
FLOW-TEK

TYP 7000/8000

TŘÍDÍLNÉ KULOVÉ VENTILY S PLNÝM PRŮTOKEM

typ 7000 – nerezová ocel | typ 8000 – uhlíková ocel

DN 6 až DN 100 (¼" až 4") 69 bar (1 000 psi) pro kapaliny a plyny | DN 150 až DN 300 (6" až 12")
27,5 bar (400 psi) pro kapaliny a plyny



Bray®

WWW.BRAY.COM

ŠPIČKOVÁ FIRMA V OBORU

VLASTNOSTI KONSTRUKCE VENTILU

Kulové ventily typu 7000 a 8000 nabízejí nejvyšší flexibilitu při výběru typu připojení a materiálů sedla v třídlíném provedení. Pro splnění požadavků zákazníků na ventil s co nejširším rozsahem použití mohou být tyto ventily vybaveny koulemi pro regulaci nebo koulemi s třemi otvory (pro úplné vyprázdnění dutiny) a také kovovými výplněmi dutiny pro speciální provozní požadavky.

Typ 7000/8000 je navržen s rozsáhlou možností výměny koulí, hřídelí, těsnících vložek hřídele, ručních pák a spojovacího materiálu mezi jednotlivými jmenovitými světlostmi ventilů a samotnými typy ventilů. Tento systém snižuje skladové zásoby dílů a náklady na údržbu.

Třídlíná konstrukce těla umožňuje vyklopit tělo ventilu pro snadnou údržbu ventilu instalovaného v potrubí. Umožňuje také nabízet širokou škálu typů připojení.

1. Koule | Koule jsou celokovové, přesně opracované do zrcadlového lesku pro těsnost proti úniku bublinek s menším provozním krouticím momentem. Hrany koulí mají opracované zakřivení, které snižuje opotřebení sedla a zajišťuje životnost u provozu s častým otevřením/zavřením.

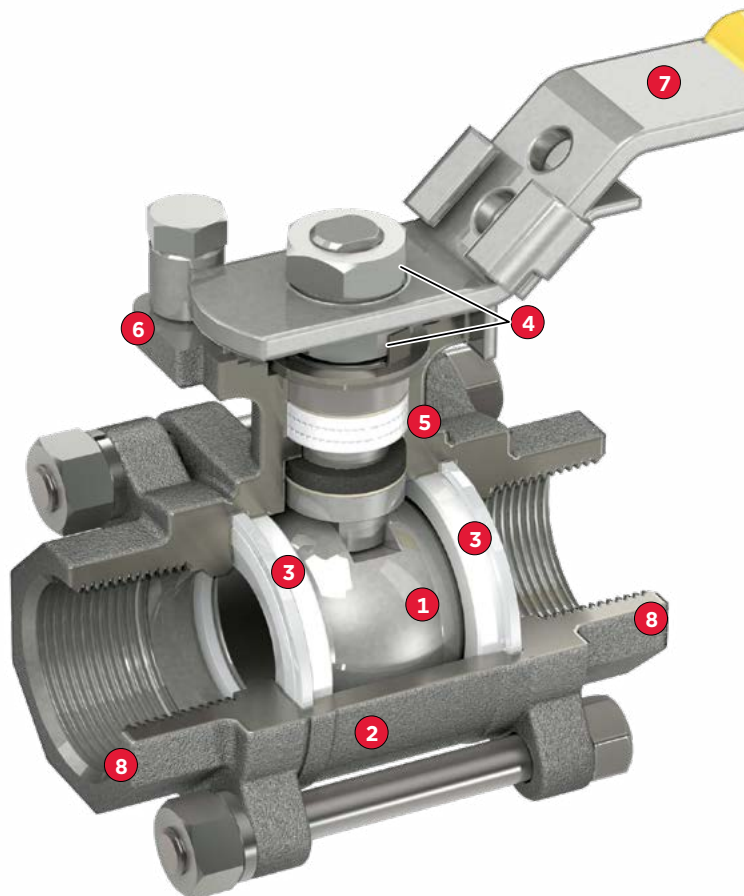
2. Tělo | Těla ventilů jsou přesné odlitky, které jsou následně žíhané nebo normalizačně žíhané, aby se dosáhla nejvyšší kvalita a tvrdost. Odlitky těla jsou označeny číslem tavby slévárny pro celkovou sledovatelnost a dohledatelnost. Těla z uhlíkové oceli mají fosfátovou povrchovou úpravu ke zvýšení odolnosti proti korozi.

3. Sedlo | Konstrukce sedla zajišťuje těsnost proti úniku bublinek v obou směrech a zároveň nejnižší možný krouticí moment. Tato konstrukce sedla snižuje tření, minimalizuje opotřebení sedla a snižuje provozní krouticí moment.

Materiály sedla | Níže jsou uvedeny standardní materiály sedla pro typ 7000/8000: RPTFE, TFM-1600, nerezová ocel / PTFE (50/50), UHMWPE, čisté PTFE, Tek-Fil® a kovové výplně. K dispozici jsou i jiné materiály sedla.

4. Konstrukce se dvěma pojistnými maticemi | Dvě pojistné matice, které jsou u ventilů typu 7000/8000 standardem, umožňují snadnou a bezpečnou demontáž ruční páky, i když je ventil pod plným tlakem.

5. Předpružené těsnění hřídele | Standardní až DN 62 (2½") předpružené těsnění hřídele s talířovými podložkami výrazně zvyšují počet cyklů mezi seřízeními v rámci údržby.



6. Možnost montáže pohonu | Integrálně odlitá horní příruba zajišťuje jistou montáž ovládacího prvku. Možnost montáže pohonu eliminuje nežádoucí pohyb ovládacího prvku při častém otevření/zavření nebo nepřetržitém provozu. Ovládací prvek lze snadno a bezpečně demontovat, a to i když je ventil pod plným tlakem v potrubí. Rozložení šroubů navrženo podle normy ISO 5211.

7. Ruční páka | Ruční páky mají standardní bezpečnostní západku, díky čemuž je zabráněno náhodnému otočení koule. Provoz je snadný i při manipulaci jednou rukou. Západka uzamkne ruční páku v otevřené nebo uzavřené poloze. Zámek ruční páky může být v případě potřeby přemostěn malým šroubem ruční páky v poloze přemostění (bypass). K zajištění ruční páky v dané poloze lze použít visací zámek a zabránit tak nežádoucímu přístupu. Zarážky natočení hřídele omezují pohyb ruční páky v rozmezí 0°–90° a zabraňují tak nadměrnému natočení hřídele s koulí.

8. Typy připojení | Celá řada zaměnitelných připojení včetně závitového, navařovacího hrdla, navařovací přípojky, prodloužené navařovací přípojky a přírub dle SME, třídy (class) 150.

VLASTNOSTI KONSTRUKCE HŘÍDELE

Chytrá hřídel – jmenovité světlosti ventilu DN 8 (1/4") až DN 65 (2 1/2") | Výměnné typy ventilů mají silné hřídele s velkým průměrem s předpruženými, samonastavitelnými těsněními hřídele s využitím talířových podložek, které se automaticky přizpůsobí a kompenzují tak změny teploty a opotřebení. Sestava je zabezpečena pérovou podložkou s jazýčkem, který zabraňuje povolení matic hřídele při automatizovaných aplikacích s častým otevřením/zavřením.

