
SÉRIES 7000/8000

VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE 3 PIÈCES

7000 : Acier Inoxydable | 8000 : Acier Carbone

DN8 - DN100 · 69 bars | DN150 - DN300 · 27 bars



Bray®

WWW.BRAY.COM

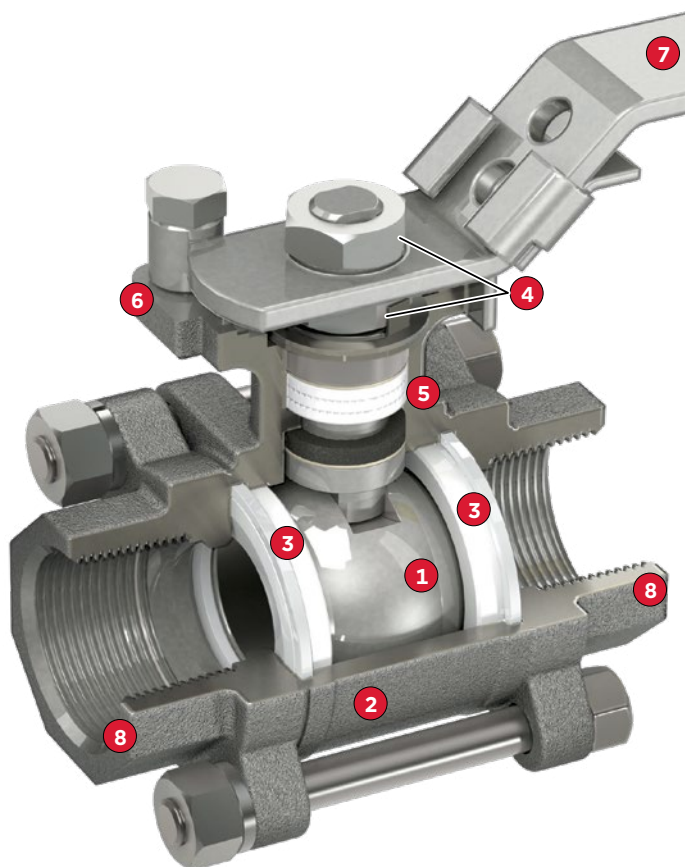
THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION DE LA VANNE

Les vannes à boisseau sphérique des Séries 7000 et 8000 offrent un large choix de raccords et de matériaux de siège, grâce à sa conception trois pièces. Afin de répondre aux attentes des clients recherchant une vanne polyvalente capable de couvrir un large éventail d'applications, ces vannes peuvent être équipées de sphère avec une ouverture en V ou de sphère percée (pour un drainage complet de la cavité), ainsi que de sièges coquillés.

Les Séries 7000/8000 ont été conçues pour offrir une large interchangeabilité de leurs composants : sphères, tiges, garnitures de tige, poignées et pièces de montage. Ceci permet de réduire le stock de pièces détachées ainsi que les coûts de maintenance.

La conception 3 pièces permet au corps de pivoter vers l'extérieur pour faciliter la maintenance en ligne. Elle offre également une large gamme de raccords pour s'adapter à tous les besoins.



1. **Sphère** | Les sphères sont en acier massif, usinées avec précision et avec une finition miroir pour assurer une fermeture étanche aux bulles avec un couple de manœuvre réduit. Les bords des sphères présentent des courbures usinées afin de réduire l'usure des sièges et d'offrir une longue durée de vie.
2. **Corps** | Les corps de vanne sont moulés à la cire perdue puis soumis à un traitement thermique de recuit/normalisation pour assurer une qualité optimale et une résistance accrue. Les corps moulés sont marqués d'un numéro de coulée de fonderie afin d'assurer une traçabilité complète. Les corps en acier carbone sont revêtus d'un traitement au phosphate afin d'améliorer leur résistance à la corrosion.

3. **Siège** | La conception du siège assure une étanchéité aux bulles bidirectionnelle tout en offrant le couple le plus faible possible. La conception du siège réduit la friction, minimise l'usure du siège et réduit le couple de fonctionnement.

Matériaux du Siège | Les matériaux standard utilisés pour les sièges des Séries 7000/8000 sont : RPTFE, TFM-1600, Acier Inoxydable/PTFE (50/50), UHMWPE, PTFE Pur, Tek-Fil® et Sièges Coquillés. D'autres matériaux sont disponibles.

4. **Conception à Double Écrou de Blocage** | De série sur les Séries 7000 et 8000, les doubles écrous de blocage permettent de retirer la poignée facilement et en toute sécurité alors que la vanne est sous pression.

5. **Système d'Étanchéité de Tige à Pression Constante** | Grâce à ses rondelles Belleville, ce système (en standard jusqu'au DN65) réduit considérablement la fréquence de maintenance.

6. **Platine ISO** | La platine ISO moulée avec le corps garantit un montage fiable de l'actionneur et supprime les mouvements indésirables de celui-ci lors d'applications à cycle élevé ou en service continu. Les organes de manœuvre peuvent être retirés facilement et en toute sécurité alors même que la vanne est sous pression. Conçue conformément à la norme ISO 5211.

7. **Poignée** | Les poignées sont équipées d'une Gâchette de Sécurité pour empêcher tout changement accidentel de la position de la sphère. La manipulation est facile d'une seule main. La gâchette permet de verrouiller la poignée en position ouverte ou fermée. Le verrouillage de la poignée peut être contourné, si nécessaire, à l'aide d'un petit boulon traversant la poignée en position de déverrouillage. Un Cadenas peut être utilisé pour maintenir la poignée en position et empêcher tout accès non autorisé. Une butée de fin de course limite le mouvement de la poignée à 90°, empêchant ainsi un déplacement excessif de la sphère.

8. **Raccords** | Large choix de raccords interchangeables : taraudés, à souder en bout (BW), à souder en socket (SW), à brides ou à embouts rallongés pour le soudage en ligne.

CONCEPTION DE LA TIGE

1/4" à 2"½ | Les vannes 7000 et 8000 sont équipées de tiges robustes de grand diamètre associées à un système d'étanchéité dynamique à chargement axial constant grâce à des rondelles Belleville qui s'ajustent automatiquement pour compenser l'usure et les changements de température. L'ensemble est sécurisé par une rondelle de blocage à languette qui empêche les écrous de tige de se dévisser (notamment lorsque la vanne est motorisée et soumise à des cycles de manœuvre élevés).

