (UNC)
65 - 100	89.9	47.5	—	—	44.5	78.7	17.0	27.9	1/2-13
150	85.6	85.6	F12	121.0	40.9	90.9	25.9	43.5	1/2-13
200	85.6	85.6	F12	121.0	54.0	90.9	25.9	43.5	1/2-13
250-300	115.0	115.0	F16	162.6	54.6	98.0	35.0	50.0	5/8-11

## DIMENSIONS - SÉRIES F15 - PN10 - PN16 (mm)

DN	A	øB	C	C1	D	E	øF	øS	N / øT	Kv	Couple* Nm	Poids kg
65	190.5	65.0	168.40	86.0	389.9	78.0	177.8	139.7	4 x 19.0	675	56	16
80	203.0	76.0	175.65	93.0	389.9	95.0	190.5	152.0	4 x 19.0	995	73	20
100	228.6	101.0	192.90	111.5	389.9	113.5	228.6	190.5	8 x 19.0	1,817	170	29.5
150	393.7	151.9	314.55	182.0	389.9	193.6	279.0	241.0	8 x 22.0	4,325	367	71
200	457.0	199.9	321.58	193.0	990.0	212.0	342.9	298.5	8 x 22.0	8,304	537	132
250	533.0	249.9	375.85	251.0	990.0	265.9	406.0	362.0	12 x 25.0	12,975	1,548	227
300	609.6	300.0	415.85	291.0	990.0	305.0	482.6	431.8	12 x 25.0	18,165	2,226	318

## DIMENSIONS - SÉRIES F30 - PN25 - PN40 (mm)

DN	A	øB	C	C1	D	E	øF	øS	N / øT	Kv	Couple* Nm	Poids kg
65	241.0	65.0	166.40	86.0	389.9	106.0	190.5	149.0	8 x 22.0	675	68	20
80	282.5	76.0	173.90	94.5	389.9	141.5	209.6	168.0	8 x 22.0	995	96	27.7
100	304.8	101.0	192.05	110.5	389.9	151.0	254.0	200.0	8 x 22.0	1,817	294	44
150	403.0	151.9	314.20	182.6	990.0	193.0	317.5	269.8	12 x 22.0	4,325	599	110
200	501.7	199.9	351.05	219.5	990.0	237.0	381.0	330.0	12 x 25.0	8,304	859	195
250	568.5	249.9	—	246.0	990.0	284.0	444.5	387.0	16 x 28.5	12,975	2,011	277
300	647.7	300.0	—	286.0	990.0	325.0	520.7	450.9	16 x 31.8	18,165	2,802	431

<sup>1</sup> Pour F30 DN200 : K=40.9, L=86.9

<sup>2</sup> Pour F30 DN250 : L=97.0, P=55.1

**REMARQUE 1 :** Le Support de Sphère illustré en Page 3 est inclus dans les vannes F15 et F30 DN150 à 300.

**REMARQUE 2 :** Les vannes DN65 à 100 sont équipées de tiges usinées avec une fente standard NAMUR, permettant le montage de fins de course.

**Face-à-Face :** Les dimensions sont conformes à la norme ASME B16.10, modèle long (tous diamètres) et modèle court (jusqu'à DN100 en F15 et jusqu'à DN150 en F30).

**\*Couple** à la pression maximale admissible, eau propre, avec siège en TFM 1600. Les autres matériaux de siège ont des couples différents.

Veuillez-vous référer à TB 1005 pour les couples spécifiques.

**Coefficient de Débit, Kv :** Débit d'eau en m<sup>3</sup>/h à travers une vanne totalement ouverte, avec une perte de charge de 1 bar à 16°C.

---

DEPUIS 1986, BRAY PROPOSE DES SOLUTIONS DE CONTRÔLE DE  
DÉBIT POUR UNE VARIÉTÉ DE SECTEURS À TRAVERS LE MONDE.

CONSULTEZ [BRAY.COM](http://BRAY.COM) POUR EN SAVOIR PLUS SUR  
LES PRODUITS ET SITES BRAY PRÈS DE CHEZ VOUS.

**SIÈGE SOCIAL**

**BRAY INTERNATIONAL, INC.**

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tél.: +1.281.894.5454

Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce bulletin sont destinées à un usage général uniquement. Contactez les représentants Bray ou l'usine concernant les exigences spécifiques et la sélection de matériaux relatives à l'application que vous envisagez. Le droit de changer ou de modifier la conception ou le produit sans avis préalable est réservé. Les brevets émis s'appliquent au monde entier.  
Bray® est une marque déposée de Bray International, Inc.

© 2025 BRAY INTERNATIONAL, INC. TOUS DROITS RÉSERVÉS. [BRAY.COM](http://BRAY.COM)

FR\_F-2400\_F15\_30\_20250618

---



THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

[BRAY.COM](http://BRAY.COM)