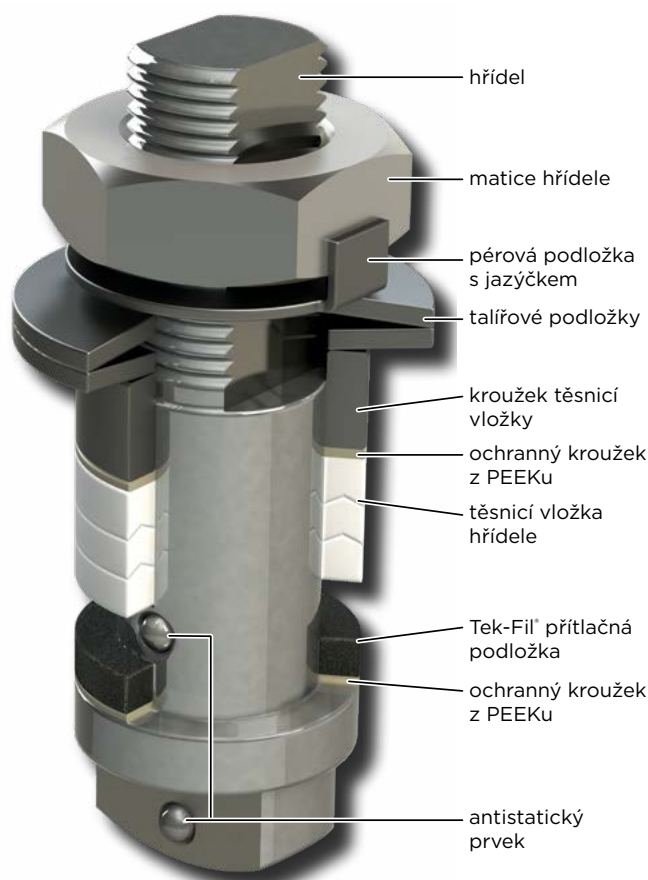
Sestavy hřídele | Produkty jsou vyráběny s vysoce kvalitními hřídeli pro náročné podmínky s připojením ve tvaru dvojitého „D“ – jak ke kouli, tak ovládacímu prvku. Pro zajištění kontaktu jsou hřídele spojeny s koulí. Všechny hřídele mají pro maximální bezpečnost interní vstup a ochranu proti vystřelení hřídele. Ventily ve Velikostech DN 65, DN 80 a DN 100 (2 1/2", 3" a 4") mají drážku v hřídeli dle NAMUR pro snadnější montáž koncového spínače.

Těsnicí vložka hřídele | Nastavitelná konstrukce V-kroužku vytváří násobné těsnění mezi hřídelí a tělem. Každá sestava hřídele se skládá ze tří nebo čtyř (v závislosti na jmenovité světlosti ventilu) kroužků, které zajišťují velmi vysokou životnost v provozu s častým otevřením/zavřením díky odolnosti proti deformaci materiálu (tečení). Přítlačná podložka a ochranný kroužek přítlačné podložky společně zajišťují primární těsnění, snižují krouticí moment a zabraňují obrušování materiálu.

Antistatická ochrana | Ventily typu 7000/8000 mají antistatické uzemňovací prvky jako standard. Tyto uzemňovací prvky zajišťují elektrické vodivé spojení mezi koulí ventilu, hřídelí a tělem. Tím se eliminuje vznik statické elektřiny, která způsobuje jiskry ve ventilu.

Konstrukce hřídele pro ventily DN 80 až DN 300 (3" až 12")

| Hřídel je vedena tělem ventilu a kroužkem těsnicí vložky, což zajišťuje hladkou funkci i při provozu s vysokým krouticím momentem. Kroužek těsnicí vložky je nastavitelný a všechny hřídele jsou leštěné pro snížení krouticího momentu. Volitelné talířové podložky mohou být přidány u samonastavitelných, předpružených sestav těsnicích vložek.



SPECIÁLNÍ MOŽNOSTI / POUŽITÍ / CERTIFIKACE

- > kovové výplně
- > páky s vratnou pružinou
- > koule s otvorem pro vypouštění plynu
- > použití v prostředí s chlórem
- > leštěné vnitřní prvky
- > zvláštní čištění
- > bez obsahu silikonu
- > certifikace dle NSF/ANSI/CAN 61 a 372
- > PE(S)R UKCA S.I. 2016:1105

TECHNICKÉ ÚDAJE

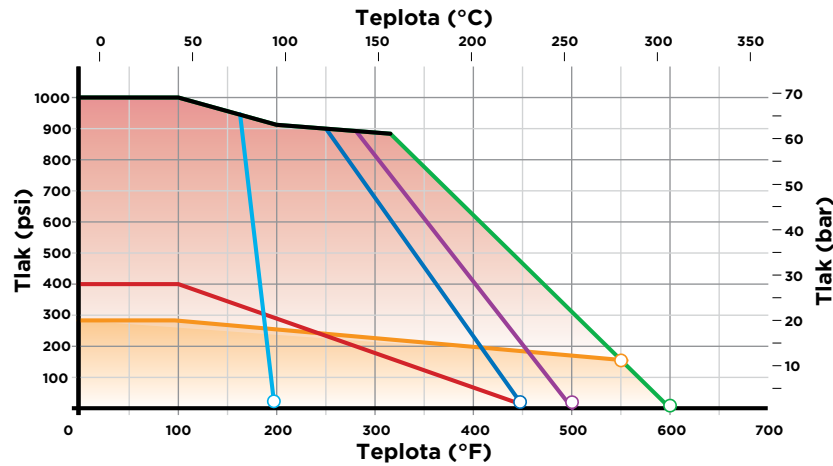
- > Jmenovité světlosti ventilu DN 8 až DN 300 (1/4" až 12").
- > Konstrukce splňuje normu MSS-SP-110.
- > Závitový typ připojení splňuje normu B1.20.1 NPT.
- > Typ připojení s navařovacím hrdlem splňuje normu ASME B16.11.
- > Typ připojení s navařovací přípojkou splňuje normu MSS SP-72 / ASME B16.25.
- > Typ přírubového připojení splňuje normu ASME třídy (class) 150.
- > Delší a kratší části těla ventilu jsou vysoce kvalitní přesné odlitky, které jsou následně žíhané nebo normalizačně žíhané.
- > Hřídele ventilů jsou pro maximální bezpečnost opatřeny ochranou proti vystřelení a splňují specifikaci ASME B16.34.
- > Všechny ventily jsou z výroby testovány podle MSS SP-72 a API 598.