Tige de Manœuvre | Les vannes sont équipées de tige d'excellente qualité, très résistantes, avec une connexion double D pour le montage de la sphère et des organes de manœuvre. Les tiges sont usinées pour s'accoupler parfaitement à la sphère, assurant une transmission directe du mouvement et un contact fiable. Toutes les tiges sont de conception anti-éjection et montées par l'intérieur du corps pour une sécurité maximale. Les vannes DN65, DN80 et DN100 sont équipées de tiges usinées avec une fente standard NAMUR, permettant le montage de fins de course.

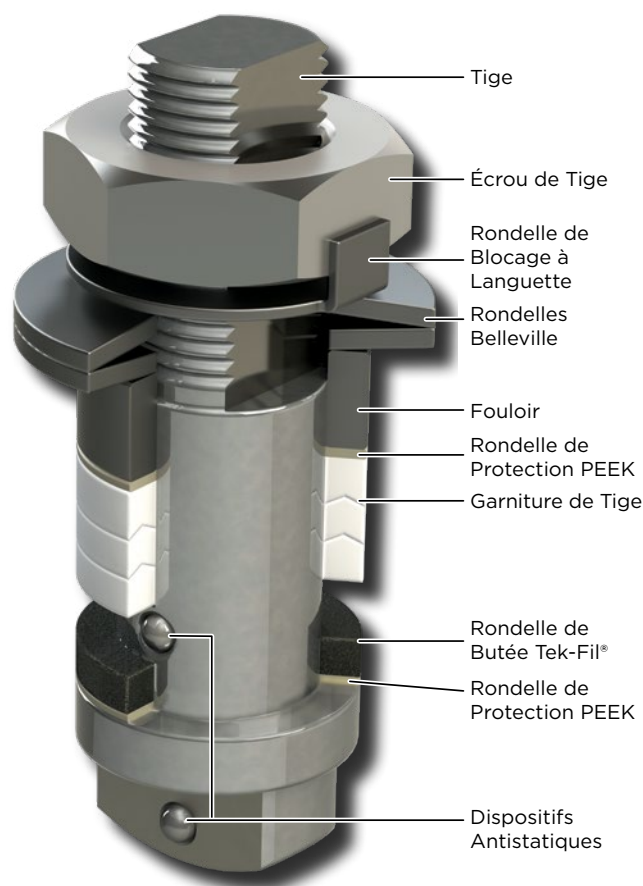
Garniture de Tige | Un ensemble de joints en V ajustable crée une étanchéité multiple entre la tige et le corps. Chaque ensemble est composé de trois ou quatre joints (selon le diamètre de la vanne), offrant une durée de vie élevée grâce à leur résistance au fluage et à la déformation à froid. La Rondelle de Butée et la Rondelle de Protection forment ensemble un joint primaire qui réduit le couple de manœuvre et prévient le grippage.

Protection Antistatique | Les vannes 7000 et 8000 sont équipées en série de dispositifs antistatiques. Ces dispositifs assurent la continuité électrique entre la sphère, la tige et le corps de la vanne éliminant ainsi tout risque de formation d'étincelles dues à des charges électrostatiques à l'intérieur de la vanne.

3" à 12" | La tige est guidée par le corps de vanne et le presse-étoupe, garantissant un bon fonctionnement même en cas de couple élevé. Le fouloir est ajustable et toutes les tiges sont polies pour réduire le couple. Des rondelles Belleville optionnelles peuvent être ajoutées pour obtenir une garniture de tige à réglage automatique et à pression constante.

OPTIONS SPÉCIALES/SERVICES/ CERTIFICATIONS

- > Sièges Coquillés
- > Poignée Homme-mort
- > Sphères Percées
- > Service Chlore
- > Internes Polis
- > Nettoyage Spécifique
- > Sans Trace de Silicone
- > Certification NSF/ANSI/CAN 61 et 372
- > PE(S)R UKCA S.I. 2016:1105



SPÉCIFICATIONS

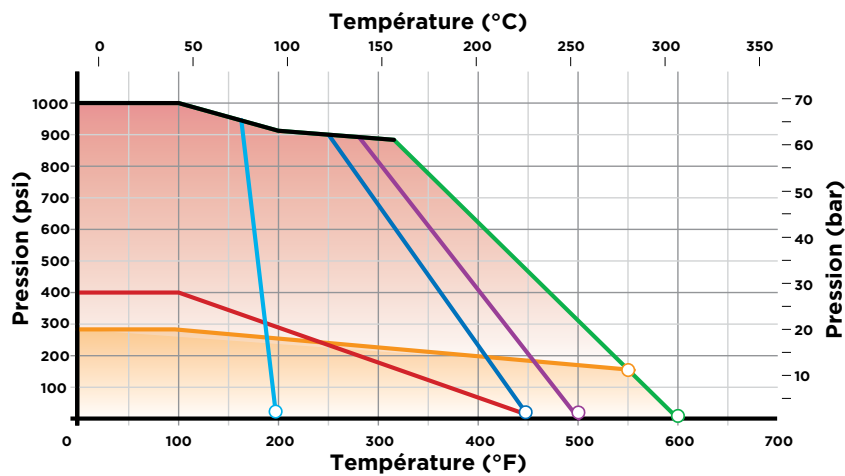
- > Diamètre de 1/4" à 12"
- > Conception conforme à la norme MSS-SP-110.
- > Raccordements Filetés conformes à la norme ASME B1.20.1 NPT.
- > Raccordements à Souder en Socket (SW) conformes à la norme ASME B16.11.
- > Raccordements à Souder en Bout (BW - Sch 40) conformes aux normes MSS SP-72/ASME B16.25.
- > Raccordements à Bride conformes à la norme ASME Class 150.
- > Le corps de la vanne et les embouts sont réalisés par moulage de précision et subissent un traitement thermique de recuit/normalisation.
- > Les tiges sont de conception « anti-éjection » pour une sécurité maximale et conformes à la spécification ASME B16.34.
- > Toutes les vannes sont testées en usine conformément aux normes MSS SP-72 et API 598.

PRESSIONS NOMINALES

Taraudé, BW et SW	1/4" à 4"	69 bars
	6" à 12"	27 bars
À Brides	ASME B16 34 Class 150	
Pression Vapeur	10 bars (TFM) 29 bars (Tek-Fil)	
Vide	0,70 mbar abs.	