TLAKOVÉ TRÍDY

Závitové, s navařovacím hrdlem a navařovací přípojkou	jmenovité světlosti DN 8 až DN 100, ¼" až 4"	69 bar (1 000 psi) pro kapaliny a plyny
	jmenovité světlosti DN 150 až DN 300, " - 12"	27,5 bar (400 psi) pro kapaliny a plyny
S přírubami	ASME B16.34 třída (class) 150	
Třídy hřídele	150 WSP TFM 425 WSP Tek-Fil	
Třídy vakua	1 bar (29,9 inHg)	

Tlaková třída		Jmenovitá světlost ventilu dle typu připojení			
Typ	Pro kapaliny a plyny (WOG) nebo ANSI	NPT	navarovací hrdlo	navarovací přípojka	S přírubou 150#
7000	DN 15 až DN 100 (½"-4"): 69 bar (1 000 psi) pro kapaliny a plyny	≤ DN 100 (4")	≤ DN 100 (4")	≤ DN 300 (12")	≤ DN 300 (12")
	DN 150 až DN 300 (6" až 12"): 27,5 bar (400 psi) pro kapaliny a plyny				
8000	DN 15 až DN 100 (½"-4"): 69 bar (1 000 psi) pro kapaliny a plyny	≤ DN 100 (4")	≤ DN 100 (4")	≤ DN 300 (12")	≤ DN 300 (12")
	DN 150 až DN 300 (6" až 12"): 27,5 bar (400 psi) pro kapaliny a plyny				

Na dotaz jsou k dispozici další přípojky s omezenou dostupností jmenovité světlosti, například s prodlouženým navařovacím hrdlem, Ext BW (s prodlouženou navařovací přípojkou, dle standardu JIC, do dna nádrže a Tri-Clamp).



- Klapky DN 8 až DN 100 (1/4" až 4"): UHMWPE = Klapky DN 8 až DN 100
- Klapky DN 8 až DN 100 (1/4" až 4"): Tek-Fil
- Klapky s navařovací přípojkou DN 150 až ND 300 (6" až 12"): RPTFE
- ASME třídy 150 přírubové
- Klapky DN 8 až DN 100 (1/4" až 4"): 50/50 SS s výplní TFE

POZNÁMKA:

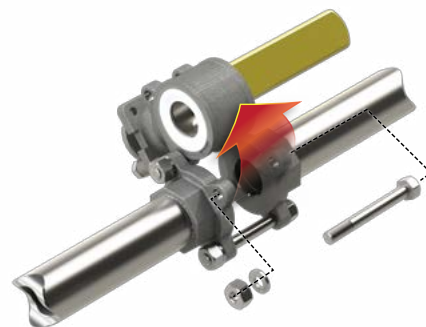
Klapky z uhlíkové oceli typu 8000 jsou omezeny na -20 °F.
Klapky z nerezové oceli typu 7000 jsou omezeny na -50 °F.

Jedinečná konstrukce těla ventilu typu 7000/8000 nabízí mnoho výhod, včetně flexibility montáže a snadného servisu v provozu i mimo něj. Tyto časově úsporné funkce jsou velkou výhodou pro zpracovatelský průmysl, automatizované armatury a svařované potrubní systémy, protože snižují nákladné prostoje. Závěsy (očka) pro náročné podmínky v celém rozsahu Velikostí zajišťují bezpečné vycentrování

delší částí těla s kratšími částmi těla tím, že se pouze vyklopí a zbytek ventilu zůstane v potrubí. Při údržbě zůstávají ovládací prvek a montážní sestavy na těle ventilu. Celou sestavu ventilu a ovládacího prvku lze snadno znovu namontovat. Není nutné provádět žádné seřizování nebo opětovné nasazování ovládacího prvku.

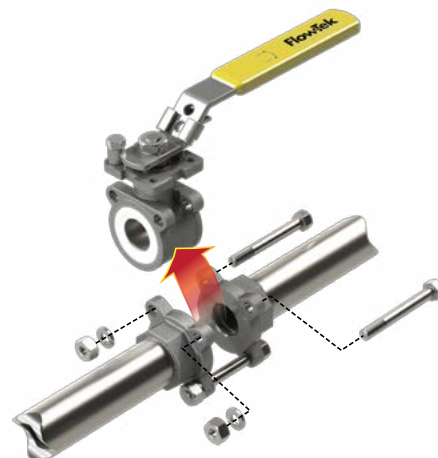
ÚDRŽBA VENTILU INSTALOVANÉHO V POTRUBÍ

Chcete-li provést údržbu/servis během provozu, vytáhněte jeden ze šroubů zajišťující tělo ventilu skrz jedno dvou oček na těle ventilu. Uvolněte zbývající šrouby a vyklopte tělo směrem nahoru. Ventil je možné vyklopit doleva nebo doprava podle toho, který šroub je vyšroubován. V této poloze lze provádět údržbu všech součástí těla bez narušení potrubního systému.



ÚDRŽBA ARMATURY MIMO POTRUBÍ

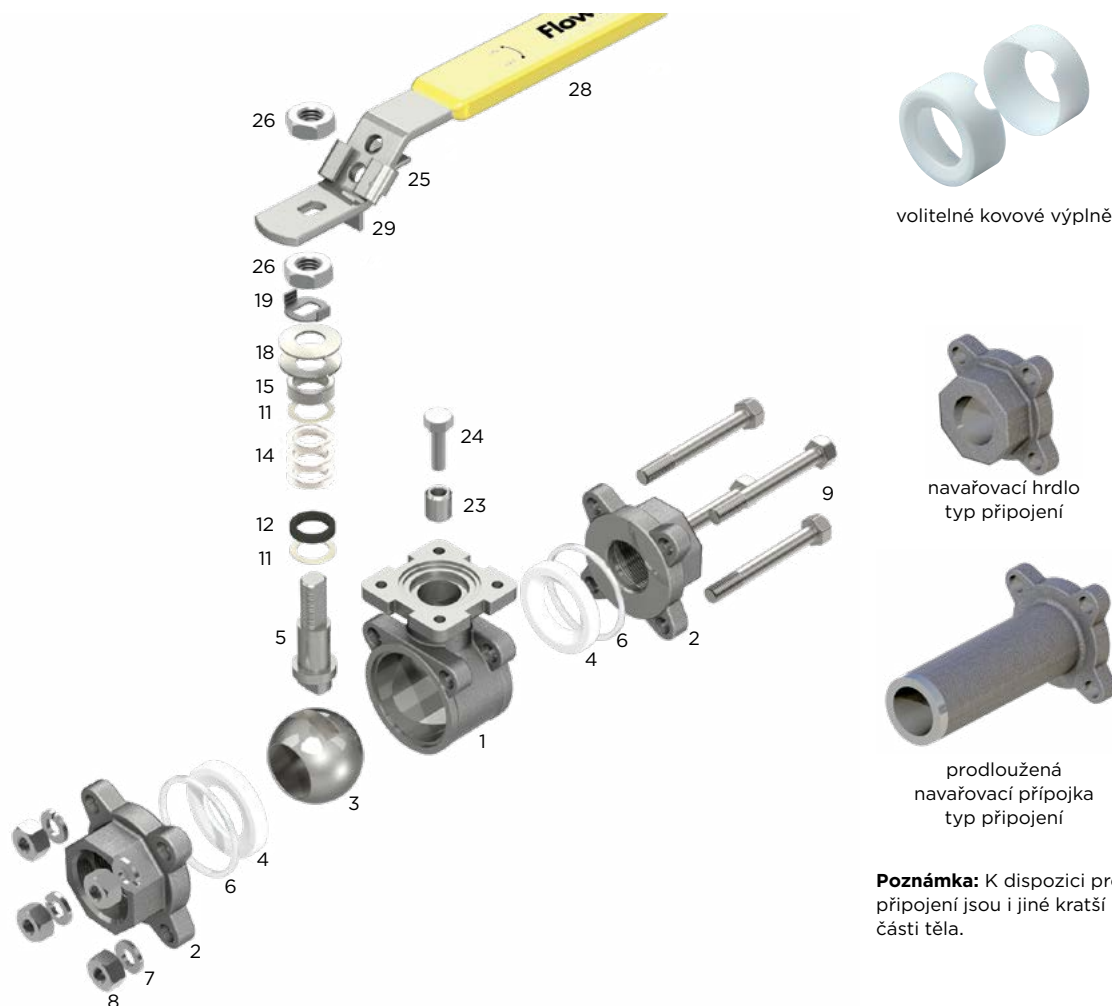
Pro celkové vyjmutí ventilu z potrubí odstraňte dva horní šrouby, které procházejí závěsy těla, uvolněte dva dolní šrouby, přičemž je udržujte v jedné linii, a poté zvedněte tělo ventilu z potrubí. Zbývající dva šrouby pomáhají udržet spojené potrubí a zachovat vycentrování. Demontované tělo lze poté opravit a/nebo vyměnit.