	Pression Nominale	Diamètre par Type de Raccordement			
Série	WOG ou ANSI	NPT	SW	BW	À Brides Class 150
7000	1/4" - 4" : 69 bars	≤ 4"	≤ 4"	≤ 12"	≤ 12"
	6" - 12" : 27 bars				
8000	1/4" - 4" : 69 bars	≤ 4"	≤ 4"	≤ 12"	≤ 12"
	6" - 12" : 27 bars				

Autres types de raccords disponibles sur demande selon la taille :
SW rallongé, BW rallongé, JIC, fond de cuve et Tri-Clamp.



- 1/4" à 4": UHMWPE
- 1/4" à 4": RPTFE/TFM
- 1/4" à 4": 50/50 PTFE/Inox
- 1/4" à 4": Tek-Fil
- 6" à 12" en BW: RPTFE
- Bride ASME Class 150

REMARQUE:

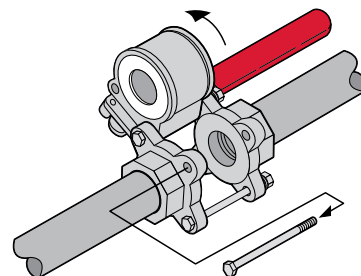
Les vannes en acier carbone de la série 8000 sont limitées à une température minimale de -28°C.
Les vannes en Inox de la série 7000 sont limitées à une température minimale de -46 °C.

La conception unique du corps des Séries 7000 et 8000 offre de nombreux avantages, notamment une grande flexibilité d'installation et une maintenance facile, en ligne ou hors ligne. Ces caractéristiques synonymes de gain de temps sont un atout majeur, lorsque les vannes sont soudées et/ou motorisées, en réduisant les temps d'arrêt coûteux. Des charnières robustes assurent sur tous les diamètres,

un alignement parfait entre le corps et les embouts lors de l'entretien en ligne par pivotement du corps. Pendant cette opération de maintenance, l'actionneur et son kit de fixation peut rester sur le corps de la vanne. L'ensemble peut ensuite être réinstallé facilement. Aucun réglage ou réassemblage de l'actionneur n'est nécessaire.

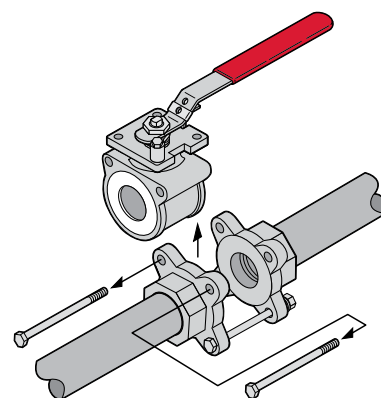
ENTRETIEN EN LIGNE

Pour effectuer la maintenance en ligne, retirez l'un des boulons du corps à travers l'une des deux charnières, desserrez les boulons restants et faites pivoter le corps vers le haut. La vanne peut pivoter vers la gauche ou vers la droite en fonction du boulon retiré. Tous les composants du corps peuvent être manipulés dans cette position sans toucher à la tuyauterie.



ENTRETIEN HORS LIGNE

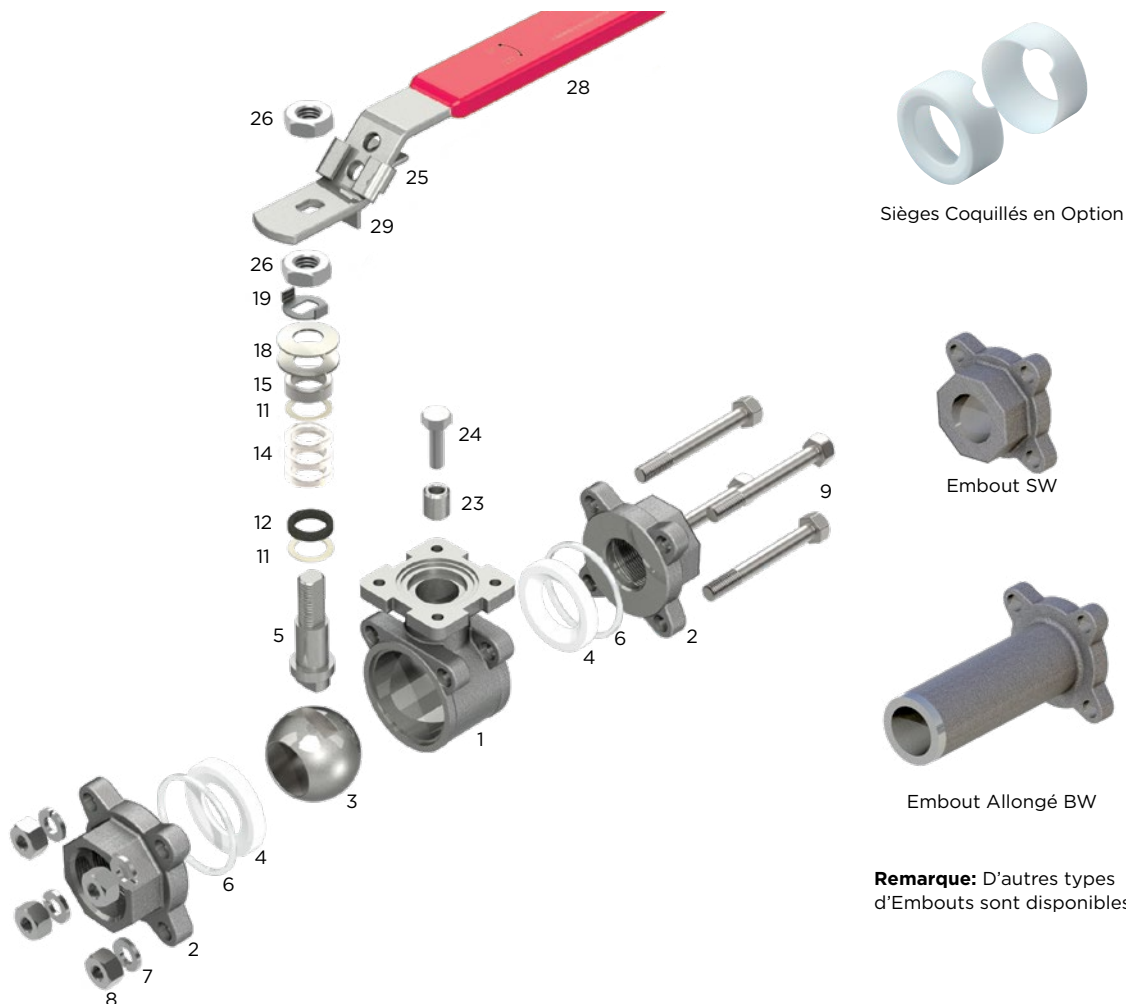
Pour retirer complètement la vanne de la tuyauterie, retirez les deux boulons supérieurs qui traversent les charnières du corps, desserrez les deux boulons inférieurs tout en les maintenant alignés, puis soulevez le corps de la vanne pour le retirer de la tuyauterie. Les deux boulons restants contribuent à maintenir la tuyauterie en place et à préserver son alignement. Le corps retiré peut alors être réparé et/ou remplacé.



SOUDAGE EN LIGNE - BW ET SW

Des embouts allongés sont disponibles pour les vannes des Séries 7000 et 8000. Ce type d'embouts permet au client de souder la vanne sur la tuyauterie sans avoir à la démonter. Cela permet de réduire à la fois le temps de montage et les risques d'erreur. La vanne est assemblée et testée en usine, puis livrée au client pour installation.





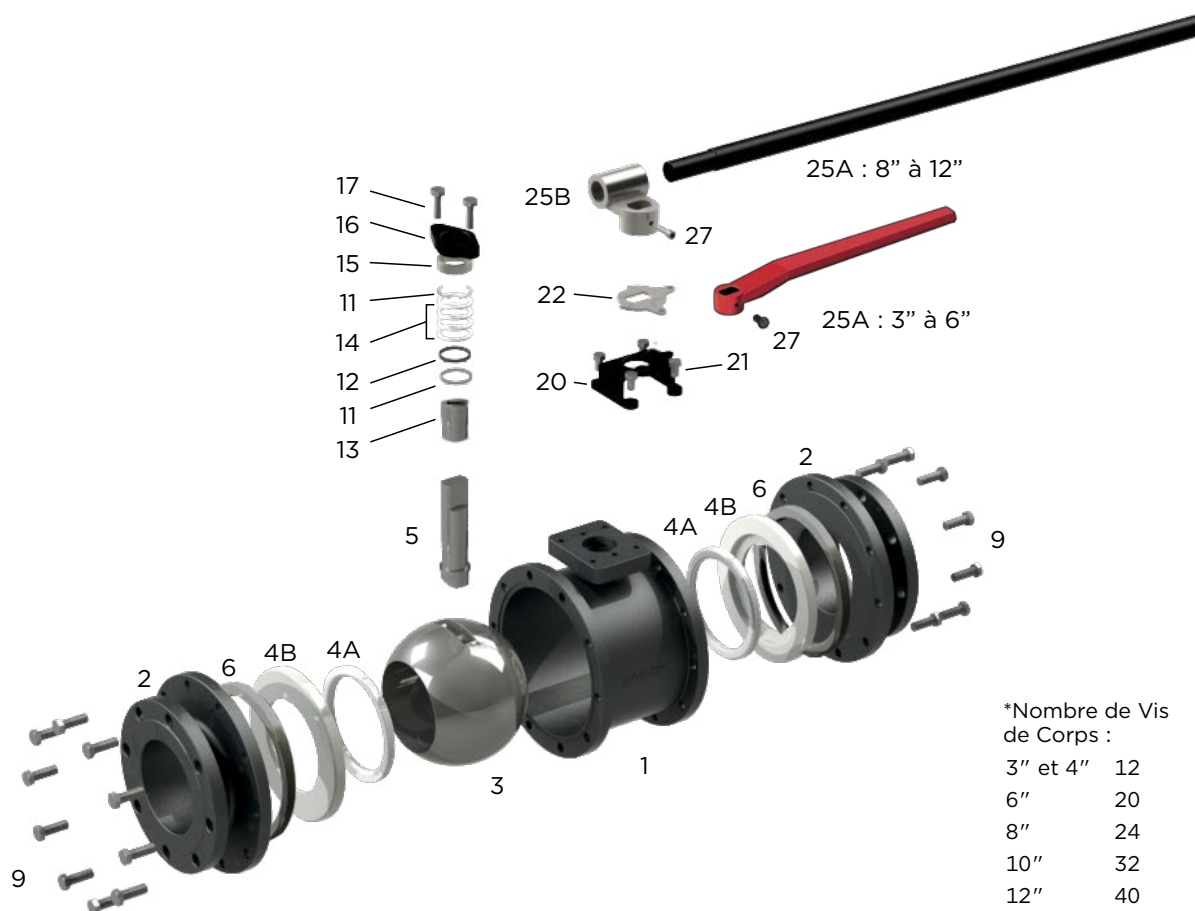
Remarque: D'autres types d'Embouts sont disponibles.

PIÈCE	NOM	ACIER INOXYDABLE	ACIER CARBONE	QTÉ
1	Corps	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
2	Embout ¹	ASTM A351 Gr CF8M ¹	ASTM A216 Gr WCB	2
3	Sphère	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A351 Gr CF8M	1
4	Siège	15% RPTFE	15% RPTFE	2•
5	Tige	ASTM A479 Type 316	ASTM A479 Type 316	1
6	Joint de Corps	RPTFE	RPTFE	2•
7	Rondelle Grower	SS304	SS304	‡
8	Écrou	SS304	SS304	‡
9	Vis	SS304	SS304	4
10	Dispositif Antistatique (non illustré)	SS316	SS316	2
11	Rondelle de Butée/Protecteur de Garniture	PEEK	PEEK	2•
12	Rondelle de Butée	TEK-FIL	TEK-FIL	1•
14	Garniture de Tige	15% RPTFE	15% RPTFE	3•
15	Fouloir	SS304	SS304	1
18	Rondelle Belleville	SS301	SS301	2
19	Rondelle de Blocage à Languette	SS304	SS304	1
23	Butée de Fin de Course	SS304	SS304	1
24	Vis de Butée	SS304	SS304	1
25	Poignée	SS304	SS304	1
26	Écrou de Tige	SS304	SS304	2
28	Manchon de Poignée	Vinyle	Vinyle	1
29	Gâchette de Verrouillage	SS304	SS304	1