TŘÍDÍLNÝ TYP NAVAŘENÝ DO POTRUBÍ NAVAŘOVACÍ HRDLO A NAVAŘOVACÍ PŘÍPOJKA

Pro ventily typu 7000/8000 jsou nabízeny prodloužené typy připojení. Tato připojení umožňují zákazníkovi přivařit ventil do potrubí, aniž by došlo k demontáži ventilu a/nebo ovládacího prvku a případnému poškození sedla nebo těsnění. Zkrátí se doba montáže a zredukuje se materiál na potrubí. Prodloužené typy připojení pro navaření do potrubí navíc omezují možné chyby při montáži. Ventil je sestaven a otestován ve výrobním závodě a poté je dodán zákazníkovi k montáži.





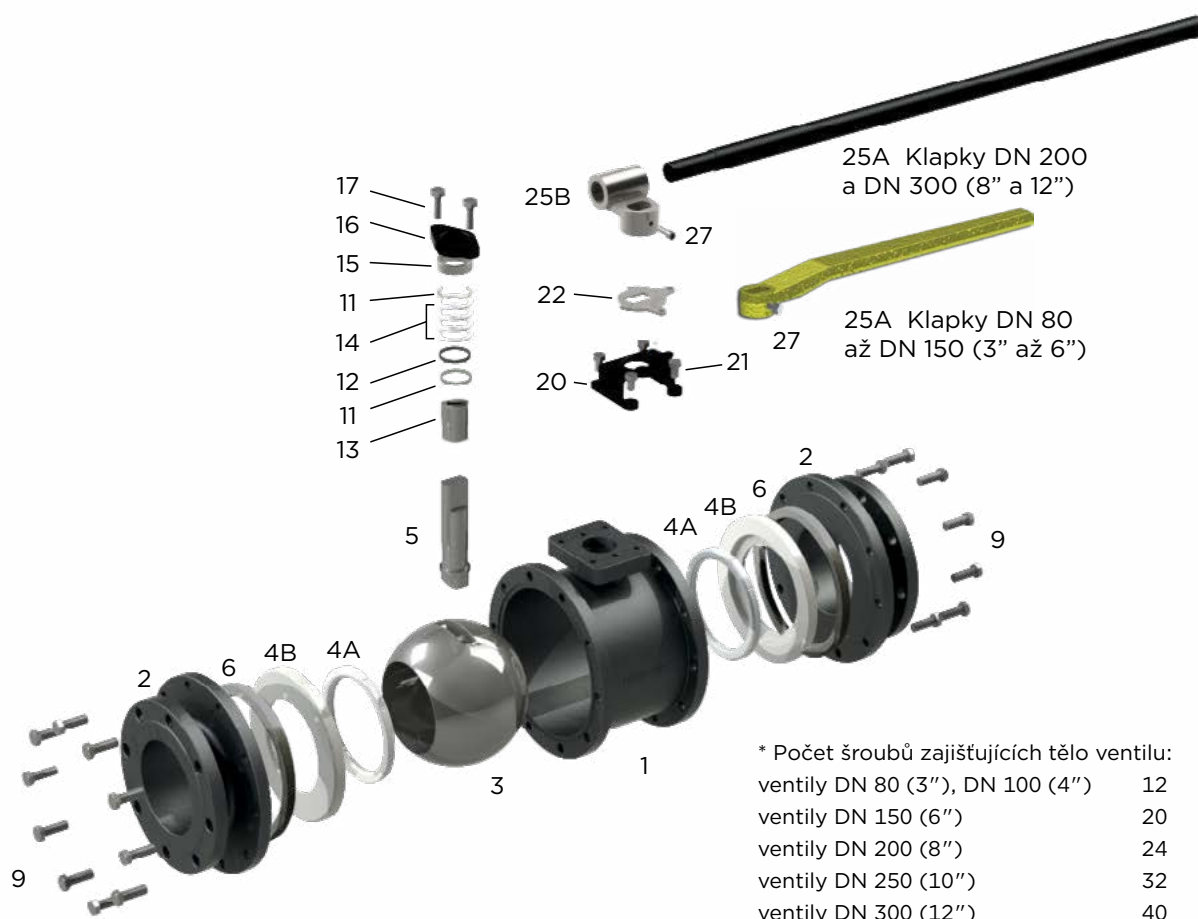
Poznámka: K dispozici pro připojení jsou i jiné kratší části těla.

POLOŽKA	NÁZEV	NEREZOVÁ OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	MNOŽSTVÍ
1	tělo	nerez ASTM A351, třída CF8M	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	1
2	víko pohonu ¹	ASTM A351 Gr CF8M ¹	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	2
3	koule	nerez ASTM A351, třída CF8M	nerez ASTM A351, třída CF8M	1
4	sedlo	15 % RPTFE	15 % RPTFE	2•
5	hřídel	nerez ASTM A479, typ 316	nerez ASTM A479, typ 316	1
6	těsnění mezi částmi těla	TFM	TFM	2•
7	pérová podložka	nerez 304	nerez 304	‡
8	matice zajišťující tělo ventilu	nerez 304	nerez 304	‡
9	šroub zajišťující tělo ventilu / závitový svorník	nerez 304	nerez 304	4
10	antistatický prvek (není zobrazen)	SS316	SS316	2
11	přítlačná podložka / ochranný kroužek těsnicí vložky	PEEK	PEEK	2•
12	přítlačná podložka	TEK-FIL	TEK-FIL	1•
14	těsnicí vložka hřídele	15 % RPTFE	15 % RPTFE	3•
15	manžeta kroužku těsnicí vložky	nerez 304	nerez 304	1
18	talířová podložka	SS301	SS301	2
19	pérová podložka s jazýčkem	nerez 304	nerez 304	1
23	zarážka natočení hřídele - distanční kroužek	nerez 304	nerez 304	1
24	zarážka natočení hřídele - šroub	nerez 304	nerez 304	1
25	ruční páka	nerez 304	nerez 304	1
26	matice hřídele	nerez 304	nerez 304	2
28	manžeta ruční páky	vinyl	vinyl	1
29	sada pro uzamčení	nerez 304	nerez 304	1

¹ u navařovacích přípojek je užitá nerez CF3M

‡ počet matic a pérových podložek: 4 u ventilů DN 8 až DN 50 (¼" až 2") | 8 u ventilů DN 65 (2½")

• Doporučené náhradní díly, které jsou dostupné jako zabalená sada náhradních dílů.