¹Les Embouts à Souder sont en CF3M

‡Nombre d'Écrous et de Rondelles Grower : 1/4" à 2" : 4 | 2½" : 8

• Pièces de rechange recommandées disponibles sous forme de kit de réparation complet



PIÈCE	NOM	ACIER INOXYDABLE	ACIER CARBONE	QTÉ
1	Corps	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
2	Embout ¹	ASTM A351 Gr CF8M ¹	ASTM A216 Gr WCB	2
3	Sphère	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A351 Gr CF8M	1
4A	Siège	15% RPTFE	15% RPTFE	2•
4B	Support de Siège	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	2 ²
5	Tige	ASTM A479 Type 316	ASTM A479 Type 316	1
6	Joint de Corps	RPTFE	RPTFE	2•
9	Vis de Corps	SS304	SS304	*
10	Dispositif Antistatique (non illustré)	SS316	SS316	2
11	Rondelle de Butée/Protecteur de Garniture	PEEK	PEEK	2•
12	Rondelle de Butée	TEK-FIL	TEK-FIL	1•
13	Palier de Tige	15% RPTFE	15% RPTFE	1•
14	Garniture de Tige	15% RPTFE	15% RPTFE	4• ³
15	Fouloir	SS304	Acier Carbone	1
16	Guide Fouloir	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
17	Vis du Guide Fouloir	SS304	Acier Carbone	2
20	Arcade	ASTM A351 Gr CF8M	ASTM A216 Gr WCB	1
21	Vis d'Arcade	SS304	Acier Carbone	4
22	Butée de Fin de Course	SS304	Acier Carbone, Placage au Zinc	1
25A	Poignée	Fonte Ductile/Acier Carbone	Fonte Ductile/Acier Carbone	1
25B	Noix de Manœuvre	Fonte Ductile	Fonte Ductile	1
27	Vis de Poignée	Acier Carbone	Acier Carbone	2
30	Circlip Extérieur (non illustré)	Acier Carbone Nickelé	Acier Carbone Nickelé	1

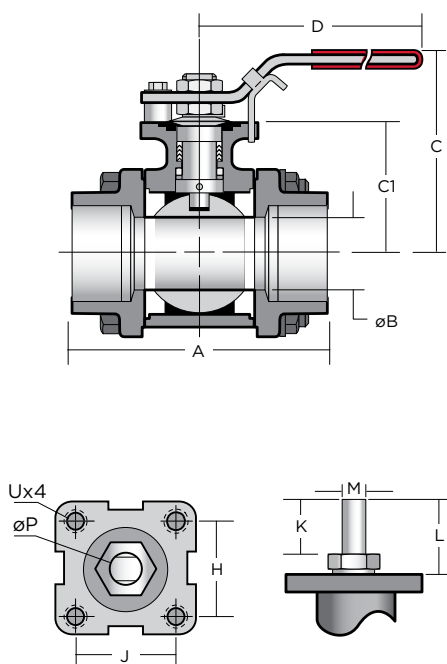
¹Les Embouts à Souder sont en CF3M

²Supports de Siège pour les vannes de 6" et plus

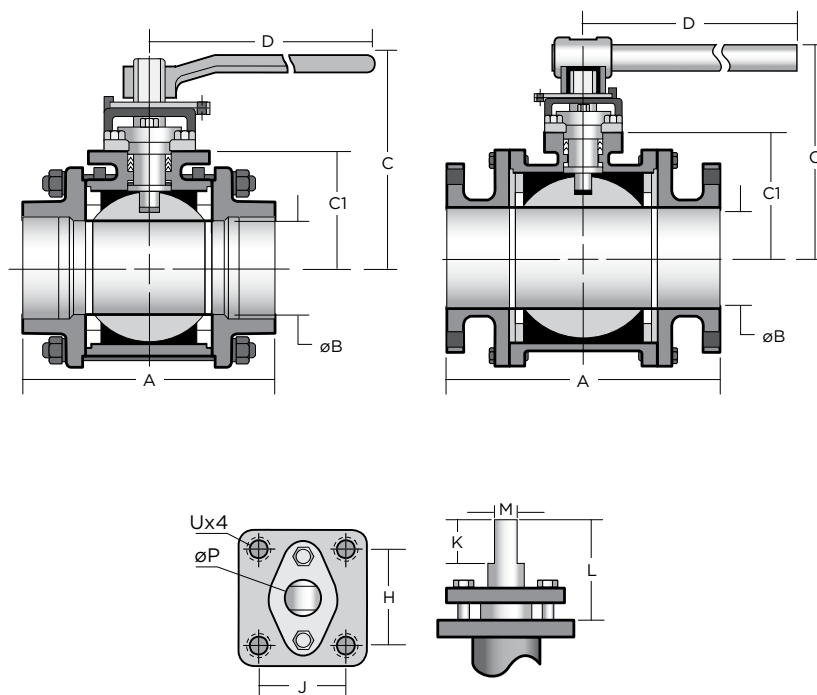
³3 ou 4 joints selon le diamètre de la vanne

• Pièces de rechange recommandées disponibles sous forme de kit de réparation complet

1/4" à 2.5"



3" à 12"

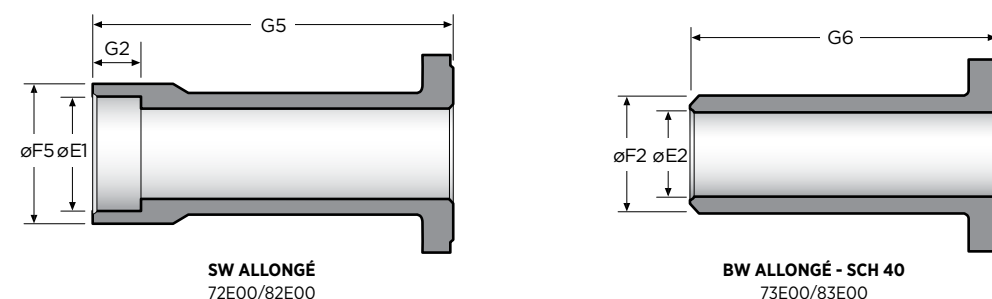
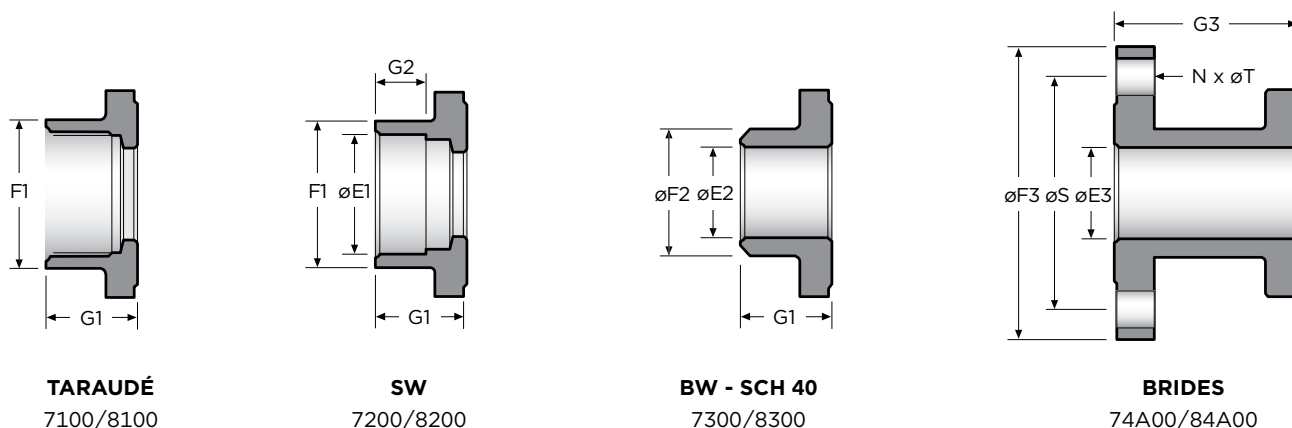


Dimensions (inch)

NPS	A				øB	C	C1	D	H	J	K	L	M	P	U (UNC)
	NPT, SW, BW	BRIDE	SW Allongé	BW Allongé											
1/4	2.84	—	—	—	0.37	2.60	1.54	6.50	1.17	1.17	0.32	0.55	0.25	0.37	10-24
3/8	2.84	—	—	—	0.50	2.60	1.54	6.50	1.17	1.17	0.32	0.55	0.25	0.37	10-24
1/2	2.84	4.39	10.04	9.04	0.59	2.60	1.54	6.50	1.17	1.17	0.32	0.55	0.25	0.37	10-24
3/4	3.35	5.80	10.43	9.30	0.79	2.91	1.66	6.50	1.17	1.17	0.32	0.55	0.25	0.37	10-24
1	3.62	5.97	10.71	9.48	1.00	3.43	2.05	7.87	1.39	1.39	0.43	0.75	0.32	0.43	1/4-20
1 1/4	4.33	—	11.21	9.84	1.26	3.62	2.21	7.87	1.39	1.39	0.43	0.75	0.32	0.43	1/4-20
1 1/2	4.84	8.03	11.78	10.28	1.50	4.13	2.60	9.84	1.95	1.95	0.55	0.91	0.37	0.62	5/16-18
2	5.59	9.04	12.48	10.73	2.00	4.53	2.95	9.84	1.95	1.95	0.55	0.91	0.37	0.62	5/16-18
2 1/2	7.26	—	—	12.00	2.56	5.04	3.39	9.84	2.84	2.84	0.69	1.14	0.47	0.75	5/16-18
3	7.95	10.10	—	12.00	2.99	6.42	3.72	15.35	3.54	1.87	1.75	3.07	0.67	1.10	1/2-13
4	9.06	13.90	—	12.00	4.02	7.087	4.35	15.35	3.54	1.87	1.75	3.07	0.67	1.10	1/2-13
6	18.00	15.50	—	—	5.98	12.21	7.17	43.31	3.38	3.38	1.65	3.54	1.02	1.71	1/2-13
8	20.50	18.00	—	—	7.87	13.50	8.47	43.31	3.38	3.38	1.65	3.54	1.02	1.71	1/2-13
10	22.00	21.00	—	—	9.84	14.69	9.96	43.31	4.53	4.53	1.97	3.78	1.38	2.17	5/8-11
12	25.00	24.00	—	—	11.81	16.26	11.54	43.31	4.53	4.53	1.97	3.78	1.38	2.17	5/8-11

Remarque : Les dimensions face-à-face des brides de 1/4" à 4" sont conformes aux normes du fabricant; celles de 6" à 12" sont conformes à la norme ASME B16.10 (Encombrement long).

La vanne 3 pièces est disponible avec un corps central et une large sélection d'embouts de raccordement. Cette conception polyvalente offre une personnalisation facile permettant de répondre à la plupart des exigences des applications spéciales.



Les Embouts Allongés peuvent être fabriqués à partir de tubes et de raccords.

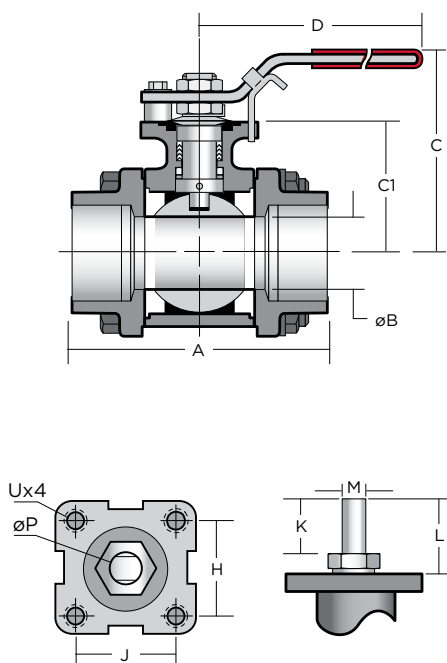
Remarque :

- > Les poids des 1/4" à 4" sont basés sur un raccordement taraudé.
- > Les poids des 6" à 12" sont basés sur un raccordement à brides Class 150.
- > Les valeurs de couple sont établies à la pression nominale maximale, pour de l'eau propre et des sièges en RPTFE. Voir le Bulletin Technique 1005 pour obtenir l'ensemble des informations sur le couple.