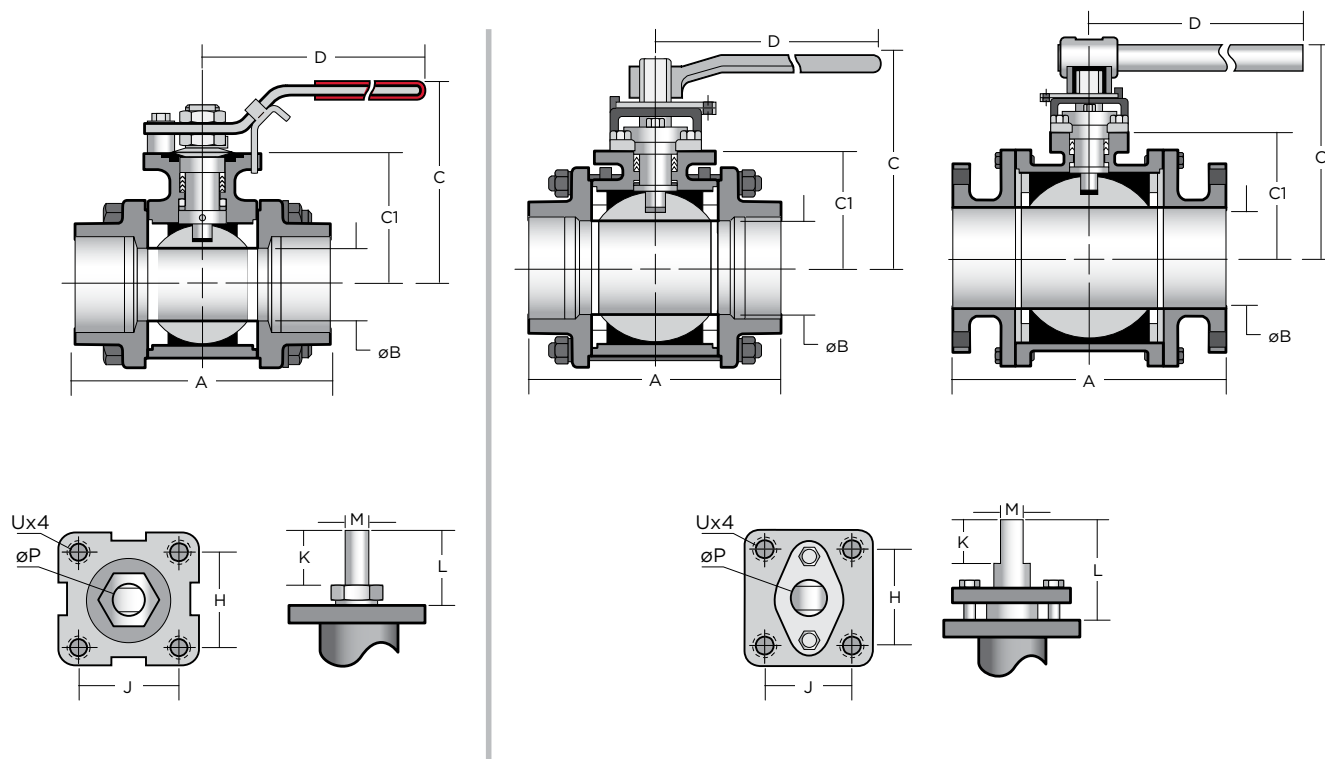
POLOŽKA	NÁZEV	NEREZOVÁ OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	MNOŽSTVÍ
1	tělo	nerez ASTM A351, třída CF8M	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	1
2	víko pohonu ¹	ASTM A351 Gr CF8M ¹	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	2
3	koule	nerez ASTM A351, třída CF8M	nerez ASTM A351, třída CF8M	1
4A	sedlo	15 % RPTFE	15 % RPTFE	2•
4B	držák sedla	nerez ASTM A351, třída CF8M	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	2 ²
5	hřídel	nerez ASTM A479, typ 316	nerez ASTM A479, typ 316	1
6	těsnění mezi částmi těla	PTFE	PTFE	2•
9	šroub zajišťující tělo ventilu	nerez 304	nerez 304	*
10	antistatický prvek (není zobrazen)	SS316	SS316	2
11	přítlačná podložka / ochranný kroužek těsnicí vložky	PEEK	PEEK	2•
12	přítlačná podložka	TEK-FIL	TEK-FIL	1•
13	uložení hřídele	15 % RPTFE	15 % RPTFE	1•
14	těsnicí vložka hřídele	15 % RPTFE	15 % RPTFE	4• ³
15	kroužek těsnicí vložky	nerez 304	uhlíková ocel	1
16	přítlačný prstenec	nerez ASTM A351, třída CF8M	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	1
17	šroub upevňující přítlačný prstenec	nerez 304	uhlíková ocel	2
20	doraz pouzdra	nerez ASTM A351, třída CF8M	ASTM A216, svařovatelná ocelolitina třídy B (WCB)	1
21	šroub pouzdra	nerez 304	uhlíková ocel	4
22	zarážka natočení hřídele	nerez 304	pozinkovaná uhlíková ocel	1
25A	ruční páka	tvárná litina / uhlíková ocel	tvárná litina / uhlíková ocel	1
25B	spojka pro uchycení páky	tvárná litina	tvárná litina	1
27	šroub pro zajištění páky	uhlíková ocel	uhlíková ocel	2
30	pojistný kroužek (nezobrazen)	niklovaná uhlíková ocel	niklovaná uhlíková ocel	1

¹ u navařovacích přípojek je užitá nerez CF3M

² držáky sedla pro ventily DN 150 (6") a větší

³ 3 nebo 4 kroužky v závislosti na jmenovité světlosti ventilu

• Doporučené náhradní díly, které jsou dostupné jako zabalená sada náhradních dílů.



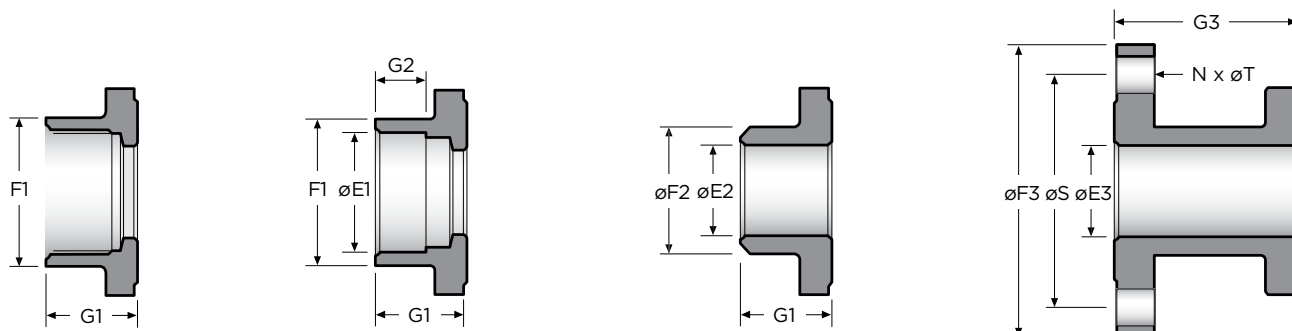
Rozměry (palce)

Velikost	A				ø B	C	C1	D	H	J	K	L	M	P	U (UNC)
	Závit, nav. hrdlo, nav. přípojka	Příruba	Prodložené navařovací hrdlo	Prodložená navařovací přípojka											
¼	2,84	—	—	—	0,37	2,60	1,54	6,50	1,17	1,17	0,32	0,55	0,25	0,37	10-24
⅜	2,84	—	—	—	0,50	2,60	1,54	6,50	1,17	1,17	0,32	0,55	0,25	0,37	10-24
½	2,84	4,39	10,04	9,04	0,59	2,60	1,54	6,50	1,17	1,17	0,32	0,55	0,25	0,37	10-24
¾	3,35	5,80	10,43	9,30	0,79	2,91	1,66	6,50	1,17	1,17	0,32	0,55	0,25	0,37	10-24
1	3,62	5,97	10,71	9,48	1,00	3,43	2,05	7,87	1,39	1,39	0,43	0,75	0,32	0,43	1/4-20
1¼	4,33	—	11,21	9,84	1,26	3,62	2,21	7,87	1,39	1,39	0,43	0,75	0,32	0,43	1/4-20
1½	4,84	8,03	11,78	10,28	1,50	4,13	2,60	9,84	1,95	1,95	0,55	0,91	0,37	0,62	5/16-18
2	5,59	9,04	12,48	10,73	2,00	4,53	2,95	9,84	1,95	1,95	0,55	0,91	0,37	0,62	5/16-18
2½	7,26	—	—	12,00	2,56	5,04	3,39	9,84	2,84	2,84	0,69	1,14	0,47	0,75	5/16-18
3	7,95	10,10	—	12,00	2,99	6,42	3,72	15,35	3,54	1,87	1,75	3,07	0,67	1,10	1/2-13
4	9,06	13,90	—	12,00	4,02	7,087	4,35	15,35	3,54	1,87	1,75	3,07	0,67	1,10	1/2-13
6	18,00	15,50	—	—	5,98	12,21	7,17	43,31	3,38	3,38	1,65	3,54	1,02	1,71	1/2-13
8	20,50	18,00	—	—	7,87	13,50	8,47	43,31	3,38	3,38	1,65	3,54	1,02	1,71	1/2-13
10	22,00	21,00	—	—	9,84	14,69	9,96	43,31	4,53	4,53	1,97	3,78	1,38	2,17	5/8-11
12	25,00	24,00	—	—	11,81	16,26	11,54	43,31	4,53	4,53	1,97	3,78	1,38	2,17	5/8-11

Poznámka: Stavební délky u přírubového připojení pro Velikosti ¼" až 4" jsou standardem výrobce; rozměry DN 150 až DN 300 (6" až 12") splňují normu ASME B16.10 pro dlouhou stavební délku.

Třídilný ventil je nabízen se středovým tělem a velkým výběrem typů připojení.

Tato všestranná konstrukce umožňuje snadné přizpůsobení pro splnění většiny speciálních požadavků.

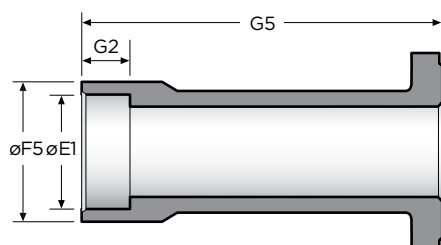


ZÁVITOVÉ PŘIPOJENÍ
7100/8100

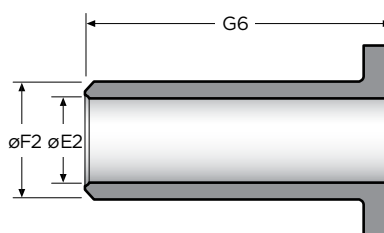
NAVAŘOVACÍ HRDLO
7200/8200

**NAVAŘOVACÍ PŘÍPOJKA
TŘÍDY (SCHEDULE) 40**
7300/8300

PŘÍRUBA
74A00/84A00



PRODLOUŽENÉ NAVAŘOVACÍ HRDLO
72E00/82E00



**PRODLOUŽENÁ NAVAŘOVACÍ
PŘÍPOJKA TŘÍDY (SCHEDULE) 40**
73E00/83E00

Prodložené typy připojení mohou být vyrobeny z trubek a tvarovek.