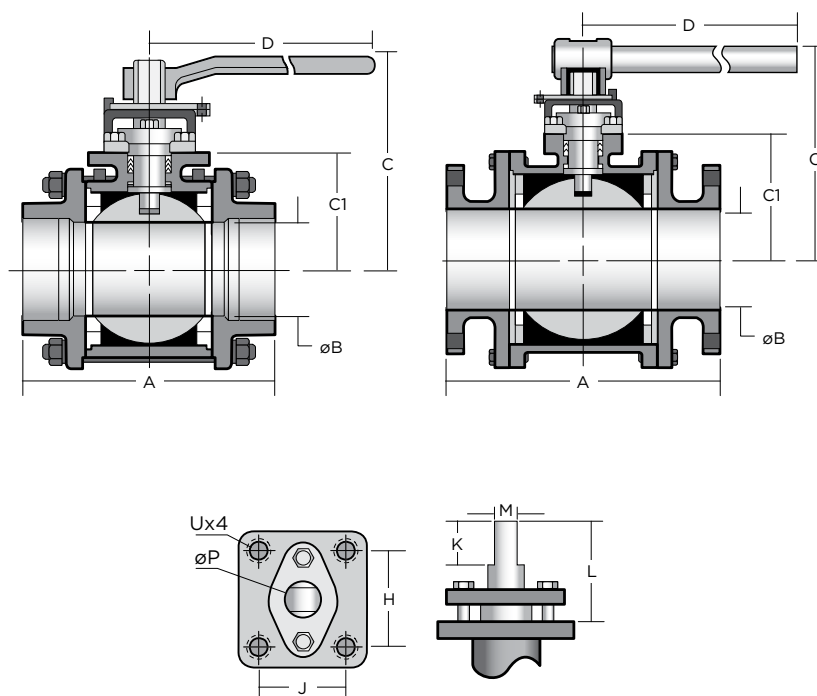
Dimensions (inch)																Vanne		
NPS	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F5	G1	G2	G3	G5	G6	N	S	T	Cv	Couple lb-in	Poids (lb)
¼	0.55	0.36	—	0.98	0.54	—	—	0.90	0.500	—	—	—	—	—	—	8	60	1.8
⅜	0.69	0.49	—	0.98	0.68	—	—	0.90	0.500	—	—	—	—	—	—	8	60	1.8
½	0.85	0.62	0.57	1.10	0.84	3.50	1.14	0.90	0.500	1.67	4.50	4.00	4	2.38	0.62	32	60	1.8
¾	1.07	0.82	0.79	1.39	1.05	3.88	1.46	1.02	0.560	2.24	4.56	4.00	4	2.75	0.62	54	95	2.3
1	1.33	1.05	0.98	1.65	1.32	4.25	1.77	1.07	0.63	2.24	4.61	4.00	4	3.12	0.62	105	140	3.4
1¼	1.67	1.38	—	2.05	1.66	—	2.17	1.24	0.69	—	4.69	4.00	—	—	—	200	195	4.9
1½	1.91	1.61	1.50	2.36	1.90	5.00	2.44	1.28	0.75	2.87	4.75	4.00	4	3.88	0.62	275	315	7.6
2	2.41	2.07	2.00	2.91	2.38	6.00	2.91	1.43	0.87	3.15	4.87	4.00	4	4.75	0.75	500	510	11.4
2½	2.91	2.46	—	3.39	2.87	—	—	1.95	0.98	—	—	—	—	—	—	780	800	21.8
3	3.54	2.99	2.99	4.17	3.62	7.50	—	1.97	0.98	3.04	—	—	4	6.00	0.75	1,150	1,100	34.6
4	4.54	4.02	3.40	5.32	4.78	9.00	—	2.09	1.18	4.51	—	—	8	7.50	0.75	2,100	3,600	54.7
6	—	6.07	5.98	—	6.63	11.0	—	4.87	—	3.62	—	—	8	9.50	0.88	5,000	4,150	233.7
8	—	7.98	7.87	—	8.63	13.5	—	5.23	—	3.98	—	—	8	11.75	0.88	9,600	6,200	377
10	—	10.02	9.84	—	10.75	16.0	—	4.94	—	4.43	—	—	12	14.25	1.00	15,000	14,700	632.7
12	—	11.94	11.81	—	12.75	19.0	—	5.14	—	4.65	—	—	12	17.00	1.00	21,000	22,000	CF

Pour les autres dimensions d'embouts disponibles (Clamp, O.D., Fond de Cuve,...), veuillez consulter l'usine. Les embouts sont entièrement interchangeables et peuvent être utilisés dans n'importe quelle combinaison.

DN08 à DN65



DN80 à DN300

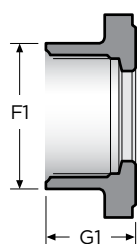


Dimensions (mm)

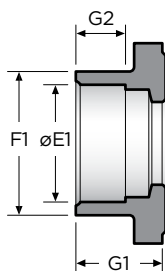
DN	A				ØB	C	C1	D	H	J	K	L	M	P	U (UNC)
	NPT, SW, BW	BRIDE	SW Allongé	BW Allongé											
8	72.1	—	—	—	9.5	66	39	165	29.7	29.7	8	14	6.4	9.3	10-24
10	72.1	—	—	—	12.7	66	39	165	29.7	29.7	8	14	6.4	9.3	10-24
15	72.1	111.5	254.9	229.5	15	66	39	165	29.7	29.7	8	14	6.4	9.3	10-24
20	85	147.2	264.8	236.2	20	74	42.1	165	29.7	29.7	8	14	6.4	9.3	10-24
25	92	151.7	271.9	240.7	25.4	87	52	200	35.7	35.7	11	19	8	10.9	1/4-20
32	110	—	284.8	249.8	32	92	56	200	35.7	35.7	11	19	8	10.9	1/4-20
40	123	204	299.2	261	38	105	66	250	49.5	49.5	14	23	9.5	15.7	5/16-18
50	142	229.6	317	272.6	50.8	115	75	250	49.5	49.5	14	23	9.5	15.7	5/16-18
65	184.5	—	—	304.8	65	128	86	250	72.1	72.1	17.5	29	12	19	5/16-18
80	202	256.5	—	304.8	76	163	94.5	390	90	47.6	44.5	78	17	28	1/2-13
100	230	353	—	304.8	102	180	110.5	390	90	47.6	44.5	78	17	28	1/2-13
150	457.2	394	—	—	152	310	182	1100	85.7	85.7	42	90	26	43.5	1/2-13
200	520.7	457	—	—	200	343	215	1100	85.7	85.7	42	90	26	43.5	1/2-13
250	558.8	533	—	—	250	373	253	1100	115	115	50	96	35	55	5/8-11
300	635	610	—	—	300	413	293	1100	115	115	50	96	35	55	5/8-11