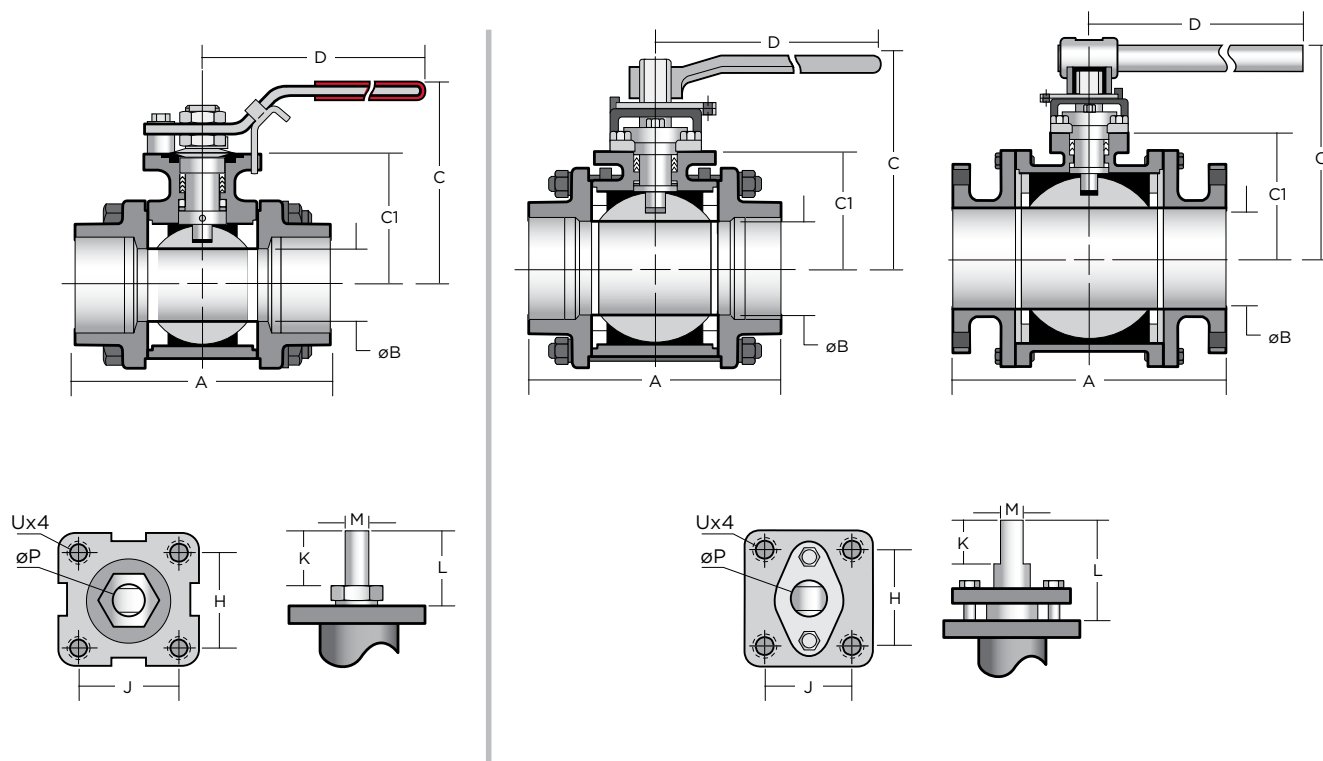
Poznámka:

- > Hmotnosti pro Velikosti DN 8 až DN 100 (1/4" až 4") vycházejí ze závitových typů připojení.
- > Hmotnosti pro Velikosti DN 150 až DN 300 (6" až 12") vycházejí z přírubových konců třídy (class) 150.
- > Hodnoty utahovacího momentu jsou uvedeny při maximálních jmenovitých tlacích, čisté vodě, sedlech z RPTFE. Kompletní informace o utahovacím momentu naleznete v technickém listu 1005.

Rozměry (palce)																Ventil		
Velikost	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F5	G1	G2	G3	G5	G6	N	S	T	Průtokový součinitel Cv	Krouticí moment lb-in	Hmotnost lb
1/4	0,55	0,36	—	0,98	0,54	—	—	0,90	0,500	—	—	—	—	—	—	8	60	1,8
3/8	0,69	0,49	—	0,98	0,68	—	—	0,90	0,500	—	—	—	—	—	—	8	60	1,8
1/2	0,85	0,62	0,57	1,10	0,84	3,50	1,14	0,90	0,500	1,67	4,50	4,00	4	2,38	0,62	32	60	1,8
3/4	1,07	0,82	0,79	1,39	1,05	3,88	1,46	1,02	0,560	2,24	4,56	4,00	4	2,75	0,62	54	95	2,3
1	1,33	1,05	0,98	1,65	1,32	4,25	1,77	1,07	0,63	2,24	4,61	4,00	4	3,12	0,62	105	140	3,4
1 1/4	1,67	1,38	—	2,05	1,66	—	2,17	1,24	0,69	—	4,69	4,00	—	—	—	200	195	4,9
1 1/2	1,91	1,61	1,50	2,36	1,90	5,00	2,44	1,28	0,75	2,87	4,75	4,00	4	3,88	0,62	275	315	7,6
2	2,41	2,07	2,00	2,91	2,38	6,00	2,91	1,43	0,87	3,15	4,87	4,00	4	4,75	0,75	500	510	11,4
2 1/2	2,91	2,46	—	3,39	2,87	—	—	1,95	0,98	—	—	—	—	—	—	780	800	21,8
3	3,54	2,99	2,99	4,17	3,62	7,50	—	1,97	0,98	3,04	—	—	4	6,00	0,75	1 150	1 100	34,6
4	4,54	4,02	3,40	5,32	4,78	9,00	—	2,09	1,18	4,51	—	—	8	7,50	0,75	2 100	3 600	54,7
6	—	6,07	5,98	—	6,63	11,0	—	4,87	—	3,62	—	—	8	9,50	0,88	5 000	4 150	233,7
8	—	7,98	7,87	—	8,63	13,5	—	5,23	—	3,98	—	—	8	11,75	0,88	9 600	6 200	377
10	—	10,02	9,84	—	10,75	16,0	—	4,94	—	4,43	—	—	12	14,25	1,00	15 000	14 700	632,7
12	—	11,94	11,81	—	12,75	19,0	—	5,14	—	4,65	—	—	12	17,00	1,00	21 000	22 000	CF

Rozměry připojení u rychlospojky Camlock, výpustných ventilů pro montáž na dno nádrže, vnější rozměry trubky a další dostupné typy připojení vám sdělí výrobce.

Typy připojení jsou plně zaměnitelné a lze je použít v libovolné kombinaci.

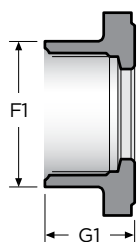


Rozměry (mm)

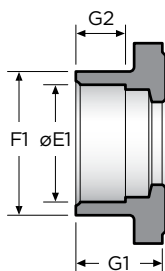
DN	A				ø B	C	C1	D	H	J	K	L	M	P	U (UNC)
	Závit, nav. hrdlo, nav. přípojka	Příruba	Prodloužené navarovací hrdlo	Prodloužená navarovací přípojka											
8	72,1	—	—	—	9,5	66	39	165	29,7	29,7	8	14	6,4	9,3	10-24
10	72,1	—	—	—	12,7	66	39	165	29,7	29,7	8	14	6,4	9,3	10-24
15	72,1	111,5	254,9	229,5	15	66	39	165	29,7	29,7	8	14	6,4	9,3	10-24
20	85	147,2	264,8	236,2	20	74	42,1	165	29,7	29,7	8	14	6,4	9,3	10-24
25	92	151,7	271,9	240,7	25,4	87	52	200	35,7	35,7	11	19	8	10,9	1/4-20
32	110	—	284,8	249,8	32	92	56	200	35,7	35,7	11	19	8	10,9	1/4-20
40	123	204	299,2	261	38	105	66	250	49,5	49,5	14	23	9,5	15,7	5/16-18
50	142	229,6	317	272,6	50,8	115	75	250	49,5	49,5	14	23	9,5	15,7	5/16-18
65	184,5	—	—	304,8	65	128	86	250	72,1	72,1	17,5	29	12	19	5/16-18
80	202	256,5	—	304,8	76	163	94,5	390	90	47,6	44,5	78	17	28	1/2-13
100	230	353	—	304,8	102	180	110,5	390	90	47,6	44,5	78	17	28	1/2-13
150	457,2	394	—	—	152	310	182	1 100	85,7	85,7	42	90	26	43,5	1/2-13
200	520,7	457	—	—	200	343	215	1 100	85,7	85,7	42	90	26	43,5	1/2-13
250	558,8	533	—	—	250	373	253	1 100	115	115	50	96	35	55	5/8-11
300	635	610	—	—	300	413	293	1 100	115	115	50	96	35	55	5/8-11

Poznámka: Stavební délky u přírubového připojení pro Velikosti DN 8 až DN 100 (¼" až 4") jsou standardem výrobce; rozměry DN 150 až DN 300 (6" až 12") splňují normu ASME B16.10 pro dlouhou stavební délku.