Remarque : Les dimensions face-à-face des brides de 1/4" à 4" sont conformes aux normes du fabricant; celles de 6" à 12" sont conformes à la norme ASME B16.10 (Encombrement long)

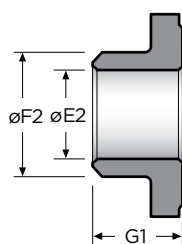
La vanne 3 pièces est disponible avec un corps central et une large sélection d'embouts de raccordement.
Cette conception polyvalente offre une personnalisation facile permettant de répondre à la plupart des exigences des applications spéciales.



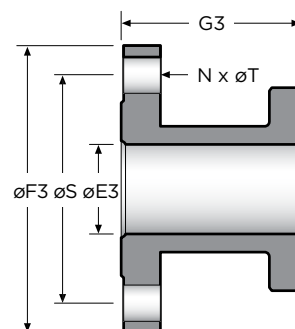
TARAUDÉ
7100/8100



SW
7200/8200



BW - SCH 40
7300/8300

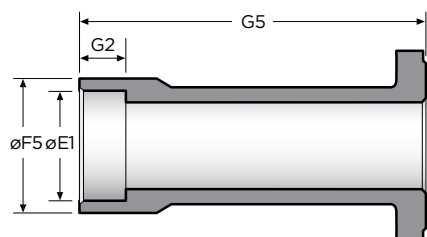


RACCORDS À BRIDE
74A00/84A00

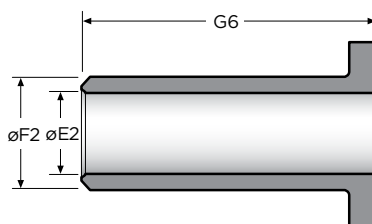
Les Embouts Allongés peuvent être fabriqués à partir de tubes et de raccords.

Remarque :

- > Les poids des 1/4" à 4" sont basés sur un raccordement taraudé.
- > Les poids des 6" à 12" sont basés sur un raccordement à brides Class 150.
- > Les valeurs de couple sont établies à la pression nominale maximale, pour de l'eau propre et des sièges en RPTFE. Voir le Bulletin Technique 1005 pour obtenir l'ensemble des informations sur le couple.



SW ALLONGÉ
72E00/82E00



BW ALLONGÉ - SCH 40
73E00/83E00

Dimensions (mm)																Vanne		
DN	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F5	G1	G2	G3	G5	G6	N	S	T	Cv	Couple Nm	Poids Kg
8	14	9.25	—	25	13.7	—	—	22.8	12.7	—	—	—	—	—	—	8	6.8	0.8
10	17.5	12.5	—	25	17.2	—	—	22.8	12.7	—	—	—	—	—	—	8	6.8	0.8
15	21.7	15.8	14.4	28	21.3	88.9	29	22.8	12.7	42.5	114.2	101.5	4	60.5	15.6	32	6.8	0.8
20	27.1	20.93	20	35	26.7	98.6	37	25.9	14.3	57	115.8	101.5	4	69.9	15.6	54	10.7	1.1
25	33.8	26.6	25	42	33.4	107	45	27.1	15.9	57	117.1	101.5	4	79.3	15.6	105	15.8	1.5
32	42.6	35.1	—	52	42.2	—	55	31.6	17.5	—	119	101.5	—	—	—	200	22.0	2.2
40	48.6	40.9	38	60	48.3	127	62	32.5	19.1	73	120.6	101.5	4	98.6	15.6	275	35.6	3.5
50	61.1	52.5	50.8	74	60.3	152.4	74	36.2	22.2	80	123.7	101.5	4	120.7	19.1	500	57.6	5.2
65	73.8	62.5	—	86	73	—	—	49.5	25	—	—	—	—	—	—	780	90.4	9.9
80	89.8	76	76	106	92	190.5	—	50	25	77.3	—	—	4	152.4	19.1	1,150	124.3	15.7
100	115.4	102	101.5	135	121.5	228.6	—	53	30	114.5	—	—	8	190.5	19.1	2,100	406.7	24.8
150	—	154.1	152	—	168.3	279.4	—	123.6	—	92	—	—	8	241.3	22.4	5,000	469	106
200	—	202.7	200	—	219.1	342.9	—	132.9	—	101	—	—	8	298.5	22.4	9,600	700.5	171
250	—	254.5	250	—	273.1	406.4	—	125.4	—	112.5	—	—	12	362	25.4	15,000	1,661	287
300	—	303.2	300	—	323.6	482.6	—	130.5	—	118	—	—	12	431.8	25.4	21,000	2,486	CF

Pour les autres dimensions d'embouts disponibles (Clamp, O.D., Fond de Cuve,...), veuillez consulter l'usine.
Les embouts sont entièrement interchangeables et peuvent être utilisés dans n'importe quelle combinaison.

DEPUIS 1986, BRAY PROPOSE DES SOLUTIONS DE CONTRÔLE DE DÉBIT POUR UNE VARIÉTÉ DE SECTEURS À TRAVERS LE MONDE.

CONSULTEZ **BRAY.COM** POUR EN SAVOIR PLUS SUR LES PRODUITS ET SITES BRAY PRÈS DE CHEZ VOUS.

SIÈGE SOCIAL

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041

Tél.: +1.281.894.5454

Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce bulletin sont destinées à un usage général uniquement. Contactez les représentants Bray ou l'usine concernant les exigences spécifiques et la sélection de matériaux relatives à l'application que vous envisagez. Le droit de changer ou de modifier la conception ou le produit sans avis préalable est réservé. Les brevets émis s'appliquent au monde entier. Bray® est une marque déposée de Bray International, Inc.

© 2025 BRAY INTERNATIONAL, INC. TOUS DROITS RÉSERVÉS. BRAY.COM

FR_F-2301_Bray_S7000_8000_9-8-2025



THE HIGH PERFORMANCE COMPANY

BRAY.COM