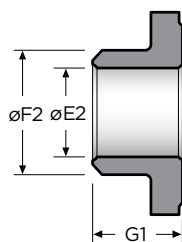
Třídlíný ventil je nabízen se středovým tělem a velkým výběrem typů připojení.
Tato všestranná konstrukce umožňuje snadné přizpůsobení pro splnění většiny speciálních požadavků.



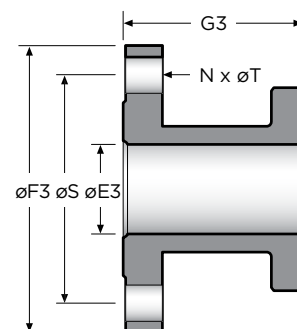
ZÁVITOVÉ PŘIPOJENÍ
7100/8100



NAVAŘOVACÍ HRDLO
7200/8200



**NAVAŘOVACÍ PŘÍPOJKA
TŘÍDY (SCHEDULE) 40**
7300/8300

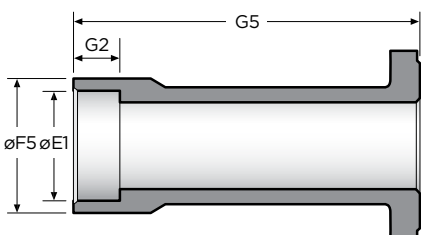


PŘÍRUBA
74A00/84A00

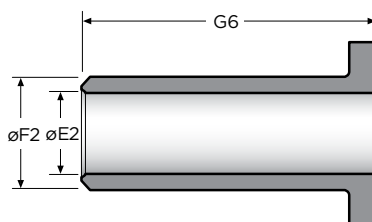
Prodávající typy připojení mohou být vyrobeny z trubek a tvarovek.

Poznámka:

- > Hmotnosti pro Velikosti DN 8 až DN 100 (¼" až 4") vycházejí ze závitových typů připojení.
- > Hmotnosti pro Velikosti DN 150 až DN 300 (6" až 12") vycházejí z přírubových konců třídy (class) 150.
- > Hodnoty utahovacího momentu jsou uvedeny při maximálních jmenovitých tlacích, čisté vodě, sedlech z RPTFE. Kompletní informace o utahovacím momentu naleznete v technickém listu 1005.



PRODLOUŽENÉ NAVAŘOVACÍ HRDLO
72E00/82E00



**PRODLOUŽENÁ NAVAŘOVACÍ PŘÍPOJKA
TŘÍDY (SCHEDULE) 40**
73E00/83E00

Rozměry (mm)																Ventil		
DN	E1	E2	E3	F1	F2	F3	F5	G1	G2	G3	G5	G6	N	S	T	Průtokový součinitel Cv	Krouticí moment N m	Hmotnost kg
8	14	9,25	—	25	13,7	—	—	22,8	12,7	—	—	—	—	—	—	8	6,8	0,8
10	17,5	12,5	—	25	17,2	—	—	22,8	12,7	—	—	—	—	—	—	8	6,8	0,8
15	21,7	15,8	14,4	28	21,3	88,9	29	22,8	12,7	42,5	114,2	101,5	4	60,5	15,6	32	6,8	0,8
20	27,1	20,93	20	35	26,7	98,6	37	25,9	14,3	57	115,8	101,5	4	69,9	15,6	54	10,7	1,1
25	33,8	26,6	25	42	33,4	107	45	27,1	15,9	57	117,1	101,5	4	79,3	15,6	105	15,8	1,5
32	42,6	35,1	—	52	42,2	—	55	31,6	17,5	—	119	101,5	—	—	—	200	22,0	2,2
40	48,6	40,9	38	60	48,3	127	62	32,5	19,1	73	120,6	101,5	4	98,6	15,6	275	35,6	3,5
50	61,1	52,5	50,8	74	60,3	152,4	74	36,2	22,2	80	123,7	101,5	4	120,7	19,1	500	57,6	5,2
65	73,8	62,5	—	86	73	—	—	49,5	25	—	—	—	—	—	—	780	90,4	9,9
80	89,8	76	76	106	92	190,5	—	50	25	77,3	—	—	4	152,4	19,1	1 150	124,3	15,7
100	115,4	102	101,5	135	121,5	228,6	—	53	30	114,5	—	—	8	190,5	19,1	2 100	406,7	24,8
150	—	154,1	152	—	168,3	279,4	—	123,6	—	92	—	—	8	241,3	22,4	5 000	469	106
200	—	202,7	200	—	219,1	342,9	—	132,9	—	101	—	—	8	298,5	22,4	9 600	700,5	171
250	—	254,5	250	—	273,1	406,4	—	125,4	—	112,5	—	—	12	362	25,4	15 000	1 661	287
300	—	303,2	300	—	323,6	482,6	—	130,5	—	118	—	—	12	431,8	25,4	21 000	2 486	CF

Rozměry připojení u rychlospojky Camlock, výpustných ventilů pro montáž na dno nádrže, vnější rozměry trubky a další dostupné typy připojení vám sdělí výrobce.

Typy připojení jsou plně zaměnitelné a lze je použít v libovolné kombinaci.

FIRMA BRAY POSKYTUJE OD ROKU 1986 ŘEŠENÍ PRO REGULACI
PRŮTOKU PRO RŮZNÁ PRŮMYSLOVÁ ODVĚTVÍ PO CELÉM SVĚTĚ.

VÍCE INFORMACÍ O PRODUKTECH FIRMY BRAY A POBOČKÁCH VE
VAŠEM OKOLÍ NALEZNETE NA WEBU **BRAY.COM**.

SÍDLO FIRMY

Bray International, Inc.

13333 Westland East Blvd.

Houston, Texas 77041, USA

Tel.: +1.281.894.5454

Veškeré údaje, technické informace a doporučení v tomto dokumentu jsou určeny pouze
pro všeobecné použití. Konkrétní požadavky a výběr materiálu pro zamýšlené použití
konzultujte se zástupci firmy Bray nebo s výrobním závodem. Vyhrazujeme si právo na
změnu či úpravu provedení produktu nebo samotného produktu bez předchozího
upozornění. Patenty jsou vydané a přihlášeny po celém světě.
Bray® je registrovaná ochranná známka firmy Bray International, Inc.

© 2024 BRAY INTERNATIONAL, INC. VŠECHNA PRÁVA VYHRAZENA. BRAY.COM

CZ_F-2301_S7000_8000_20250627



ŠPIČKOVÁ FIRMA V OBORU

BRAY.COM